

# ZAPRAWA SZAMOTOWA ZSZ 1/III

Wg normy PN-80/676211



**PRODUCENT: Ostrowieckie Zakłady  
Materiałów Ogniotrwałych Sp. z o.o.**

ul. Sandomierska 112, 27-400 Ostrowiec Św.

tel. 41 249 43 00 centrala

[www.ozmo.com.pl](http://www.ozmo.com.pl)

Temperatura stosowania: max 1350 °C.

## ZASTOSOWANIE

Do łączenia wyrobów szamotowych pracujących w urządzeniach cieplnych (np. piecach kaflowych, kuchennych itp.). Zalecana grubość spoiny 2-3 mm.

## PRZYGOTOWANIE

Wymieszać 1 kg suchej zaprawy z 300-350 ml wody do uzyskania półstałej konsystencji. Dla temperatur poniżej 1000°C należy do zaprawy dodać 10-30 % cementu portlandzkiego lub 5-15 % szkła wodnego sodowego w stosunku do objętości suchej zaprawy.

**ZAPRAWĘ Z DODATKIEM SZKŁA WODNEGO NALEŻY  
ZUŻYĆ MAX. W CIĄGU 2 GODZIN.**