

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 2/2018

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego**
Kształtki z polipropylenu (PP) do kanalizacji zewnętrznej w zakresie średnic: Ø110 – Ø200 mm.
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego**
Kształtki do kanalizacji zewnętrznej S16.
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania**
Kształtki z PP przeznaczone do stosowania w podziemnym beczciśnieniowym odwadnianiu i kanalizacji pod konstrukcjami budynków oraz poza nimi – symbol „UD”.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu**
FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWA ARMAKAN PVC
Kiebus Krzysztof, ul. Wądoły 20, 56-400 Oleśnica
Zakład produkcyjny
ul. Wądoły 20, 56-400 Oleśnica
5. **Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony**
nie dotyczy
6. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**
4
7. **Krajowa specyfikacja techniczna**
 - 7 a. **Polska norma wyrobu**
PN-EN 1852-1:2018-02 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego beczciśnieniowego odwadniania i kanalizacji. – Polipropylen (PP) – Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu.
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium i nr akredytacji:
nie dotyczy
 - 7b. **Krajowa ocena techniczna**
nie dotyczy
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej
nie dotyczy
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu
nie dotyczy

8. **Deklarowane właściwości użytkowe**

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia (MFR) dla materiału	MFR(230/2,16) ≤ 1,5 g/10 min. Metoda badania: PN-EN ISO 1133-1:2011	
Czas indukcji utleniania (OIT) dla materiału	OIT ≥ 8 min. (w temp. 200 °C) Metoda badania: PN-EN ISO 11357-6:2013-06	
Wygląd zewnętrzny oraz barwa	Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne kształtek powinny być gładkie, czyste, pozbawione nierówności, zarysowań, zanieczyszczeń, porów i jakichkolwiek niejednorodności powierzchni; kształtki powinny być wybarwione w całym przekroju	

Wymiary	wg tablicy 1 oraz 2	
Odporność na uderzenie	Brak uszkodzeń Metoda badania: PN-EN 12061:2001	
Wpływ ogrzewania	Wokół punktu(ów) wtrysku, ślady pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinny przekraczać 20% grubości ścianki. Żaden fragment linii łączenia nie powinien być rozwarty na głębokość większą niż 20% grubości ścianki. Metoda badania: PN-EN ISO 580:2006	
Odporność połączeń systemu na cykliczne działanie podwyższonej temperatury	Brak przecieków Metoda badania: PN-EN 1055:1998	
Szczelność połączeń kielichowych	Bez przecieków podczas badania i po badaniu, spadek podciśnienia $\leq -0,27$ bar Metoda badania: PN-EN 1277:2005	

Tablica 1. Wymiary kształtek

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Średnie średnice zewnętrzne d_{em} [mm]		Minimalna grubość ścianki e_{min} [mm]
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$	
110	110	110,0	110,4	3,4
160	160	160,0	160,5	4,9
200	200	200,0	200,6	6,2

Tablica 2. Wymiary kielichów oraz długości kielichów i bosych końców

Wymiar nominalny DN/DO	Nominalna średnica zewnętrzna d_n [mm]	Kielich					Bosy koniec
		$d_{sm, min}$ [mm]	$e_{2, min}$ [mm]	$e_{3, min}$ [mm]	A_{min} [mm]	C_{max} [mm]	$l_{1, min}$ [mm]
110	110	110,4	3,1	2,6	40	22	62
160	160	160,5	4,5	3,7	50	32	82
200	200	200,6	5,6	4,7	58	40	98

$d_{sm, min}$ – minimalna średnica wewnętrzna kielicha

$e_{2, min}$ – minimalna grubość ścianki kielicha

$e_{3, min}$ – minimalna grubość ścianki w strefie rowka

A_{min} – minimalna głębokość kielicha za uszczelką

C_{max} – maksymalna głębokość strefy uszczelniającej

$l_{1, min}$ – minimalna długość bosego końca

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisaj

Krzysztof Kiebus, Właściciel
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Oleśnica, 01.08.2018 r.
(miejsce i data wydania)

WŁAŚCICIEL

Krzysztof Kiebus

PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWA
FIRMA
"ARMAKAN" - PVC
Kiebus Krzysztof
56-400 Oleśnica, ul. Wądoły nr 20
tel. 071/399 96 50 fax 071/399 96 55
NIP 911-100-42-76