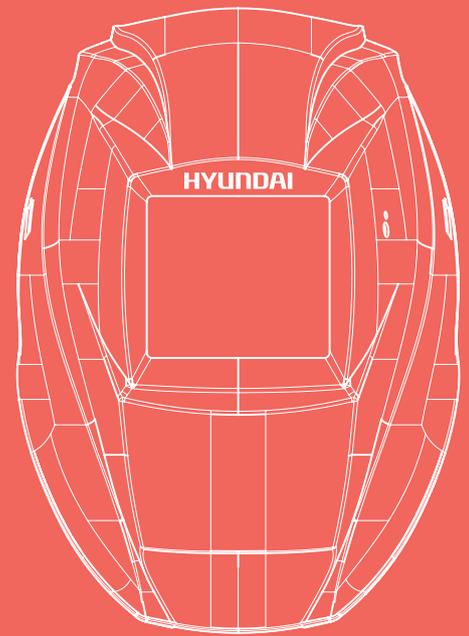


HYWH-600S



MANUAL DEL USUARIO Instrucciones Originales

Por su seguridad

Lea y comprenda este manual antes de su uso. Guarde este manual para referencias futuras.

1 DESCRIPCIÓN GENERAL

La máscara de soldadura con oscurecimiento automático de energía solar es un conjunto de tecnología de filtrado espectral, tecnología de control inductivo fotoeléctrico y tecnología de control de luz de cristal líquido en un sólo producto de alta tecnología. El filtro de oscurecimiento automático (abreviado ADF) funciona con el principio de inducción fotoeléctrica que hace que el cristal líquido cambie de estado claro a estado oscuro una vez que recibe luz de arco y vuelve automáticamente de oscuro a claro cuando la soldadura termina, para proteger los ojos y la piel facial de los usuarios de luz de arco, salpicaduras y radiación nociva de IR / UV.

2 CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- 1) Con la batería de litio / alcalina y la fuente de alimentación de la batería solar y sin reemplazo, el producto puede trabajar 5000 horas y posee de 15 a 20 minutos con función de apagado automático e indicación de bajo voltaje.
- 2) Con la perilla de control interna o externa se puede seleccionar la sombra entre 9 y 13, y se pueden elegir el control del tiempo de retardo y las funciones de soldadura / rectificadas.
- 3) Tecnología de sensor fotoeléctrico, LCD dual de alta calidad y filtro que proporcionan al soldador un campo de visión claro y protección efectiva, grado de protección contra rayos ultravioleta hasta DIN16.
- 4) Dos sondas de detección de arco detectan constantemente la inducción del arco durante el uso que permiten que el tiempo del interruptor del filtro alcance 1 / 25,000s del estado claro al oscuro, para proteger los ojos del daño del arco.
- 5) El grado de estado brillante del filtro es DIN4, toma 0.1-1.0s por preajuste de estado oscuro a estado brillante cuando el arco desaparece.
- 6) La temperatura de operación normal es de -5 a 55. Es posible un amplio campo de aplicación como: la soldadura manual por arco, la soldadura por arco con protección de gas, la soldadura por arco de argón y el corte por plasma.
- 7) El diseño portátil y equilibrado con el casco totalmente ajustable proporciona un uso cómodo y alivia la fatiga.
- 8) El producto cumple con los estándares técnicos y de seguridad de EN 379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3.

3 INSTRUCCIONES DE USO

1) Antes de soldar

- a. Verifique si la película de protección se quitó de la pantalla interna y la externa.
- b. Por favor, compruebe si la potencia es suficiente antes de usar.
- c. Verifique si la pantalla del ADF es normal.
- d. Compruebe si hay una película protectora en los cristales exteriores e interiores y si la célula solar está dañada o bloqueada por el polvo. Y especialmente preste atención para verificar si el sensor de arco está contaminado.
- e. Verifique que todas las piezas de operación estén desgastadas o dañadas. Cualquier pieza rayada o rota debe ser reemplazada inmediatamente para no causar lesiones personales.
- f. Por favor, verifique la hermeticidad a la luz antes de cada uso.
- g. Elija el número de color correcto según los tipos de soldadoras y la corriente de soldadura.

2) Selección de No. de sombreado

- a. El número de sombreado se puede establecer manualmente de 9 a 13. El botón de ajuste se encuentra fuera / dentro del casco y se puede seleccionar el número de sombreado adecuado girándolo.
- b. Elija el No. de sombreado correcto de la siguiente lista, según los tipos de soldadoras y la corriente de soldadura.

Proceso de Soldadura	Corriente de arco (Amperios)																					
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
SMAW								9	10	11	12	13										
MAG								9	10	11	12	13	14									
TIG					9	10	11	12	13													
MIG(heavy)					9	10	11	12	13	14												
MIG(light)					10	11	12	13	14													
PAC					9	10	11	12	13													
PAW	4	5	6	7	8	9	10	11	12													
NOTA	SMAW-Electrodos cubiertos										MIG(Light)-MIG con aleaciones ligeras											
	MAG-Soldadura de arco de metal										PAC-Corte por chorro de plasma											
	TIG-Soldadura por arco de gas de tungsteno										PAW-Soldadura por arco de microplasma											
	MIG(Heavy)-MIG con metales pesados																					

3) Tiempo de retardo

Cuando la soldadura cesa, la ventana de visualización cambia automáticamente de oscuro a claro pero con un retraso preestablecido para compensar. El tiempo de retardo se puede configurar desde MIN (0.1 seg) a MAX (1.0 seg), mediante el mando de dial infinito. El retraso mínimo se adapta a soldaduras puntuales o cortas. El retraso máximo se adapta a la soldadura de corriente pesada y reduce la fatiga ocular del arco. Las selecciones entre MIN y MAX son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

4) Sensibilidad

La sensibilidad se puede configurar de LOW a HIGH usando el dial de marcado infinito. El ajuste LOW se adapta a soldadura de bajo amperaje y soldadura en áreas con poca luz, especialmente soldadura de arco de argón de bajo amperaje. Las selecciones entre LOW y HIGH son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

5) Soldadura / set de pulido

Durante el corte o pulido, debe colocar la perilla en la posición "Grind".

Nota: algunos productos carecen de esta función. Por favor, consulte la tabla de parámetros técnicos.

6) Test

Presione el botón de TEST en cualquier lugar para ver si cambia automáticamente a estado oscuro y suéltelo para verificar que el filtro vuelva al estado claro.

4 MANTENIMIENTO

- 1) Utilice pañuelos, mopas limpia lentes o paños de algodón y detergente para limpiar el filtro.
- 2) Utilice un detergente neutro para limpiar la carcasa del tapón de soldadura y la banda para el sudor con regularidad.
- 3) Reemplace el protector exterior y el interior y la banda para el sudor regularmente.
- 4) No use solvente corrosivo o gasolina para diluir el detergente.

5 ATENCIONES

- 1) El ADF no es adecuado para soldadura por láser y soldadura de oxiacetileno.
- 2) No coloque la tapa de soldadura y el ADF cerca del calor o la humedad.
- 3) No retire el ADF del tapón de soldadura ni abra la caja del ADF sin permiso.
- 4) Compruebe si la soldadura / pulido se elige correctamente antes de su uso.
- 5) El protector debe instalarse en el exterior del ADF. De lo contrario, el ADF puede dañarse.

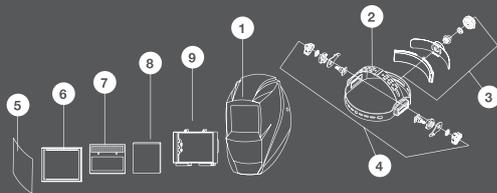
6 PREGUNTAS MÁS FRECUENTES (FAQ)

FAQ	CAUSAS	SOLUCIONES
El filtro no se oscurece o parpadea	El protector está contaminado o dañado	Limpiar o reemplazar
	El sensor de arco no está claro	Limpie la superficie del sensor
	La corriente de soldadura es demasiado pequeña	Ajustar la sensibilidad al máximo
	El voltaje de la batería es bajo	Reemplazar la batería
El filtro reacciona lentamente	La temperatura ambiente demasiado baja	No use debajo de -5°C
	La configuración de sensibilidad es demasiado baja	Aumentar la sensibilidad adecuadamente
El filtro no está claro	El protector está manchado	Limpie o reemplace el protector
	La película protectora no se elimina	Retire la película protectora
	Las lentes de filtro tienen manchas	Limpie los dos lados de las lentes del filtro
	La luz ambiental es insuficiente	Ajustar la luz del lugar de trabajo
	El n° de sombreado no está configurado correctamente	Reinicie el n° de sombreado
El dial de la diadema resbala	Diadema no ajustada	Ajuste las tuercas fijas de la diadema

¡PRECAUCIONES! Debe dejar de usar el producto inmediatamente y ponerse en contacto con el distribuidor si las preguntas antes mencionadas no se pueden resolver.

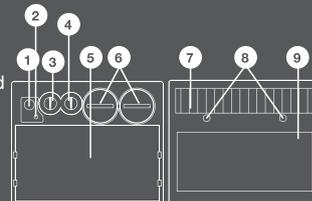
7 ESTRUCTURA DE LA MÁSCARA

- 1) Máscara
- 2) Casco
- 3) Diadema ajustable
- 4) Perilla de ajuste de ángulo
- 5) Cubierta frontal de la lente
- 6) Junta de goma
- 7) Cartucho de filtro
- 8) Cubierta interna de la lente
- 9) Soporte del cartucho



8 FIGURAS DE LA ESTRUCTURA DEL FILTRO

- 1) Botón de autoverificación
- 2) Indicador de baja tensión
- 3) Perilla de control de retardo
- 4) perilla de control de sensibilidad
- 5) LCD
- 6) Baterías de litio
- 7) Panel solar
- 8) Sensor de arco
- 9) Filtro UV/IR



9 PARÁMETROS

Tamaño de la ventana	98x43 mm
Tamaño de la caja	110x90x10mm
Nivel de brillo	DIN4
Nivel de sombreado	Tono variable 9-13
Tiempo de cambio	1/25,000 - de claro a oscuro
De sombra a claro	0.1-1.0, por la perilla del dial
Control de sombreado	Externo, Variable
Control de sensibilidad	Infinitamente ajustable de LOW a HIGH
Fuente de alimentación	Celda solar + 2 baterías de litio CR2032 reemplazables
Protección UV / IR	DIN 16

Sensor de arco	2
Menor corriente de TIG	5A
Función de pulido	Sí
Alarma de baja tensión	Sí
Autocomprobación de ADF	Sí
T° de trabajo	-5°C - + 55°C
T° de almacenamiento	-20°C - + 70°C
Peso (gramos)	480g
Dimensiones de la caja	240x230x330mm
Proceso de soldadura	MMA, MIG, MAC / CO2, TIG, ranurado por arco, corte por plasma y soldadura