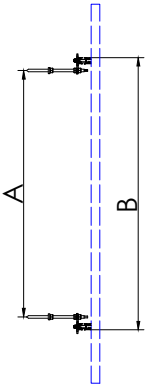
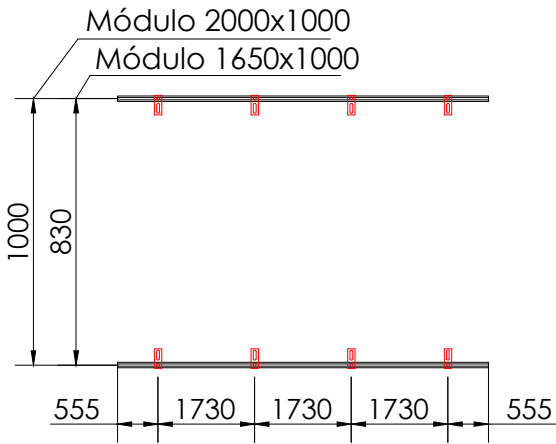


	A	B
Módulo 2000	920	1026
Módulo 1650	750	856

!
Nota: Los presores no se deben apretar con máquinas de impacto.

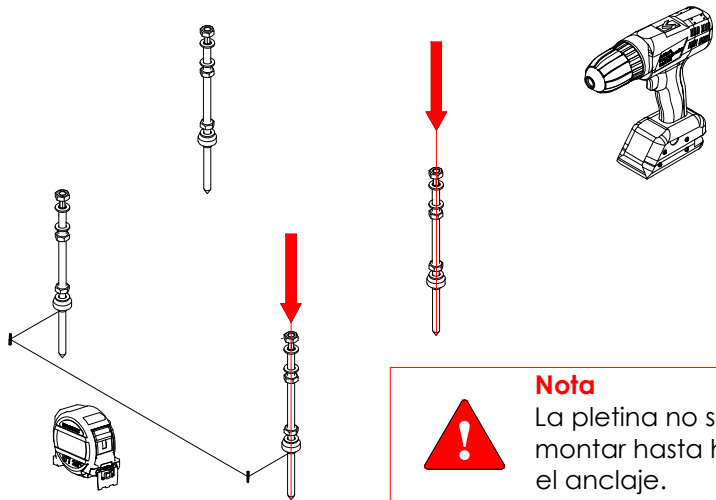
!
Nota: Distribuir los módulos para que su colocación sea simétrica a lo largo del soporte y dejando los sobrantes en los extremos.



KH915VR

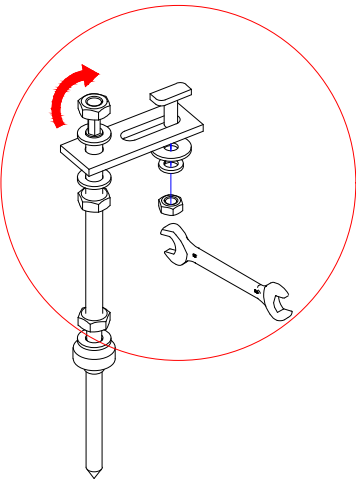


Paso 1 - Anclaje de la fijación a la cubierta (según cotas)



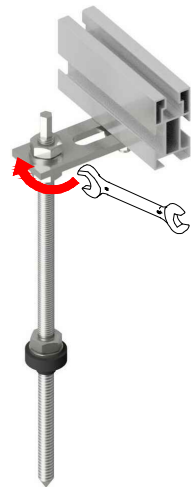
!
Nota
La pletina no se debe montar hasta haber fijado el anclaje.

Paso 2

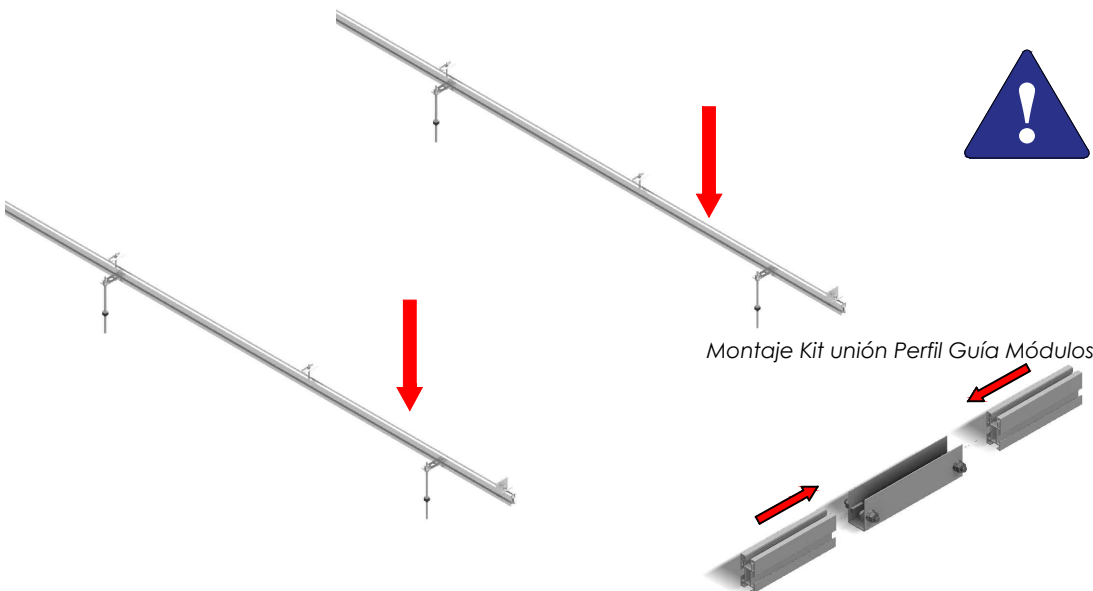


!
Nota
La pletina no se debe montar hasta haber fijado el anclaje.

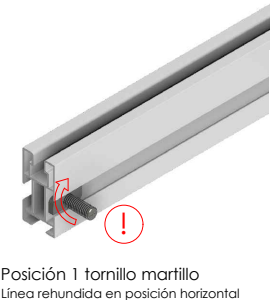
Paso 4 - Montaje perfil Guía Módulos



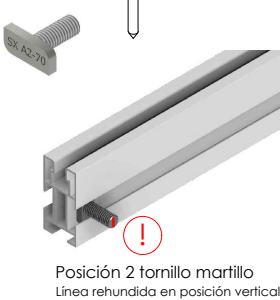
Paso 3- Colocación del perfil Guía Módulos sobre la fijación



!
Tornillo martillo
Colocar el tornillo de martillo en posición horizontal en la guía estrecha del perfil, con la línea rehundida del tornillo en posición horizontal, luego girar hasta que la línea quede en posición vertical.

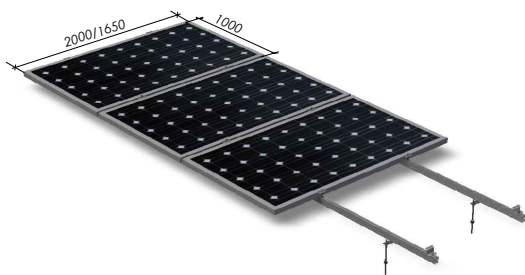


Posición 1 tornillo martillo
Línea rehundida en posición horizontal

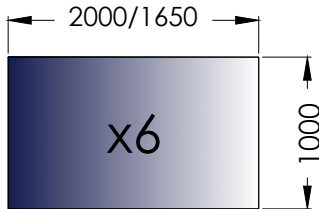


Posición 2 tornillo martillo
Línea rehundida en posición vertical

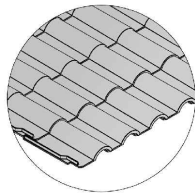
Paso 5 - Colocación de los módulos



Par de apriete:	
Tornillo Presor	7 Nm
Tornillo M8 Hexagonal	20 Nm
Tornillo M10 Hexagonal	40 Nm
Tornillo M6,3 Hexagonal	10 Nm



- Fijación x8
- Kit Presor lateral regulable
- Kit Presor central x4
- Kit unión guía módulos x10
- Perfil guía módulos x4
- Perfil guía módulos x4 - 2100 mm. x2 - 2100 mm.



PLANO DE MONTAJE