

IT**SCHEDA PRODOTTO**

Ragione sociale, marchio e sede del produttore/distributore:

**SEBA ITALIA S.r.l.**

Via dell'Industria, 85

63076 Monteprandone (AP) - Italy

Tel. (+39) 0735.719811 - Fax (+39) 0735.702934

Denominazione legale e merceologica del prodotto:

SEDILE COPRIWATER**COMUNICAZIONI DAL PRODUTTORE AL CONSUMATORE****SALUTE:** Per la destinazione d'uso prevista, il prodotto non è tossico o nocivo all'uomo e all'ambiente.**ECOLOGIA/SMALTIMENTO:** Alla fine del suo utilizzo non disperdere il sedile copriwater, ma consegnarlo all'azienda comunale di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero.**MATERIALI IMPIEGATI****COPRIWATER IN MDF:** Il copriwater in MDF (*Medium Density Fibreboard*) è ottenuto da un materiale ricavato dalla miscela di resine e fibre di legno vergine di prima scelta; è considerato per le caratteristiche tecnico meccaniche e di resistenza un materiale di qualità.**Finitura Laccata:** il processo di verniciatura dell'MDF risulta essere complesso per i procedimenti ed all'avanguardia per la tecnica utilizzata, il tutto per conferire al prodotto resistenza, lucentezza e piacevolezza al contatto con la pelle.**Finitura PVC:** Il ciclo produttivo prevede l'applicazione a caldo di un film in PVC nei colori legno; si ottiene così un prodotto resistente e dall'effetto naturale.**COPRIWATER IN LEGNO:** Il copriwater in legno è un prodotto ottenuto dall'impiego di legno naturale.**COPRIWATER IN POLIESTERE:** Il copriwater in Poliestere è un prodotto dall'aspetto brillante e da una piacevole consistenza al contatto con la pelle.

Il ciclo produttivo consiste nel rivestire con resina poliestere un'anima in legno, mediante colata o stampaggio a compressione; ovviamente i copriwater in poliestere trasparente con o senza decori sono realizzati esclusivamente in resina poliestere.

COPRIWATER IN TERMOINDURENTE: Il copriwater in Termoindurente è un prodotto piacevole al tatto dalle buone caratteristiche di rigidità e durezza.

Il materiale di base è in polvere; viene distribuito nello stampo caldo e pressato.

COPRIWATER IN TERMOPLASTICO: Il copriwater in Termoplastico è un prodotto dall'aspetto lucido e piacevole al tatto.

Il materiale di base è in forma granulata; viene riscaldato e reso fluido prima di essere iniettato nello stampo freddo.

ACCESSORI: Nei copriwater vengono assemblate cerniere e viti in metallo e paracolpi in materiale plastico.**ISTRUZIONI/AVVERTENZE D'USO E MANUTENZIONE**

Per il corretto utilizzo del sedile copriwater, consigliamo e raccomandiamo le seguenti specifiche:

- durante l'installazione assicurarsi di serrare bene le viti di fissaggio e verificare che la posizione d'apertura sia sufficientemente stabile onde prevenire movimenti incontrollati;
- il copriwater è progettato per sostenere una persona seduta sul suo anello; evitare l'uso improprio dello stesso evitando di caricare pesi sul coperchio o su sezioni ridotte dell'anello; non applicare sforzi e carichi diversi da quelli previsti per un normale funzionamento;
- nelle operazioni di apertura e chiusura fare attenzione al pericolo di schiacciamento tra coperchio ed anello; accompagnare sempre i movimenti di apertura e chiusura evitando di far sbattere sia l'anello che il coperchio;
- non lasciare bambini soli nelle vicinanze per evitare che possano accidentalmente procurarsi lesioni;
- tenere lontano i bambini da componenti d'imballaggio ed accessori necessari al montaggio in quanto potenziali fonti di pericolo;
- SEBA non risponde di eventuali danni a persone, animali o cose derivanti da modifiche apportate arbitrariamente da terzi ai suoi prodotti;
- **per la pulizia del copriwater utilizzare un panno morbido imbevuto solo ed esclusivamente con prodotti liquidi neutri non aggressivi e non abrasivi;**
- **sollevare sempre il coperchio e l'anello del copriwater prima di azionare lo scarico del water;**
- **dopo l'utilizzo, pulire il copriwater con un panno morbido leggermente umido;**
- **evitare l'accumulo di residui di detergente negli interstizi;**
- **nel fondo del water non lasciare detersivi e/o altri prodotti contenenti acidi aggressivi; i vapori sprigionati da quest'ultimi possono danneggiare il copriwater;**

Il buon senso ed il rispetto delle norme sopra suggerite favoriscono la durata nel tempo del copriwater stesso.

GB**PRODUCT SPECIFICATIONS**

Business name, house address of Producer/Seller:

**SEBA ITALIA S.r.l.**

Via dell'Industria, 85

63076 Monteprandone (AP) - Italy

Tel. (+39) 0735.719811 - Fax (+39) 0735.702934

Legal and sale name of product:

TOILET SEAT COVER**INFORMATIONS FROM PRODUCER TO END USERS****HEALTH:** As for product destination, the seat cover is not toxic and does not harm humans or any environment.**ECOLOGY/GARBAGE DISPOSAL:** At toilet seat cover over time do not throw it away but consign it to the solid urban refuses company, which will transport it to the dump or will try to recover it.**RAW MATERIALS USED****MDF SEAT COVER:** The Medium Density Fibreboard seat cover is obtained by a mix of first quality resins and wood fibers; it is also considered for the resistance, technical and mechanical specifications, a top quality material.**Varnished Process:** The MDF Seat cover varnished process is a very vanguard and complicated process made to reach high durability, shine and pleasantness.**Pvc Process:** The manufacturing cycle requires warm pvc film application in wood colours necessary to obtain a natural and resistant material.**WOOD COVER SEAT:** The wood toilet cover seat is a product obtained by using natural wood materials.**POLYESTER COVER SEAT:** The polyester toilet cover seat is a product that looks brightly and with a pleasantness consistence in contact with the skin.

The manufacturing cycle consists of a wood core covered by a polyester resin printed by casting process, obviously the transparent polyester seat covers, with or without tricks is made by polyester resins.

THERMOSETTING COVER SEAT: The thermosetting cover seat is a product pleasantness in contact with skin and with a characteristic hardness. The raw materials used to prepare it are powdered, dripped and pressed in the warm die cast.**THERMOPLASTIC COVER SEAT:** The thermoplastic cover seat is a product that looks like glossy and pleasantness in contact with skin.

Raw materials are made in granular form; it must be warmed to get it fluid before inject into the cold die cast.

ATTACHMENT: The seat covers are assembled with metal screws and pivots, also plastic protection.**USE/SAFETY WARNINGS AND MAINTENANCE**

For the seat cover correct use, we suggest the following specs:

- during installation, be sure to tighten the screws and check the open position is sufficiently stable to avoid uncontrolled movements;
- the toilet seat cover is designed to support a single person sits on its ring; avoid the improper use of the same by loading weights on the cover or on other ring smaller sections; do not apply efforts and loads different from those provided for a normal operating;
- pay attention in opening and closing operations to avoid crushing between seat and cover; always accompany movements of opening and closing avoiding both seat and cover slamming;
- never leave nearness children alone to avoid accidentally injuries;
- keep children away from packaging and installation accessories, because source of danger;
- SEBA do not answer for any damage to persons, animals or property deriving from arbitrary changes to its products by third party;
- **for the seat cover cleaning use a soft cloth paper soaked only in neutral cleaners, not aggressive and abrasives;**
- **lift always up the cover and the seat cover ring before pushing the water closet;**
- **after use, clean up the toilet seat cover with a wet soft cloth;**
- **to avoid any cleaning products residuals in the apertures;**
- **at the bottom of the wc do not leave any cleaners or other products with aggressive acids; fumes should damage the toilet seat cover;**

Norms respect and good sense takes the toilet seat cover to a long and safe durability.

Universale - 1 Universale Slow-close - 19 Universale Sovrapposta - 18

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO (Fixing Instruction)

Universale Stop Foro Centrale - 2 Universale Stop Foro Laterale - 3

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO (Fixing Instruction)

Universale

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO (Fixing Instruction)

Univ.le Astina Sgancio Rapido - 15 Univ.le singola Sfilamento Rapido

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO **ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

Fissa - 4 Fissa - 5 Conca - 7 Montreal - 8 Cilo - 11 Cilo - 12 Zelnah - 14

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO (Fixing Instruction)

Fissa Stop a Sgancio - 17

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO (Fixing Instruction)

Fissa Stop - 6

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO (Fixing Instruction)

Astina per 3 pezzi - 13

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO (Fixing Instruction)