



JOINT LARGE

Marbres & déco®
PAVAGE · DALLAGE · PAREMENT



Marbres & déco
PAVAGE · DALLAGE · PAREMENT
JOINT LARGE
JOINTOIEMENT DU CARRELAGE : JOINTS CIMENT

JOINT LARGE HYDROFUGÉ

Les + de M&D JOINT LARGE

- ➕ Résistance à l'abrasion accrue
- ➕ Joints de 3 à 15 mm
- ➕ Effet perlant (facilite l'entretien)
- ➕ Finition soignée

CONDITIONNEMENT

- Sac poche de 25 kg
Paquet de 1,225 t soit 49 sacs de 25 kg

CONSERVATION : 12 mois

CONSUMMATION

Celle-ci varie en fonction du format des carreaux, de la profondeur et de la largeur des joints : de 200 à 800 g/m² avec carrelages courants.

COULEUR : 16 coloris

Classe CG2 WA



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs & sols
- Intérieurs & extérieurs
- Piscines privatives
- Neuf et rénovation
- Tous carreaux céramiques et similaires
- CPTs et DTU relatifs à la pose collée ou scellée.

REVÊTEMENTS ASSOCIÉS

- Grès céramo vitrifiés ou porcelainés
- Grès éirés
- Terre cuite*
- Mosaïque de pâte de verre
- Pierres calcaires dures*
- Marbres*
- Pierres naturelles* (calcaire, granit...)
- Carreaux ciment et pierres reconstituées.

* Pour des revêtements, un essai préalable de l'achabilité est conseillé.

LIMITES D'EMPLOI

Ne pas appliquer sur/dans :

- Les locaux soumis à des nettoyages sous très haute pression ou à des produits agressifs.
- Panneaux de bois
- Eau de mer, eau thermale et eau agressive (utiliser M&D COLJOINT EPOXY).
- Carreaux de faïence, utiliser M&D JOINT FBT, non abrasif.
- Dans les locaux soumis à réglementation d'hygiène spécifique, se conformer aux directives du CCTP, règles professionnelles ou sanitaires.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 30°C
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trembles ou sous pluie battante et par vent fort.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants hydrauliques
- Charges minérales fines à base de quartz
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise
- Plastifiants
- Hydrofuge de masse
- Pigments minéraux résistants aux UV

PRODUIT

POUDRE :

- Granulométrie : < 1000 µm

PÂTE :

- Densité : 1,95 ± 0,1
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCES MOYENNES À L'ÉTAT DURCI :

- Classe selon NF EN 13888 : CG2 WA
- Module d'élasticité : 15.000 ± 5000 MPa

- Résistance en Compression : ≥ 30 MPa
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)
- Dureté (Shore D) : 80

- Délai de mise en service : 24 h
- Largeur minimum : 3 mm
- Largeur max. : 15 mm

MISE EN ŒUVRE

- Taux de Séchage : 19 à 21 %
- Durée de malaxage : 3 à 5 min
- Durée Pratique d'Utilisation : 1 à 30
- Temps de prise : 3 à 5 h
- Délai pour trafic léger : 12 h

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usage du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

Se reporter aux Fiches Procédés

TRAVAUX PRÉPARATOIRES

L'application se fera après s'être assuré :

- De la prise ou du séchage de la colle à carrelage.
- Que les joints sont exempts de tout corps étranger et présentent une profondeur régulière, sans reflux de colle important.
- D'une humidification préalable des carreaux non émaillés ou poreux ou par l'application d'un protecteur de carrelage.

PRÉPARATION DU PRODUIT

- Gâcher M&D JOINT LARGE avec 4,75 à 5,25 L d'eau propre par sac de 25 kg avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.

Consistance ferme : usage en mur ou en sol.

Consistance plastique à fluide : usage en sol pour une application à la raclette (joint < 8 mm).

- Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à durcir (début de prise), respecter la DPU.
- Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir :
 - la régularité de la teinte tout au long de l'application,
 - une dureté finale optimale
- Utiliser un seul lot de fabrication pour un même ouvrage.

APPLICATION

À LA RACLETTE OU À LA TALOCHE À JOINTS

- Faire pénétrer M&D JOINT LARGE à l'aide d'une raclette ou taloche à joints par passes croisées en diagonale des joints et en appuyant fortement de façon à combler sans vide toute l'épaisseur du joint.

Il est possible de parfaire la finition par poudrage sur le joint frais afin de pouvoir le poussoyer soit à la main soit à la machine. Ceci permet d'augmenter la dureté de surface du joint et d'obtenir un joint affleurant la surface du carrelage.

FINITION - NETTOYAGE

- Dès affermissement, nettoyer les carreaux avec une éponge ou une taloche éponge en mousse fine, en diagonales des joints, fréquemment rincée, en prenant soin de ne pas creuser le joint.
- Ne pas laisser durcir sur le revêtement.
- Parfaire le nettoyage lorsque le joint est dur en passant un chiffon sec.

On utilisera de préférence des mousses à grosses alvéoles pour enlever l'excédent de mortier pour finir avec une mousse fine. L'utilisation de matériel spécialisé permet de satisfaire aux exigences esthétiques et mécaniques du joint.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.