

European technical approval
ETA-13/0238

Deutsches Institut für Bautechnik
Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten
Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des
öffentlichen Rechts

Kolonnenstraße 30 B
D-10829 Berlin
Tel.: +49 30 78730-0
Fax: +49 30 78730-320
E-Mail: dibt@dibt.de
www.dibt.de



Mitglied der EOTA
Member of EOTA

European Technical Approval ETA-13/0238

Tradução em Português* – Versão original em Alemão

(*Tradução à letra e não vinculativa, pode carecer de confirmação técnica)

Nome Comercial

LUX ELEMENTS WATERTIGHT SOLUTION

Titular da aprovação

LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG
An der Schusterinsel 7
51379 Leverkusen-Opladen
DEUTSCHLAND

Descrição genérica e
finalidade do produto

Placas estanques para paredes e pavimentos em ambientes húmidos
Kit de revestimento estanque baseado em placas estanques para pavimentos
e paredes em ambientes húmidos

Validade:

de

16 de Maio de 2013

a

16 de Maio de 2018

Fábrica

LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG
An der Schusterinsel 7
51379 Leverkusen
Deutschland

LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG
Maybachstraße 21
51381 Leverkusen
Deutschland

Esta Aprovação contém

12 páginas, incluindo 2 anexos



Europäische Organisation für Technische Zulassungen
European Organisation for Technical Approvals

European technical approval
ETA-13/0238

I Bases Legais e Condições Gerais

- 1 Esta aprovação técnica é emitida pelo Deutsches Institut für Bautechnik de acordo com:
 - Diretiva 89/106 / CEE do Conselho, de 21 de dezembro de 1988, relativa à aproximação das disposições legislativas, regulamentares e administrativas dos Estados-Membros respeitantes aos produtos de construção¹, alterada pela Diretiva 93/68 / CEE do Conselho² e pelo Regulamento (CE) n.º 1882/2003, o Parlamento Europeu e do Conselho³;
 - Lei relativa à colocação no mercado e à livre circulação de mercadorias com produtos de construção, a fim de aplicar a Diretiva 89/106 / CEE do Conselho, de 21 de dezembro de 1988, relativa à aproximação das disposições legislativas, regulamentares e administrativas dos Estados-Membros em matéria de produtos de construção e outros atos jurídicos das Comunidades Europeias (Lei dos Produtos de Construção - BauPG) de 28 de abril de 1998⁴, conforme emendado pelo artigo 2 da lei de 8 de novembro de 2011⁵;
 - Regras processuais comuns para solicitar, preparar e conceder aprovações técnicas europeias estabelecidas no anexo da Decisão 94/23 / CE da Comissão⁶;
 - Diretriz para aprovação técnica europeia de "Kits de revestimento estanques para pavimentos e / ou paredes de ambientes húmidas - Parte 3: Kits baseados em placas estanques", ETAG 022-3.
- 2 Deutsches Institut für Bautechnik está autorizado a verificar se as disposições desta aprovação técnica europeia são cumpridas. A verificação pode ocorrer na fábrica. No entanto, a responsabilidade pela conformidade dos produtos com a aprovação técnica europeia e por sua adequação ao uso pretendido permanece com o titular da aprovação técnica europeia.
- 3 Esta aprovação técnica europeia não deve ser transferida para fabricantes ou agentes de fabricantes que não sejam os indicados na página 1, nem para fábricas que não sejam os indicados na página 1 desta aprovação técnica europeia.
- 4 A presente aprovação técnica europeia pode ser retirada pelo Deutsches Institut für Bautechnik, em especial com base em informações da Comissão nos termos do artigo 5.º, n.º 1, da Diretiva 89/106 / CEE do Conselho.
- 5 A reprodução desta aprovação técnica europeia, incluindo a transmissão por meios eletrónicos, deve ser completa. No entanto, a reprodução parcial pode ser feita com o consentimento por escrito Deutsches Institut für Bautechnik. Nesse caso, a reprodução parcial deve ser designada como tal. Os textos e desenhos das brochuras publicitárias não devem contradizer ou usar indevidamente a aprovação técnica europeia
- 6 A aprovação técnica europeia é emitida pelo organismo de aprovação na sua língua oficial. Esta versão corresponde totalmente à versão circulada no EOTA. As traduções para outros idiomas devem ser designadas como tal.

¹ Official Journal of the European Communities L 40, 11 February 1989, p. 12

² Official Journal of the European Communities L 220, 30 August 1993, p. 1

³ Official Journal of the European Union L 284, 31 October 2003, p. 25

⁴ Bundesgesetzblatt Teil I 1998, p. 812

⁵ Bundesgesetzblatt Teil I 2011, p. 2178

⁶ Official Journal of the European Communities L 17, 20 January 1994, p. 3

II CONDIÇÕES ESPECÍFICAS DA APROVAÇÃO TÉCNICA EUROPEIA

1 Definição do produto / produtos e uso pretendido

1.1 Descrição da constituição do produto

LUX ELEMENTS WATERTIGHT SOLUTION "é um kit de cobertura estanque. O kit é composto pelos seguintes componentes:

- Placa estanque "LUX ELEMENTS-ELEMENT-VK" para paredes e pavimentos à base de espuma de poliestireno expandido (EPS), de ambos os lados, revestida com argamassa à base de cimento modificado reforçado com tecido de fibra de vidro, além da água exposta o lado é coberto com uma folha de impermeabilização à base de polietileno reforçado com um velo de polipropileno:

Principais dimensões

Comprimento	de 1250 mm a 2500 mm
Largura	600 mm
Espessura	de 12 mm a 100 mm

Outras dimensões de comprimento ou largura podem ser cortadas da placa

- Placa estanque "LUX ELEMENTS-TUB" para pavimentos com base em espuma de poliestireno expandido (EPS), ambos os lados cobertos com argamassa com base em cimento modificado reforçado com tecido de fibra de vidro, o lado exposto à água tem um reforço adicional na base de cimento. As placas têm uma inclinação integrada na direção do centro de drenagem do pavimento. As placas estão disponíveis em diferentes geometrias e tamanhos.

Principais dimensões:

Comprimento	de 300 mm a 3000 mm
Largura	de 300 mm a 3000 mm
Espessura	de 20 mm a 100 mm

Outras dimensões de comprimento ou largura podem ser cortadas da placa

- Primário "LUX ELEMENTS-COL-HSV", se necessário
- Adesivo "LUX ELEMENTS-COL-AK" para fixar a placa ao substrato
- Adesivo "LUX ELEMENTS-COL-MK" para fixação das juntas entre placas
- Fita adesiva "LUX ELEMENTS-DRY-DB", width: largura: 100 mm ou "LUX ELEMENTS-DRY-DBV",
Largura: 120 mm
- Remate para ângulos, contornos de torneira
"LUX ELEMENTS-DRY -DBIE/DBAE" or ou "LUX ELEMENTS-DRY-DBVIE/DBVAE" Comprimento
105 to 120 mm
"LUX ELEMENTS-DRY-DBDZM" 120 x 120 mm ou 150 x 150 mm
"LUX ELEMENTS-DRY-DBBM", cortar de uma folha , pelo menos 100 x 100 mm
- Argamassa de colagem "LUX ELEMENTS-DRY-ASK" para colar e sobreposição de lâminas
- Adesivos para ladrilhos à base de argamassa de cimento, respectivamente, de resina epóxi, com marcação CE e de acordo com a norma EN12004⁷
- "LUX ELEMENTS-COL-FLEX"; "SCHÖNOX CF"; "Sopro's No.1"

O kit deve ser usado num substrato e sob uma superfície de desgaste, como por exemplo azulejos. A superfície de desgaste e seu material de junção não fazem parte do kit, mas são considerados durante a avaliação do uso pretendido do produto.

**European technical approval
ETA-13/0238**

O anexo 1 mostra a construção do sistema e o anexo 2 mostra os detalhes da colagem

1.2 Uso Pretendido

O uso pretendido do kit de cobertura estanque sob uma superfície de desgaste é criar um revestimento estanque no chão e na parede para áreas húmidas internas a uma temperatura operacional possível de 5 ° C a 40 ° C..

Utilizações recomendadas:

- Pavimentos e / ou paredes com exposição direta ou ocasional à água, por exemplo a uma boa distância do chuveiro ou banheira;
- Pavimentos e / ou paredes em áreas de chuveiro ou em torno de banheiras usadas diariamente por alguns chuveiros, por exemplo em habitações comuns, casas multifamiliares e hotéis;
- Pavimentos e / ou paredes com exposição à água mais frequente ou com maior duração do que o normalmente previsto em residências, como por exemplo salas húmidas públicas, escolas e instalações desportivas.

O kit de impermeabilização mostra certos níveis de desempenho como por exemplo em categorias de acordo com a ETAG 022, parte 3, que facilitam o uso levando em consideração os regulamentos nacionais (consulte o capítulo 2.1).

A membrana estanque deve ser usada em substratos flexíveis como por exemplo contraplacado, aglomerado, gesso, anidrita ou material similar vulnerável à água e sobre substratos rígidos como por exemplo alvenaria ou concreto.

O produto deve ser usado em conexão com os seguintes tipos de ralos:

Plásticos - tipo ABS e PE - com anel e colar de aperto ou pré-fabricados pela LUX ELEMENTS

OS ralos não fazem parte do kit. É de responsabilidade do usuário usar produtos adequados do tipo especificado.

As verificações que são a base desta ETA justificam a suposição de uma vida útil pretendida⁸ da cobertura estanque de 25 anos, desde que o kit de cobertura estanque esteja sujeito a uso e manutenção adequados. Essas disposições são baseadas no estado da arte atual e no conhecimento e experiência disponíveis.

As indicações fornecidas sobre a vida útil da membrana estanque não podem ser interpretadas como uma garantia dada pelo fabricante ou pelo organismo de aprovação. Eles devem ser considerados apenas como um meio de escolher os critérios adequados para um kit de cobertura estanque em relação à vida útil esperada economicamente razoável das obras.

2 Características do produto e métodos de verificação**2.1 Características do kit de cobertura estanque**

Os componentes do kit de cobertura estanque mostram os valores técnicos em relação às tolerâncias permitidas, declaradas no dossier técnico do fabricante⁹ (MTD) desta ETA.

A tolerância permitida não afeta negativamente as características dos produtos e do sistema montado.

A composição química e os valores das características técnicas dos componentes do kit e os métodos de fabricação são confidenciais e depositados no DIBt.

8 "Vida útil pretendida assumida" significa que é esperado que, quando essa vida útil seja ultrapassada, a vida útil real possa ser, em condições normais de uso, consideravelmente mais, sem grande degradação, afetando os Requisitos Essenciais.

9 O dossier técnico do fabricante (MTD) inclui todas as informações necessárias para a produção e instalação do produto, bem como para a reparação da impermeabilização da parte superior feita a partir disso e é depositado no DIBt. Foi verificado pelo DIBt e constatou-se que estava de acordo com as condições estabelecidas na aprovação e os valores das características determinados durante o teste de aprovação.

**European technical approval
ETA-13/0238**

Os requisitos relativos à segurança em caso de incêndio, higiene, saúde e ambiente e segurança em uso, bem como a durabilidade, no sentido dos requisitos essenciais n.º 2 a n.º 4 da Diretiva 89/106 / CEE do Conselho, são cumpridos.

Os valores de propriedades verificados da cobertura estanque levam a características e categorias de acordo com a ETAG 022, parte 3. Eles são indicados no Anexo 1. Uma avaliação orientada para o uso pretendido pode ser realizada com eles pelo usuário em relação às regulamentações nacionais dos Estados Membros.

A reação ao fogo do sistema de impermeabilização é classificada na classe E de acordo com a norma EN 13501-1¹⁰.

De acordo com a declaração do fabricante, a placa estanque contém hexabromociclododecano (HBCD). No âmbito desta aprovação, pode haver outros requisitos aplicáveis a substâncias perigosas resultantes da legislação europeia transposta ou de leis, regulamentos e disposições administrativas nacionais aplicáveis.

Pode haver outros requisitos aplicáveis aos produtos resultantes de outras disposições legais, regulamentares e administrativas nacionais aplicáveis e de transpor a legislação europeia.

Esses requisitos também precisam ser cumpridos, quando e onde se aplicam.

2.2 Métodos de verificação

A avaliação da adequação do kit de cobertura estanque para o uso pretendido em relação aos requisitos essenciais N.º 2 a N.º 4 foi realizada seguindo os kits ETAG 022

3 Avaliação e atestado de conformidade e marcação CE**3.1 Sistema de atestado de conformidade**

De acordo com a decisão 2003/655 / CE¹¹ do sistema da Comissão Europeia 2+ para o procedimento de atestado de conformidade (anexo III, cláusula 2 (ii), primeira possibilidade da Diretiva 89/106 / CE), aplica-se ao kit de cobertura estanque.

Além disso, de acordo com a Decisão 2003/655 / CE¹² do sistema 3 da Comissão Europeia de atestado de conformidade (anexo III, cláusula 2, alínea ii), segunda possibilidade da Diretiva 89/106 / CE), aplica-se à reação ao fogo por este produto

O sistema 2+ para o atestado de conformidade é definido da seguinte forma:

Sistema 2+: Declaração de conformidade do produto pelo fabricante com base em:

- Tarefas para o fabricante:
 - (1) ensaio inicial do tipo de produto
 - (2) Controlo de produção
 - (3) teste de amostras colhidas na fábrica de acordo com um plano de teste prescrito
- Tarefas para o organismo notificado:
 - (4) Certificação do controlo de produção com base em:
 - Inspeção inicial da fábrica e do controlo de produção
 - Vigilância, avaliação e aprovação contínuas do controlo de produção da fábrica

Sistema 3: Declaração de conformidade do produto pelo fabricante com base em:

- (a) Tarefas do fabricante:
 - (1) Controlo da produção

¹⁰ EN 13501-1:2007+A1:2009 Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from reaction to fire tests

¹¹ Official Journal of the European Communities L 231/12 of 17 September 2003

¹² Official Journal of the European Communities L 209/33 of 2 August 2001

**European technical approval
ETA-13/0238**

(b) Tarefas para o organismo notificado:

(2) Ensaio do produto

3.2 Responsabilidades

Para o componente adesivo é definido que o processo de atestado de conformidade do adesivo, seja feito com base na norma EN 12004. O atestado de conformidade adicional exigido está relacionado ao kit e deve ser feito pela Declaração de conformidade do fabricante e pela marcação CE do kit, de acordo com a cláusula 3.3, respectivamente. 3.2.1.3.

3.2.1 Tarefas do fabricante**3.2.1.1 Controlo da produção**

O fabricante deve ter controlo interno, permanente, da produção. Todos os elementos, requisitos e disposições adotados pelo fabricante devem ser documentados de maneira sistemática na forma de políticas e procedimentos escritos, incluindo registos dos resultados realizados. Este sistema de controlo de produção deve garantir que o produto esteja em conformidade com esta ETA.

O controlo da produção da fábrica deve estar em conformidade com a parte apropriada do plano de controlo¹³, que é parte confidencial do MTD. O plano de controlo é estabelecido no contexto do sistema de controlo de produção da fábrica operado pelo fabricante e depositado no DIBt.

O fabricante deve usar apenas materiais iniciais de acordo com o MTD. Ele deve inspecionar ou controlar os materiais iniciais na recepção, de acordo com o plano de controlo.

O controlo de produção da fábrica segue as propriedades de identificação dos componentes e o exemplo do plano de controlo conforme fornecido na ETAG 022 parte 3.

Os resultados do controlo de produção da fábrica devem ser registados e avaliados de acordo com as disposições do plano de controlo.

Os registos devem conter pelo menos a seguinte informação:

- Nome do produto e matérias primas,
- Tipo de inspeção ou controlo,
- Data de fabrico do produto, número do lote, se necessário, e data de inspeção ou controlo do produto ou das matérias primas,
- Resultado de inspeções ou controlos e, na medida do aplicável, comparação com os requisitos,
- Assinatura do responsável de controlo de produção.

Os relatórios deverão ser guardados, pelo menos, por 5 anos. A pedido, eles devem ser apresentados ao DIBt.

Os detalhes relativos à extensão, tipo e frequência dos ensaios ou inspeções a serem executados no âmbito do controlo de produção da fábrica devem corresponder ao plano de controlo que faz parte do MTD desta ETA.

¹³

O plano de controlo é uma parte confidencial do MTD. Ele contém as informações necessárias no controlo de produção da fábrica e no ensaio. O MTD é entregue apenas ao organismo notificado envolvido no procedimento de atestado de conformidade (ver 3.2.2).

**European technical approval
ETA-13/0238**

3.2.1.2 Ensaio do Produto

O ensaio do produto refere-se às propriedades do produto declaradas na parte apropriada do plano de controlo para esta ETA. Segue o exemplo do plano de controlo, conforme indicado na ETAG 022, parte 3.

Se as verificações subjacentes a este ETA foram fornecidas em amostras da produção atual, elas substituirão o ensaio.

Caso contrário, o pré-teste necessário deve ser realizado de acordo com as disposições do plano de controlo e a observância dos valores de propriedade exigidos deve ser verificada pelo fabricante.

Após a alteração do processo de produção, o ensaio deve ser repetido.

3.2.1.3 Outras tarefas do fabricante

Com base num contrato, o fabricante deve envolver um organismo notificado para as tarefas referidas no ponto 3.1, alínea b), no campo do produto, a fim de realizar as ações previstas no ponto 3.2.2. Para esse efeito, o plano de controlo referido no ponto 3.2.2 deve ser entregue pelo fabricante ao organismo notificado envolvido.

O fabricante deve fazer uma declaração de conformidade, declarando que o produto está em conformidade com as disposições desta ETA e marcar o produto com a marca CE de acordo com a cláusula 3.3. A declaração de conformidade deve ser acompanhada do certificado CE de conformidade do certificado de controlo da produção da fábrica.

3.2.2 Do organismo notificado

3.2.2.1 Ensaio inicial de acordo com a reação ao fogo

A parte apropriada do plano de controlo indica as informações sobre as propriedades da reação ao fogo que devem ser testadas no ensaio pelo organismo notificado. Em caso de necessidade, será entregue para o ensaio inicial do produto ao organismo notificado reconhecido para o ensaio inicial.

Se as verificações subjacentes à ETA foram fornecidas em amostras da produção atual, elas substituirão o ensaio.

Caso contrário, o pré-teste necessário deve ser realizado de acordo com as disposições do plano de controlo e a observância dos valores de propriedade exigidos deve ser verificada pelo fabricante.

Após a alteração do processo de produção, o ensaio deve ser repetido.

3.2.2.2 Inspeção inicial da fábrica e controlo da produção da fábrica

A parte apropriada do plano de controlo indica as informações sobre as propriedades que devem ser controladas pelo organismo notificado envolvido para a inspeção inicial do controlo de produção da fábrica. O organismo notificado deve controlar os dispositivos e equipamentos e a documentação do controlo de produção da fábrica do fabricante ao iniciar a produção.

O organismo notificado deve reter os pontos essenciais das ações acima mencionadas e declarar os resultados obtidos e as conclusões tiradas num relatório escrito.

O organismo de certificação notificado envolvido pelo fabricante deve emitir um certificado CE de conformidade do controlo de produção da fábrica, declarando a conformidade com as disposições desta ETA.

Após alterar o processo de produção, a inspeção inicial da fábrica e o controlo da produção da fábrica devem ser repetidos. O organismo notificado deve emitir um novo certificado de conformidade CE do controlo de fábrica, declarando a conformidade com as disposições desta ETA.

European technical approval ETA-13/0238

3.2.2.3 Vigilância, avaliação e aprovação contínuas do controlo de produção da fábrica

A parte apropriada do plano de controlo indica as informações sobre as propriedades do produto que devem ser verificadas pelo organismo notificado envolvido. A frequência dessas tarefas deve ser uma vez por ano, mas se necessário, isto é, se os resultados da inspeção forem insatisfatórios, é necessário que seja feito com mais frequência.

O organismo notificado deve reter os pontos essenciais das ações acima mencionadas e declarar os resultados obtidos e as conclusões tiradas num relatório escrito.

Nos casos em que as disposições desta ETA e seu plano de controlo não sejam cumpridas, o organismo de certificação envolvido deverá retirar a certificação de conformidade e informar a DIBt sem demora.

3.3 Marcação CE

A marcação CE¹⁴ deve ser afixada na embalagem do kit da membrana estanque "LUX ELEMENTS WATERTIGHT SOLUTION" ou nos documentos que a acompanham.

As letras "CE" devem ser seguidas do número de identificação do organismo notificado e acompanhadas das seguintes informações adicionais:

- nome e endereço ou marca de identificação do fabricante,
- dois últimos dígitos do ano em que foi afixada a marcação CE,
- número do certificado CE para o controlo de produção da fábrica
- número da aprovação técnica europeia
- número da orientação técnica europeia.

Os componentes devem ser especificados como pertencentes ao kit de impermeabilização "LUX ELEMENTS WATERTIGHT SOLUTION".

A Marcação CE e respectiva informação

	Letras CE
nnnn	Número de identificação do organismo notificado (system2+)
LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG An der Schusterinsel 7 51379 Leverkusen-Opladen DEUTSCHLAND 13 nnnn-CPD-xxxx	Nome e endereço do fabricante dois ultimos digitos do ano de afixação da marcação CE Número do EC e certificado para o FPC
ETA-13/0238 ETAG 022 part 3 Watertight board in combination with wearing surface for indoor wet areas classification of the system and declared values of the product and system characteristics see Annex 1 ETA-13/0238	Número ETA Número ETAG uso pretendido Classificação e características do produto

¹⁴ Notes on the CE marking are stated in Guidance Paper D "CE marking under the Construction Products Directive", Brussels, 1 August 2002

European technical approval
ETA-13/0238

4. Pressupostos sob os quais a adequação do produto ao uso pretendido foi avaliada favoravelmente

4.1 Fabrico

Os componentes do kit da membrana estanque são produzidos em fábrica de acordo com o procedimento estabelecido no MTD.

O ETA é emitido para o kit com base na composição do produto depositada no DIBt. Alterações nos componentes do kit ou no processo de produção dos componentes, que podem resultar em dados incorretos, devem ser notificadas à DIBt antes que as alterações sejam introduzidas. O DIBt decidirá se essas mudanças afetam ou não a ETA e, conseqüentemente, a validade da marcação CE com base na ETA e, se for o caso, serão necessárias avaliações / alterações adicionais na ETA.

4.2 Projecto e dimensão

A adequação da membrana ao uso respectivo deve ser de acordo com as suas características. As declarações suplementares do fabricante indicadas no MTD para o projeto e aplicação do sistema para a criação de uma cobertura estanque sob a superfície de desgaste de pavimentos e paredes em áreas húmidas internas devem ser consideradas.

4.3 Instalação

A adequação da membrana ao uso pretendido só pode ser assumida se a instalação for realizada de acordo com as instruções de instalação indicadas no MTD pelo fabricante, tendo especialmente em conta os seguintes pontos:

- Instalação por pessoal devidamente capacitado
- Instalação apenas dos componentes que são especificados no Kit
- Instalação com ferramentas recomendadas
- Precauções durante a instalação
- Inspeção da superfície do substrato para limpeza e correto tratamento,
- inspeções durante a instalação da membrana e documentação dos resultados.

A informação sobre o

Método de reparação no sítio

- Manuseamento dos resíduos deve ser observado

4.4 Responsabilidades do fabricante

É da responsabilidade do fabricante garantir que todos aqueles que utilizam o kit sejam adequadamente informados sobre as condições específicas de acordo com as seções 1, 2, 4 e 5, incluindo os anexos a esta ETA e as partes não confidenciais do MTD depositadas neste ETA.

European technical approval
ETA-13/0238

5. Indicações do fabricante

5.1 Embalagem, transporte e armazenamento

Informação sobre:

- Embalagem
 - Transporte e
 - Armazenamento
- são dados pelo MTD

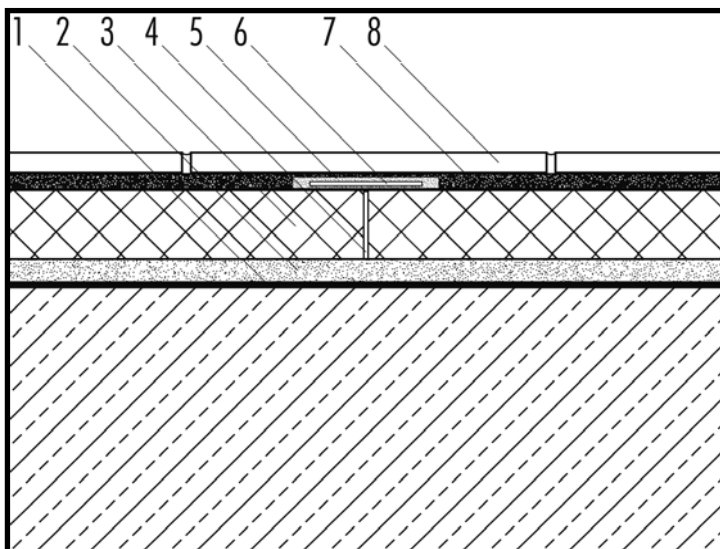
5.2 Uso, manutenção e reparação

Informação sobre:

- Uso,
 - Manutenção,
 - Reparação
- são dados pelo MTD.

Dirk Brandenburger
Chefe de departamento

beglaubigt:
Certificado:



- 1 Pimário "LUX ELEMENTS-COL- HSV", se necessário
- 2 Adesivo "LUX ELEMENTS-COL-AK"
- 3 Placa estanque "LUX ELEMENTS-TUB" or "LUX ELEMENTS-ELEMENT-VK"
- 4 Adesivo "LUX ELEMENTS-COL-MK" para fixar entre as juntas das placas
- 5 Massa de rejuntamento para os detalhes "LUX ELEMENTS-DRY-ASK"
- 6 Fitas adesivas "LUX ELEMENTS-DRY-DB" or "LUX ELEMENTS-DRY-DBV"
- 7 Adesivo cerâmico (ver anexo 2)
- 8 Superfície de desgaste (por exemplo, mosaicos) (não fazem parte do kit)

Aplicável ao Kit de Cobertura estanque:

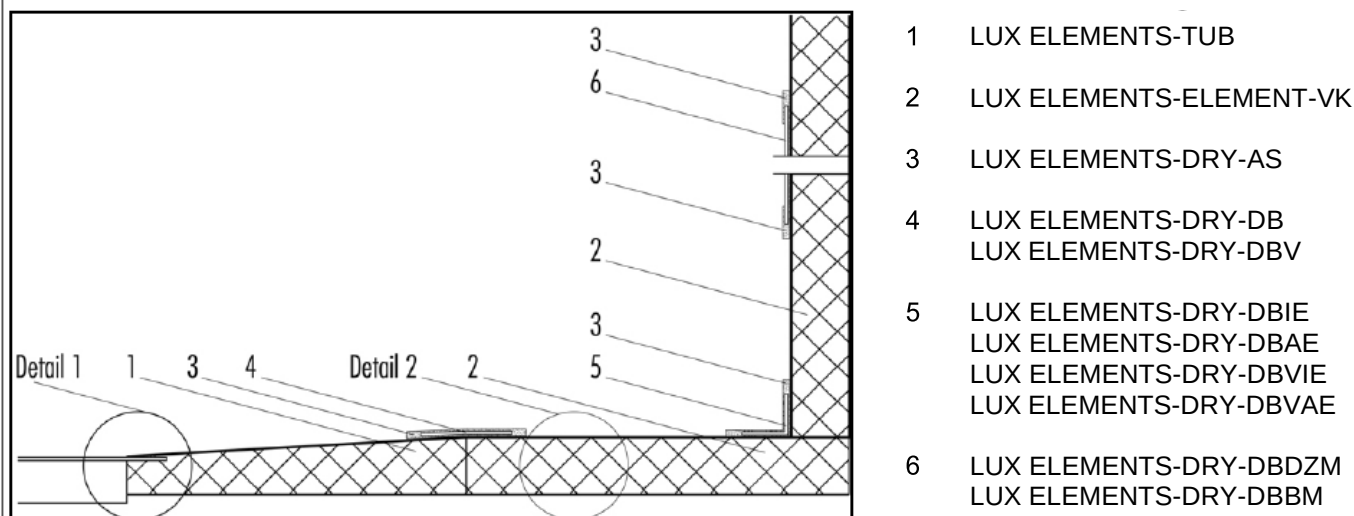
Espessura das placas	12 to 100 mm
Tempo de vida estimado	25 years
Reacção ao fogo	EN 13501 -1 classe E
Declaração de substâncias perigosas	as placas contêm < 1,0 % HBCD*
Fator de resistência à difusão do vapor de água (23 °C – 50/93 % r.h.)	$S_d > 85 \text{ m}$
Estanquicidade à água	estanque
Impermeabilidade nas vedações	passa
Resistência a arranhões	não relevante acc. ETAG 022-3
Estabilidade Dimensional	todas as direcções < +/-1 %
Resistência a desgaste mecânico	não relevante acc. ETAG 022-3
Limpeza	não relevante acc. ETAG 022-3
Reparação	reparável
Escorregadio	não aplicável
Aplicabilidade	Aplicável
<u>Níveis de categorias de acordo com ETAG 022 em relação a:</u>	
Propensão à fissuração	Categoria 1: 0.4 mm
Força de ligação	categoria 2: $\geq 0.3 \text{ MPa}$
Propensão a fissuras nas juntas	categoria 2
Estanquicidade à água nas penetrações	categoria 2: estanque
Resistência à temperatura	resistente à temperatura
Resistência à água	resistente à água
Resistência Alcalina	Resistente (50 °C/8 W)

* Esta substância está incluída no anexo XIV do Regulamento (CE) n.o 1907/2006 (REACH)

LUX ELEMENTS WATERTIGHT SOLUTION
LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG

Sistema de aplicação, valores característicos e classificações

Anexo1



Principais dimensões complementos de remate

LUX ELEMENTS-DRY-DB	Largura	100 mm
LUX ELEMENTS-DRY-DBV	Largura	120 mm
LUX ELEMENTS-DRY-DBIE	Comprimento	pelo menos 115 mm
LUX ELEMENTS-DRY-DBAE	Comprimento	pelo menos 110 mm
LUX ELEMENTS-DRY-DBVIE	Comprimento	pelo menos 110 mm
LUX ELEMENTS-DRY-DBVAE	Comprimento	pelo menos 100 mm
LUX ELEMENTS-DRY-DBDZM	Comprimento/ Largura:	120/120 mm; 150/150 mm
LUX ELEMENTS-DRY-DBBM	Comprimento/ Largura	pelo menos 100/100 mm

Adesivos cerâmicos

LUX ELEMENTS-COL-FLEX

SCHÖNOX CF

Sopro's N°1

LUX ELEMENTS WATERTIGHT SOLUTION
LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG

Componentes

Anexo 2