

204FSML

Guante de cuero flor vacuno hidrofugado con manguito de serraje. Este guante está destinado a la protección de la mano contra riesgos mecánicos, térmicos y soldadura Tipo B. Desteridad nivel 5.

EN420:2003+A1:2009 Requisitos generales de guantes de protección. **EN388:2016** Guantes de protección contra riesgos mecánicos. **EN407:2004** Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego). **EN12477:2001+A1:2005** Guantes de protección para soldadores. **MARCADO DEL GUANTE:** JUBA®, referencia, talla, marcado CE con pictogramas y resistencia obtenida. **Marcado CE:** Este producto ha sido sometido a su evaluación según las normas armonizadas indicadas y se ha dado su conformidad de acuerdo a la legislación europea pudiéndose comercializar dentro del mercado europeo. **EPI CAT II:** EPI de diseño medio que protege frente a riesgos medios, no siendo mortales ni de alta gravedad.

EN 388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistencia a la **ABRASIÓN:** NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.2 Resistencia al **CORTE POR CUCHILLA:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
- 6.4 Resistencia al **RASGADO:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 Resistencia a la **PERFORACIÓN:** NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.3 TDM Resistencia al **CORTE:** NIVEL X

EN388:2016



2 1 1 2 X

EN 407:2004 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4
6.3 Comportamiento a la llama (Tiempo de Post-Inflamación)	≤20''	≤10''	≤3''	≤2''
6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calor convectivo - Índice de transferencia de calor (HTI)	≥4''	≥7''	≥10''	≥18''
6.6 Calor radiante - Índice de transferencia (t _{ra})	≥7''	≥20''	≥50''	≥95''
6.7 Pequeñas salpicaduras de metal fundido (Nº Gotas necesarias para obtener una elevación de la Tª de 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes salpicaduras de metal fundido (Gramas de hierro fundido)	30	60	120	200

- 6.3 **Comportamiento a la llama:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.4 **Calor por contacto:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 **Calor convectivo:** NIVEL 3 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.6 **Calor radiante:** NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.7 **Pequeñas salpicaduras de metal fundido:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.8 **Grandes masas de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

EN407:2004



4 1 3 2 4 X

EN 12477:2001+A1:2005 - TIPO B

Los niveles obtenidos hacen referencia únicamente a la palma de la mano. En el caso de que el guante sea multicapa la clasificación global no refleja necesariamente las prestaciones de la capa exterior. Para guantes multicapa, en los que las capas se pueden separar, los niveles de prestaciones son aplicables solamente al guante completo, incluyendo todas las capas.

El nivel/categoría 0-indica que el guante está por debajo del nivel de prestación mínimo para el riesgo individual dado. El nivel/categoría X-indica que el guante no ha sido sometido al ensayo o el método de ensayo parece no ser adecuado para el diseño o el material del guante.

Medidas

Talla de la mano	Longitud mínima del guante
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

INSTRUCCIONES DE USO: El usuario deberá utilizar el guante de acuerdo con la talla de su mano, nunca utilizará tallas inadecuadas. Si el guante dispusiera de cierres, estos siempre deberán estar abrochados, nunca se trabajará con el guante desabrochado. Asegúrese de que el guante está bien colocado.

USO: Este guante está especialmente indicado para trabajos forestales y de conservación del medio ambiente, repoblaciones, trabajos de poda, industria general y trabajos de campo.

ADVERTENCIAS: Los guantes de tipo B se recomiendan en el caso de necesitarse alta destreza, tal y como en el caso de soldadura TIG. Los guantes de tipo A se recomiendan para los otros tipos de soldadura. Por el momento no existe método de ensayo para determinar la penetración de la radiación UV a través de los materiales de los que está fabricado el guante. Cuando los guantes estén destinados a soldadura por arco, no proporcionan protección contra el choque eléctrico causado por un equipo defectuoso y trabajos en tensión. La resistencia eléctrica se reduce si los guantes están húmedos, sucios o mojados con sudor, lo cual podría aumentar el riesgo.

NO DEBE UTILIZARSE: Cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas, en aquellos puestos de trabajo donde el nivel de riesgo mecánico a cubrir supere los niveles de prestación alcanzados, o cuando se trate de riesgos no mecánicos (químicos, eléctricos, etc.). Especialmente debe evitarse el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante.

Precaución: Los guantes que cumplen con los requisitos de resistencia a la perforación pueden no ser adecuados para la protección contra objetos muy afilados, como agujas hipodérmicas.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO: Los guantes, tanto nuevos como usados, deben inspeccionarse a fondo antes de su uso, especialmente después de un tratamiento de limpieza y antes de colocárselos, para asegurarse de que no hay ningún daño presente. Los guantes no deberían dejarse en condiciones contaminantes si es que se pretende volver a utilizarlos, en cuyo caso los guantes deben limpiarse todo lo que se pueda, siempre y cuando no exista ningún peligro, antes de quitárselos de las manos. No recomendamos su lavado porque pueden perder sus prestaciones iniciales, para su limpieza pueden utilizar un paño húmedo.

ALMACENAMIENTO: Los guantes deben almacenarse preferiblemente en un lugar seco, en su embalaje original y fuera de la luz solar. Almacenados correctamente, las propiedades mecánicas no sufren cambios desde la fecha de fabricación.

Caducidad: La vida útil del guante no puede especificarse y depende de las aplicaciones y la responsabilidad del usuario el asegurarse de que el guante es adecuado para el uso al que va destinado. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

NOTA: La información aquí contenida junto con los resultados del examen físico obtenidos en el laboratorio deberían ayudar a la selección del guante. Sin embargo, no refleja la protección real de los guantes en el lugar de trabajo debido a otros factores que influyen en su desempeño como la temperatura, la abrasión, la degradación, etc. De acuerdo al Reglamento UE 2016/425. Estos productos han sido fabricados bajo un sistema de calidad registrado que es conforme a los requisitos establecidos en ISO 9001:2015. No se conoce que ninguno de los materiales o procesos usados en la fabricación de estos productos sea perjudicial para el usuario.

Para descargar la Declaración UE puede hacerlo a través del link <https://www.jubappe.es/guantes/204fsm>

204FSML

Luva de pele flor de bovino hidrofugada na palma com dorso e manguito de crute. Esta luva destina-se protege a mão contra riscos mecânicos, térmicos e soldagem Tipo B. Nivel de destreza 5.

EN420:2003+A1:2009 Requisitos gerais para luvas de proteção. **EN388:2016** Luvas de proteção contra riscos mecânicos. **EN407:2004** Luvas de proteção contra riscos térmicos (calor e/ou fogo). **EN12477:2001+A1:2005** Luvas de proteção para soldadores. **MARCAÇÃO DA LUVA:** JUBA®, referência, tamanho, marcação CE com pictogramas e resistência obtida. **Marcado CE:** Este produto foi submetido a uma avaliação segundo as normas harmonizadas indicadas e foi determinada a sua conformidade com a legislação europeia podendo ser comercializado no mercado europeu. **EPI CAT II:** Equipamento de proteção individual (EPI) de desenho intermedio que protege contra riscos intermedios, ou seja, não mortais nem de elevada gravidade.

EN 388:2016 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	1	2	3	4	5
6.1 Resistência à Abrasão (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistência Corte lâmina (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistência ao Rasgão (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistência à Perfuração (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistência ao Corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistência à **ABRASIÃO:** NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.2 Resistência a **CORTE LÂMINA:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:5)
- 6.4 Resistência ao **RASGÃO:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 Resistência à **PERFURAÇÃO:** NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.3 TDM Resistência ao **CORTE:** NIVEL X

EN388:2016



2 1 1 2 X

EN 407:2004 NIVEIS DE PRESTAÇÃO	1	2	3	4
6.3 Comportamento à chama (Tempo de Pós-Inflamação)	≤20''	≤10''	≤3''	≤2''
6.4 Calor por contacto ≥ 15 Segundos	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calor por convecção - Índice de transferência de calor (HTI)	≥4''	≥7''	≥10''	≥18''
6.6 Calor radiante - Índice de transferência (t _{ra})	≥7''	≥20''	≥50''	≥95''
6.7 Pequenas projeções de metal fundido (Nº Gotas necessárias para produzir uma subida de temperatura de 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandes projeções de metal fundido (Gramas de ferro fundido)	30	60	120	200

- 6.3 **Comportamento à chama:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.4 **Calor por contacto:** NIVEL 1 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.5 **Calor por convecção:** NIVEL 3 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.6 **Calor radiante:** NIVEL 2 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.7 **Pequenas projeções de metal fundido:** NIVEL 4 (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)
- 6.8 **Grandes projeções de metal fundido:** NIVEL X (Nivel mínimo:1 Nivel máximo:4)

EN407:2004



4 1 3 2 4 X

EN 12477:2001+A1:2005 - TIPO B

Os níveis obtidos referem-se unicamente à palma da mão. Caso a luva seja composta por várias camadas, a classificação global não reflete necessariamente as prestações da camada exterior. No caso de luvas com várias camadas separáveis, deve indicar-se que o nível de desempenho se aplica unicamente à luva completa, com todas as camadas.

Este nível/categoria 0-indica que a luva está abaixo do nível de prestação mínimo para o risco individual indicado. O nível/categoria X-indica que a luva não foi submetida ao ensaio ou o método de ensaio aparenta não ser adequado para o desenho ou o material da luva.

Medidas

Tamanho da mão	Comprimento mínima de luva
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO: O utilizador deve escolher uma luva com o tamanho ideal para a sua mão e nunca um tamanho inadequado. Se a luva dispuser de elementos de aperto, estes devem estar sempre apertados durante a utilização. Nunca trabalhe com a luva desapertada. Certifique-se de que a luva está bem colocada.

APLICAÇÕES: Esta luva é especialmente indicada para trabalho florestal e conservação ambiental, meia, o trabalho de poda, indústria em geral e trabalho de campo.

ADVERTÊNCIAS: As luvas do tipo B recomenda-se em caso de necesitar de alta destreza, tal como no caso da soldadura TIG. As luvas do tipo A recomenda-se para outros tipos de soldadura. Neste momento não existe método de ensaio para determinar a penetração da radiação UV nos materiais utilizados na confeção da luva. Quando as luvas estão destinadas a soldadura por arco, não proporcionam proteção contra o choque eléctrico causado por um equipamento defeituoso e trabalhos em tensão. A resistência eléctrica reduz se as luvas estiverem húmidas, sujas, ou humedecidas com suor, os quais poderiam aumentar o risco.

NÃO UTILIZAR: As luvas não devem ser utilizadas se existir o risco de ficarem presas em peças móveis de máquinas, em postos de trabalho em que o nível de risco mecânico seja superior aos níveis de proteção indicados ou caso subsistam riscos não mecânicos (químicos, eléctricos, etc.). Deve ser especialmente evitado o contacto com produtos que possam afetar a estrutura da luva.

Precaução: As luvas que cumprem os requisitos de resistência à perfuração podem não ser adequadas para proteção contra objetos muito afiados, tais como agulhas hipodérmicas.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO: As luvas, tanto novas como usadas, devem ser rigorosamente inspeccionadas antes da sua utilização, sobretudo após tratamentos de limpeza e antes da respetiva colocação, a fim de garantir que não apresentam danos. Não deixe as luvas em ambientes contaminantes se pretender voltar a utilizá-las. Nesse caso, remova todos os resíduos que puder antes de as retirar das mãos, desde que não isso não represente nenhum perigo. Não recomendamos a lavagem das luvas, dado poderem perder as suas características iniciais. A limpeza pode ser feita com um pano húmido.

ARMAZENAMENTO: As luvas devem ser guardadas preferencialmente num local seco, dentro da embalagem original e protegidas da luz solar. Desde que armazenadas corretamente, as propriedades mecânicas das luvas não sofrem alterações após a data de fabrico. **Caducidade:** Não é possível especificar a vida útil da luva, visto depender do tipo de aplicação e da responsabilidade do utilizador ao certificar-se que a luva é adequada para a utilização a que se destina. Substituir caso seja detetada alguma deterioração no EPI.

NOTA: As informações aqui contidas, juntamente com os resultados do exame físico obtidos em laboratório, devem ajudar a selecionar a luva. No entanto, não refletem a proteção real das luvas no local de trabalho, devido a outros fatores que influenciam o seu desempenho, como a temperatura, a abrasão, a degradação, etc. De acordo com o Regulamento (UE) n.º 2016/425. Estes produtos foram fabricados de acordo com um sistema de qualidade registado conforme com os requisitos estabelecidos na norma ISO 9001:2015. Não existem informações sobre se algum dos materiais ou processos utilizados no fabrico destes produtos é prejudicial para o utilizador.

Para descarregar a Declaração UE, utilize o link <https://www.jubappe.pt/luvas/204fsm>

204FSML

Gant cuir fleur de bovin hydrofugé, dos et manchette croutée. Ce gant est destiné à la protection des mains contre les risques mécaniques, thermiques et soudage Type B. Niveau de dextérité 5.

EN420:2003+A1:2009 Exigences générales pour les gants de protection. **EN388:2016** Gants de protection contre les risques mécaniques. **EN407:2004** Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et/ou feu). **EN12477:2001+A1:2005** Gants de protection pour soudeurs. **MARQUAGE DU GANT:** JUBA®, référence, taille, marquage CE avec pictogrammes et résistance obtenue. **Marquage CE:** Ce produit, soumis à évaluation, selon les normes harmonisées prévues à être homologué, conformément à la législation européenne et peut donc être commercialisé sur le marché européen. **EPI CAT II:** EPI de conception moyenne, protégeant contre des risques modérés, non mortels, ni d'une gravité extrême.

EN 388:2016 NIVEAUX DE PRESTATIONS	1	2	3	4	5
6.1 Résistance à l'Abrasion (N° Cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 Résistance à la Lame de Coupe (Facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Résistance à la Déchirure (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Résistance à la Perforation (Newtons)	20	60	100	150	-

EN ISO 13997:1999 NIVEAUX DE PRESTATIONS	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Résistance aux Coupures (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Résistance à l'**ABRASION:** NIVEAU 2 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.2 Résistance à la **LAME DE COUPE:** NIVEAU 1 (Niveau minimum:1 Niveau maximum :5)
- 6.4 Résistance à la **DÉCHIRURE:** NIVEAU 1 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.5 Résistance à la **PERFORATION:** NIVEAU 2 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.3 TDM Résistance aux **COUPURES:** NIVEAU X

EN388:2016



2 1 1 2 X

EN 407:2004 NIVEAUX DE PRESTATIONS	1	2	3	4
6.3 Réaction au feu (Temps de Post-Inflammation)	≤20''	≤10''	≤3''	≤2''
6.4 Chaleur par contact ≥ 15 Secondes	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Chaleur Convective - Niveau de transfert thermique (HTI)	≥4''	≥7''	≥10''	≥18''
6.6 Chaleur radiante - Niveau de transfert (t _{ra})	≥7''	≥20''	≥50''	≥95''
6.7 Petites projections de métal en fusion (Nº Gouttes nécessaires pour produire une élévation de la Tª de 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Importantes projections de métal en fusion (Grammes de acier fondu)	30	60	120	200

- 6.3 **Réaction au feu:** NIVEAU 4 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.4 **Chaleur par contact:** NIVEAU 1 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.5 **Chaleur Convective:** NIVEAU 3 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.6 **Chaleur radiante:** NIVEAU 2 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.7 **Petites projections de métal en fusion:** NIVEAU 4 (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)
- 6.8 **Importantes projections de métal en fusion:** NIVEAU X (Niveau minimum :1 Niveau maximum : 4)

EN407:2004



4 1 3 2 4 X

EN 12477:2001+A1:2005 - TYPE B

Les niveaux obtenus se réfèrent uniquement à la paume de la main. Dans le cas d'un gant multicouches, la classification générale ne reflète pas nécessairement les performances de la couche extérieure. Pour les gants multicouches où les couches peuvent se détacher, les niveaux de prestations sont applicables seulement au gant complet en incluant toutes les couches.

Le niveau/la catégorie 0 - indique que gant est en dessous du niveau de prestation minimum pour le risque individuel en question. Le niveau/la catégorie X-indique que le gant n' a pas été testé ou que le type de test effectué n' est pas adapté à ce type de gant ou à son matériel.

Mesures

Taille de la main	Longueur minimum du gant
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

INSTRUCTIONS: L'utilisateur devra se servir d'un gant proportionnel à la taille de sa main, sans jamais utiliser de taille inadéquate. Si le gant dispose de fermetures, celles-ci devront toujours être fermées lors de leur usage, en veillant à ne jamais travailler avec des gants ouverts. Assurez-vous que le gant soit bien ajusté.

UTILISATION: Ce gant est particulièrement adapté à une utilisation dans travaux forestiers et la conservation de l'environnement, stockage, travaux d'élagage, industrie générale, et travail sur le terrain.

ADVERTISSEMENTS: Gants de type B sont recommandés dans le cas d'une grande dextérité nécessaire comme dans le cas du soudage TIG. Gants de type A sont recommandés pour des autres types de soudage. Pour le moment il n'y a pas de méthode d'essai pour déterminer la pénétration de la radiation UV à travers des matériaux dont le gant est fait. Lorsque les gants sont utilisés pour la soudure à l'arc, ceux-ci ne procurent aucune protection contre le choc électrique causé par un équipement défectueux ou par des travaux sous haute tension. La résistance électrique diminue si les gants sont humides, sales ou mouillés de sueur, ce qui pourrait augmenter le risque.

NE PAS UTILISER: Ces gants en cas de risque d'accrochage avec les pièces amovibles de la machine, lorsque le risque est plus élevé que celui des manipulations mécaniques mentionnées, ou dans le cas de risques non mécaniques, tel que chimiques, électriques, etc. Éviter en particulier toute exposition à des produits pouvant affecter la structure du gant.

Attention: Ces gants, répondent aux exigences de résistance à la perforation, il se peut qu'ils ne soient pas adaptés à la protection contre des objets très pointus comme les aiguilles hypodermiques.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN: Les gants, aussi bien neufs qu'usagés, doivent être complètement inspectés avant utilisation, en particulier après un nettoyage et avant de les mettre, pour s'assurer qu'ils ne soient pas endommagés. Les gants doivent être décontaminés si vous comptez les réutiliser, dans ce cas, ils doivent être nettoyés à fond, même s'il n'y a aucun danger, avant de les ôter. Nous vous recommandons de les laver pour qu'ils conservent leurs propriétés initiales, à l'aide, par exemple, d'un mouchoir humide.

STOCKAGE: Les gants doivent être stockés de préférence dans un endroit sec, dans leur emballage d'origine et à l'abri de la lumière du soleil. Stockés correctement, les propriétés mécaniques sont les mêmes qu'à leur date de fabrication.

Date de péremption: Leur durée de vie ne peut être spécifiée car elle dépend de leur usage et de si celui-ci est adapté. Remplacer en cas de détérioration de l'EPI.

REMARQUE: Les informations présentées dans le présent document ainsi que les résultats de l'examen physique, obtenus en laboratoire, doivent également aider à la sélection du gant. Cependant, il ne reflète pas la protection réelle des gants sur le lieu de travail, en raison d'autres facteurs ayant une influence sur leurs caractéristiques, comme la température, l'abrasion, la dégradation, etc., conformément au règlement UE 2016/425. Ces produits ont été fabriqués selon un système de qualité, enregistré en conformité avec les exigences de la norme ISO 9001:2015. Il n'a pas été rapporté que l'un des matériaux ou des procédés utilisés dans la fabrication de ces produits puisse porter atteinte à l'utilisateur.

Télécharger la déclaration UE via le lien suivant : <https://www.jubappe.fr/gants/204fsm>

204FSML

TALLAS DISPONIBLES - AVAILABLE SIZES
7/S - 8/M - 9/L - 10/XL - 11/XXL

204FSML

Yarma deri manşonlu yanmaz damarlı siğir derisinden eldiven. Bu eldiven, elleri mekanik risklere karşı korumak için kullanılır, termal ve kaynak B tipi. Beceri seviyesi 5.

EN420:2003+A1:2009 Koruyucu eldiven. Genel kullanım
EN388:2016 Mekanikkarşı koruyucu eldiven.
EN407:2004 İsi risklerine karşı koruyucu eldivenler (İsi ve/veya ateş).
EN12477:2001+A1:2005 Kaynakçılar için koruyucu eldiven.
ELDIVEN MARKA: JUBA®, referans, beden, piktogramlarla birlikte CE markalama.
CE MARKALAMA: Bu ürün yukarıda belirtilen uyumu hale getirilmiş kurallara göre değerlendirilmiştir ve bu uyum, Avrupa pazarında satılacak Avrupa mevzuatına uygundur.
PPE CAT II: Orta düzeyde dizayn edilmiş KKD orta düzey riskler karşı koruma sağlar, ne çok ciddi risklere ne de ölümcül risklere karşı koruma sağlar.az

	1	2	3	4	5
6.1 Aşınma Dayanıklılık (döngüleri)	100	500	2000	8000	-
6.2 Bıçakla kesilge Dayanıklılık (İndeks)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Yırtılma Dayanıklılık (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Delinme Dayanıklılık (Newtons)	20	60	100	150	-

	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Kesilme Dayanıklılık (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 **AŞINMA** Dayanıklılık: SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.2 **BIÇAKLA KESİGE** Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:5)
6.4 **YIRTLIMA** Dayanıklılık: SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.5 **DELİNME** Dayanıklılık: SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.3 **TDM KESİLME** Dayanıklılık: SEVİYE X

	1	2	3	4
6.3 Yanma direnci (Enflamasyon sonrası zaman)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 İsiyla temas direnci ≥ 15 Saniye	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 İsi İletme direnci - İsi transfer değeri (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 İsi Yayma direnci - Aktarım dizini (t ₅₀)	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Küçük metal sıçramalarına direnc	≥10	≥15	≥25	≥35
*:(Blob No) 40° C'ye ula-ma deŞeri				
6.8 Erimis metal sıçramalarına direnc (Dökme demir gram)	30	60	120	200

- 6.3 **Yanma direnci:** SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.4 **İsiyla temas direnci:** SEVİYE 1 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.5 **İsi İletme direnci:** SEVİYE 3 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.6 **İsi Yayma direnci:** SEVİYE 2 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.7 **Küçük metal sıçramalarına direnc:** SEVİYE 4 (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)
6.8 **Erimis metal sıçramalarına direnc:** SEVİYE X (Minimum seviye:1 Maksimum seviye:4)

EN 12477:2001+A1:2005 - TIP B

Seviyeler için eldivenin sadece avuç içine bakılır. Eğer eldiven çok katmanlı ise genel sınıflandırmanın dış katmain özelliklerini barındırması gerekli değildir. Katmanları ayrılabilen çok katmanlı eldivenler için, performans seviyesi sadece tüm katmanları içeren eldivenler için geçerli olabilecek şekilde belirtilmelidir.

Seviye/kategori 0 – eldivenin teklri risk için minimum fayda seviyesinin altında olduğunu işaret eder. Seviye/kategori X – eldivenin denemeye tabi tutulmadığını ya da deneme yönteminin eldivenin tasarım ya da materyali için uygun görünmediğini işaret eder.

Önemler

El bedeni	Minimum eldiven uzunluğu
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

KULLANIM TALIMATI: Kullanıcı eline uyan boyutta eldiven kullanmalıdır, uygun olmayan ebatlar asla kullanılmamalıdır. Eldivenin bir kapama kısmı varsa, kullanim sırasında her zaman kapalı olmalıdır, hiç bir zaman açık eldivene çalıřılmamalıdır. Eldivenin gerektiĐi şekilde ele oturduğundan emin olunmalıdır.

KULLANIM: Bu için uygundur, orman ve çevre koruma işleri, ağaç dikimleri, budama işleri, genel sanayi ve tarla işleri.

UYARILAR: TIG kaynağında olduğu gibi yüksek el becerisine ihtiyaç duyulması halinde Tip B eldivenleri önerilir. Diğer kaynak türleri için Tip A eldivenleri önerilir. Günümüzde UV radyasyonunun eldiveni üreten malzemeler yoluyla penetrasyonunu belirlemek için bir test yöntemi yoktur. Eldivenler ark kaynağında kullanılaçaĐı zaman, kusurlu bir ekipman ve gerilim hattında çalışmanın yol açabileceĐı elektrik çarpmasına karşı koruma sağlamaz. Eldivenler nemliye ya da terle ıslanmışa elektrik direnci azalır, bu da riski artırabilir.

KULLANILMASI İSTENMEYEN DURUMLAR/UYARI: Hareketli makine ekipmanları olan ortamlarda kullanılmamalıdır ya da iş istasyonlarındaki mekanik riskin bahsi geçen seviyeleri aşması halinde ya da mekanik risklerin (kimyasal, elektrik, vb risklerin) bulunduğu yerlerde kullanılmamalıdır. Özellikle, eldiven yapısını etkileyebilecek ürünler ile temasın kaçınılmalıdır.

Dikkat: Delinmeye dayanıklılık gereksinmelerini yerine getiren eldivenler, hipodermik iğne gibi çok sivri nesnelere karşı koruma sağlamak için uygun olmayabilir.

TEMİZLİK ve BAKIM: Hem yeni hem de eski eldivenleri giymeden önce, özellikle temizleme işleminin sonra, herhangi bir hasar görmediklerinden emin olmak için iyice kontrol ediniz. Eldivenler, eĐer yeniden kullanım söz konusu ise Kontamine durumda bırakılmamalıdır, böyle bir durumba eldivenler, elden çıkartılmadan önce herhangi ciddi bir tehlikeli var olamaması koşuluyla, obaladığınce iyi bir şekilde temizlenmelidir. Eldivenin ilk özelliĐini kaybedebileceĐinden yıkanması tavsiye edilmez, nemli bir bezle silinmesi tavsiye edilir.

DEPOLAMA: İdeal Saklama koşulları orijinal ambalajı içerisinde, kuru ortamda ve direk güneş ışınlarına maruz kalmadan sağlanır. Tavsiye ediliđiĐi şekilde depolandiĐi taktirde eldivenler mekanik özelliklerini korur.

Son kullanma tarihi: Kullanım süresi için mahiyeti, kullanıcının kullanım şekli ve eldivenin işe uygun seclimesi kriterlerine göre deĐişiklik göstermektedir. Üst tabakada bir aşınma meydana geldiĐinde yenisiyle deĐiřtirin.

NOTLAR: Laboratuvar ortamında elde edilmiş fiziksel test sonuçlarıyla birlikte burada verilen, bilgiler eldiven seçimine yardımcı olmayı amaçlamaktadır. Ancak, AB 2016/425 Mevzuatına uygun olarak ısı, aşınma, bozulma vs. gibi performansını etkileyecek diğer faktörler nedeniyle eldivenin iş yerindeki gerek koruma seviyesini yansıtmaZ. Bu ürünler, ISO 9001:2015'te belirlenen şartlara uygun bir kaliteli sistemi dahilinde imal edilmiştir. Bu ürünlerin üretiminde kullanılan malzeme veya süreçlerin kullanıcılara için zarar verici olduğuna dair hiçbir bilgi mevcut deĐildir.

AB Bildirgesini ş link üzerinden indirebilirsiniz https://www.jubappe.com/gloves/204fsm

Grain cowhide leather waterproof glove with split sleeve. This glove is intended to protect hands against mechanical, heat and welding Type B. Dexterity level 5.

EN420:2003+A1:2009 General requirements for protective gloves.
EN388:2016 Gloves protecting against mechanical risks.
EN407:2004 Gloves protecting against heat risks (heat and/or fire).
EN12477:2001+A1:2005 Protective glove for welders.
GLOVE MARKING: JUBA®, reference, size, CE marking with pictograms and strength obtained.
CE MARKING: This product has been assessed according to the aforementioned harmonised rules and its compliance meets European legislation to be sold on the European market.
PPE CAT II: Medium design PPE that protects against medium risks, neither mortal nor highly serious risks.

	1	2	3	4	5
6.1 Abrasion resistance (number of cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 Coupe test: Blade cut resistance (Index)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Tear resistance (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Puncture resistance (Newtons)	20	60	100	150	-

	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Cut resistance (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistance to **ABRASION RESISTANCE:** LEVEL 2 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.2 Resistance to **COUPE TEST-BLADE CUT RESISTANCE:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level:5)
6.4 Resistance to **TEAR RESISTANCE:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.5 Resistance to **PUNCTURE RESISTANCE:** LEVEL 2 (Minimum level:1 Maximum level:4)
6.3 Resistance to **TDM: CUT RESISTANCE:** X

	1	2	3	4
6.3 Burning behaviour (Post-inflammation time)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 Contact heat ≥ 15 Seconds	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Convective Heat - Heat transfer index (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 Radiant heat- Transfer index (t ₅₀)	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Small splashes of molten metal (Number of drops needed to produce a rise temperature of 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Large splashes of molten metal (Grams of molten iron)	30	60	120	200

- 6.3 **Burning behaviour:** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.4 **Contact heat:** LEVEL 1 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.5 **Convective Heat:** LEVEL 3 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.6 **Radiant heat:** LEVEL 2 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.7 **Small splashes of molten metal:** LEVEL 4 (Minimum level: 1 Maximum level:4)
6.8 **Large splashes of molten metal:** LEVEL X (Minimum level: 1 Maximum level:4)

EN 12477:2001+A1:2005 - TYPE B

Levels only refer to the palm of the hand. If the glove is multi-layered, the overall classification does not necessarily reflect the attributes of the outer layer. For multi-layers gloves in which layers can be separated, it must be specified that the level of performances can only be applicable to the whole glove, including all the layers.

Level/category 0 – indicates that the glove falls below the minimum service level for the given personal risk. Level/category X – indicates that the glove has not been tested or the test method seems to be unsuitable for the design or the glove material.

Hand size	Minimum glove length
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

INSTRUCTIONS FOR USE: The user should use the glove fitting the size of his/her hand, never using inappropriate sizes. If the glove has closures, they should always be closed when in use, never work with an open glove. Make sure that the glove is properly fitted.

USE: This glove is particularly recommended to be used for forestry work and environmental conservation, stocking, pruning work, general purpose and field work.

WARNINGS: Gloves type B are recommended in the case of high dexterity, as in the case of TIG. Gloves type A are recommended, for other types of welding. In this moment there is no test method to determine the penetration of UV through the materials the glove is made of. When those gloves are used for Arc welding, these ones don´t protect against electric shock caused by a faulty device or by voltage work techniques. The electrical resistance decreases if those gloves are wet, dirty or sweated, which means that risk could be increased.

PROHIBITED USE: The gloves should not be used when there is a risk of trapping them in moving machine parts or in work stations where the mechanical risk to be covered exceeds the aforementioned benefit levels or when there are non mechanical risks (chemical, electrical, etc.). Contact should be particularly avoided with products that might affect glove structure.

Precaution: Gloves that meet resistance to perforation requirements might not be suitable for protection against very sharp objects such as hypodermic needles.

CLEANING AND MAINTENANCE: Both new and used gloves should be inspected in great detail before use, particularly after a cleaning treatment and before putting them on to make sure that there is no damage to them. The gloves should not be left in contaminating conditions if they are going to be used again, in which case the gloves should be cleaned as much as possible as long as there is no danger, before taking them off. We do not recommend washing them as they might lose their initial attributes. Just use a damp cloth to clean them.

STORAGE: Gloves should preferably be stored in a dry place, in their original packaging and out of sunlight. When stored correctly, their mechanical properties do not change from their date of manufacturing.

Expiry: The glove’s useful life cannot be specified as it depends on the applications and the user’s responsibility. They must make sure that the glove is appropriate for its intended use. Replace if any damage or wear is noticed on the PPE.

NOTE: The information given here, together with the results of the physical examination obtained in the laboratory should also help select the glove. However, it does not reflect the real protection of the gloves in the workplace due to other factors that influence performance such as temperature, abrasion, wear, etc. In accordance with EU Regulation 2016/425. These products have been manufactured within a registered quality system that complies with requirements set in ISO 9001:2015. To the best of our knowledge, no materials or processes used in manufacturing these products are detrimental for users.

To download the EU Dedaration you can do it through the link https://www.jubappe.com/gloves/204fsm

Wasserabweisender Handschuh aus Rindnarbenleder mit Veloursmanschette. Dieser Handschuh dient zum Schutz der Hand vor mechanischen Gefahren, Wärme und Schweißer Tippen B. Geschicklichkeitsstufe 5.

EN420:2003+A1:2009 Allgemeine Anforderungen an Handschuhe.
EN388:2016 Handschuhe zum Schutz vor mechanischen Gefahren.
EN407:2004 Handschuhe zum Schutz vor thermischen Gefahren.
EN12477:2001+A1:2005 Schutzhandschuh für Schweißer.
KENNZEICHNUNG DES HANDSCHUHS: JUBA®, Bestellnummer, Größe, CE-Kennzeichnung mit Piktogrammen und erzielter Leistungsstufe auf äußerer Kennzeichnung.
CE-Kennzeichnung: Dieses Produkt wurde einem Bewertungsverfahren gemäß den genannten harmonisierten Normen unterzogen in dem seine Konformität nachgewiesen wurde um es im europäischen Markt zu kommerzialisieren.
PSA CAT II: Persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor mittleren Gefahren, die weder tödlich sind noch schwere Gesundheitsschäden verursachen.

	1	2	3	4	5
6.1 Abriebfestigkeit (Zyklen)	100	500	2000	8000	-
6.2 Coupe Testblatt Schnitt Widerstand (Faktor)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Reißfestigkeit (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Stichfestigkeit (Newtons)	20	60	100	150	-

	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Schnitffestigkeit (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 **ABRIEFESTIGKEIT:** STUFE 2 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.2 **COUPÉ TESTBLATT SCHNITT WIDERSTAND:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:5)
6.4 **REIßFESTIGKEIT:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.5 **STICHFESTIGKEIT:** STUFE 2 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.3 **TDM: SCHNITT FESTIGKEIT:** STUFE X

	1	2	3	4
6.3 Brennverhalten (Nachbrennzeit)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 Kontakwämebeständigkeit ≥ 15 Sekunden	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Konvektionswämebeständigkeit - Wämeübergangsindex (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 Strahlungswämebeständigkeit - Transferindex (t ₅₀)	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls (Anzahl Tropfen). Notwendig, um eine Temperaturerhöhung von 40° C zu erzeugen	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Große Mengen flüssigen Metalls (Gramm geschmolzenes Metall)	30	60	120	200

- 6.3 **Brennverhalten:** STUFE 4 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.4 **Kontakwämebeständigkeit:** STUFE 1 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.5 **Konvektionswämebeständigkeit:** STUFE 3 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.6 **Strahlungswämebeständigkeit:** STUFE 2 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.7 **Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls:** STUFE 4 (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)
6.8 **Große Mengen flüssigen Metalls:** STUFE X (geringste Stufe:1, höchste Stufe:4)

EN 12477:2001+A1:2005 - TYP B

Die erzielten Leistungsstufen beziehen sich ausschließlich auf die Handfläche. Im Fall eines mehrschichtigen Handschuhs entspricht die Gesamteinstufung nicht unbedingt den Leistungen der Außenschicht. Bei Handschuhen mit mehreren Schichten, die voneinander trennbar sind, ist darauf zu achten, dass die angegebenen Schutzleistungen nur für den vollständigen Handschuh mit allen Schichten.

Die Stufe/kategorie 0 zeigt an, dass der Handschuh sich unterhalb der Mindestleistungsstufe für dieses individuelle Risiko befindet. Die Stufe/kategorie X zeigt an, dass der Handschuh keinen Test durchlaufen wurde oder die Testmethode nicht für das Design oder Material des Handschuhs geeignet zu sein scheint.

Handgröße	Mindestlänge des Handschuhs
6	220
7	230
8	240
9	250
10	260
11	270

WARNHINWEISE: Handschuhe vom Typ B werden empfohlen, wenn hohe Geschicklichkeit erforderlich ist, wie beim WIG-Schweißen. Handschuhe vom Typ A werden für andere Schweißarten empfohlen. Im Moment gibt es keine Testmethode, um das Eindringen von UV-Strahlung durch die Materialien, aus denen der Handschuh hergestellt ist, zu bestimmen. Wenn die Handschuhe zum Lichtbogenschweißen verwendet werden, bieten sie keinen Schutz gegen elektrischen Schlag aufgrund mangelhafter Geräte oder bei Arbeiten unter Spannung. Der elektrische Widerstand kann sich aufgrund von Feuchtigkeit, Verschmutzung oder Schweißbänne verringern, was zur Erhöhung des Risikos beiträgt.
VERWENDUNGSEINSCHRÄNKUNG: Die Handschuhe dürfen nicht verwendet werden wenn eine Einzugsgefahr in bewegliche Maschinenteile besteht oder an Arbeitsplätzen an denen die mechanische Gefahr die oben angegebenen Leistungsstufen überschreitet, oder wenn es sich um nicht mechanische (chemische, elektrische usw.) Gefahren handelt. Besonders zu vermeiden ist der Kontakt mit Produkten, die die Struktur des Handschuhs beeinträchtigen könnten.
Vorsicht: Handschuhe, die die Anforderungen hinsichtlich der Stichfestigkeit erfüllen, können eventuell nicht als Schutz gegen sehr spitze Gegenstände wie subkutane Spritzen geeignet sein.
REINIGUNG UND PFLEGE: Sowohl neue als auch gebrauchte Handschuhe sind vor jedem Gebrauch-insbesondere nach einer Reinigungsbehandlung und vor dem Anziehen eingehend zu überprüfen, um sicherzustellen, dass sie nicht beschädigt sind. Die Handschuhe sollten an Orten aufbewahrt werden, an denen sie Verschmutzung ausgesetzt sind, falls sie wiederverwendet werden sollen. Sofern keine Gefahr besteht, sin sie in diesem Fall vor dem Anziehen so gut wie möglich zu reinigen. Das Waschen ist nicht zu empfehlen, weil die Handschuhe dadurch ihre anfänglichen Schutzwirkungen verlieren könnten. Verwenden Sie für die Reinigung ein feuchtes Tuch.
LAGERUNG: Die Handschuhe sind vorzugsweise an einem trockenen Ort in der Originalverpackung und vor Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. Bei korrekter Lagerung bleiben die fabrikeigenen mechanischen Eigenschaften erhalten.
Verfallsdatum: Die Nutzungsdauer der Handschuhe kann nicht angegeben werden, da diese von der Verwendung und dem Verantwortungsbewusstsein des Benutzers abhängig ist, der sich stets vergewissern muss, dass sich die Handschuhe für den vorgesehenen Gebrauch eignen. Sollte die PSA Verschleiß aufweisen, ist sie zu ersetzen.

HINWEIS: Die hier enthaltenen Angaben einschließlich der Ergebnisse der Labprüfungen sollten bei der Auswahl eines angemessenen Handschuhs hilfreich sein. Es muss jedoch darauf hingewiesen werden, dass gemäß EU-Verordnung 2016/425 die tatsächliche Schutzleistung des Handschuhs am Arbeitsplatz auch von anderen Faktoren abhängt wie beispielsweise Temperatur, Abrieb, Degradation etc. Die hier beschriebenen Artikel wurden unter Anwendung eines Qualitätssystems in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Norm ISO 9001:2015 hergestellt. Es besteht keine Kenntnis darüber, dass die zur Herstellung dieser Artikel verwendeten Materialien oder Verfahren für den Benutzer schädlich sind.

Download der EU-Erklärung über den Link https://jubappe.com/gloves/204fsm

204FSML

Guanti di cuoio fiore bovino idrorepellente con manicotto crosta. Questo guanto è stato progettato per proteggere la mano dai rischi meccanici, termica e saldatura Tipo B. Livello di destrezza 5.

EN420:2003+A1:2009 Requisiti generali per i guanti di protezione.
EN388:2016 Guanti di protezione contro rischi meccanici.
EN407:2004 Guanti de protezione contro rischi termici (calore e/o fuoco).
EN12477:2001+A1:2005 Guanto protettivo per saldatori.
MARCATURA DEL GUANTO: JUBA®, riferimento, taglia, marcatura CE con pittogrammi e resistenza ottenuta sulla marcatura esterna.
Marcatura CE: Questo prodotto è stato sottoposto ad una valutazione secondo le norme armonizzate di cui sopra ed è stato ritenuto conforme alla normativa europea, per cui può essere commercializzato all`interno del mercato europeo.
DPI CAT II: DPI de disegno intermedio che protegge contro rischi di livello intermedio, non mortali né molto gravi.

	1	2	3	4	5
6.1 Resistenza all`Abrasione (Cicli)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistenza al Taglio di coltello (Indice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistenza allo Strappo (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistenza alla Perforazione (Newtons)	20	60	100	150	-

	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistenza al Taglio (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- 6.1 Resistenza ai**l`ABRASIONE:** LIVELLO 2 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
6.2 Resistenza al **TAGLIO DI COLTELLO:** LIVELLO 1 (Livello minimo:1 Livello massimo:5)
6.4 Resistenza allo **STRAPPO:** LIVELLO 1 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
6.5 Resistenza alla **PERFORAZIONE:** LIVELLO 2 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)
6.3 **TDM:** Resistenza al **TAGLIO:** LIVELLO X

	1	2	3	4
6.3 Comportamento alla fiamma (Tempo di Post-Infiammabilità)	≤20’’	≤10’’	≤3’’	≤2’’
6.4 Calore per contatto ≥ 15 Secondi	100° C	250° C	350° C	500° C
6.5 Calore convettivo - Indice di trasferimento di calore (HTI)	≥4’’	≥7’’	≥10’’	≥18’’
6.6 Calore radiante - Indice di trasferimento (t ₅₀)	≥7’’	≥20’’	≥50’’	≥95’’
6.7 Piccoli spruzzi di metallo fuso (Numero di gocce necessarie per ottenere un innalzamento della temperatura di 40° C)	≥10	≥15	≥25	≥35
6.8 Grandi spruzzi di metallo fuso (Grammi di ghisa)	30	60	120	200

- 6.3 **Comportamento alla fiamm a:** LIVELLO 4 (Livello minimo:1 Livello massimo:4)