

I. ΑΙΟΠΡΙΨΗ ΚΑΙ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ

Η μονάδα και τα αξεσουάρ της είναι κατασκευασμένα από διάφορους τύπους υλικών, όπως μέταλλο και πλαστικό. Τα ελαττωματικά εξαρτήματα θα πρέπει να απορρίπτονται ως ειδικά απόβλητα. Ρωτήστε σχετικά με αυτό τον προμηθευτή σας ή τις αρχές τοπικής αυτοδιοίκησης.

8. ΠΙΘΑΝΕΣ ΑΝΩΜΑΛΙΕΣ ΚΑΙ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΕΣ ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΕΣ ΕΠΕΜΒΑΣΕΙΣ

ΑΝΩΜΑΛΙΑ	ΑΙΤΙΑ	ΛΥΣΗ
Διαρροή αέρα από τη βαλβίδα του πιεσοστάτη με τον αεροσυμπιεστή σταματημένο.	Η ανεπίστροφη βαλβίδα, λόγω φθοράς ή ακαθαρσιών στην τσιμούχα, δεν εκτελεί σωστά τη λειτουργία της.	Ξεβιδώστε την εξαγωγική κεφαλή από την ανεπίστροφη βαλβίδα, καθαρίστε την υποδοχή και την ειδική λαστιχένια ροδέλα (αντικαταστήστε εάν παρουσιάζει φθορά). Επανασυναρμολογήστε και σφίξτε δρόντως (εικ. 14-15).
Μείωση της απόδοσης. Συχνές εκκινήσεις. Χαμηλές τιμές πίεσης.	Υπερβολικές απαιτήσεις απόδοσης, ελέγξτε τυχόν διαρροές από τα ρακόρ και/ή από τις σωληνώσεις. Μπορεί το φίλτρο αναρρόφησης να είναι μπουκωμένο.	Αντικαταστήστε τις τσιμούχες των ρακόρ, καθαρίστε ή αντικαταστήστε το φίλτρο.
Ο συμπιεστής σταματάει να λειτουργεί και επανεκκινείται αυτόματα μετά από μερικά λεπτά. Στις εκδόσεις σε διάταξη V, 3 HP, δεν εκκινείται.	Επέμβαση της θερμικής ασφάλειας, λόγω υπερθέρμανσης του μοτέρ.	Καθαρίστε τους αγωγούς διέλευσης στον εκτροπέα. Αερίστε το χώρο. Επανατοπίστε της θερμική ασφάλεια. Στα λιπανόμενα μοντέλα και στα μοντέλα με διάταξη σε V, ελέγξτε τη στάθμη και την ποιότητα του λαδιού. Στα μοντέλα με διάταξη σε V, ελέγξτε την ηλεκτρική τάση.
Ο αεροσυμπιεστής μετά από μερικές προσπάθειες εκκίνησης σταματάει.	Επέμβαση της θερμικής ασφάλειας λόγω υπερθέρμανσης του μοτέρ (αποσύνδεση του φως κατά τη διάρκεια λειτουργίας, μειωμένη τάση τροφοδοσίας).	Ενεργοποιήστε το διακόπτη λειτουργίας και πούσες Περιμενετε μερικά λεπτά και ο αεροσυμπιεστής θα επανεκκινηθεί αυτόνομα. Στα μοντέλα με διάταξη σε V, 3 HP, πρέπει να επανατοπίσετε τη θερμική ασφάλεια. Αφαιρέστε τυχόν οξείδσεις του καλωδίου τροφοδοσίας.
Ο αεροσυμπιεστής δεν σταματάει και ενεργοποιείται η βαλβίδα ασφαλείας.	Ο συμπιεστής δεν λειτουργεί κανονικά ή έχει σπάσει ο πιεσοστάτης.	Βγάλετε το φως από την Πρίζα και απευθυνθείτε στο κέντρο τεχνικής υποστήριξης.

Οποιαδήποτε άλλη επέμβαση πρέπει να εκτελείται από τα εξουσιοδοτημένα Κέντρα Τεχνικής Υποστήριξης Ζητώντας γνώση ανταλλακτικά. Οποιαδήποτε παρέμβαση στο μηχανήμα μπορεί να μειώσει την ασφάλειά του και σε κάθε περίπτωση αποτελεί λόγο ακύρωσης της σχετικής εγγύησης.

Προχωρώντας, να διαβάσετε τις οδηγίες ασφαλείας που συνοδεύουν το προϊόν, καθώς και τις οδηγίες για την αντιμετώπιση των κινδύνων που μπορεί να προκύψουν κατά τη χρήση.

- Νigdy nie kierować strumienia cieczy rozpylanej przy urządzeniu podłączone do sprężarki, w kierunku samej sprężarki.
- Nie obsługiwać urządzenia boso, lub z mokrymi rękami czy stopami.
- Aby wyjąć wtyczkę z kontaktu lub przesunąć sprężarkę, nie ciągnąć za sznur zasilający.
- Nie pozostawiać urządzenia pod wpływem czynników atmosferycznych. Nie przenosić sprężarki z zbiornikiem pod ciśnieniem.
- Nie wykonywać spawania lub napraw mechanicznych zbiornika. W razie uszkodzeń lub korozji, należy zbiornik całkowicie wymienić.
- Nie zezwalać na obsługę sprężarki przez osobę niedoświadczoną. Obszar pracy sprężarki zabezpieczyć przed dostępem przez dzieci i zwierzęta.
- Urządzenie nie może być używane przez osoby (włączając dzieci) o zredukowanych możliwościach fizycznych, sensorycznych lub psychicznych a także pozbawione doświadczenia i wiedzy, za wyjątkiem przypadków, gdy znajdują się one pod opieką osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo, która instruuje i nadzoruje użytkowanie urządzenia.
- Należy nadzorować dzieci, aby nie bawili się urządzeniem.
- Nie kłaść przedmiotów łatwopalnych, lub z nylonu i materiałów tekstylnych, w pobliżu sprężarki, lub na sprężarce.
- Maszynę nie czyścić płynami łatwopalnymi lub rozpuszczalnikami. Czyścić wyłącznie wilgotną ściereką, upewnijając się uprzednio, że wtyczka została wyjęta z gniazdka elektrycznego.
- Zastosowanie sprężarki związane jest ściśle ze sprzężaniem powietrza. Nie stosować maszyny do innego typu gazu.
- Wytwarzane przez to urządzenie sprężone powietrze, nie jest możliwe do zastosowania w dziedzinie farmaceutycznej, spożywczej lub szpitalnej, chyba że zostało poddane specjalnym obróbkom. Nie może być także stosowane do napełniania butli podwodnych.

CO NALEŻY ROBIĆ

- Sprężarka może być stosowana tylko w odpowiednich miejscach (dobre wentylacyjnych, z temperaturą otoczenia między +5°C e +40°C), natomiast nigdy nie wolno jej stosować w razie występowania pyłów, kwasów, oparów, czy gazów wylubowalnych lub łatwopalnych.
- Zawsze należy zachowywać bezpieczną odległość między sprężarką a obszarem roboczym, wynoszącą co najmniej 3 metry.
- Eventualne zabarwienia mogące pojawić się na plastikowych osłonach sprężarki w trakcie prac lakierniczych, świadczą o zbyt bliskiej odległości.
- Wtyczkę przewodu elektrycznego wprowadzić do kontaktu odpowiedniego pod względem formy, napięcia i częstotliwości, oryz zgodnej z obowiązującymi normami.
- Dla wersji trójfazowych, zlecić zamontowanie wtyczki przez personel z kwalifikacją elektryka, według miejscowych przepisów. Przy pierwszym ruchu sprawdzić, aby kierunek obrotu był właściwy i odpowiadał kierunkowi wskazanemu strzałką, umieszczoną na przenośniku (rys. 10; powietrze musi być kierowane w stronę głowicy sprężarki).
- Stosować przedłużacze kabla elektrycznego o maksymalnej długości 5 metrów, oraz o przekroju nie mniejszym niż 1,5 mm².
- Nie zaleca się używania przedłużaczy różnych pod względem długości i przekroju, a także adaptatorów lub gniazd wielokrotnych.
- Do wyłączenia sprężarki używać zawsze i wyłącznie wyłącznika presostatu.
- Przy przesuwniu sprężarki korzystać zawsze i wyłącznie z odpowiedniego uchwyty.
- Działająca sprężarka musi być umieszczona na poziomym, stabilnym podłożu, aby zapewnić odpowiednie smarowanie (wersje z układem smarowania).

CZEGO NIE NALEŻY ROBIĆ

- Nigdy nie kierować strumienia powietrza w stronę osób, zwierząt, lub w swoją stronę (używać okulary ochronne do zabezpieczenia oczu przed odpryskami obcych ciał uniesionych strumieniem powietrza).

CO NALEŻY WIEDZIEĆ

- Sprężarka ta została wykonana do działania z okresowością oznaczoną na tabliczce danych technicznych (na przykład S3-25 oznacza 2.5 minut pracy i 7.5 minut przerwy), aby zapobiec zbyt nielubym przegrzaniu silnika elektrycznego. Gdyby to nastąpiło, zaimenteniowałoby zabezpieczenie termiczne, w które wyposażony jest silnik, automatycznie przerywając dopływ prądu elektrycznego, gdy temperatura byłaby zbyt wysoka.

Po odzyskaniu stanu normalnej temperatury, silnik ponownie włącza się automatycznie.

- Aby ułatwić rozruch maszyny, ważne jest, oprócz wskazanych czynności, nacisnąć przycisk presostatu, doprowadzając go do pozycji wyłączenia i ponownie do pozycji włączenia (fig. 11-12).
- W niektórych wersjach «V» trzeba zainterweniować ręcznie, naciskając przycisk przywracający poprzedni stan, umieszczony na skrynce zaciskowej silnika (rys. 13).
- W wersjach trójfazowych, wystarczy nacisnąć przycisk presostatu, doprowadzając go do pozycji włączenia (rys. 12).
- Wersje jednofazowe wyposażone są w presostat posiadający zawór powietrza o opóźnionym zamknięciu, ułatwiający rozruch silnika; dlatego jest normalne, że przy pustym zbiorniku następuje przez kilka sekund lekki upust powietrza.
- Wszystkie sprężarki posiadają zawór bezpieczeństwa, włączający się w razie niewłaściwego funkcjonowania presostatu, zapewniając bezpieczeństwo urządzenia. Zawór bezpieczeństwa zapobiega wytworzeniu nadmiernego ciśnienia w zbiornikach powietrza. Ten zawór jest konfigurowany fabrycznie i nie będzie działał do momentu, aż w zbiorniku wytworzy się

2. OPIS URZĄDZENIA

1. Filtr zasyzanego powietrza
2. Zbiornik ciśnieniowy
3. Kółko
4. Stopka
5. Szybkołączka (regulowane powietrze/ciśnienie)
6. Manometr (ustawione ciśnienie może być odczytane)
7. Regulator ciśnienia
8. Włącznik / Wyłącznik
9. Uchwyt do transportu
10. Zawór bezpieczeństwa
11. Kurek spustu skroplin ze zbiornika
12. Manometr (może być odczytane ciśnienie w zbiorniku)
13. Szybkołączka (nieuregulowane sprężone powietrze)
14. Miarka poziomu oleju (lub otwór do uzupełniania oleju)
15. Śruba spustu oleju
16. Oś
17. Zacisk
18. Sworzeń
19. Nakrętka
20. Podkładka
21. Wziernik

3. OBSZAR ZASTOSOWANIA

Kompresor służy do pozyskiwania sprężonego powietrza dla narzędzi pneumatycznych.

takie ciśnienie. Nie należy próbować usunąć ani wyregulować tego urządzenia zabezpieczającego. Wszelkie regulacje zaworu mogą spowodować poważne obrażenia. Jeśli to urządzenie wymaga konserwacji lub naprawy, należy skontaktować się z Autoryzowanym centrum serwisowym.

- Czerwona linia na manometrze dotyczy maksymalnego ciśnienia roboczego zbiornika. Nie dotyczy ciśnienia regulowanego.
- W trakcie czynności montażowych jakiegos narzędzia, konieczne jest przerwanie przepływu powietrza na wyjściu.
- Użycie sprężonego powietrza przy różnych dopuszczalnych zastosowaniach (nadmuchiwanie, narzędzia pneumatyczne, lakierowanie, mycie z użyciem detergentów na bazie wodnej, itd.), wymaga znajomości obowiązku przestrzegania obowiązujących przepisów, dotyczących poszczególnych przypadków.
- Sprawdzić, czy zużycie powietrza i maksymalne ciśnienie eksploatacji używanego narzędzia pneumatycznego i rur połączeniowych (ze sprężarką) jest kompatybilne z ciśnieniem, ustawionym na regulatorze ciśnienia oraz z ilością powietrza wytwarzanego przez sprężarkę.
- Dla modelu VDC wartość maksymalnej zalecanej impedancji $Z_{max} = 0,45 \Omega$.

Używać urządzenia wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku właściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik/ właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, przemysłowego lub przemysłowego. Umówiawarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie byłostosowane w zakładach przemysłowych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

4. WSKAZÓWKI DO USTAWIANIA

- Należy sprawdzić, czy urządzenie nie zostalostukozdzone podczas transportu. Ewentualneszkody zgłosz nатыchmiast firmie transportowej, która dostarczyła kompresor.
- Kompresor powinien być ustawiony w pobliżu użytkownika.
- Unikaj długich przewodów powietrznych idługich przewodów doprowadzających (przedłużaczy).
- Zwracając uwagę na suche i wolne od kurzupowietrze zasypane.
- Nie stawiać kompresora w wilgotnym lub mokrympomieszczeniu.

Kompresor musi być używany w nadających się do tego pomieszczeniach (dobrze wentylowanych, o temperaturze od +5°C do 40°C). Wpomieszczeniu nie mogą się znajdować pyły, kwasy, opary, eksplozujące lub łatwopalne gazy.

- Kompresor przeznaczony jest do zastosowania wsuchych pomieszczeniach. Niedozwolone jestużycie w branżach, gdzie stosuje się wodęrozpryskową.
- Przed uruchomieniem musi zostać sprawdzony poziom oleju w pompie kompresora.

5. MONTAŻ I URUCHOMIENIE



Uwaga!

Przed uruchomieniem konieczny jest całkowity montaż urządzenia!

5.1 Montaż kół (rys. 4-5)

Załączone kółka muszą być zamontowane według rys. 4-5.

- Rys. 4a - 4b: montaż zestawu transportowego - wersja A
- Rys. 5: montaż zestawu transportowego - wersja B

5.2 Montaż stopki (odn. 4)

Załączony gumowy zderzak musi być zamontowany według rys. 6.

5.3 Montaż uchwyty do transportu (tylko dla D 240/xx, D 260/xx, D 261/xx)

Uchwyt do transportu (odnośnik 9) przykręcić do kompresora, jak pokazano na rys. 3.

5.4 Montaż filtra zasyzanego powietrza (odn. 1)

Śrubokrętem lub podobnym narzędziem wyciągnąć tyłkę do transportu i przykręcić do urządzenia filtrzasyzanego powietrza (odn. 1) (rys. 7).

5.5 Wymiana zatycki zamykającej wlew oleju (w przypadku modeli, które go przewidują)

Za pomocą śrubokręta zdejść pokrywkę do transportu z otworu wlewu oleju i włożyć obłąconą miarkępoziomu oleju (odn. 14) do otworu wlewu oleju (rys. 8).

5.6 Napięcie sieciowe

Kompresor jest wyposażony w kabel zasilający zwtyczką z zestykiem ochronnym. Wtyczkę przewodu elektrycznego wprowadzić do kontaktu odpowiedniego pod względem formy, napięcia i częstotliwości, oryz zgodnej z obowiązującymi normami. Przed użyciem zwrócić uwagę nato, czy napięcie znamionowe zgadza się z napięciemroboczym podanym na tabliczce znamionowejurządzenia. Długie przewody doprowadzające jakprzedłużacze, kable bębnowe itd. powodują spadęknapięcia i mogą uszkodzić rozruch silnika. Przyniskich tempera-

turach poniżej +5°C rozruch silnikajest utrudniony.

5.7 Włącznik / wyłącznik (odn. 8)

Poprzez wyciągnięcie czerwonego przycisku (odn. 8) kompresor zostaje włączony.

Aby wyłączyć kompresor trzeba wcisnąć czerwonyprzycisk (odn. 8) (rys. 2a, 2b i 2c).

5.8 Regulacja ciśnienia: (Rys. 1)

- Dzięki regulatorowi ciśnienia (odn. 7) może byćustawione ciśnienie na manometrze (odn. 6).
- Ustawione ciśnienie może być przejęte przeszzybko-złączkę (odn. 5).

5.9 Regulacja włącznika ciśnieniowego

Włącznik ciśnieniowy ustawiany jest fabrycznie.

5.9.1 D 210/8/xx

Ciśnienie włączenia ok. 6 bar

Ciśnienie wyłączenia ok. 8 bar

5.9.2 D 240/10/xx - D(L) 250/10/xx - D 260/10/xx - D 261/10/xx - DV2 400/10/xx - DV4 400/10/xx

Ciśnienie włączenia ok. 8 bar

Ciśnienie wyłączenia ok. 10 bar

6. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA



Uwaga!

Przed rozpoczęciem każdej pracy związanej zkonserwacją i czyszczeniem wyjąć wtyczkę zgniazdka.



Uwaga!

Poczekać aż kompresor całkowicie ostygnie!Niebezpieczeństwo poparzenia!



Uwaga!

Przed przeprowadzeniem czyszczenia lubkonserwacji usunąć ciśnienie ze zbiornika.

6.1 Czyszczenie

- Elementy zabezpieczające utrzymywać wczystości. Urządzenie wycierać czystąścierką lub przedmuchiwac sprężonympowietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośredniokażdorazowym użyciu.
- Urządzenie czyścić regulamie wilgotnąścierką z niewielką ilością szarego mydła. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.
- Przed czyszczeniem kompresora odłączyć wąż iurządzenia natryskowe. Kompresora nie czyścićwodą, rozpuszczalnikiem i podobnymi środkami.

6.2 Skropliny

Spuszczając skropliny codziennie poprzez otworzenie zaworu odprowadzającego wodę (odn. 11) (spodnia część zbiornika ciśnieniowego).



Uwaga!

Skropliny ze zbiornika ciśnieniowego zawierają pozostałości oleju. Odpowiednio utylizować skropliny przez dostarczenie do odpowiedniego punktu zbiorczego.

6.3 Zawór bezpieczeństwa (odn. 10)

Zawór bezpieczeństwa ustawiony jest na najwyższe dopuszczalne ciśnienie zbiornika ciśnieniowego. Niedopuszczalne jest przestawianie zaworu bezpieczeństwa lub usunięcie jego plomb. Aby zawór bezpieczeństwa właściwie funkcjonował, gdyżądzie taka konieczność, powinien zostać od czasu do czasu uruchomiony. Po odciążeniu tak mocno sprężonej powietrze zostanie wydymane w słyszalny sposób. Następnie puścić powietrze.

6.4 Regularnie kontrolować poziom oleju

Kompresor ustawić na płaskiej, równej powierzchni.

Sprawdź poziom oleju za pomocą:

- Wziernika (rys. 16),
 - Lub prętowego wskaźnika oleju (rys. 17): odkręcić w lewą stronę miarkę poziomu oleju (rys. 8b / odn. 14) i wytrzeć ją. Z powrotem włożyć miarkę donasadki wlew, aż do oporu, nie dokręcać. Wyciągnąć miarkę i w pozycji pionowej odczytać poziom oleju.
- Poziom oleju powinien znajdować się pomiędzy MAX a MIN miarki poziomu oleju (rys. 17) (lub wziernik, rys. 16). Wymiana oleju: Zalecany olej: SAE 15W/40 lub równoważny.

Pierwsza wymiana powinna nastąpić po 100 godzinach roboczych. Później co 300 godzin roboczych spuszczać olej i wlewać nowy.

6.5 Wymiana oleju

Wyciągnąć silnik i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Po tym jak spuszczone zostało ewentualnie istniejące sprężone powietrze, mogą Państwo odkręcić śrubę poziomu oleju (odn. 15) na pompie kompresora. Aby olej niewypływał w sposób niekontrolowany, trzymać pod spodem małą blaszką rynnę i zebrać olej doziornika. Gdyby olej nie wyjął się całkowicie, zalecamy lekko pochylić kompresor.

Zużyty olej dostarczyć do odpowiedniego punktu zbierającego zużyty olej.

Jeśli olej został wylany, ponownie zakręcić śrubę poziomu oleju (odn. 15). Wlać nowy olej do otworu do uzupełnienia oleju (odn. 14), aż poziom oleju osiągnie zadany stan. Następnie ponownie należy zatyczkę zamkniętą wlew oleju (odn. 14).

6.6 Dokręcanie śrub kotwiących głowicę

Skontrolować dokręcanie wszystkich śrub (a w szczególności tych na głowicy zespołu).

Kompresor należy sprawdzić przed pierwszym włączeniem oraz po pierwszym dłuższym zastosowaniu maszyn, aby odtworzyć poprawne wartości momentu zamknięcia, które mogły ulec zmianie pod wpływem zmian temperatury.

DOKRĘCANIE ŚRUB KOTWIĄCYCH GŁOWICĘ

	Nm	Nm	Nm
	Moment Min.	Moment Max.	
Śruba M6	9	11	
Śruba M8	22	27	
Śruba M10	45	55	
Śruba M12	76	93	
Śruba M14	121	148	

6.7 Czyszczenie filtra zasysanego powietrza (odn. 1)

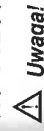
Filter zasysanego powietrza zapobiega zasysaniu kurzu i brudu. Konieczne jest czyścić filtr przynajmniej co 100 roboczych godzin. Zapchany filtr znacznie obniży wydajność

TABELA – PRZERWY W KONSERWACJI

FUNKCJA	PO PIERWSZYCH 100 GODZINACH	CO 100 GODZIN	CO 300 GODZIN
Czyszczenie filtra zasysającego i/lub wymiana elementu filtrującego		•	
Wymiana oleju			•
Dokręcanie śrub kotwiących głowicę	Po uruchomieniu urządzenia i po upłynięciu pierwszej godziny pracy		
Odprowadzanie skropliny ze zbiornika	Okresowo i po zakończeniu pracy		

kompresora. Wyjąć filtr z kompresora poprzez poluzowanie śrubymotylikowej na filtrze. Teraz mogą Państwo wyjąć filtr z obydwoh połówek obudowy z tworzyw sztucznych, wytrzeć i wydmuchać sprężonym powietrzem przy niskim ciśnieniu (ok. 3 bar), następnie złożyć ponownie (rys. 9).

6.8 Przechowywanie



Uwaga!

Wyjąć wtyczkę z gniazdka, odpowietrzyć urządzenie i wszystkie połączone narzędzia pneumatyczne. Odstawić kompresor w taki sposób, żeby nie mógł być użytkowany przez osoby nieupoważnione.

8. MOŻLIWE USTERKI I ODNOŚNE DOPUSZCZALNE INTERWENCJE

USTERKA	POWÓD	INTERWENCJA
Wyciek powietrza z zaworu presostatu przy sprężarce zatrzymanej.	Zawór zwrotny, który z powodu zużycia lub zabrudzenia strony uszczelniającej nie wykonuje właściwie swej funkcji.	Odkręcić śrubę sześciokątną zaworu zwrotnego, wyczyścić gniazdo i specjalną gumową płytkę (wymienić, jeśli zużyta). Ponownie zamontować i dokładnie przykręcić (rys. 14-15).
Zmniejszenie wydajności. Częste rozruchy. Niskie wartości ciśnienia.	Zbyt niskie napięcie osiagów (sprawdzić), lub ewentualne przecieki na złączkach i/lub przewodach. Możliwe zatkanie filtra strony ssącej.	Wymienić uszczelki złączek, wyczyścić lub wymienić filtr.
Sprężarka zatrzymuje się i samodzielnie włącza ponownie po kilku minutach. W wersjach «V», 3 HP, ponownie nie włącza się.	Interwencja zabezpieczenia termicznego z powodu przegrzania silnika.	Wyczyścić przepływy powietrza w przenośniku. Przewietrzyć lokal. Ponownie uzbroić zabezpieczenie termiczne. W modelach «V», smarowym i modelach «V», sprawdzić poziom i jakość oleju. W modelach «V» skontrolować napięcie elektryczne.
Sprężarka zatrzymuje się po kilku próbach rozruchu.	Interwencja zabezpieczenia termicznego, z powodu przegrzania silnika (wyjście wtyczki w trakcie pracy, zbyt małe napięcie zasilania).	Uruchomić wyłącznik zatrzymania pracy maszyny. Przewietrzyć lokal. Poczekaj kilka minut i sprężarka włączy się samodzielnie. W modelach «V», 3 HP, należy ponownie uzbroić zabezpieczenie termiczne. Wylimitować ewentualne przedłużające kable zasilające.
Sprężarka nie zatrzymuje się i włącza się zawór bezpieczeństwa.	Funkcjonowanie właściwe sprężarki, lub uszkodzenie presostatu.	Wyjąć wtyczkę i zwrócić się do Centrum Pomocy Technicznej.

Jakakolwiek inna interwencja musi być wykonywana przez autoryzowany serwis techniczny, wymagając oryginalnych części zamiennych. Zie obchodzenie się z maszyną może narazić bezpieczeństwo i w każdym razie pozabawia ważności odnośną gwarancję.