

DOP-SW-020

1. Code d'identification unique du produit type:

Conduit de fumée pour Tubage
EN 1856-2:2009

2. Identification du produit de construction, conformément à l'article 11(4)

DINAK SW

1.0 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 80-300	T200 P1 W V2 L50040 O
1.0 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 350-450	T200 P1 W V2 L50050 O
1.0 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 500-600	T200 P1 W V2 L50060 O
1.0 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 650-800	T200 P1 W V2 L50080 O
1.1 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 80-300	T600 N1 W V2 L50040 G
1.1 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 350-450	T600 N1 W V2 L50050 G
1.1 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 500-600	T600 N1 W V2 L50060 G
1.1 Modèle 1.4404 / 316L	Ø 650-800	T600N1 W V2 L50080 G
2.0 Modèle 1.4521 / 444	Ø 80-300	T200 P1 W V2 L99040 O
2.0 Modèle 1.4521 / 444	Ø 350-450	T200 P1 W V2 L99050 O
2.0 Modèle 1.4521 / 444	Ø 500-600	T200 P1 W V2 L99060 O
2.0 Modèle 1.4521 / 444	Ø 650-800	T200 P1 W V2 L99080 O
2.1 Modèle 1.4521 / 444	Ø 80-300	T600 N1 W V2 L99040 G
2.1 Modèle 1.4521 / 444	Ø 350-450	T600 N1 W V2 L99050 G
2.1 Modèle 1.4521 / 444	Ø 500-600	T600 N1 W V2 L99060 G
2.1 Modèle 1.4521 / 444	Ø 650-800	T600 N1 W V2 L99080 G
3.0 Modèle 1.4162 / S32101	Ø 80-600	T200 P1 W V2 L99050 O
3.0 Modèle 1.4162 / S32101	Ø 650-800	T200 P1 W V2 L99080 O
4.0 Modèle 1.4301 / 304	Ø 80-300	T200 P1 W Vm L20040 O
4.0 Modèle 1.4301 / 304	Ø 350-450	T200 P1 W Vm L20050 O
4.0 Modèle 1.4301 / 304	Ø 500-600	T200 P1 W Vm L20060 O
4.0 Modèle 1.4301 / 304	Ø 650-800	T200 P1 W Vm L20080 O
4.1 Modèle 1.4301 / 304	Ø 80-300	T600 N1 W Vm L20040 G
4.1 Modèle 1.4301 / 304	Ø 350-450	T600 N1 W Vm L20050 G
4.1 Modèle 1.4301 / 304	Ø 500-600	T600 N1 W Vm L20060 G
4.1 Modèle 1.4301 / 304	Ø 650-800	T600 N1 W Vm L20080 G

3. Usage ou usage prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant:

Evacuation de produits de combustion, depuis un appareil de chauffage vers l'atmosphère extérieur

4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11(5):

DINAK S.A.
Camiño do Laranxo, 19
36216, Vigo (ESPAGNE)
dinak@dinak.com

5. Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12(2):

Non applicable

DOP-SW-020

6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction conformément à l'annexe V:

Système 2+

7. Le certificat de contrôle de production en usine 0036 CPD 90220 020, atteste que les produits de construction ont été soumis par le fabricant aux essais de type initiaux et à un contrôle de production en usine par le TÜV SÜD Industrie Service GmbH, No. 0036, organisme notifié, qui a réalisé l'inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine et réalise la surveillance continue, l'évaluation et l'approbation du contrôle de production en usine.

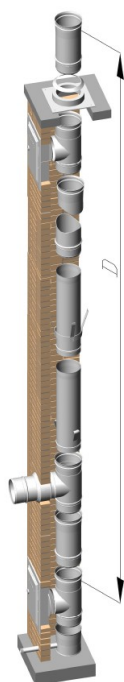
8. Performances déclarées

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification technique harmonisée
Résistance à la compression Éléments droits et composants de conduits de fumée	Jusqu'à 72 m (Voir annexe) Voir annexe	EN 1856-2:2009
Résistance à la traction (seulement pour les moyens d'assemblage des éléments droits et des composants de conduits de fumée)	Jusqu'à 138 m (Voir annexe)	EN 1856-2:2009
Installation non verticale	Déplacement maximum entre supports latéraux: 3 m à 90° (Voir annexe)	EN 1856-2:2009
Résistance au feu	Modèle 1.0, 2.0, 3.0 and 4.0: T200 – O Modèle 1.1, 2.1 and 4.1 T600 – G	EN 1856-2:2009
Étanchéité à l'air	Modèle 1.0, 2.0, 3.0 and 4.0: N1	EN 1856-2:2009
Perte de charge (conduits accessoires et terminaux)	Suivant EN 13384-1	EN 1856-2:2009
Résistance au choc thermique Résistance au feu de cheminée Température normale d'utilisation	Modèle 1.0, 2.0, 3.0 and 4.0: Non Modèle 1.1, 2.1 and 4.1: Oui Modèle 1.0, 2.0, 3.0 and 4.0: T200 Modèle 1.1, 2.1 and 4.1: T600	EN 1856-2:2009
Durabilité Résistance à l'eau et à la vapeur Résistance à la pénétration des condensats Résistance à la corrosion	Modèle 1.0, 2.0, 3.0 and 4.0: Oui Modèle 1.1, 2.1, 4.1: Oui Modèle 1.0, 2.0, 3.0 and 4.0: Oui Modèle 1.1, 2.1, 4.1: Oui Modèle 1.0: V2 Modèle 2.0: V2 Modèle 3.0: V2 Modèle 4.0: Vm	EN 1856-2:2009
Résistance au Gel	Oui	EN 1856-2:2009

9. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.

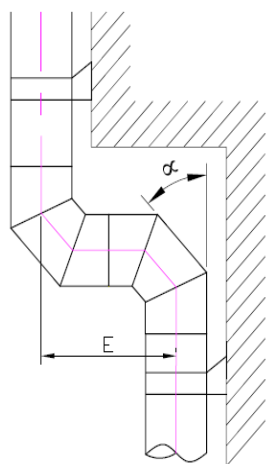
La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant

DOP-SW-020



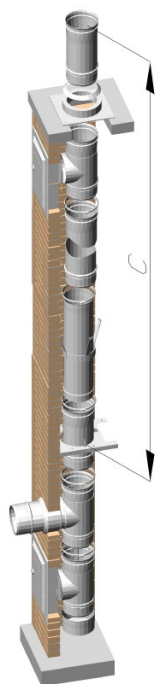
Matériel	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION	RÉSISTANCE À LA TRACTION
	CHARGE MAXIMUM D (m)	CHARGE MAXIMUM (m)
	AISI 304 / 1.4301, AISI 316L / 1.4404	AISI 304 / 1.4301, AISI 316L / 1.4404
80	72	138
83	70	133
97	60	114
100	58	111
110	53	101
111	52	100
120	48	92
125	46	88
130	45	85
139	42	79
140	41	79
150	39	74
153	38	72
160	36	69
167	35	66
175	33	63
180	32	61
200	29	55
230	25	48
250	23	44
280	20	39
300	19	37
350	17	55
400	15	48
450	13	43
500	10	32
550	9	29
600	8	26
650	9	18
700	9	17
750	8	16
800	7	15

INSTALLATION NON VERTICALE		
Matériel	Angle maximum α (°)	Distance maximum entre colliers muraux E (m)
	AISI 304 / 1.4301 , AISI 316L / 1.4404	
80	90	3
83	90	3
97	90	3
100	90	3
110	90	3
111	90	3
120	90	3
125	90	3
130	90	3
139	90	3
140	90	3
150	90	3
153	90	3
160	90	3
167	90	3
175	90	3
180	90	3
200	90	3
230	90	3
250	90	3
280	90	3
300	90	3
350	90	3
400	90	3
450	90	3
500	90	3
550	90	3
600	90	3
650	90	3
700	90	3
750	90	3
800	90	3



RÉSISTANCE À LA COMPRESIÓN DU COLLIER MURAL
CHARGE MAXIMUM (m)

DOP-SW-020



Modèle	Support de base réglable fermé C 853	Support de base réglable étendu C 853	Pied au sol 856	Support au toit 082
80	377	203	197	
83	363	195	190	
97	311	167	162	
100	302	162	157	
110	274	147	143	
111	272	146	142	
120	251	135	131	
125	241	130	126	
130	232	125	121	
139	217	117	113	87
140	215	116	112	87
150	201	108	105	81
153	197	106	103	79
160	188	101	98	76
167	180	97	94	73
175	172	92	90	69
180	167	90	87	67
200	151	81	78	61
230	131	70	68	53
250	120	65	63	48
280	107	58	56	43
300	100	54	52	40
350	84	58	56	
400	74	51	49	
450	66	45	44	
500	49	34	33	
550	45	30	30	
600	41	28	27	
650	28	19	19	
700	26	18	17	
750	24	17	16	
800	23	15	15	