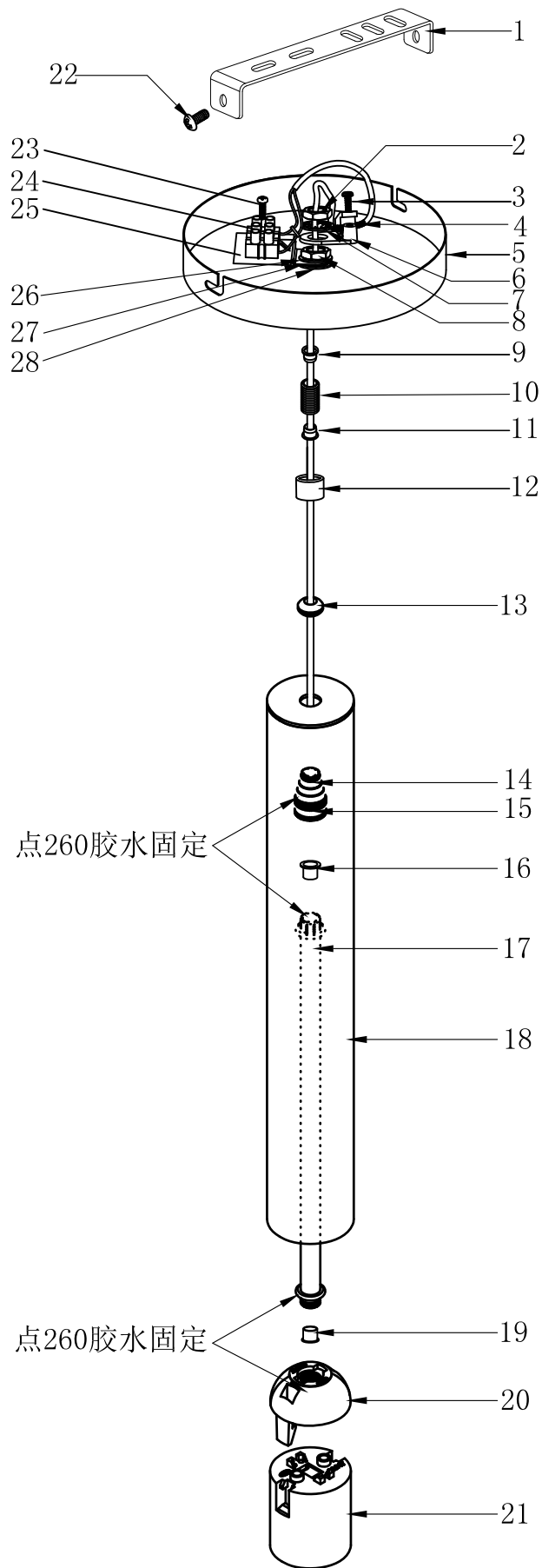
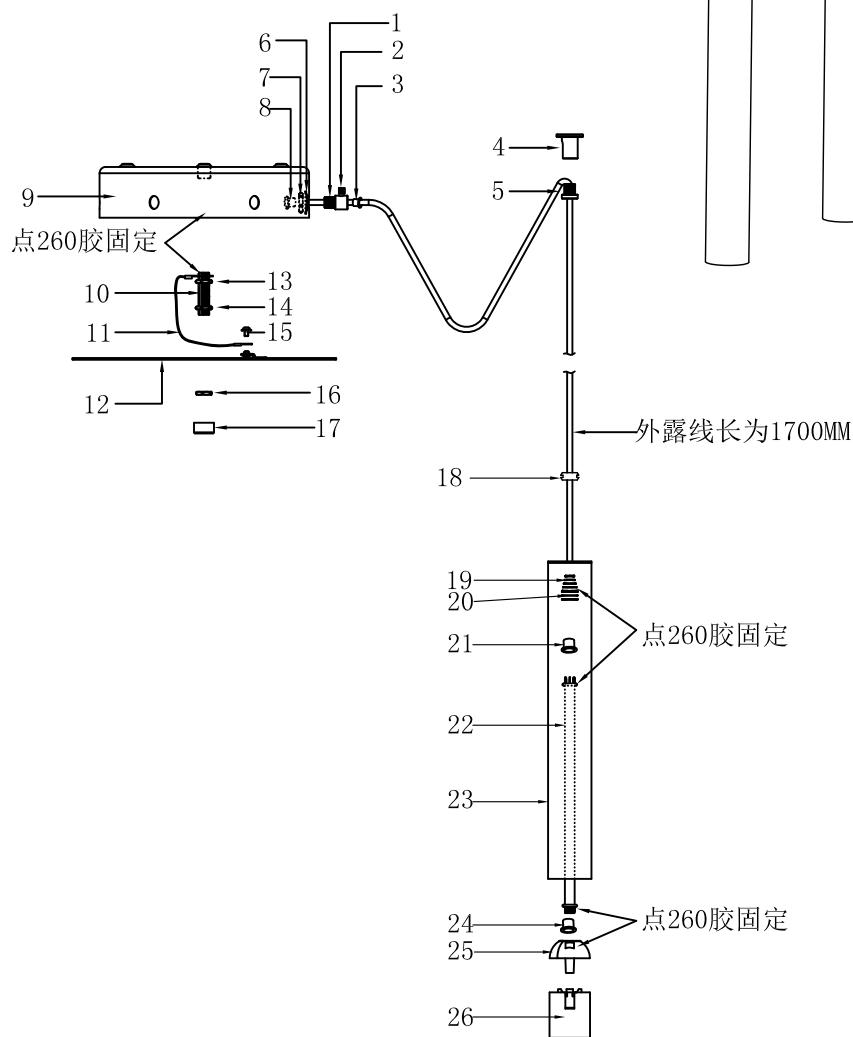
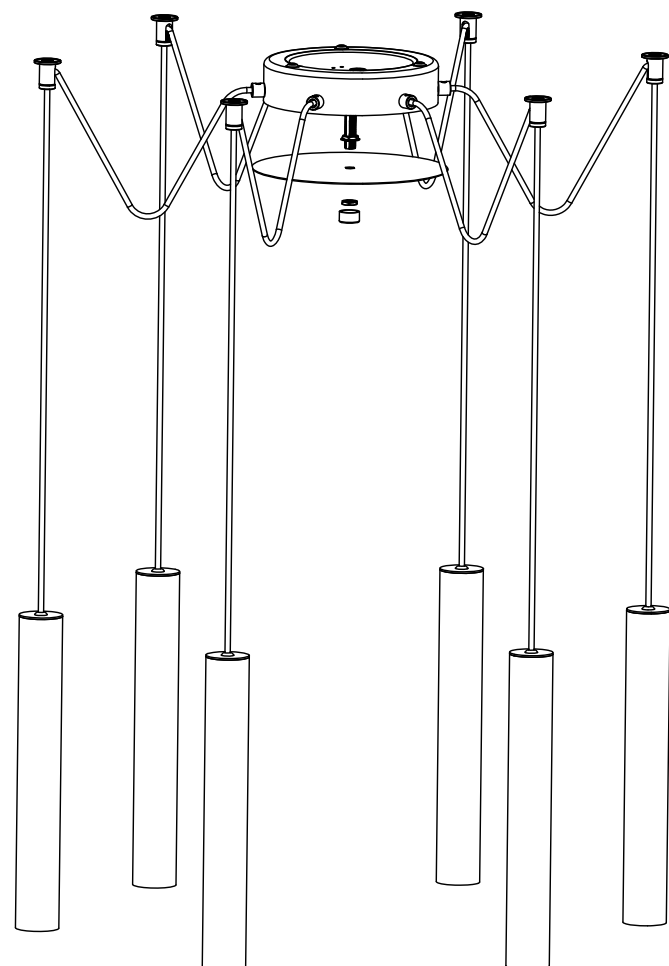
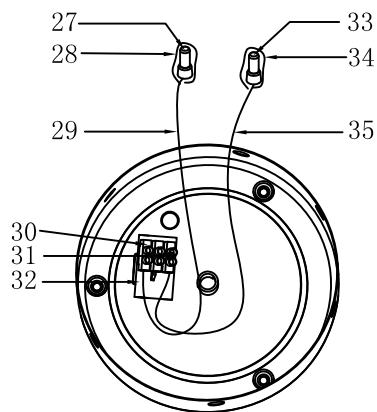




注：灯体总高1100MM

EGLO产品结构图				版本 V:1.0			
				编制/日期	陈燕丰190614	产品名称	315-19单头吊灯
				核对/日期	李 猛190614	客方货号	33658
				审核/日期	张小红181112	图纸编号	/
				批准/日期	邓九水181112	负责工程师	陈燕丰
版次	修改内容	修改人	日期	共1页	第1页	发放日期	2019-06-14



EGLO产品结构图

版本 V:1.0

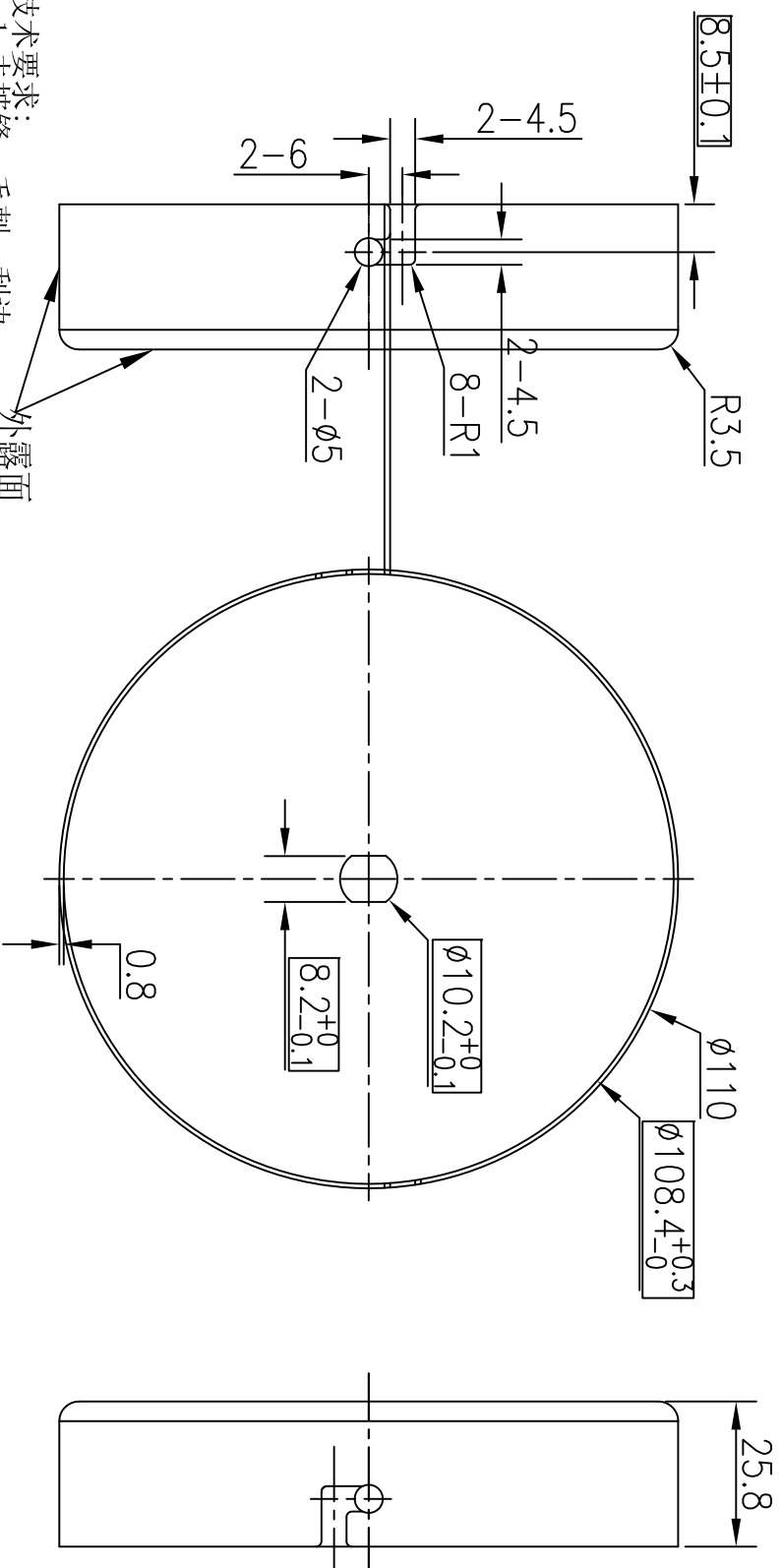
编制/日期	陈燕丰190612	产品名称	315-19六头吊灯
核对/日期	李 猛190612	客方货号	33659
审核/日期	张小红190612	图纸编号	315-19B-00
批准/日期	邓九水190612	负责工程师	陈燕丰
共1页	第1页	发放日期	2019-06-12

版次

修改内容

修改人

日期



技术要求:

1. 去披锋、毛刺、利边。

To remove the burrs either on the surface or at the edge.

- 2.材料:SPCC-SD(国产)T0.8.

MATERIAL: determine.

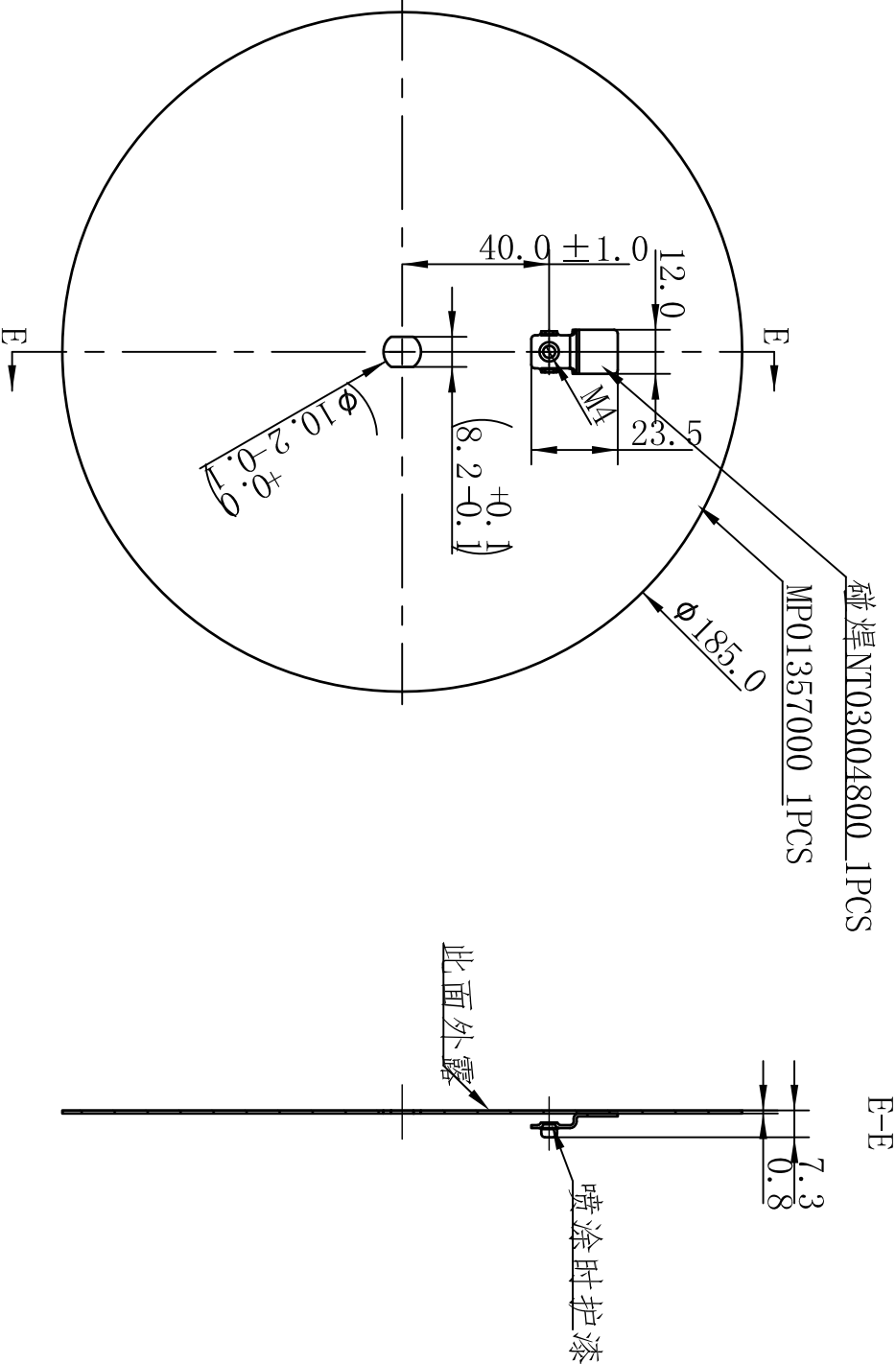
3. 括号内为重点尺寸, 必须检测.

Size marked on drawings has to be measured.

4. 产地 (PRODUCE BY) : NSD.

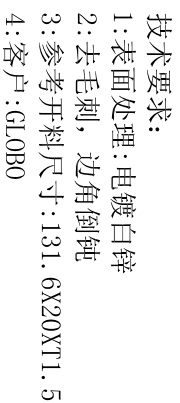
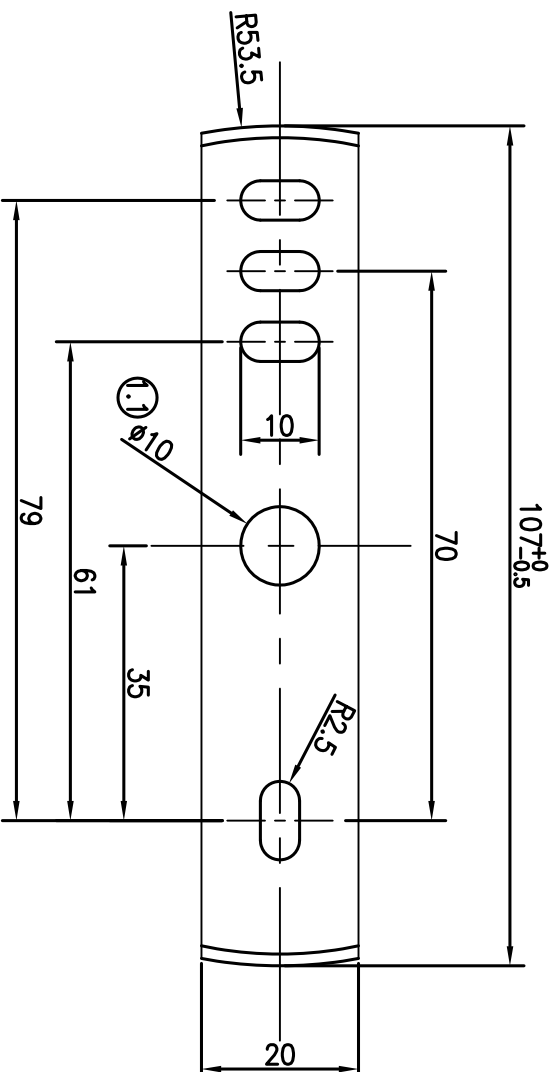
5. 拉伸模具参考MB11020300, 只中间孔不一样。

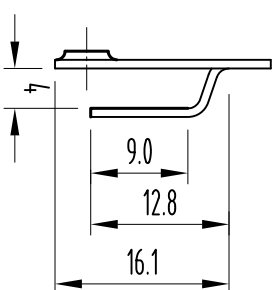
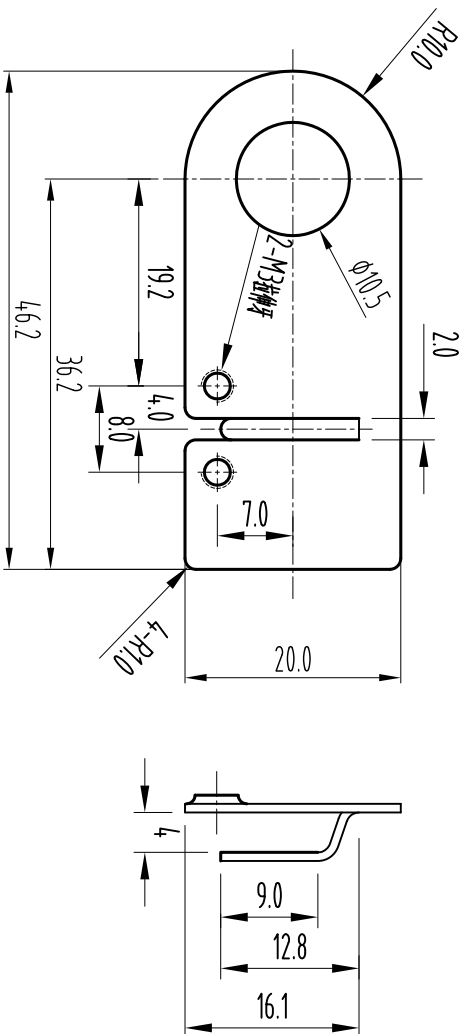
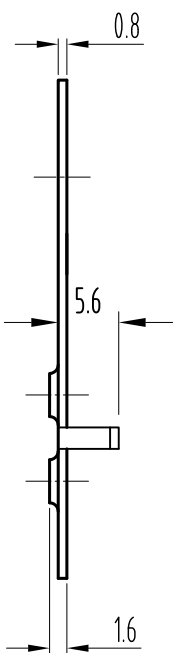
[illegible]



- 技术要求:
1. 锐边去披锋和毛刺 (Sharp edges removed).
 2. 方框内为重要尺寸 (Dimensions with broder must be cheked).
 3. 材料 (Material) : SPCC-SD
 4. 产地 (Produce by) : NSD.

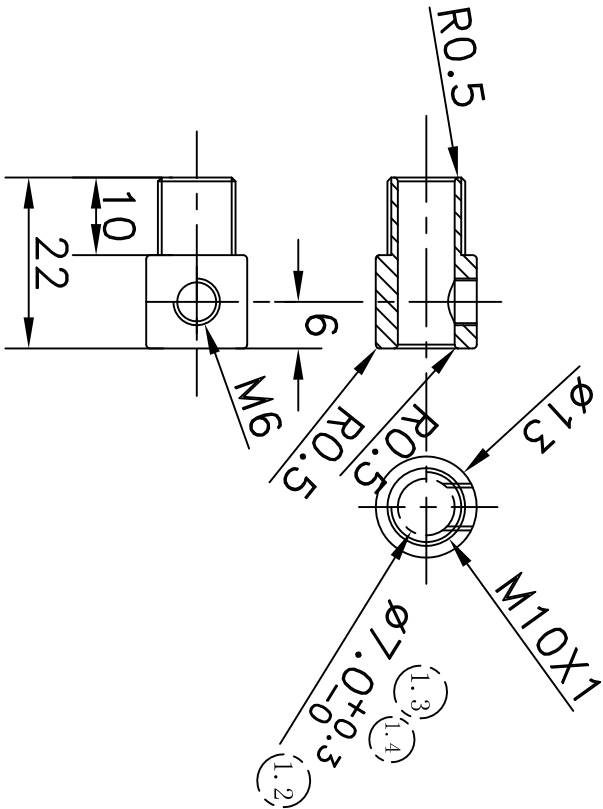
					图中未标注公差的尺寸以下的公差为准, 重要的配合尺寸另标公差										 东莞东进照明有限公司		名称		2018-638底板组件				
					尺寸范围	五金/塑胶	尺寸范围	玻璃/木器/铸铁/管长															
					>0~15	± 0.1	>0~15	± 0.5															
					>15~50	± 0.15	>15~30	± 1															
					>15~100	± 0.25	>30~100	± 1.5															
					>100~200	± 0.4	>100	± 2							 								
					>200~400	± 0.6	>100	± 2															
					>400	± 1	螺纹、材料厚度按标准做																
					审核/日期				张小红181126				比例		1:2								
					校对/日期				李猛181126														
					绘图/日期				翟洋181126														
版次	修改内容				修改人				日期				批准/日期		邓九水181126		重量		KG		图号		2019-056D-02

[illegible]

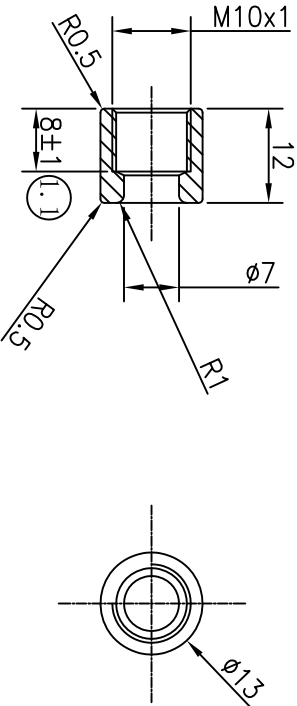


技术要求:
1. 参考模具:MQ04087 400 但未成型.
2. 去披锋和毛刺.
③3. 开料尺寸: 0. 8X75X85=50件
产地 (PRODUCE BY):NSD

				图中未标注公差的尺寸以下面的公差为准,重要的配合尺寸另标公差				 东莞东进照明有限公司 名称 2013-107单灯 占臣码					
				尺寸范围	五金/塑胶	尺寸范围	玻璃/木器/铜铁/管长					料号	MQ04235000
				>0~15	± 0.1	>0~15	± 0.5	校对/日期	李祖朋 121128		材料	T=0.8mm ST13 本浦DC03	
1.2	补上开料尺寸			>15~50	± 0.15	>15~30	± 1	绘图/日期	盛亮根 121128		比例	1:1	
1.1	原材料改为ST13 本浦DC03	肖驰 130103		>50~100	± 0.25	>30~100	± 1.5	审核/日期	司乾涛 121128	重量	g	图号	2013-107A-02
版本	修改内容	修改人	日期	>100~200	± 0.4	>100	± 2	批准/日期	邓九水 121128				
				>200~400	± 0.6	螺纹,材料厚度按标准做							
				>400	± 1	如有疑问, 请先与工程师联系							



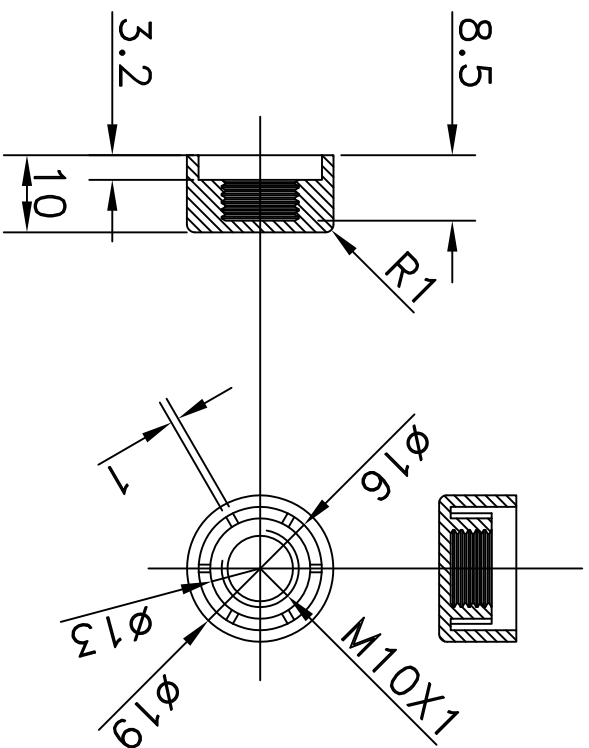
			图中未标注公差的尺寸以下面的公差为准,重要的配合尺寸另标公差				SHENGDA LIGHTING 东莞东进照明有限公司 校对 20070417 审核 付少东 批准 李鹏展 料号 NC03000500 材料 铁 (1.1) 版次 V:1.4 名称 金属线尾 ø13x22 比例 1:1 重量 日期			
			尺寸范围	五金/塑胶	尺寸范围	玻璃/木器/陶瓷/管长				
1.4	ø7.2 ^{+0.1} ₀ 改为ø7.0 ^{+0.3} ₀	胡方敏	20181030	>0~15	± 0.1	>0~15	± 0.5			
1.3	中孔尺寸统一为□.2	胡方敏	20180503	>15~50	± 0.15	>15~30	± 1			
1.2	中孔改为□.3	李炯根	2016-06-27	>50~100	± 0.25	>30~100	± 1.5			
V:1.1	原材料为铜现改为铁	付少东	2007/04/17	>100~200	± 0.4	>100	± 2			
版次	修改内容	修改人	日期	>200~400	± 0.6	螺纹,材料厚度按标准做				
				>400	± 1	如有疑问, 请先与工程部联系				

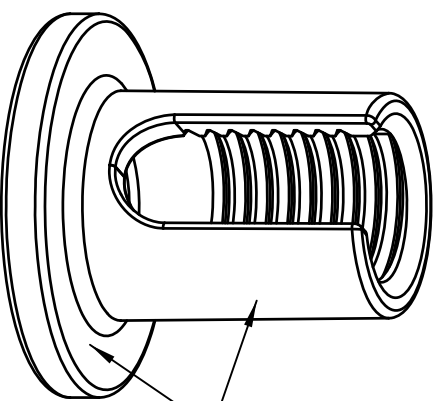


注:内孔必须倒R1的圆角,外面R0.5去锐角。

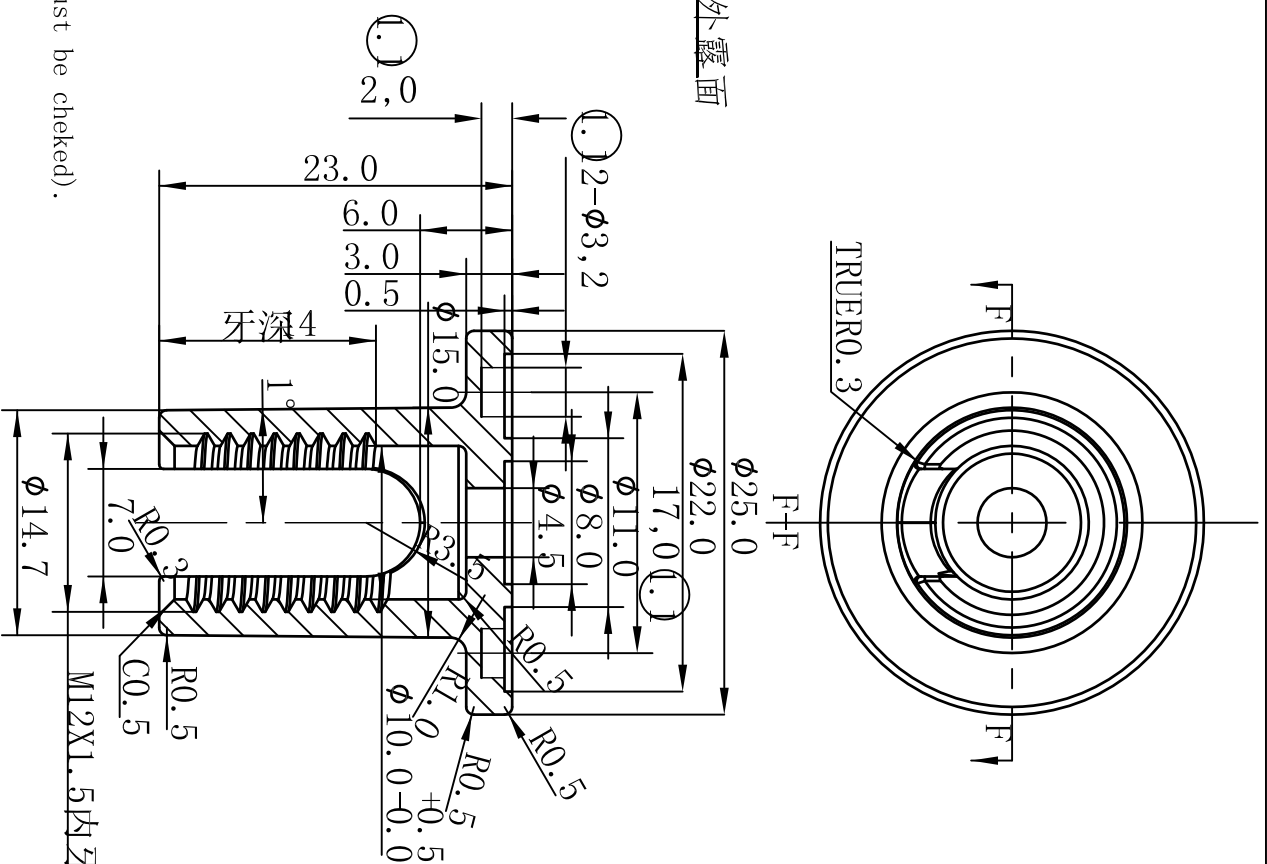
2008-113A-01

				图中未注公差的尺寸以下表为准, 有配合尺寸另标公差				 iew SHENZHEN DA LIUJING 东莞东进照明有限公司 名称 巴蒂斯坦 金属线尾(无侧子		
				尺寸范围	五金/塑胶	尺寸范围	玻璃/木器/铸铁/管长		料号	NC030003200
				>0~15	± 0.1	>0~15	± 0.5		校对	
				>15~50	± 0.15	>15~30	± 1		绘图	
				>50~100	± 0.25	>30~100	± 1.5		陈祥080104	
				>100~200	± 0.4	>100	± 2			
1.1	8MM改为8±1MM	陈燕丰	170512	>200~400	± 0.6	螺纹、材料厚度按标准做。		审核	邓九九080226	
版次	修改内容	修改人	日期	>400	± 1	如有疑问, 请先与工程部联系。		批准	邓九九080226	
								 比例 1:1 重量	料号	NC030003200
								材料	易车铁	
								版次	V:1.1	
								日期		





圓周外靈面

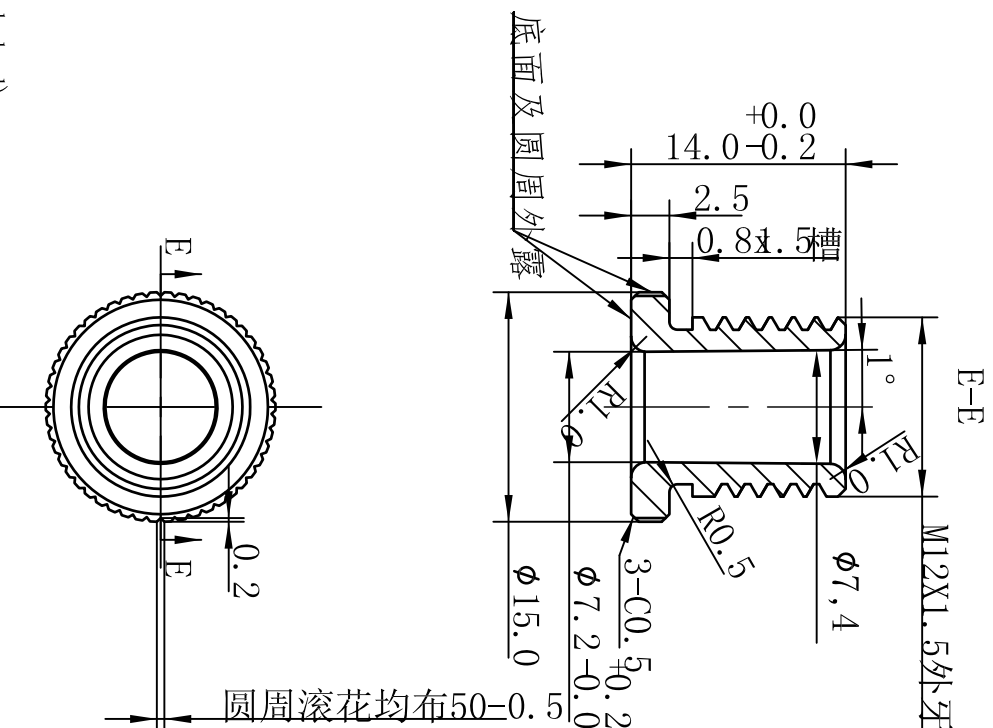
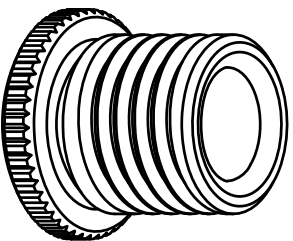


M12X1.5内牙雷与PH02001101配合良好

技术要求:

1. 锐边去披锋和毛刺 (Sharp edges removed).
2. 方框内为重要尺寸 (Dimensions with broder must be cheked).
3. 材料 (Material): PC料 NO.2807
4. 产地 (Produce by): SUPPLIER.

[illegible]



技术要求:

1. 锐边去披锋和毛刺 (Sharp edges removed).
2. 方框内为重要尺寸 (Dimensions with broder must be cheked).
3. 材料 (Material): PC料 NO.2807
4. 产地 (Produce by): SUPPLIER.

[illegible]