

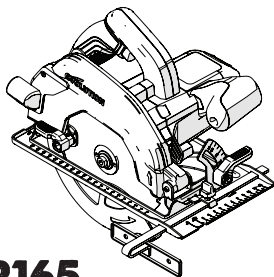
evOLUTION®

evolutionpowertools.com

Original Instructions
Originalbetriebsanleitung
Instructions Originales

Instrucciones Originales
Oryginalna Instrukcja
Instruções Originais

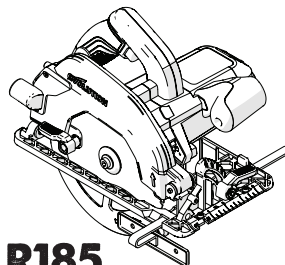
Instrucțiuni Inițiale
Оригинальные Инструкции
Original Talimatlar



R165

CCSL

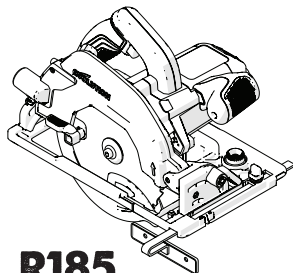
026-0001, 026-0002,
026-0003, 026-0004



R185

CCS

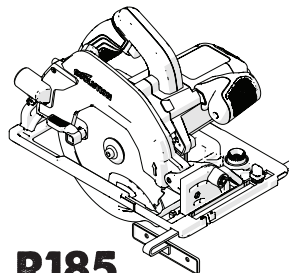
027-0001C, 027-0002C,
027-0003C, 027-0006,
027-0010



R185

CCSX

027-0001, 027-0002,
027-0003, 027-0004C,



R185

CCSX 

027-0001A, 027-0002A,
027-0003A, 027-0004A,
027-0006A



GB2438285

(1.2) WSTĘP WAŻNE

Należy uważnie i w całości zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi i bezpieczeństwa.

Ze względów bezpieczeństwa, w przypadku wątpliwości co do któregoś aspektu dotyczącego korzystania z tego sprzętu, należy skontaktować się z odpowiednią infolinią obsługi technicznej, której numer podany jest na stronie internetowej firmy Evolution Power Tools. Za pośrednictwem naszej ogólnościatowej organizacji oferujemy dostęp do kilku infolinii obsługi technicznej. Pomoc techniczna dostępna jest również u dystrybutorów.

(1.3) KONTAKT:

Strona internetowa: www.evolutionpowertools.com

UK/EU/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com

USA: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

(1.4) GWARANCJA

Gratulujemy zakupu narzędzia marki Evolution Power Tools. Produkt należy zarejestrować na stronie internetowej zgodnie z informacjami zawartymi w dołączonej do urządzenia ulotce dotyczącej rejestracji online. Umożliwi to zatwierdzenie okresu gwarancyjnego urządzenia za pośrednictwem witryny Evolution poprzez podanie danych osobowych, co w razie potrzeby zapewni szybki dostęp do usług serwisowych.

Serdecznie dziękujemy za wybranie produktu marki Evolution Power Tools.

SPECYFIKACJE

SPECYFIKACJE URZĄDZENIA	USA		
	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
Numer modelu:	027-0004	027-0004C	027-0004A
Silnik EU (220-240 V ~ 50 Hz)			
Silnik UK (110 V ~ 50 Hz)			
Silnik USA (120 V ~ 60 Hz)	15A	15A	15A
Prędkość bez obciążenia (220-240 V) 3700 min ⁻¹ /rpm			
Prędkość bez obciążenia (110 V & 120 V) 3700 min ⁻¹ /rpm	3700 min ⁻¹ /rpm	3700 min ⁻¹ /rpm	3700 min ⁻¹ /rpm
Waga	10.8 lb	11.2 lb	11.2 lb
Maksymalny kąt nachylenia ostrza (stopnie)	60°	45°	45°
Długość przewodu zasilania 3,96 m (13 stóp)	13 ft	13 ft	13 ft
Typ podstawy piły tarczowej	Odlew aluminiowy	Odlew aluminiowy	Odlew aluminiowy
Kompatybilne prowadnice do cięcia		✓	✓

MOŻLIWOŚCI CIĘCIA	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
Arkusz z miękkiej stali (maksymalna grubość)	1/4"	1/4"	1/4"
Sekcja skrzynkowa z miękkiej stali (maksymalna grubość ściany)	1/4"	1/4"	1/4"
Maksymalna grubość cięcia (0°) (z prowadnicą)	2-1/2"	2-1/2" (2-5/16" z prowadnicą)	2-1/2" (2-5/16" z prowadnicą)
Maksymalna grubość cięcia (45°)	1-9/16"	1-13/16" (1-5/8" z prowadnicą)	1-13/16" (1-5/8" z prowadnicą)
Maksymalna grubość cięcia (60°)	1"		

WYMIARY TARCZY	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
Średnica tarczy	Ø 7-1/4"	Ø 7-1/4"	Ø 7-1/4"
Liczba zębów	20	16	20
Średnica otworu	25/32"	25/32"	25/32"
Grubość	1.7mm	1.7mm	1.7mm

DANE DOT. HAŁASU I WIBRACJI	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
Poziom ciśnienia akustycznego L _{pa}	94,3dB(A) K=3 dB(A)	94,3dB(A) K=3 dB(A)	94,3dB(A) K=3 dB(A)
Poziom mocy akustycznej L _{wa}	105,3dB(A) K=3 dB(A)	105,3dB(A) K=3 dB(A)	105,3dB(A) K=3 dB(A)
Wibracje - główny uchwyt (piłowanie drewna)	a _{h,w} = 3,347m/s ²	a _{h,w} = 3,347m/s ²	a _{h,w} = 3,347m/s ²
Wibracje - uchwyt pomocniczy (piłowanie drewna)	a _{h,w} = 3,119m/s ²	a _{h,w} = 3,119m/s ²	a _{h,w} = 3,119m/s ²
Wibracje - główny uchwyt (piłowanie metalu)	a _{h,m} = 3,572m/s ²	a _{h,m} = 3,572m/s ²	a _{h,m} = 3,572m/s ²
Wibracje - uchwyt pomocniczy (piłowanie metalu)	a _{h,m} = 3,241m/s ²	a _{h,m} = 3,241m/s ²	a _{h,m} = 3,241m/s ²
Czynnik niepewności K	1,5m/s ²	1,5m/s ²	1,5m/s ²

ELEMENTY WYPOSAŻENIA	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
Ostrze TCT do wielu materiałów	✓	✓	✓
Kłucz imbusowy (wymiana ostrza)	✓	✓	✓
Prowadnica równoległa	✓	✓	✓
Adapter dyszy zasysającej pył	✓	✓	✓
Adapter węża zasysającego pył	✓	✓	✓
Futerał			✓
Prowadnica do cięcia - 340 mm (13-3/8") x 3		✓	
Listwa złącza i śruby (x4)		✓	
Oświetlenie LED	✓		✓

UK / EU / AUS			
R165CCSL	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
026-0001 / 026-0002 / 026-0003	027-0001C / 027-0002C / 027-0003C	027-0001 / 027-0002 / 027-0003	027-0001A / 027-0002A / 027-0003A
1200W	1600W	1600W	1600W
1200W	1600W	1600W	1600W
3700 min ⁻¹ / rpm	3900 min ⁻¹ / rpm	3900 min ⁻¹ / rpm	3900 min ⁻¹ / rpm
3700 min ⁻¹ / rpm	3700 min ⁻¹ / rpm	3700 min ⁻¹ / rpm	3700 min ⁻¹ / rpm
4.3 kg	4.9 kg	5.1 kg	5.1 kg
45°	60°	45°	45°
3m	3m	3m	4m
Tłoczona stal	Odlew aluminiowy	Odlew aluminiowy	Odlew aluminiowy
		✓	✓

R165CCSL	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
3mm	6mm	3mm	6mm
3mm	6mm	3mm	6mm
53mm	64mm	64mm (59mm z prowadnicą)	64mm (59mm z prowadnicą)
34mm	40mm	47mm (42mm z prowadnicą)	47mm (42mm z prowadnicą)
	24mm		

R165CCSL	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
Ø 165mm	Ø 185mm	Ø 185mm	Ø 185mm
14	20	16	20
20mm	20mm	20mm	20mm
1.7mm	1.7mm	1.7mm	1.7mm

R165CCSL	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
92,4dB(A) K:3dB(A)	94,3dB(A) K=3 dB(A)	94,3dB(A) K=3 dB(A)	94,3dB(A) K=3 dB(A)
103,4dB(A) K:3dB(A)	105,3dB(A) K=3 dB(A)	105,3dB(A) K=3 dB(A)	105,3dB(A) K=3 dB(A)
$a_{h,w} = 2,747m/s^2$	$a_{h,w} = 3,347m/s^2$	$a_{h,w} = 3,347m/s^2$	$a_{h,w} = 3,347m/s^2$
$a_{h,w} = 2,619m/s^2$	$a_{h,w} = 3,119m/s^2$	$a_{h,w} = 3,119m/s^2$	$a_{h,w} = 3,119m/s^2$
$a_{h,M} = 2,302m/s^2$	$a_{h,M} = 3,572m/s^2$	$a_{h,M} = 3,572m/s^2$	$a_{h,M} = 3,572m/s^2$
$a_{h,M} = 2,239m/s^2$	$a_{h,M} = 3,241m/s^2$	$a_{h,M} = 3,241m/s^2$	$a_{h,M} = 3,241m/s^2$
1,5m/s ²	1,5m/s ²	1,5m/s ²	1,5m/s ²

R165CCSL	R185CCS	R185CCSX	R185CCSX+
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
			✓
		✓	
		✓	
			✓

WIBRACJE

(1.5) **Informacja:** Pomiary wibracji zostały wykonane w warunkach standardowych zgodnych z: EN 62841-1: 2015, EN 62841-2-5: 2014

Ostrzeżenie: Należy stosować środki ochrony słuchu!

Podana wartość całkowita wibracji została zmierzona zgodnie ze standardowymi metodami testowymi i może posłużyć do porównywania różnych narzędzi.

Podana wartość całkowita wibracji może także posłużyć do wstępnej oceny narażenia.

(1.6) **OSTRZEŻENIE:** Podczas użytkowania tego urządzenia operator może być narażony na wysoki poziom wibracji przenoszonych na ręce i ramiona.

Istnieje możliwość rozwoju u operatora „choroby wibracyjnej białych palców” (syndrom Raynauda). Stan ten może zmniejszyć wrażliwość ręki na temperaturę, jak również powodować ogólne drętwienie.

W przypadku długotrwałego lub regularnego korzystania z tego urządzenia należy dokładnie monitorować stan dłoni i palców. W przypadku pojawienia się jakichkolwiek objawów należy zasięgnąć porady lekarza.

- Pomiar i ocena narażenia człowieka na drgania przenoszone na dłonie w miejscu pracy są podane w:
EN 62841-1, EN 62841-2-5
- Na poziom wibracji podczas pracy wpłynąć może wiele czynników, np. stan i położenie powierzchni roboczej oraz typ i stan używanej maszyny. Czynniki te powinny zostać poddane ocenie przed każdym użyciem. W miarę możliwości należy zastosować odpowiednie metody pracy. Ograniczenie wpływu tych czynników może przyczynić się do zmniejszenia skutków wibracji:

Obsługa

- Należy obsługiwać maszynę, zachowując ostrożność i pozwalając urządzeniu wykonywać powierzone zadanie.
- Należy unikać używania nadmiernej siły fizycznej w odniesieniu do jakichkolwiek elementów układu sterowania urządzeniem.
- Należy zwrócić uwagę na własne bezpieczeństwo i stabilną pozycję, a także na położenie maszyny podczas użytkowania.

Powierzchnia robocza

- Należy zwrócić uwagę na materiał, z którego wykonana jest powierzchnia robocza: jego stan, gęstość, wytrzymałość, sztywność i położenie.

OSTRZEŻENIE: Emisja drgań podczas rzeczywistego użytkowania elektronarzędzia może różnić się od podanej wartości całkowitej w zależności od sposobu używania narzędzia.

Potrzeba ustalenia środków bezpieczeństwa i ochrony operatora opiera się na ocenie narażenia w rzeczywistych warunkach użytkowania (z uwzględnieniem wszystkich etapów cyklu operacyjnego, takich jak czas kiedy narzędzie jest wyłączone, pracuje na biegu jałowym, w dodatku do czasu aktywacji).

(1.7) OZNACZENIA I SYMBOLE

OSTRZEŻENIE: Nie należy korzystać z narzędzia jeśli oznaczenia ostrzegawcze lub informacyjne są uszkodzone lub zostały usunięte. Należy skontaktować się z firmą Evolution Power Tools w celu uzyskania nowych etykiet.

Uwaga: Wszystkie lub niektóre z następujących symboli mogą znajdować się w instrukcji lub na produkcie.

(1.8)

Symbol	Opis
V	Wolty
A	Ampery
Hz	Herce
Min ⁻¹ / RPM	Prędkość
~	Prąd zmienny
n ₀	Prędkość bez obciążenia
	Należy stosować okulary ochronne
	Należy stosować środki ochrony słuchu
	Należy stosować ochronę przed pyłem
	Należy zapoznać się z instrukcją

	Podwójna izolacja
	Certyfikat CE
	Certyfikat ETL
	Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny
	Triman - zbieranie odpadów i recykling
	Ostrzeżenie
	Oznaczenie zgodności z przepisami dla sprzętów elektrycznych i elektronicznych (RCM). Standard w Australii i Nowej Zelandii

(1.9) PRZEWIDZIANE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Niniejszy produkt to ręczna pilarka tarczowa zaprojektowana do eksploatacji z wykorzystaniem specjalnych tarcz marki Evolution. Należy używać wyłącznie akcesoriów zaprojektowanych do stosowania z tym narzędziem i/lub akcesoriów zalecanych przez Evolution Power Tools Ltd.

Po zamontowaniu odpowiedniego ostrza narzędzie to można przeznaczyć do cięcia:

Stali miękkiej
Aluminium
Drewna

Uwaga: Cięcie stali ocynkowanej może skrócić żywotność ostrza.

(1.10) ZABRONIONE ZASTOSOWANIE ELEKTRONARZĘDZIA

OSTRZEŻENIE: Ręcznej pilarki tarczowej należy używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Nie należy wprowadzać w urządzeniu żadnych modyfikacji ani stosować urządzenia do zasilania jakichkolwiek urządzeń lub akcesoriów innych niż określone w niniejszej instrukcji.

(1.11) **OSTRZEŻENIE:** Urządzenie nie jest przeznaczone do użytkowania przez osoby

(w tym dzieci) o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub braku doświadczenia i wiedzy, chyba że będą one nadzorowane lub zostaną poinstruowane na temat bezpiecznego korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo i potrafiącą obsługiwać narzędzie w bezpieczny sposób.

Dzieci wymagają stałego nadzoru, aby z całą pewnością, nie miały one dostępu do sprzętu, ani pozwolenia na zabawę urządzeniem.

(1.12) BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

Urządzenie jest wyposażone w odpowiednio profilowaną wtyczkę i kabel zasilający odpowiedni dla danego rynku. W przypadku uszkodzenia kabla zasilającego, należy go wymienić na specjalny kabel lub zespół dostępny u producenta lub autoryzowanego dystrybutora.

(1.13) UŻYTKOWANIE NA ZEWNĄTRZ

OSTRZEŻENIE: W przypadku korzystania z urządzenia na wolnym powietrzu, ze względów bezpieczeństwa, nie należy używać go w miejscach zawilgoconych ani narażać na działanie deszczu. Nie należy umieszczać narzędzia na wilgotnej powierzchni. W miarę możliwości należy ustawić je na czystym i suchym blacie roboczym. W celu zapewnienia dodatkowej ochrony należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy (RCD), który przerwie zasilanie, jeśli prąd różnicowy przekroczy 30 mA przez okres 30 ms. Przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia należy zawsze sprawdzić działanie wyłącznika różnicowoprądowego (RCD).

W przypadku konieczności zastosowania przedłużacza, należy upewnić się, że nadaje się on do używania na zewnątrz i posiada odpowiednie oznaczenie. Podczas korzystania z przedłużacza należy przestrzegać instrukcji producenta.

(2.1) OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

(Niniejsze ogólne instrukcje bezpieczeństwa przy korzystaniu z elektronarzędzi są zgodne z BS EN 60745-1:2009, EN 61029-1:2009 & EN 62847-1:2015).

OSTRZEŻENIE: Należy zapoznać się z treścią wszelkich ostrzeżeń oraz instrukcji. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń lub instrukcji może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować w celu przyszłego wykorzystania. Termin „elektronarzędzie” odnosi się do

urządzenia zasilanego sieciowo (przewodowego) lub urządzenia zasilanego za pomocą baterii (bezprzewodowego).

(2.2) 1) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa elektronarzędzi [Bezpieczeństwo obszaru roboczego]

a) Należy zadbać o czystość i prawidłowe oświetlenie obszaru pracy.

Zanieczyszczenie lub brak wystarczającego oświetlenia obszaru pracy mogą doprowadzić do wypadków.

b) Nie należy używać elektronarzędzi w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, np. w obecności łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapłon pyłu lub oparów.

c) Nie należy dopuszczać dzieci ani innych obserwatorów do obszaru pracy elektronarzędzi. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

(2.3) 2) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa elektronarzędzi [Bezpieczeństwo elektryczne]

a) Wtyczka elektronarzędzia musi być zgodna z gniazdem zasilania. Nie wolno w żaden sposób modyfikować wtyczki. W przypadku elektronarzędzi z uziemieniem nie należy stosować przejściówek. Oryginalne wtyczki i zgodne gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.

b) Należy unikać dotykania uzemiennych powierzchni, takich jak rury, grzejniki, piece i lodówki. Uziemienie ciała powoduje zwiększenie ryzyka porażenia prądem.

c) Nie należy wystawiać elektronarzędzi na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do wnętrza urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

d) Nie należy nadwyręzać przewodu. Nigdy nie należy używać przewodu do przenoszenia, przeciągania lub odłączania elektronarzędzia. Przewód należy trzymać z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia. Uszkodzone lub poplątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

e) W przypadku korzystania z urządzenia na wolnym powietrzu należy używać przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz. Korzystanie z przedłużacza przystosowanego do używania na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

f) W przypadku korzystania z elektronarzędzia w miejscu o dużym natężeniu wilgoci należy używać gniazda zasilania wyposażonego w wyłącznik różnicowoprądowy (RCD).

Korzystanie z wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Uwaga: Produkt jest przeznaczony do użytku jedynie w pomieszczeniach o wydajności prądu eksploatacyjnego ≥ 100 A na fazę, zasilanych z sieci dystrybucyjnej o napięciu znamionowym 230 V. W razie potrzeby należy skontaktować się z zakładem energetycznym, aby upewnić się, że nośność prądu w punkcie przyłączenia do publicznej sieci energetycznej jest odpowiednia do podłączenia produktu.

(2.4) 3) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa elektronarzędzi [Bezpieczeństwo osobiste].

a) Podczas korzystania z elektronarzędzia użytkownik powinien być czujny, uważny i zachowywać zdrowy rozsądek. Nie należy używać elektronarzędzi w stanie zmęczenia bądź pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi urządzenia może spowodować poważne obrażenia ciała.

b) Należy korzystać ze środków ochrony osobistej. Należy zawsze stosować środki ochrony oczu. Wyposażenie ochronne, takie jak maska przeciwpyłowa, ubiucie robocze antypoślizgowe, kask ochronny lub nauszniki ochronne używane w odpowiednich warunkach zmniejszają ryzyko poniesienia obrażeń.

c) Należy zapobiegać przypadkowemu włączeniu urządzenia. Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podnoszeniem lub przenoszeniem narzędzia, należy upewnić się, że przełącznik zasilania znajduje się w pozycji wyłączonej.

Przenoszenie urządzenia z palcem umieszczonym na przełączniku zasilania lub podłączanie elektronarzędzi przy włączonym przełączniku zasilania stwarza ryzyko wypadku.

d) Przed włączeniem elektronarzędzia należy usunąć z niego wszelkie narzędzia oraz klucze regulacyjne. Narzędzie lub klucz pozostawiony w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

e) Nie należy się wychylać. W każdej chwili należy zachowywać odpowiednią pozycję i równowagę ciała. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

f) Należy nosić odpowiednią odzież. Do pracy z elektronarzędziem nie należy zakładać luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice należy trzymać z dala od ruchomych części urządzenia. Ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części urządzenia.

g) Jeśli do zestawu załączone są urządzenia do podłączenia mechanizmów odsysania i zbierania pyłu, należy sprawdzić, czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane.

Korzystanie z urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie związane z pyłami.

h) Nie należy pozwolić, aby obeznanie związane z częstym korzystaniem z urządzenia doprowadziło do bez troski i ignorowania zasad bezpieczeństwa. Nieprzemyślane działanie może spowodować poważne obrażenia w ułamku sekundy.

(2.5) 4) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa elektronarzędzi [Eksploatacja i pielęgnacja elektronarzędzi].

a) Nie należy przeciążać urządzenia. Należy używać narzędzi odpowiednich dla danego zastosowania. Prawidłowe narzędzie wykona zadanie lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie sprawności.

b) Nie używać urządzenia, jeśli przełącznik nie spełnia funkcji włączania lub wyłączania urządzenia. Urządzenia, których nie można kontrolować za pomocą przełącznika, są niebezpieczne i muszą zostać oddane do naprawy.

c) Przed dokonaniem regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulator od urządzenia. Prewencyjne środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie należy dopuszczać do nich osób nie zaznajomionych z obsługą elektronarzędzi lub treścią instrukcji obsługi. Elektronarzędzia stanowią niebezpieczeństwo w rękach niedoświadczonych użytkowników.

e) Należy przeprowadzać konserwację elektronarzędzi. Należy sprawdzać urządzenie pod kątem nieprawidłowego ustawienia lub zablokowania elementów ruchomych, pęknięć elementów ruchomych lub innych usterek, które mogą wpłynąć na funkcjonowanie urządzenia. W przypadku usterki urządzenie należy naprawić przed ponownym użyciem. Niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi jest przyczyną wielu wypadków.

f) Należy utrzymywać narzędzia tnące w czystości i pamiętać o ich ostrzeniu.

Zadbane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi rzadziej się zacinają i łatwiej nimi sterować.

g) Należy używać elektronarzędzia, akcesoriów, końcówek itp. zgodnie z niniejszymi instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki pracy i wykonywane zadania. Używanie narzędzi do wykonywania prac niezgodnych z ich przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.

h) Uchwyty i powierzchnie chwytne muszą

być suche, czyste i niezanieczyszczone olejem ani smarem. Śliskie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę urządzenia w nieprzewidzianych sytuacjach.

(2.6) 5) Ogólne ostrzeżenia w zakresie bezpieczeństwa elektronarzędzi

[Serwis]

a) Urządzenie powinno być serwisowane przez wykwalifikowaną osobę przy użyciu wyłącznie identycznych części zamiennych. Zagwarantuje to utrzymanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.

(2.7) ZALECENIA ZDROWOTNE

OSTRZEŻENIE: Przy korzystaniu z urządzenia mogą wytworzyć się cząsteczki pyłu. W niektórych przypadkach, w zależności od wykorzystywanych materiałów, pył może być szczególnie szkodliwy. W przypadku podejrzenia, że farba pokrywająca powierzchnię ciętego materiału zawiera ołów, należy zasięgnąć porady specjalisty. Farby na bazie ołowiu powinny zostać usunięte jedynie przez profesjonalistę i nie należy podejmować samodzielnych prób ich usuwania. Po osadzeniu się pyłu na powierzchniach, przeniesienie go dłońmi do jamy ustnej może doprowadzić do spożycia ołowiu. Narażenie na choćby niewielką ilość ołowiu może spowodować nieodwracalne uszkodzenie mózgu i systemu nerwowego. Szczególnie narażone są małe i nienarodzone dzieci. Zaleca się ocenę ryzyka związanego z obróbką danego materiału i ograniczenie narażenia się na szkodliwe czynniki.

Niektóre materiały mogą produkować pył szkodliwy dla zdrowia. Podczas korzystania z urządzenia zalecamy stosowanie zatwierdzonych masek przeciwpyłowych z wymiennymi filtrami.

Należy zawsze:

- pracować w dobrze wentylowanym miejscu.
- korzystać z zatwierdzonych środków bezpieczeństwa, takich jak maski przeciwpyłowe, zaprojektowane specjalnie po to, aby filtrować mikroskopijne cząsteczki.

(2.8) OSTRZEŻENIE: podczas korzystania z dowolnego elektronarzędzia ciała obce mogą zostać wyrzucone w kierunku oczu operatora, co może skutkować poważnym urazem narządu wzroku. Przed przystąpieniem do pracy z elektronarzędziem należy założyć okulary lub gogle ochronne z osłoną boczną. W miarę potrzeby należy zastosować całkowitą osłonę twarzy.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA WSZYSTKICH PILAREK

[Postępowanie przy cięciu]

a) ZAGROŻENIE: Dłonie należy trzymać z dala od ciętej powierzchni i ostrza. Drugą rękę należy trzymać na uchwycie pomocniczym lub na obudowie silnika. Jeśli obie ręce będą trzymać pilarkę, nie dostaną się pod ostrze.

b) Nie należy sięgać pod obrabiany przedmiot. Ostrza nie chroni operatora pod obrabianym przedmiotem.

c) Głębokość cięcia należy dostosować do grubości obrabianego przedmiotu. Poniżej obrabianego przedmiotu widoczny być powinien jeden niepełny ząb tarczy.

d) Podczas cięcia nie wolno trzymać obrabianego przedmiotu w dłoniach lub opierać go na nodze. Przedmiot należy zabezpieczyć na stabilnej podstawie. Należy odpowiednio zabezpieczyć pracę, aby zminimalizować prawdopodobieństwo zablokowania ostrza, utraty kontroli lub narażenia ciała na obrażenia.

e) Podczas wykonywania zadania, w którym narzędzie tnące może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód, należy trzymać urządzenie za izolowane powierzchnie chwytne. Natrafienie na kabel, który jest pod napięciem, przenosi napięcie na metalowe części elektronarzędzia i może doprowadzić do porażenia operatora prądem.

f) Podczas cięcia wzdłuż, należy zawsze korzystać z przykładnicy lub prowadnicy. Zapewnia to dokładność cięcia i zmniejsza prawdopodobieństwo zablokowania ostrza.

g) Należy zawsze używać tarcz o odpowiednim rozmiarze i kształcie otworu mocowania (romb lub okrągły). Ostrza niepasujące do osprzętu montażowego piły mogą spowodować nieprawidłowe obroty tarczy i utratę kontroli.

h) Nie wolno używać śrub i podkładek, które są zniszczone lub nieprawidłowe. Podkładki i śruba zostały zaprojektowane specjalnie do tej pilarki dla optymalnej efektywności i bezpieczeństwa pracy.

[3.2] [Przyczyny odrzutu i powiązane z tym ostrzeżenia]

Odrzut to nagła reakcja na zakleszczenie, zablokowanie lub nieprawidłowe ustawienie ostrza, powodujące niekontrolowane odrzucenie ostrza z obrabianego materiału i przesunięcie się w stronę operatora.

Jeśli tarcza zakleszczy się lub zablokuje poprzez zamknięcie nacięcia, ostrze traci sterowność, a silnik reaguje gwałtownym odrzuceniem urządzenia w stronę operatora.

Jeśli ostrze wygnie się lub ustawi się nieprawidłowo w nacięciu, zęby na tylnej krawędzi tarczy mogą wbić się w górną warstwę drewna, powodując wydostanie się ostrza z nacięcia i odrzut w stronę operatora.

[3.3] Odrzut jest efektem nieprawidłowego użycia pilarki i/lub nieprawidłowego postępowania lub warunków pracy. Można go uniknąć stosując środki prewencyjne opisane poniżej.

a) Urządzenie należy trzymać stabilnie obiema rękami w odpowiedniej pozycji, która pozwoli na odparcie siły odrzutu. Należy ustawić się po dowolnej stronie tarczy, a nie na równi z nią. Odrzut powoduje odskoczenie urządzenia do tyłu, lecz siła odrzutu może być kontrolowana przez operatora, jeśli podjęte są odpowiednie środki prewencyjne.

b) Jeśli ostrze się blokuje lub zakłóca cięcie z dowolnego powodu, należy złożyć przełącznik i trzymać pilarkę bez ruchu w materiale aż do momentu, kiedy tarcza całkowicie się zatrzyma. W żadnym wypadku nie należy podejmować próby usunięcia pilarki z obrabianego przedmiotu lub pociągnięcia jej do tyłu, podczas gdy tarcza jest w ruchu. Może to doprowadzić do odrzutu. Należy przeanalizować i podjąć działania korekcyjne, aby wyeliminować przyczynę zablokowania się ostrza.

c) Przywracając pilarkę do pracy nad przedmiotem obróbki, ustaw ostrze w nacięciu, tak aby zęby nie wchodziły w materiał. Jeśli ostrze się zablokuje, może wspiąć się do góry lub spowodować odrzut od przedmiotu obróbki przy restarcie pilarki.

d) Nie należy używać tępych lub zniszczonych tarcz. Nienaostrzone lub nieprawidłowo założone tarcze mogą stworzyć zbyt wąskie nacięcia, powodując nadmierne tarcie, blokowanie się ostrza i odrzut.

e) Dźwignie blokady głębokości i nachylenia ostrza muszą być sztywnie zablokowane przed przystąpieniem do cięcia. Zmiana ustawień ostrza podczas cięcia może spowodować zablokowanie i odrzut.

f) Dźwignie blokady głębokości i nachylenia ostrza muszą być sztywnie zablokowane przed przystąpieniem do cięcia. Zmiana ustawień ostrza podczas cięcia może spowodować zablokowanie i odrzut.

g) Należy zachować szczególną uwagę przy użyciu piły do cięcia istniejących ścian lub martwego pola. Wystające ostrze może być ciężki obiekt, który może spowodować odrzut.

FUNKCJA DOLNEJ OSŁONY

a) Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy dolna osłona prawidłowo się domyka. Nie należy używać pilarki, jeśli dolna osłona nie porusza się swobodnie i nie zamyka się od razu. W żadnym wypadku nie należy zaciskać ani przywiązywać dolnej osłony w otwartej pozycji. Przy przypadkowym upuszczeniu pilarki dolna osłona może się wygiąć. Dolną osłonę należy unieść przy pomocy dźwigni i upewnić się, że porusza się swobodnie i że nie dotyka ostrza lub innej części urządzenia, niezależnie od kąta czy głębokości cięcia.

b) Należy sprawdzić działanie sprężyny osłony dolnej. Jeśli osłona i sprężyna nie działają prawidłowo, muszą zostać oddane do naprawy przed ponownym użyciem. Dolna osłona może działać powoli z powodu zniszczonych części lub zebrania się lepkich osadów i resztek materiałów.

c) Dolna osłona może zostać wycofana ręcznie tylko w przypadku wykonywania specjalnych cięć, takich jak „cięcie wgłębne” i „cięcie złożone”. Należy unieść dolną osłonę przy pomocy dźwigni. W momencie, gdy ostrze wejdzie w materiał, osłona musi zostać spuszczone. Przy innych cięciach dolna osłona powinna działać automatycznie.

d) Przed położeniem pilarki na ławie warsztatowej lub podłodze należy zwrócić uwagę, czy dolna osłona zakrywa ostrze. Nieosłonięte, dryfujące ostrze spowoduje wycofywanie się pilarki i cięcie przez nią wszystkiego, co napotka na swojej drodze. Należy być świadomym okresu czasu wymaganego na zatrzymanie się ostrza od momentu zwolnienia przelącznika.

DODATKOWE INSTRUKCJE BEZPIECZENSTWA DLA PIŁ TARCZOWYCH

a) Nie należy używać ostrzy wyprodukowanych ze stali szybko tnącej (HSS).

b) Przed każdym użyciem należy skontrolować maszynę i ostrze. Nie należy używać zdeformowanych, pękniętych, zużytych lub zniszczonych w inny sposób ostrzy.

c) W żadnym wypadku nie należy używać pilarki pozbawionej oryginalnego ochronnego systemu osłony. Nie należy blokować ruchomej osłony w otwartej pozycji. Należy upewnić się, że osłona działa swobodnie i nie blokuje się.

d) Należy używać jedynie tarcz zgodnych z opisem zawartym w niniejszej instrukcji. Zanim skorzystasz z akcesoriów należy zawsze porównać maksymalną dozwoloną częstotliwość obrotu (obr/min) akcesorium z częstotliwością obrotu (obr/min) urządzenia.

e) Nie należy używać tarcz ściernych.

f) Należy używać jedynie tarcz, których średnica zgodna jest z oznaczeniami.

(3.4) OSTRZEŻENIE: W przypadku braku jakichkolwiek części urządzenia nie należy go uruchamiać aż do momentu uzupełnienia brakujących komponentów. Nie przestrzeganie tego zalecenia może powodować poważne obrażenia ciała.

(4.1) PRZYGOTOWANIE DO PRACY - ROZPAKOWANIE

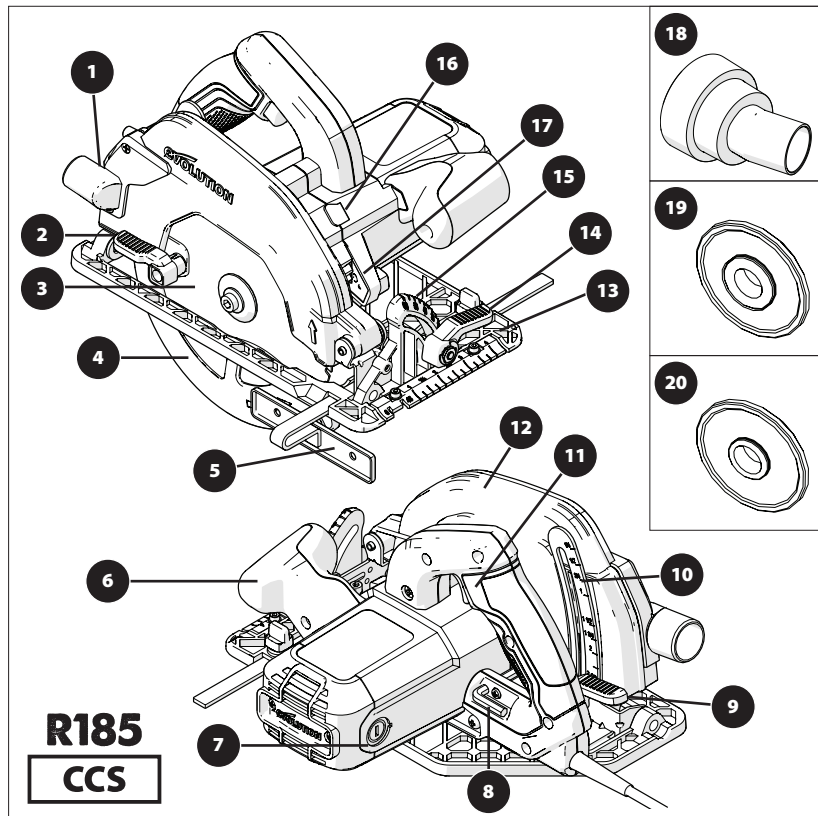
Uwaga: Opakowanie zawiera ostre przedmioty. Podczas rozpakowywania należy zachować ostrożność. Urządzenie wraz z załączonymi akcesoriami należy wyjąć z opakowania. Należy dokładnie sprawdzić, czy urządzenie jest w dobrym stanie i potwierdzić obecność wszystkich akcesoriów wymienionych w instrukcji obsługi. Należy również upewnić się, czy w żadnym z akcesoriów nie brakuje komponentów.

W przypadku braku jakiegokolwiek komponentu należy zwrócić urządzenie wraz z akcesoriami i w oryginalnym opakowaniu do dystrybutora. Nie wyrzucać opakowania. Opakowanie należy zachować na czas trwania okresu gwarancyjnego. Opakowanie należy zutylizować w sposób przyjazny dla środowiska. W miarę możliwości należy poddać je recyklingowi. Nie należy zezwalać dzieciom na zabawę torebkami foliowymi ze względu na ryzyko uduszenia.

(4.3) INSTRUKCJA OBSŁUGI EVOLUTION

Do każdego produktu firmy Evolution Power Tools załączona jest instrukcja obsługi. Każda instrukcja poświęcona danemu produktowi stworzona jest z uwagą w celu ułatwienia dostępu do przydatnych informacji dotyczących bezpiecznego użycia, pielęgnacji i konserwacji produktu. Kierowanie się informacjami zawartymi w niniejszej instrukcji pozwoli operatorowi na pełne i bezpieczne wykorzystanie potencjału urządzenia. Polityka nieustającego rozwoju produktów firmy Evolution może w rzadkich przypadkach wpłynąć na fakt, że informacje zawarte w instrukcji mogą różnić się od ostatnich aktualizacji i usprawnień wprowadzonych do danego produktu. Zmiany w specyfikacji tego produktu mogą być konsekwencją rozwoju technologicznego i zmian w ramach prawnych danego kraju, itp. Jeśli którykolwiek z aspektów użytkowania, pielęgnacji i konserwacji produktu Evolution wzbudza wątpliwości, należy skontaktować się z odpowiednią infolinią Evolution w celu uzyskania aktualnych informacji i dodatkowej porady.

USA

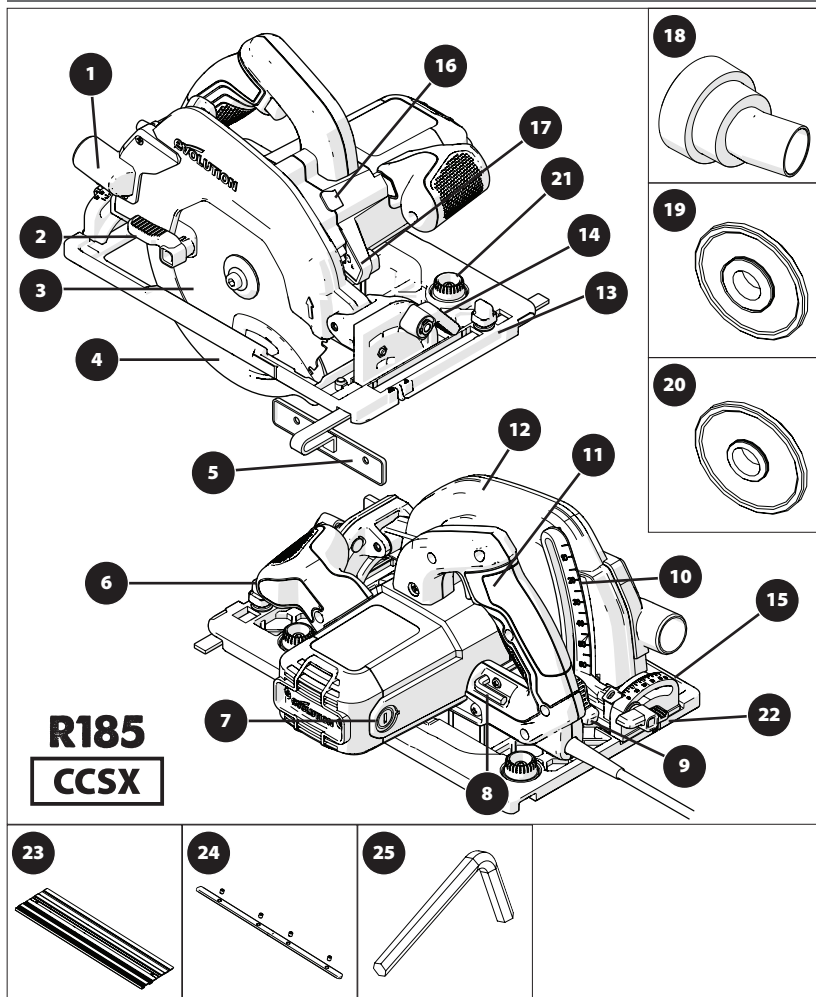


R185
CCS

- | | |
|--|--|
| 1. WYRZUTNIK TROCIN | 12. GÓRNA OSŁONA OSTRZA |
| 2. DŹWIGNIA | 13. PRECYZYJNIE SKONTROUOWANA PODSTAWA |
| 3. OSTRZE TCT DO WIELU MATERIAŁÓW | 14. DŹWIGNIA |
| 4. DOLNA OSŁONA OSTRZA | 15. PODZIAŁKA KĄTOMIERZA |
| 5. PROWADNICA RÓWNOLEGŁA | 16. PRZYCIŚK BŁOKADY TRZPIENIA |
| 6. ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEDNI | 17. OŚWIETLENIE LED |
| 7. SZCZOTKI WĘGLOWE | 18. ZŁĄCZE PORTU DO ZASYSANIA PYŁU |
| 8. KLUCZ IMBUSOWY (WYMIANA OSTRZA) | 19. KOŁNIERZ WEWNĘTRZNY 25/32" |
| 9. DŹWIGNIA BŁOKADY USTAWIENIA GŁĘBOKOŚCI | 20. KOŁNIERZ WEWNĘTRZNY 5/8" |
| 10. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI | |
| 11. TYLNY UCHWYT Z BEZPIECZNYM PRZEŁĄCZNIKIEM ON/OFF | |

PL

USA

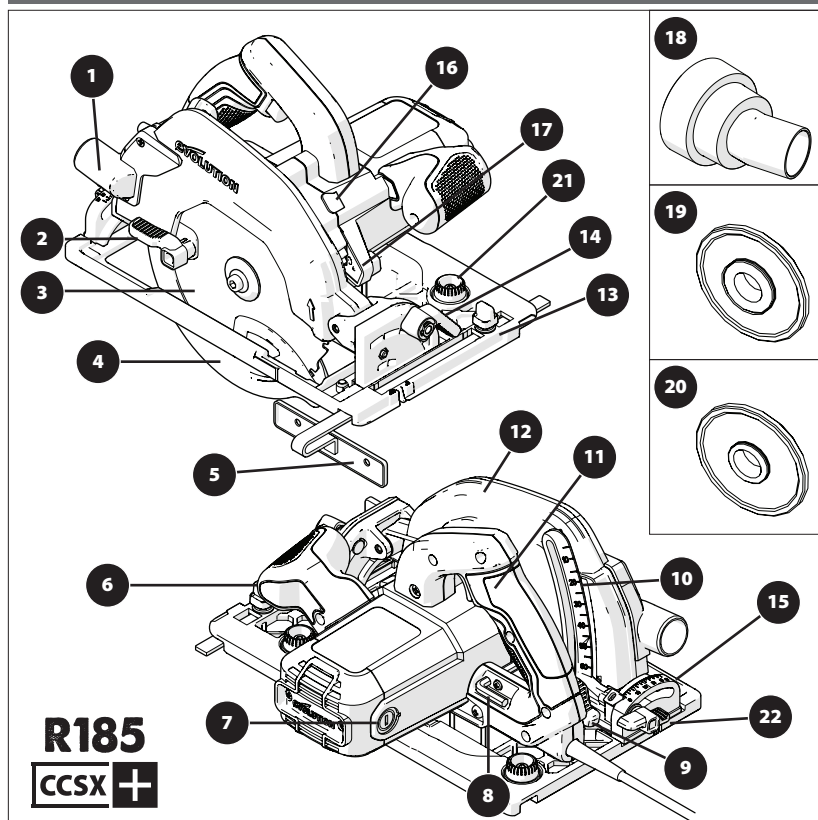


1. WYRZUTNIK TROCIN
2. DŹWIGNIA
3. OSTRZE TCT DO WIELU MATERIAŁÓW
4. DOLNA OSŁONA OSTRZA
5. PROWADNICA RÓWNOLEGŁA
6. ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEDNI
7. SZCZOTKI WĘGLOWE
8. KLUCZ IMBUSOWY (WYMIANA OSTRZA)
9. DŹWIGNIA BLOKADY

10. USTAWIENIA GŁĘBOKOŚCI
11. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI
12. TYLNY UCHWYT Z BEZPIECZNYM PRZEŁĄCZNIKIEM ON/OFF
13. GÓRNA OSŁONA OSTRZA
14. PRECYZYJNIE SKONSTRUOWANA PODSTAWA
15. DŹWIGNIA
16. PODZIAŁKA KĄTOMIERZA
17. PRZYCIŚK BLOKADY TRZPIENIA
18. OŚWIETLENIE LED
19. ZŁĄCZE PORTU DO ZASYSANIA

20. PYŁU
21. KOŁNIERZ WEWNĘTRZNY 25/32"
22. KOŁNIERZ WEWNĘTRZNY 5/8"
23. PRZYCIŚKI ZMIANY REGULACJI PROWADNICY
24. ŚRUBA MOTYLKOWA TYLNEGO ZACIOSU
25. PROWADNICA 3x 13 - 3/8"
26. 4 x PASKI ZŁĄCZA PROWADNICY
27. KLUCZ IMBUSOWY 1/8" (PROWADNICA)

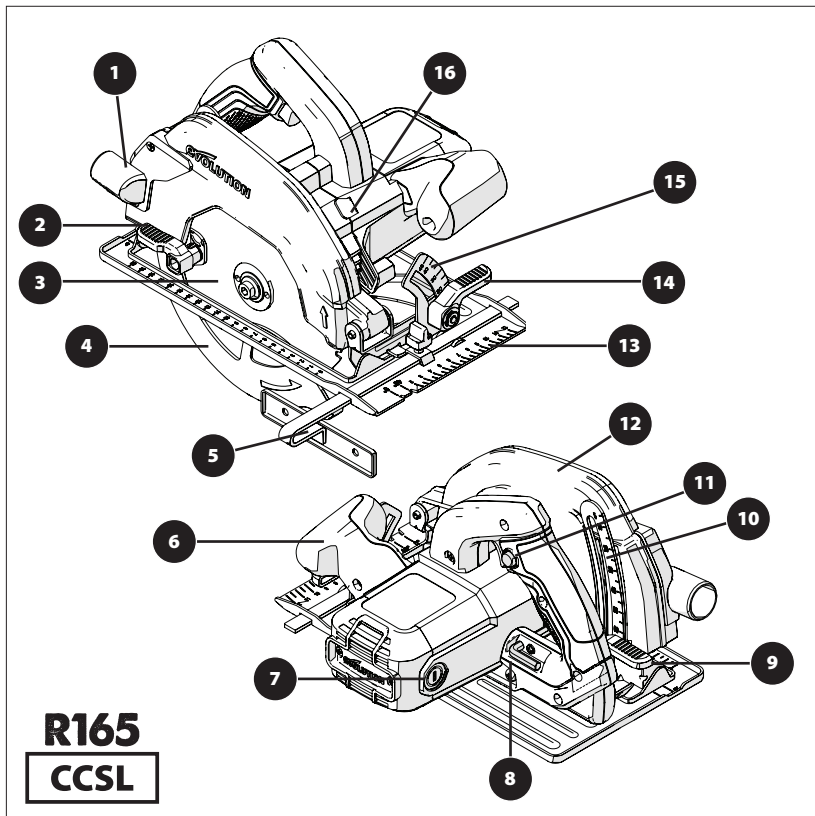
USA

**R185****CCSX** 

- | | |
|--|---|
| 1. WYRZUTNIK TROCIN | 12. GÓRNA OSŁONA OSTRZA |
| 2. DŹWIGNIA | 13. PRECYZYJNIE SKONTROUOWANA PODSTAWA |
| 3. OSTRZE TCT DO WIELU MATERIAŁÓW | 14. DŹWIGNIA |
| 4. DOLNA OSŁONA OSTRZA | 15. PODZIAŁKA KĄTOMIERZA |
| 5. PROWADNICA RÓWNOLEGŁA | 16. PRZYCIŚK BLOKADY TRZPIENIA |
| 6. ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEDNI | 17. OŚWIETLENIE LED |
| 7. SZCZOTKI WĘGLOWE | 18. ZŁĄCZE PORTU DO ZASYSANIA PYŁU |
| 8. KLUCZ IMBUSOWY (WYMIANA OSTRZA) | 19. KOŁNIERZ WEWNĘTRZNY 25/32" |
| 9. DŹWIGNIA BLOKADY USTAWIENIA GŁĘBOKOŚCI | 20. KOŁNIERZ WEWNĘTRZNY 5/8" |
| 10. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI | 21. PRZYCIŚKI ZMIANY REGULACJI PROWADNICY |
| 11. TYLNY UCHWYT Z BEZPIECZNYM PRZEŁĄCZNIKIEM ON/OFF | 22. ŚRUBA MOTYLKOWA TYLNEGO ZACIOSU |

PL

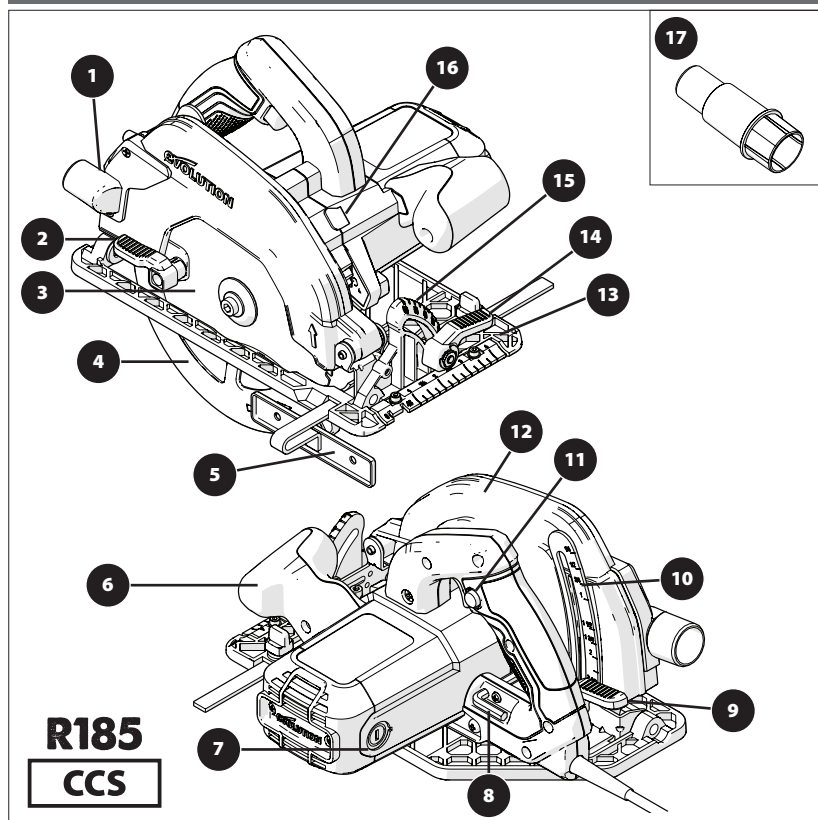
UK / EU / AUS



**R165
CCSL**

- | | |
|--|--|
| 1. WYRZUTNIK TROCIN | 12. GÓRNA OSŁONA OSTRZA |
| 2. DŹWIGNIA | 13. PRECYZYJNIE SKONTROUOWANA PODSTAWA |
| 3. OSTRZE TCT DO WIELU MATERIAŁÓW | 14. DŹWIGNIA |
| 4. DOLNA OSŁONA OSTRZA | 15. PODZIAŁKA KĄTOMIERZA |
| 5. PROWADNICA RÓWNOLEGŁA | 16. PRZYCISK BŁOKADY TRZPIENIA |
| 6. ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEDNI | |
| 7. SZCZOTKI WĘGLOWE | |
| 8. KLUCZ IMBUSOWY (WYMIANA OSTRZA) | |
| 9. DŹWIGNIA BŁOKADY USTAWIENIA GŁĘBOKOŚCI | |
| 10. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI | |
| 11. TYLNY UCHWYT Z BEZPIECZNYM PRZEŁĄCZNIKIEM ON/OFF | |

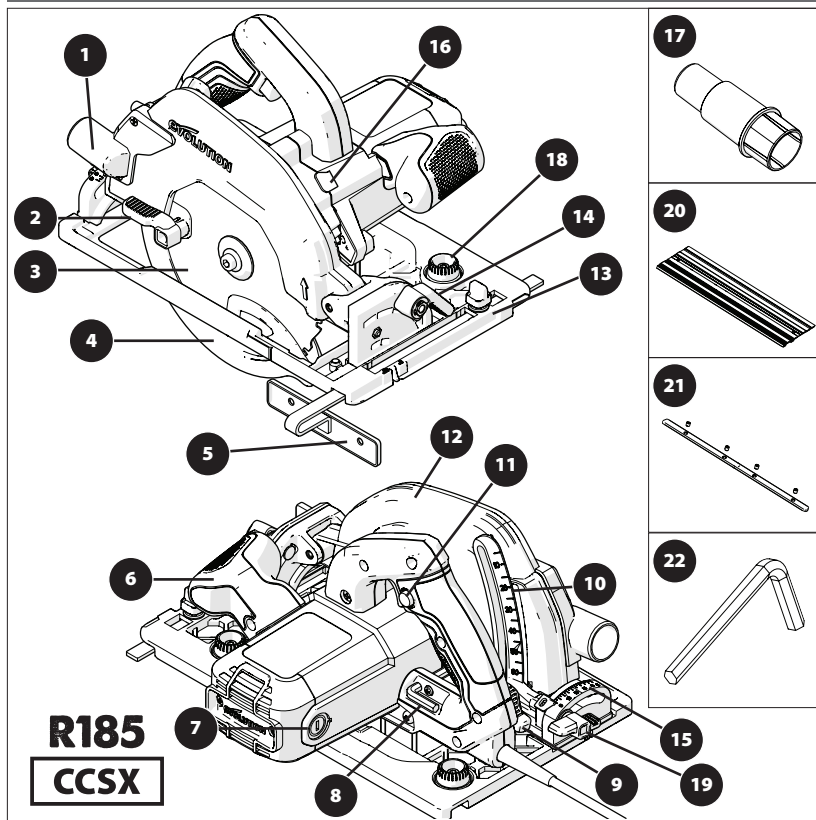
UK / EU



- | | |
|--|--|
| 1. WYRZUTNIK TROCIN | 12. GÓRNA OSŁONA OSTRZA |
| 2. DŹWIGNIA | 13. PRECYZYJNIE SKONTROUOWANA PODSTAWA |
| 3. OSTRZE TCT DO WIELU MATERIAŁÓW | 14. DŹWIGNIA |
| 4. DOLNA OSŁONA OSTRZA | 15. PODZIAŁKA KĄTOMIERZA |
| 5. PROWADNICA RÓWNOLEGLA | 16. PRZYCISK BŁOKADY TRZPIENIA |
| 6. ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEDNI | 17. ADAPTER DYSZY ZASYSAJĄCEJ PYŁ |
| 7. SZCZOTKI WĘGLOWE | |
| 8. KLUCZ IMBUSOWY (WYMIANA OSTRZA) | |
| 9. DŹWIGNIA BŁOKADY USTAWIENIA GŁĘBOKOŚCI | |
| 10. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI | |
| 11. TYLNY UCHWYT Z BEZPIECZNYM PRZEŁĄCZNIKIEM ON/OFF | |

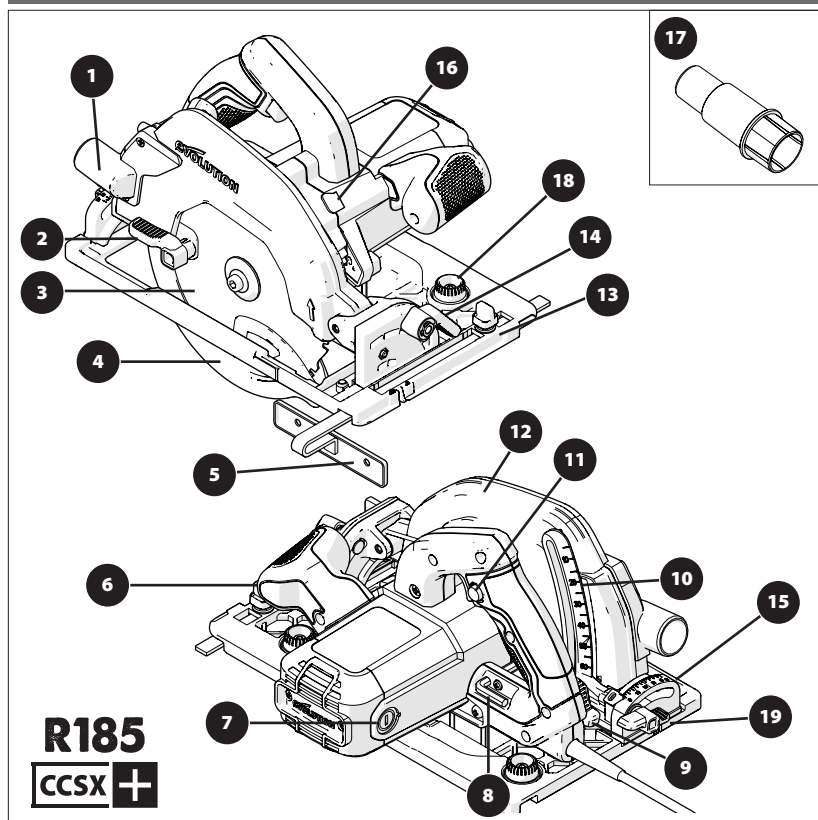
PL

UK / EU



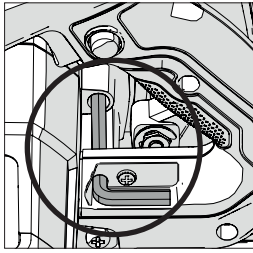
- | | |
|--|---|
| 1. WYRZUTNIK TROCIN | 12. GÓRNA OSŁONA OSTRZA |
| 2. DŹWIGNIA | 13. PRECYZYJNIE SKONTRUOWANA PODSTAWA |
| 3. OSTRZE TCT DO WIELU MATERIAŁÓW | 14. DŹWIGNIA |
| 4. DOLNA OSŁONA OSTRZA | 15. PODZIAŁKA KĄTOMIERZA |
| 5. PROWADNICA RÓWNOLEGŁA | 16. PRZYCIŚK BŁOKADY TRZPIENIA |
| 6. ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEDNI | 17. ADAPTER WĘŻA ZASYSAJĄCEGO PYŁ |
| 7. SZCZOTKI WĘGLOWE | 18. PRZYCIŚKI ZMIANY REGULACJI PROWADNICY |
| 8. KLUCZ IMBUSOWY (WYMIANA OSTRZA) | 19. ŚRUBA MOTYLKOWA TYLNEGO ZACIOSU |
| 9. DŹWIGNIA BŁOKADY USTAWIENIA GŁĘBOKOŚCI | 20. PROWADNICA 3x 13 - 3/8" |
| 10. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI | 21. 4 x PASKI ZŁĄCZA PROWADNICY |
| 11. TYLNY UCHWYT Z BEZPIECZNYM PRZEŁĄCZNIKIEM ON/OFF | 22. KLUCZ IMBUSOWY 1/8" (PROWADNICA) |

UK / EU

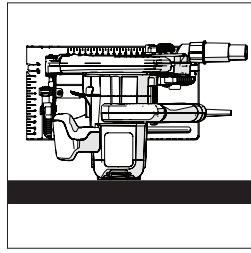


- | | |
|---|--|
| 1. WYRZUTNIK TROCIN | 11. TYLNY UCHWYT Z BEZPIECZNYM PRZEŁĄCZNIKIEM ON/OFF |
| 2. DŹWIGNIA | 12. GÓRNA OSŁONA OSTRZA |
| 3. OSTRZE TCT DO WIELU MATERIAŁÓW | 13. PRECYZYJNIE SKONTROUOWANA PODSTAWA |
| 4. DOLNA OSŁONA OSTRZA | 14. DŹWIGNIA |
| 5. PROWADNICA RÓWNOLEGLA | 15. PODZIAŁKA KĄTOMIERZA |
| 6. ERGONOMICZNY UCHWYT PRZEDNI | 16. PRZYCIŚK BŁOKADY TRZPIENIA |
| 7. SZCZOTKI WĘGLOWE | 17. ZŁĄCZE PORTU DO ZASYSANIA PYŁU |
| 8. KLUCZ IMBUSOWY (WYMIANA OSTRZA) | 18. PRZYCIŚKI ZMIANY REGULACJI PROWADNICY |
| 9. DŹWIGNIA BŁOKADY USTAWIENIA GŁĘBOKOŚCI | 19. ŚRUBA MOTYLKOWA TYLNEGO ZACIOSU |
| 10. MIERNIK GŁĘBOKOŚCI | |

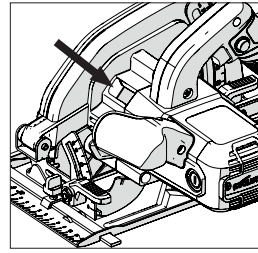
PL



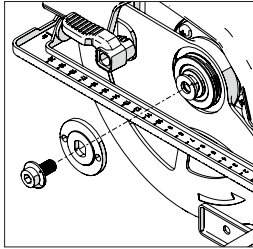
Rys. 1



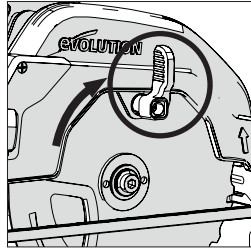
Rys. 2



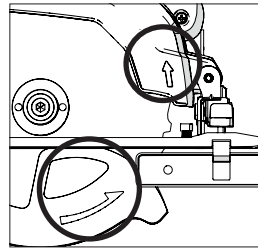
Rys. 3



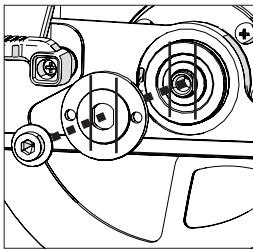
Rys. 4



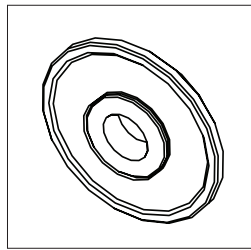
Rys. 5



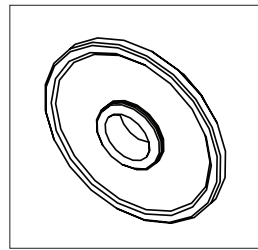
Rys. 6



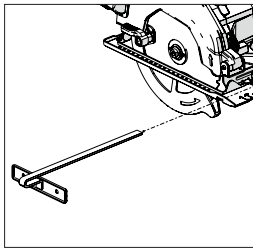
Rys. 7a



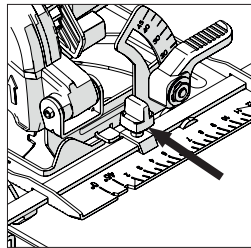
Rys. 7b



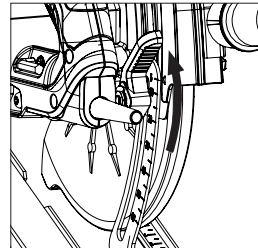
Rys. 7c



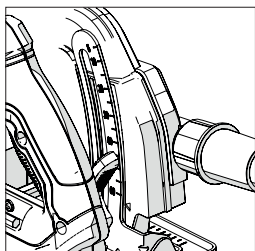
Rys. 8



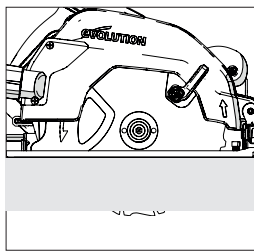
Rys. 9



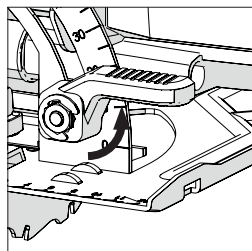
Rys. 10



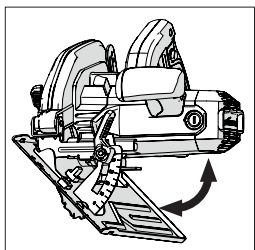
Rys. 11



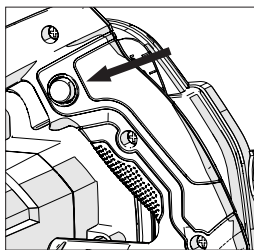
Rys. 12



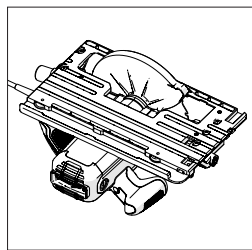
Rys. 13



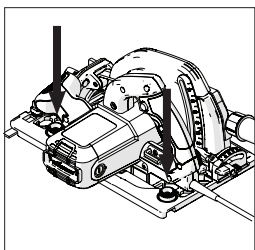
Rys. 14



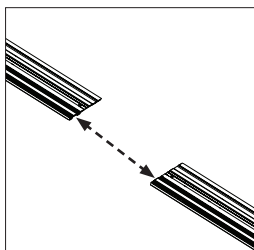
Rys. 15



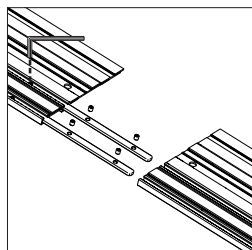
Rys. 16



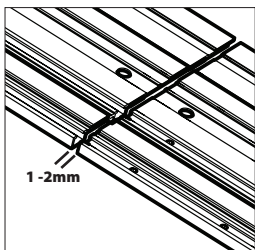
Rys. 17



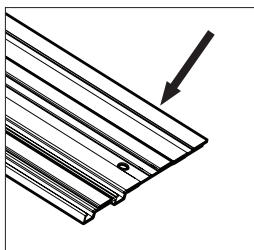
Rys. 18



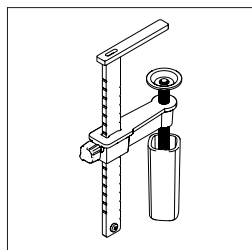
Rys. 19



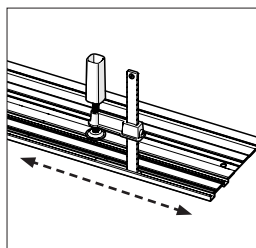
Rys. 20



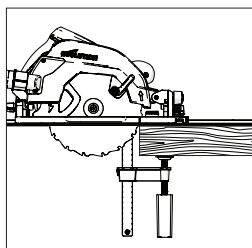
Rys. 21



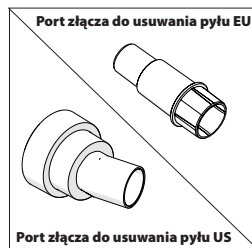
Rys. 22



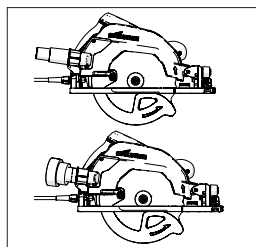
Rys. 23



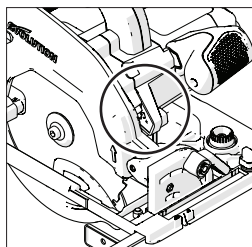
Rys. 24



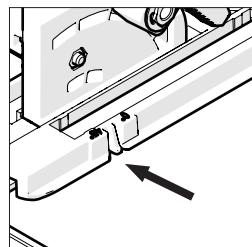
Rys. 25



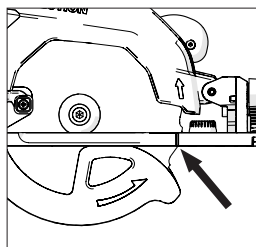
Rys. 26



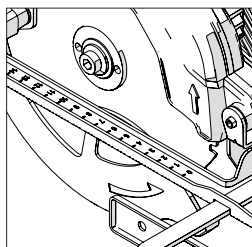
Rys. 27



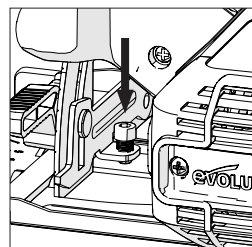
Rys. 28



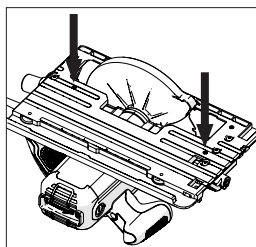
Rys. 29



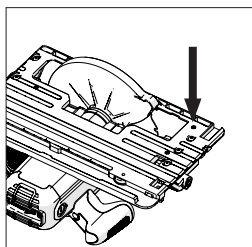
Rys. 30



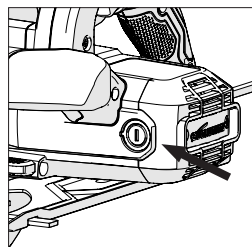
Rys. 31



Rys. 32



Rys. 33



Rys. 34

(10) PRZYGOTOWANIE

OSTRZEŻENIE: Przed zmianą ustawień zawsze należy odłączyć elektronarzędzie od źródła zasilania.

Uwaga: Urządzenie jest wyposażone w przewód zasilający i wtyczkę odpowiednie dla danego kraju. Nie należy zmieniać ani modyfikować przewodu zasilającego.

(10.1) PROWADNICA RÓWNOLEGŁA

OSTRZEŻENIE: Należy używać jedynie oryginalnych ostrzy Evolution (lub innych ostrzy zatwierdzonych przez firmę Evolution Power Tools), przeznaczonych do stosowania z tym narzędziem. Należy upewnić się, że maksymalna prędkość tarczy jest zgodna z tą wskazaną dla urządzenia. Przed rozpoczęciem montażu należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Uwaga: Zaleca się, aby przed montażem lub wymianą ostrza operator założył rękawice ochronne.

Należy zlokalizować załączony klucz imbusowy, który przechowywany jest w schowku na urządzeniu (znajdującym się w podobnym miejscu we wszystkich urządzeniach). **(Rys. 1)**

- Płarkę należy umieścić na równej, bezpiecznej powierzchni.

Uwaga: Przy zachowaniu ostrożności wszystkie urządzenia mogą być oparte na płaskiej, tylnej części obudowy silnika. **(Rys. 2)** co daje łatwy dostęp do ostrza i jego elementów mocujących

- Należy zlokalizować przycisk blokady wrzeczona (znajdujący się w podobnym miejscu we wszystkich urządzeniach). Wrzeczono należy zablokować przy pomocy przycisku blokady. **(Rys. 3).**

Uwaga: Powolne wprawienie tarczy w ruch ręką przy jednoczesnym przyciśnięciu przycisku blokady ułatwi jego aktywację.

- Przy pomocy klucza imbusowego należy poluzować i usunąć śrubę, powiązane elementy mocujące i zewnętrzną podkładkę. **(Rys. 4)**

Uwaga: Śruba posiada standardowy gwint. Aby śrubę dokręcić należy przekręcić ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Aby śrubę poluzować należy przekręcić ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

- Zewnętrzny kołnierz i inne elementy mocujące należy odłożyć w bezpieczne miejsce.
- Przy pomocy ręcznej dźwigni należy wsunąć dolną osłonę tarczy w górną osłonę. **(Rys. 5)**
- Należy ostrożnie zdjąć ostrze z urządzenia

(jeśli jest ono zamocowane).

- Należy dokładnie wyczyścić wewnętrzny i zewnętrzny kołnierz napędu.

Uwaga: Nie ma konieczności zdejmowania wewnętrznego kołnierza, ale zaleca się jego sprawdzenie i wyczyszczenie. Jeśli kołnierz zostanie zdjęty, zakładając go z powrotem, należy upewnić się, że jest w takiej samej pozycji jak przed zdjęciem.

- Należy dokładnie wyczyścić tarczę dookoła otworu (z obu stron), w miejscach gdzie kołnierze będą stykać się z tarczą i ścisnąć ją.
- Założyć (nową) tarczę.
- Należy upewnić się, że kierunek strzałek na tarczy zgadza się z kierunkiem strzałek na górnej i dolnej osłonie ostrza na urządzeniu. **(Rys. 6)**
- Należy ponownie zamontować zewnętrzny kołnierz napędu, śrubę i jej elementy mocujące.

Uwaga: Zewnętrzny kołnierz napędu posiada specjalnie wycięty otwór z dwoma przeciwległymi płaskimi brzegami. **(Rys. 7a)** Brzegi te nakładają się na odpowiadające płaskie brzegi końcówki trzpienia.

- Należy ponownie uruchomić blokadę trzpienia i dokręcić śrubę sworznia z łbem gniazdowym przy użyciu klucza imbusowego.
- Należy zwolnić przycisk blokady trzpienia.
- Klucz imbusowy należy odłożyć na przeznaczone mu miejsce.
- Należy upewnić się, że przycisk blokady został całkowicie zwolniony poprzez ręczne wprawienie tarczy w ruch.
- Należy sprawdzić działanie dolnej osłony ostrza.

Uwaga: W zestawie znajduje się kołnierz z trzpieniem dwustronnym, umożliwiającą ostrza o średnicy 1" (rys. 7b) i ostrza o średnicy 5/8" (rys. 7c) (Wyłącznie dla rynku północnoamerykańskiego).

(11) PROWADNICA RÓWNOLEGŁA

Prowadnica Równoległa **(Rys. 8)**, która może być szczególnie przydatna podczas cięcia wzdłuż, dołączona jest do wszystkich urządzeń z serii CCS.

Prowadnicę można zamocować z przodu podstawy urządzenia. Ramię prowadnicy należy przełożyć przez prostokątne otwory znajdujące się po obu stronach (z przodu) tłoczony, stalowej podstawy, a następnie przełożyć je pod śrubą regulacyjną znajdującą się po środku. **(Rys. 9)**

Uwaga: Prowadnicę można zamocować z obu stron podstawy urządzenia.

OSTRZEŻENIE: Przed zamocowaniem i ustawieniem przewodnicy należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Uwaga: Ramię przewodnicy musi zostać przełożone przez wszystkie prostokątne otwory w podstawie urządzenia.

OSTRZEŻENIE: Zamontowanie i próba korzystania z przewodnicy przełożonej jedynie przez jeden (1) prostokątny otwór w podstawie urządzenia są potencjalnie niebezpieczne. Należy ustawić przewodnicę, tak aby była w odpowiedniej odległości od ostrza, a następnie dokręcić śrubę regulacyjną. Należy upewnić się, że przewodnica jest równoległa do tarczy.

(12) DOSTOSOWANIE GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA

Uwaga: Wszystkie urządzenia z serii CCS posiadają te same elementy regulacji głębokości i obsługiwane są w ten sam prosty sposób w celu ustawienia głębokości ostrza.

- Należy poluzować mechanizm blokady ustawienia głębokości poprzez uniesienie dźwigni. **(Rys. 10)** (Model CCSL. Inne modele są podobne).
- Należy przestawić podstawę pilarki, aby wyregulować głębokość cięcia (to jak bardzo tarcza ma wystawać spod podstawy pilarki).

Uwaga: Miernik głębokości znajduje się w części ustawienia głębokości, a odpowiadający wskaźnik został umieszczony na sąsiadującej górnej osłonie ostrza. **(Rys. 11)** Korzystanie z tych elementów ułatwi szybkie ustawienie głębokości.

Uwaga: Korzystanie z miernika głębokości i wskaźnika pozwala na szybkie ustawienie głębokości, lecz powinno się traktować je jedynie jako wskazówkę do uzyskania odpowiedniego ustawienia.

Jeśli konieczne jest bardzo dokładne ustawienie głębokości, ustawienie ostrza powinno zostać sprawdzone przy pomocy np. precyzyjnej linijki (nie załączona w zestawie) i odpowiednio wyregulowane.

W większości przypadków, głębokość cięcia powinna wynosić tyle, ile grubość obrabianego materiału plus głębokość połowy zęba tarczy (od czubka zęba do jego podstawy). **(Rys.12)**

- Należy zacieśnić mechanizm blokady ustawienia głębokości przez opuszczenie dźwigni w celu zablokowania urządzenia w żądanej pozycji.

(13) DOSTOSOWANIE KĄTA CIĘCIA (NACHYLENIA)

Wszystkie maszyny CCSL i CCSX mają możliwość przechylenia ostrza do (maks) 45°, a wszystkie

maszyny CCS mają możliwość przechylenia ostrza do (maks.) 60° w lewo. Umożliwia to wykonywanie cięć skośnych.

Uwaga: Tarcza znajduje się w pozycji pionowej, kiedy podziałka kątomierza wskazuje 0°.

Uwaga: Podziałka kątomierza (0°- 45°) znajduje się w części blokady skosu z przodu podstawy pilarki. Korzystanie z kątomierza pozwoli na szybkie ustawienie kąta skosu, lecz powinno się traktować go jedynie jako wskazówkę. Jeśli konieczne jest bardzo dokładne ustawienie kąta skosu, ustawienie ostrza powinno zostać sprawdzone przy pomocy miernika nachylenia (nie załączony w zestawie) i odpowiednio wyregulowane.

- Należy poluzować mechanizm blokady ukosu znajdujący się z przodu urządzenia poprzez uniesienie dźwigni. **(Rys. 13)**
- Należy przechylić tarczę do żądanego kąta zgodnie z podziałką kątomierza. **(Rys. 14)**
- Gdy żądany kąt zostanie osiągnięty, należy zacieśnić mechanizm blokady skosu poprzez opuszczenie dźwigni.

(14) ZALECENIA DOT. OBSŁUGI (CZYNNOŚCI KONTROLNE)

Uwaga: Środowiska pracy różnią się od siebie. Firma Evolution Power Tools oferuje operatorom poniższe, ogólne zalecenia dotyczące bezpiecznej obsługi.

Lista zaleceń nie jest wyczerpująca, gdyż firma Evolution nie ma wpływu na rodzaj warsztatu i środowiska pracy, w którym urządzenie będzie używane.

Zalecamy, aby operator zasięgnął porady od właściwego organu lub kierownika warsztatu w razie wątpliwości dotyczących dowolnego aspektu korzystania z tego urządzenia.

Ważne jest, aby przed każdym użyciem operator przeprowadził rutynowe czynności kontrolne.

OSTRZEŻENIE: Podczas przeprowadzania tych czynności urządzenie powinno być odłączone od zasilania.

- Należy upewnić się, że osłony bezpieczeństwa działają prawidłowo oraz że wszystkie uchwyty i śruby regulacyjne są dokręcone.
- Należy sprawdzić, czy tarcza jest zamontowana bezpiecznie i prawidłowo. Należy również upewnić się, czy tarcza jest odpowiednia do cięcia wybranego materiału.
- Należy sprawdzić, czy przewód zasilania jest nienaruszony.
- W miarę możliwości należy przymocować przedmiot obróbki za pomocą zacisku do

ławy warsztatowej lub kozła, itp.

- Operator powinien zawsze kontrolować pozycję i ułożenie przewodu zasilania.

(15) ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

- Operator powinien stosować środki ochrony osobistej odpowiednie do wykonywanego zadania. Mogą to być m.in. okulary ochronne, osłona twarzy, maska przeciwpyłowa, obuwie robocze, itd.

Uwaga: Wszystkie urządzenia z serii CCS wyposażone są w dmuchawę usuwającą trociny z linii cięcia. Przekierowuje ona powietrze z wentylatora napędzanego silnikiem do przestrzeni z przodu tarczy, pozostawiając linię cięcia względnie czystą. Funkcja ta poprawia widoczność i pozwala operatorowi śledzić ruch ostrza podczas cięcia wzdłuż linii pomocniczych.

OSTRZEŻENIE: Pył powstający podczas cięcia jest potencjalnie szkodliwy dla zdrowia. Niektóre materiały mogą być szczególnie szkodliwe. Operator powinien zawsze nosić maskę przeciwpyłową odpowiednią do rodzaju obrabianego materiału. W razie wątpliwości dotyczących potencjalnej toksyczności obrabianego materiału operator powinien zasięgnąć porady i pomocy profesjonalisty.

OSTRZEŻENIE: Pod żadnym pozorem nie należy używać urządzenia do cięcia azbestu oraz materiałów, które go zawierają lub mogą go zawierać.

W razie podejrzenia o skażeniu azbestem należy powiadomić odpowiedni organ i zasięgnąć dodatkowej porady.

(16) PRZEŁĄCZNIK ON/OFF

Uwaga: Wszystkie urządzenia przeznaczone na rynek europejski i australijski wyposażone są w przełącznik „bezpiecznego startu” w celu zwiększenia bezpieczeństwa operatora.

(Rys.15)

Aby uruchomić silnik, należy:

- wcisnąć kciukiem przycisk blokady bezpieczeństwa znajdujący się z boku uchwytu.
- wcisnąć przełącznik.

Aby zatrzymać silnik, należy:

- zwolnić przełącznik.

OSTRZEŻENIE: Nigdy nie należy uruchamiać silnika, gdy ostrze dotyka bezpośrednio do przedmiotu obróbki.

Uwaga: Urządzenia przeznaczone na rynek

północnoamerykański wyposażone są w przełącznik ON/OFF, który nie zawiera przełącznika „bezpiecznego startu”.

OSTRZEŻENIE: Jeśli piła jest pod napięciem (dioda LED jest włączona), należy unikać nieumyślnego uruchomienia silnika podczas podnoszenia urządzenia ze stołu warsztatowego itp. Przypadkowe zwolnienie przełącznika ON/OFF (umieszczonego na uchwycie głównym) podczas podnoszenia maszyny z pozycji leżącej spowoduje uruchomienie silnika.

PROWADNICE DO CIĘCIA

Urządzenia z serii CCSX firmy Evolution (dotyczy modeli wymienionych na stronie specyfikacji) zostały zaprojektowane i wyposażone w taki sposób, aby były one kompatybilne z prowadnicami do cięcia.

Uwaga: Każda pilarka posiadająca kanały wzdłuż podstawy może być używana z wykorzystaniem prowadnic do cięcia (Rys. 16)

Urządzenia firmy Evolution wyposażone w takie kanały, mogą być używane z większością prowadnic do cięcia obecnie dostępnymi na rynku.

Uwaga: Należy zapoznać się z dokumentacją dostarczoną przez producenta prowadnic. Dokumentacja ta zazwyczaj zawiera instrukcje montażu prowadnicy, jak również informacje dotyczące bezpiecznych sposobów wykonywania pracy, które muszą być stosowane podczas pracy z tego typu urządzeniami.

Prowadnice do cięcia mogą być stosowane, jeśli:

- użycie przecinarki lub pilarki mogłoby stwarzać zagrożenie dla zdrowia lub bezpieczeństwa (BHP) bądź inne problemy w miejscu pracy. Na przykład podczas pracy na placu budowy, gdzie niezbędna jest wyjątkowa dokładność i kontrola (praca na dachu lub platformie rusztowania itd.), użycie prowadnicy do cięcia może zapewnić operatorowi dodatkowe (i bezpieczne) możliwości robocze.
- wymagane są dokładne cięcia w poprzek lub wzdłuż dużych obrabianych przedmiotów. Na przykład podczas obróbki ram, drzwi, dużych płyt lub paneli ściennych, itp. prowadnica do cięcia mogłaby wyeliminować potrzebę użycia pilarki w trybie „ręcznym”.

Uwaga: Kompatybilne z prowadnicami do cięcia urządzenia firmy Evolution wyposażone

są w dwie (2) krzywki znajdujące się w kanale podstawy (po obu stronach). „Przyciski rotacyjne” (**Rys. 17**) umożliwiają operatorowi obracanie krzywek.

Regulacja krzywek nieznacznie zmniejszy efektywną szerokość kanału podstawy. Może to być konieczne w celu dopasowania do jakiegokolwiek nieznacznej zmiany szerokości szyny, która może wystąpić podczas wytłoczenia prowadnic. Rozstaw szyn produkowanych przez różnych producentów prowadnic może się nieznacznie różnić.

Uwaga: Operator powinien tak ustawić krzywki, aby po prawidłowym umieszczeniu maszyny na prowadnicy można ją było łatwo i płynnie przesunąć do przodu lub do tyłu, bez widocznego ruchu boczno (chybotania).

PROWADNICE DO CIĘCIA EVOLUTION

Niektóre urządzenia firmy Evolution (w zależności od modelu i rynku przeznaczenia) są dostarczane wraz z prowadnicami do cięcia.

Uwaga: Prowadnice do cięcia Evolution są dostępne na zasadzie opcji zakupu przez klientów. Prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem firmy Evolution Power Tools w celu uzyskania dalszych szczegółów.

PROWADNICA

System prowadnic firmy Evolution składa się z dwóch (2) lub trzech (3) odcinków szyn precyzyjnie wytłoczonych ze stopu. (**Rys. 18**) Odcinki te muszą być połączone ze sobą za pomocą dołączonych prętów łączących. (**Rys. 19**)

Aby połączyć odcinki szyn należy (Rys. 19):

- Wsunąć pręty w szczeliny „T” znajdujących się pod powierzchnią wytłoczonych szyn.
- Upewnić się, że pręty zostały włożone w obydwa łączone odcinki na równej długości (w przybliżeniu).
- Dokręcić śruby z łbem gniazdowym w celu dokładnego połączenia odcinków.

Uwaga: Należy pamiętać o zachowaniu niewielkiej luki pomiędzy połączonymi odcinkami (między 1 a 2 mm). Dzięki temu po zamontowaniu pilarki tarczowej i użyciu jej wraz z prowadnicą cięcia krzyżowego Evolution, będzie się ona przesunąć się płynnie wzdłuż całej długości prowadnicy.

USTAWIANIE PIŁY NA PROWADNICY

Uwaga: Poniższe wskazówki odnoszą się do pilarek i prowadnic do cięcia EVOLUTION.

Należy zapoznać się z informacjami dostarczonymi przez producentów pił i/ lub prowadnic do cięcia, jeśli będą Państwo korzystać z piły tarczowej lub prowadnicy do cięcia firm innych niż Evolution.

Przed pierwszym użyciem prowadnicy do cięcia EVOLUTION należy sprawdzić, czy pasek chroniący przed odławkami (**Rys. 21**) pasuje do piły i ostrza.

Aby dopasować piłę do prowadnicy należy:

- W pełni włożyć prowadnicę do cięcia.
- Dokładnie zapoznać się z rozdziałem „Umiejscowienie i mocowanie prowadnicy”. Zamocować prowadnicę na płycie z odpowiedniego materiału zapasowego lub materiału z odpadów.
- Ustawić ostrze piły na odpowiedniej głębokości wybranego do cięcia materiału.
- Upewnić się, że nie ma żadnych przeszkód pod ścieżką ostrza.
- Dokładnie zapoznać się z rozdziałem „Umiejscowienie i mocowanie prowadnicy”. Umieścić poprawnie piłę tarczową na prowadnicy.
- Włączyć silnik i zaczekać, aż ostrze osiągnie prędkość maksymalną.
- Popychać piłę tarczową wzdłuż całej długości prowadnicy płynnym i powolnym ruchem do momentu, w którym ostrze przetnie całą długość paska chroniącego przed odławkami.

Uwaga: Ten proces dopasuje konkretne ostrze do konkretnej prowadnicy.

Se for utilizada uma serra diferente numa pista preparada deste modo, a fita antiestilhaços pode não fornecer o mesmo nível de proteção como na configuração específica da serra à pista.

Uwaga: Taśma zabezpieczenia przeciwoodpryskowego jest produktem, który się zużywa. Z biegiem czasu ulegnie zużyciu i sparcie oraz będzie wymagać wymiany. Zaleca się również jej wymianę w przypadku użycia innej pilarki lub ostrza (np. o innej szerokości cięcia), niż oryginalnie dopasowanych do uszczelki.

WYMIENNY PASEK CHRONIĄCY PRZED ODŁAWKAMI

Jako element podlegający zużyciu pasek chroniący przed odławkami powinien być sprawdzany w regularnych odstępach czasu pod kątem uszkodzeń lub otarć spowodowanych „zużyciem”. Pasek należy wymienić, jeśli widoczne są jakiegokolwiek uszkodzenia lub znaczące zużycie.

Dostępne są paski zamiennie. Należy skonsultować się ze swoim dostawcą lub firmą Evolution za pośrednictwem odpowiedniej infolinii.

Załączony wymienny pasek chroniący przed odłamkami jest bezpośrednim zamiennikiem paska oryginalnego. Aby wymienić pasek należy ostrożnie zdjąć zużyty pasek z prowadnicy i zastąpić go nowym.

Uwaga: Po wymianie paska należy ponownie przeprowadzić procedurę dopasowania piły do prowadnicy.

ZACISKI DO PROWADNIC EVOLUTION (DO NABYCIA ODDZIELNIE)

Szybki zacisk EVOLUTION (Rys. 22) został zaprojektowany specjalnie do mocowania prowadnic do cięcia EVOLUTION.

Uwaga: Dodatkowe zaciski można kupić od firmy Evolution Power Tools lub od lokalnego dystrybutora. Zaciski Evolution pasują do szczelin „T”, które znajdują się pod powierzchnią szyn wytłoczonych ze stopu oraz mogą się wzdłuż nich przesuwać. (Rys. 23)

Umożliwia to operatorowi umieszczenie zacisków (jeden jest wymagany na każdym końcu prowadnicy) w pozycjach, które zapewniają maksymalne bezpieczeństwo i unieruchomienie prowadnicy do cięcia względem obrabianego przedmioty.

USTAWIENIE I MOCOWANIE PROWADNICY

Uwaga: Poniższe wskazówki służą jedynie jako porady. Firma Evolution nie ma wpływu na środowisko pracy ani warunki, w których ten sprzęt jest używany.

OSTRZEŻENIE: Jeśli sprzęt ma być używany na placu budowy, operator powinien skonsultować się z odpowiednią osobą, która jest odpowiedzialna za bezpieczeństwo i higienę pracy, w celu uzyskania dalszych szczegółowych informacji dotyczących bezpieczeństwa w miejscu pracy.

- Należy wyraźnie oznaczyć element obrabiany, a zwłaszcza „linię cięcia”, wzdłuż której ostrze będzie się poruszać.
- Należy zmontować prowadnicę do cięcia z tyłu odcinków, ile potrzeba, aby wystarczyła dla elementu obrabianego, plus konieczny naddatek na wysięg.
- Ustawić prowadnicę na obrabianym przedmiocie i zabezpieczyć ją, za pomocą zacisków Evolution (preferowane) lub odpowiednich zacisków typu „G”.
- Należy upewnić się, że krawędź paska chroniącego przed odłamkami przebiega

dokładnie wzdłuż wytyczonej linii cięcia.

OSTRZEŻENIE: Prowadnica do cięcia musi wystawać poza przedmiot obrabiany przy krawędzi prowadzącej. (Rys. 24)

Dolna osłona ostrza będzie musiała zostać ręcznie wycofana i skierowana do góry na górną osłonę tarczy, gdy pilarka zostanie umieszczona na prowadnicy.

OSTRZEŻENIE: W tej pozycji ostrze będzie odsłonięte. **NIE WOLNO** uruchamiać piły zanim nie zostaną podjęte wszystkie środki kontroli bezpieczeństwa.

WYKONYWANIE CIĘCIA

Wykonywanie cięcia przy pomocy prowadnicy do cięcia jest bardzo podobne do cięcia zwykłą pilarką. Wszystkie procedury bezpieczeństwa, które dotyczą pracy z pilarką mają również zastosowanie w pracy z piłą w połączeniu z prowadnicą do cięcia.

Poniższe wskazówki, choć nie są wyczerpujące, zawierają ogólne zalecenia:

- Należy przeprowadzić kontrolę bezpieczeństwa, aby upewnić się, że prowadnica do cięcia jest dobrze przymocowana do obrabianego przedmiotu, a sam przedmiot jest również zabezpieczony i nie będzie się poruszał podczas cięcia.
- Należy sprawdzić, czy pod obrabianym przedmiotem nie ma przeszkód, które mogłyby zahamować lub przeszkodzić w cięciu lub które mogłyby doprowadzić do uszkodzenia przedmiotu obrabianego przez ostrze.
- Należy upewnić się, że kabel zasilający jest poprowadzony w taki sposób, że nie stwarza zagrożenia potknięciem lub innego niebezpieczeństwa. Należy zwrócić szczególną uwagę, żeby kabel zasilający nie mógł się zetknąć z obracającym się ostrzem piły.
- Operator powinien dopilnować, aby podczas przesuwania piły wzdłuż prowadnicy zachować pewną postawę na nogach, dobrą równowagę i całkowitą kontrolę przez cały czas cięcia. Szczególną ostrożność należy zachować w momencie, kiedy ostrze jest wyjmowane z obrabianego przedmiotu.

OSTRZEŻENIE: Należy się upewnić, że obrabiany przedmiot nie spadnie ze stołu i nie spowoduje uszczerbku na zdrowiu u osób postronnych, w szczególności podczas pracy na wysokości (a także innych warunkach, które mogą mieć zastosowanie). Operator powinien być przygotowany na ewentualne zabezpieczenie lub przerwany odcięty przedmiot. Należy skonsultować się w tej

sprawie z osobą odpowiedzialną za BHP w celu uzyskania szczegółowych wskazań.

Uwaga: Zaleca się, aby przed pierwszym użyciem operator przeprowadził próbę cięcia na urządzeniu niepodłączonym do sieci w celu upewnienia się, że cała procedura będzie w pełni bezpieczna.

Po zakończonym cięciu należy wyłączyć urządzenie przełącznikiem ON/OFF i zaczekać, aż ostrze całkowicie się zatrzyma.

Po podniesieniu piły znad prowadnicy do cięcia i przedmiotu obrabianego, dolna osłona ostrza automatycznie w całości zakryje ostrze.

USUWANIE PYŁU I INNYCH POZOSTAŁOŚCI PO CIĘCIU

Łączniki (**Rys. 25**) mogą być montowane we wszystkich urządzeniach CCS. Łącznik taki umożliwia podłączenie do urządzenia zbierającego pył po cięciu.

Uwaga: Dokładny kształt łącznika będzie się różnił w zależności od typu modelu lub rynku przeznaczenia urządzenia. Dostarczony łącznik będzie pasował do wielu urządzeń usuwających pył, jakie są dostępne na rynku. Łącznik należy przymocować do gniazda wylotowego ciętego materiału (**Rys. 26**)

Uwaga: W razie potrzeby do łącznika do usuwania pyłu można podłączyć warsztatowe urządzenie do odsysania pyłów. Należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta odnośnie podłączenia oraz sprawdzić, czy urządzenie czyszczące ma możliwość przyjęcia pozostałości materiału po cięciu.

OŚWIETLENIE LED

Niektóre urządzenia (w zależności od modelu i rynku przeznaczenia) są dostarczane wraz z automatyczną diodą LED.

Uwaga: Jeśli nie ma pewności, które funkcje są dostępne w danym urządzeniu, należy zapoznać się ze specyfikacją urządzenia podaną w niniejszej instrukcji. Dioda LED znajduje się po lewej stronie (LH) ostrza.

Wiązka z diody LED zaświeci się po lewej stronie ostrza oraz oświetli wszystkie linie oznaczenia narysowane na obrabianym przedmiocie. Dzięki temu operator będzie miał lepszy wgląd w ciężką ostrza poruszającego się na obrabianym przedmiocie, co zapewni lepszą efektywność, dokładność i bezpieczeństwo.

Uwaga: Dioda LED włącza się automatycznie. Dioda LED jest włączana w momencie podłączenia urządzenia do prądu. W ten sposób

operator będzie wyraźnie widział, że urządzenie zostało prawidłowo podłączone do zasilania, posiada dopływ prądu (jest pod napięciem) i jest gotowe do pracy.

Uwaga: W zestawie montażowym nie ma części związanych z montażem diody LED, które mogą być obsługiwane przez użytkownika, a wiązka padania światła została ustawiona fabrycznie. Osłona zabezpieczająca diody powinna być trzymana z daleka od kurzu (patrz część poświęcona konserwacji urządzenia) w celu zapewnienia maksymalnej jasności wiązki światła.

OSTRZEŻENIE: Osłonę diody należy czyścić, kiedy urządzenie jest odłączone od prądu, a ostrze znajduje się w całkowitym bezruchu.

ELEMENTY WSPOMAGAJĄCE CIĘCIE

Piły tarczowe Evolution są wyposażone w różne elementy stworzone z myślą o ułatwieniu pracy operatorowi tak, aby cięcie było szybkie, dokładne i bezpieczne. Uwaga: Nie wszystkie poniższe elementy znajdują się na każdym urządzeniu.

Prowadnik linii cięcia pod kątami 0° i 45° (**Rys. 28**)

Na przedniej krawędzi urządzenia przy podstawie znajdują się dwa (2) małe nacięcia, które są oznaczone na niektórych urządzeniach za pomocą liczb kątowych. Nacięcia te wskazują nastawienie ostrza w momencie wbijania się w obrabiany przedmiot, kiedy nachylenie kątownika jest ustawione pod kątem 0° (ostrze w pozycji pionowej) lub pod kątem 45°.

Prowadnica przedniej części ostrza (**Rys. 29**)

Uwaga: Urządzenia firmy EVOLUTION kompatybilne z prowadnicą do cięcia EVOLUTION posiadają nacięcie na podstawie po prawej stronie (RH). Nacięcie to wskazuje pozycję przedniej krawędzi ostrza, kiedy ostrze jest ustawione na maksymalną głębokość cięcia. Ta funkcja może być wykorzystywana podczas umieszczania i ustawiania piły na prowadnicy do cięcia.

OSTRZEŻENIE: Należy uważać, aby dolna osłona ostrza lub samo ostrze nie dotykało żadnego elementu obrabianego przedmiotu podczas wstępnego ustawiania piły na prowadnicy do cięcia.

Prowadnice z linijką (**Rys. 30**)

Prowadnice z linijką znajdują się na niektórych pilarkach Evolution. Znajdują się one wzdłuż przedniej i/lub bocznej krawędzi podstawy. Te prowadnice mogą określić przybliżoną pozycję lub umożliwić lepszy ogłąd pracy ostrza na obrabianym przedmiocie.

REGULACJA SPECJALISTYCZNA

Urządzenia firmy Evolution posiadają wiele precyzyjnie zaprojektowanych elementów i ustawień, z których większość jest ustawiona fabrycznie w taki sposób, aby zapewnić długotrwałe poprawne działanie urządzenia.

Serwis i regulacja tych komponentów lub ustawień prawdopodobnie nigdy nie będą konieczne. Jeśli serwis lub regulacja (po odpowiednio długim użytkowaniu) okaże się konieczna, firma Evolution zaleca kontakt z pomocą techniczną w celu uzyskania dalszych wskazówek.

Uwaga: Niektóre procedury regulacji mogą być wykonywane wyłącznie przez osoby posiadające specjalistyczną wiedzę i/lub dysponujące odpowiednim sprzętem.

(17) ZALECENIA DOT. CIĘCIA

OSTRZEŻENIE: Operator musi zawsze kontrolować pozycję i ułożenie przewodu zasilania. Przewód należy umiejscowić w takim położeniu, by nie miało możliwości zetknięcia z ostrzem.

Przewód nie powinien stwarzać żadnego zagrożenia (np. potknięcia) dla operatora i/lub obserwatorów.

- Nie należy przeciążać urządzenia.
- Należy pozwolić, aby prędkość tarczy narzucała siłę cięcia. Nadmierne napieranie na urządzenie w żaden sposób nie polepszy jego działania, a jedynie skróci żywotność tarczy.
- Korzystając z prowadnicy należy upewnić się, że jest ona ustawiona równoległe do tarczy.
- Jeśli prowadnica ustawiona jest nieprawidłowo może dojść do uszkodzenia tarczy i/lub silnika.
- Przednią krawędź podstawy pilarki należy postawić na obrabianym przedmiocie. Przed włączeniem silnika należy upewnić się, że ostrze nie styka się z przedmiotem obróbki.
- Rozpoczynając cięcie należy powoli wprowadzić ostrze w materiał, aby nie naruszyć zębów tarczy

Uwaga: Z przodu podstawy urządzenia CCSL znajdują się dwie (2) linie prowadzące (przeznaczone jedynie do cięcia po kątem 0° i 45°).

- Pilarkę należy przesuwać oburącz do przodu tnąc przez obrabiany materiał.
- Przesuwając pilarkę do przodu przez obrabiany materiał, należy wywierać na nią stały, równomierny napór.

Uwaga: All CCS series machines have an automatic lower blade guard which has a

specially shaped leading front edge. This feature ensures that the blade guard retracts smoothly and effortlessly as the machine's blade enters the workpiece. As the blade exits the workpiece the lower blade guard will automatically return to its normal position covering the blade completely.

Uwaga: W niektórych przypadkach, np. podczas wykonywania cięcia węglanego w podłogę lub ścianę itp., przydatne może okazać się ręczne cofnięcie dolnej osłony ostrza.

Na dolnej osłonie ostrza znajduje się dźwignia operowana kciukiem. Zachowując ostrożność, doświadczony operator może ręcznie wycofać osłonę (całkowicie lub częściowo) w celu wykonania cięcia węglanego.

OSTRZEŻENIE: Osłonę tarczy należy wycofywać ręcznie ze szczególną uwagą, upewniając się, że ręka ani palce operatora nie dotykają żadnego elementu ostrza.

Po zakończeniu cięcia należy:

- Zwołnic przełącznik ON/OFF.
- Zaczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.
- Wycofać urządzenie z przedmiotu obróbki, pozwalając dolnej osłonie automatycznie powrócić na swoje miejsce i zakryć ostrze.

OSTRZEŻENIE: W przypadku zatrzymania lub zgaśnięcia silnika podczas wykonywania cięcia należy od razu zwołnic przełącznik. Należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania i wysunąć je z obrabianego przedmiotu. Należy zidentyfikować źródło problemu i jeśli to możliwe, dokonać naprawy. Silnik może zostać ponownie włączony jedynie wtedy, gdy operator ma pewność, że jest to bezpieczne.

WYRZUTNIK TROCIN

OSTRZEŻENIE: Nie stosować odpylacza workowego ani adaptera odpylacza podczas cięcia materiałów metalowych, w tym drewna zawierającego gwoździe.

(18) KONSERWACJA I REGULACJA

Pionowa pozycja ostrza (0°) może zostać zmieniona.

OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem tej procedury należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Aby sprawdzić pozycję 0°, należy:

- Ustawić tarczę w pozycji 0° przy pomocy mechanizmu przechyłu aż do zatrzymania.
- Sprawdzić pozycję tarczy względem podstawy pilarki przy pomocy kątownika

(nie załączony). Należy unikać kontaktu z końcówkami zębów ostrza z węgla wolframu TCT. Tarcza powinna być ustawiona dokładnie pod kątem 90° do podstawy pilarki.

Uwaga: Dolna osłona ostrza powinna zostać (ręcznie) cofnięta do wewnątrz górnej osłony. Pozwoli to na dokładne przystawienie kątownika i ułatwi proces kontrolny.

Jeśli konieczna jest regulacja:

R165CCSL & 185CCS

Należy przekręcić śrubę regulacyjną (rys. 31) w odpowiednim kierunku przy pomocy klucza imbusowego 4 mm (nie załączony) tak, aby tarcza znajdowała się dokładnie pod kątem 90° do podstawy pilarki.

R185CCSX & 185CCSX+

Należy przekręcić śrubę regulacyjną (rys. 32) w odpowiednim kierunku przy pomocy klucza imbusowego 3 mm (nie załączony), tak aby tarcza znajdowała się dokładnie pod kątem 90° do podstawy pilarki.

Aby sprawdzić pozycję 45° (R185CCSX i 185CCSX +):

- Ustawić tarczę w pozycji 45° przy pomocy mechanizmu przechyłu aż do zatrzymania.
- Sprawdzić pozycję tarczy względem podstawy pilarki przy pomocy kątownika (nie załączony). Należy unikać kontaktu z końcówkami zębów ostrza z węgla wolframu TCT. Tarcza powinna być ustawiona dokładnie pod kątem 45° do podstawy pilarki.

Należy przekręcić śrubę regulacyjną (rys. 33) w odpowiednim kierunku przy pomocy klucza imbusowego 3 mm (nie załączony) tak, aby tarcza znajdowała się dokładnie pod kątem 45° do podstawy pilarki.

(19) KONTROLA I WYMIANA SZCZOTEK WĘGLOWYCH

OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do kontroli lub wymiany szczotek węglowych należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Uwaga: Należy wymienić obie szczotki węglowe, w przypadku, gdy którakolwiek z nich ma mniej niż 6 mm długości pozostałego węgla lub jeśli sprężyna albo przewód są uszkodzone bądź przepalone.

Aby usunąć szczotki, należy:

- Odkręcić plastikowe nakrętki znajdujące się w tylnej części obudowy silnika. (Rys. 17) Należy uważać, gdyż nakrętki posiadają sprężyny.
- Usunąć szczotki wraz z ich sprężynami.

- Jeżeli wymiana jest konieczna, należy wstawić nowe szczotki i nałożyć nakrętki.

Uwaga: Używane, ale sprawne szczotki mogą być zostać ponownie założone pod warunkiem, że ustawione zostaną ponownie w tej samej pozycji i zostaną włożone w ten sam sposób, w jaki zostały wyjęte z urządzenia.

- Należy uruchomić silnik bez obciążenia na około 5 minut. Pozwoli to na osadzenie się nowych szczotek i sprawdzenie, czy silnik działa sprawnie.
- Do momentu całkowitego osadzenia się szczotek możliwe jest wystąpienie iskier.

(20) KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

Uwaga: Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy upewnić się, że urządzenie jest wyłączone i odłączone od źródła zasilania.

- Należy regularnie sprawdzać, czy wszystkie elementy zabezpieczające i osłony działają poprawnie. Urządzenia można używać jedynie wtedy, gdy wszystkie elementy ochronne i osłony są w pełni funkcjonalne.
- Wszystkie części silnika w tym urządzeniu posiadają dożywotni zapas smaru. Dodatkowe smarowanie nie jest wymagane. Plastikowe części maszyny należy czyścić czystą, lekko zwilżoną szmatką. Nie należy używać rozpuszczalników lub podobnych produktów, które mogłyby uszkodzić plastikowe części. Należy usuwać kurz i inne zabrudzenia z nasadki soczewki modułu LED.

OSTRZEŻENIE: Nie wolno podejmować prób czyszczenia narzędzia poprzez wkładanie spiczastych przedmiotów w otwory w obudowie urządzenia, itp. Otwory wentylacyjne maszyny należy czyścić za pomocą sprężonego powietrza.

Uwaga: Podczas korzystania ze sprężonego powietrza w celach czyszczenia operator powinien stosować środki ochrony osobistej.

(21) OCHRONA ŚRODOWISKA

Nie należy utylizować odpadów produktów elektronicznych wraz z odpadami gospodarstwa domowego. W miarę możliwości należy poddać utylizacji. Wskazówki dotyczące recyklingu można uzyskać od władz lokalnych lub dystrybutora.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



Producent artykułu objętego niniejszą deklaracją to:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Producent deklaruje niniejszym, że urządzenie, jak opisano w niniejszej deklaracji, spełnia wszystkie odpowiednie przepisy dyrektywy maszynowej i innych odpowiednich dyrektyw wymienionych poniżej. Producent oświadcza, że urządzenie, jak opisano w niniejszym oświadczeniu, w stosownych przypadkach spełnia odpowiednie przepisy w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

2006/42/WE.	Dyrektywa Maszynowa.
2014/30/UE.	Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej.
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Dyrektywa w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (dyrektywa RoHS).
2012/19/UE.	Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).

I jest zgodne z obowiązującymi wymaganiami określonymi w następujących dokumentach:

**EN 62841-1: 2015 • EN 62841-2-5: 2014 • EN 55014-1: 2017 • EN 55014-2: 2015
EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-3: 2013 (110V models) • EN 61000-3-11: 2000 (220-240V models) • IEC 62321-1.0: 2008**


Dane Produktu

Opis:	R165CCSL 165mm (6-1/2") Circular Saw
Nr modelu Evolution:	026-0001 / 026-0002 / 026-0003
Opis:	R185CCS 185mm (7-1/4") Circular Saw
Nr modelu Evolution:	027-0001C / 027-0002C / 027-0003C
Opis:	R185CCSX 185mm (7-1/4") Circular Saw
Nr modelu Evolution:	027-0001 / 027-0002 / 027-0003
Opis:	R185CCSX+ 185mm (7-1/4") Circular Saw
Nr modelu Evolution:	027-0001A / 027-0002A / 027-0003A

Nazwa marki:	EVOLUTION POWER TOOLS LIMITED
Napięcie:	110V / 220-240V ~ 50Hz
Moc wejściowa:	R165CCSL - 1200W R185CCS, R185CCSX & R185CCSX+ - 1600W

Dokumentacja techniczna, wykazująca że produkt spełnia wymagania dyrektywy, została opracowana i jest dostępna do wglądu dla właściwych organów egzekwowania prawa oraz potwierdza, iż nasza dokumentacja techniczna zawiera dokumenty wymienione powyżej i że są to właściwe normy dla produktu zgodnie z powyższymi informacjami.

Imię, nazwisko i adres posiadacza dokumentacji technicznej.

Podpisano:  Druk: Barry Bloomer
Kierownik Działu Zamówień i Zaopatrzenia
Data: 01/06/18

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

EC DECLARATION OF CONFORMITY



The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacturer further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

2006/42/EC.	Machinery Directive.
2014/30/EU.	Electromagnetic Compatibility Directive.
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive.
2012/19/EU.	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

And is in conformity with the applicable requirements of the following documents:


**EN 62841-1: 2015 • EN 62841-2-5: 2014 • EN 55014-1: 2017 • EN 55014-2: 2015
EN 61000-3-2: 2014 • EN 61000-3-3: 2013 (110V models) • EN 61000-3-11: 2000 (220-240V models) • IEC 62321-1.0: 2008**

Product Details

Description:	R165CCSL 165mm (6-1/2") Circular Saw
Model No:	026-0001 / 026-0002 / 026-0003
Description:	R185CCS 185mm (7-1/4") Circular Saw
Model No:	027-0001C / 027-0002C / 027-0003C
Description:	R185CCSX 185mm (7-1/4") Circular Saw
Model No:	027-0001 / 027-0002 / 027-0003
Description:	R185CCSX+ 185mm (7-1/4") Circular Saw
Model No:	027-0001A / 027-0002A / 027-0003A
Brand Name:	EVOLUTION POWER TOOLS LIMITED
Voltages:	110V / 220-240V ~ 50Hz
Input:	R165CCSL - 1200W R185CCS, R185CCSX & R185CCSX+ - 1600W

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Barry Bloomer
Date: _____ Supply Chain & Procurement Director
01/06/18

UK: Evolution Power Tools Ltd, Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS, 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

RU

evOLUTION®

evolutionpowertools.com

AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: +1-833-MULTI-SAW (Toll Free)

DE +44 (0)114 251 1022

ES +34 91 114 73 85

NL +44 (0)114 251 1022

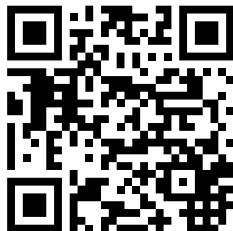
PL +48 33 821 0922

PT +34 91 114 73 85

RO +44 (0) 114 2050458

RU +7 499 350 67 69

TR +90 (0) 312 9001810



EPT QR CODE

V7 - BK4