

ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI

KOMPRESOR OLEJOWY



Model:

GW-AIR24; GW-AIR50; GW-AIR100



UWAGA! Przed instalacją i rozruchem urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją. Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń może spowodować porażeniem prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Kompresor to rodzaj sprężarki służącej do tłoczenia powietrza pod ciśnieniem. Urządzenie zasysa i ścisła powietrze wewnątrz szczelnego zbiornika i w kontrolowany sposób wypuszcza je, umożliwiając wykonywanie drobnych prac domowych, ogrodowych i warsztatowych.

DANE TECHNICZNE

Model Dane techniczne	GW-AIR24	GW-AIR50	GW-AIR100
Napięcie (V)	230V	230V	230V
Częstotliwość (HZ)	50	50	50
Moc silnika (HP)	2	2	2,2
Pojemność zbiornika powietrza (l)	24	50	100
Ciśnienie maksymalne (bar)	8	8	12
Wydajność (l/min)	198	198	228
Prędkość obrotowa (obr/min)	2850	2850	2850
Poziom głośności (dB)	91,4	91,4	97
Waga kompresora (kg)	28	38	54

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Ostrzeżenie! Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie zalecenia. Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń może spowodować ciężkie obrażenia ciała.



Niniejszą instrukcję należy zachować

Za wszelkie szkody i obrażenia powstałe w wyniku nieprawidłowego użytkowania niezgodnego z instrukcją, dostawca nie ponosi odpowiedzialności.

SZCZEGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Przed rozpoczęciem pracy zaleca się zapoznać z instrukcją obsługi i wszystkimi zasadami bezpieczeństwa. Nie przestrzeganie zasad bezpieczeństwa grozi poważnymi uszkodzeniami ciała.
2. Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić stan technicznych.
3. Powietrze do sprężarek podawać tylko przez filtr oczyszczający.
4. Sprawdzić, czy wszystkie poruszające się części sprężarki, jeżeli są one dostępne podczas obsługi maszyny, są należycie osłonięte.
5. Poruszyć koło zamachowe celem stwierdzenia, że nic nie stoi na przeszkodzie ruchowi sprężarki.
6. Miejsce czerpania powietrza powinno się znajdować na zewnątrz pomieszczenia sprężarki, nie może być wystawione na bezpośrednią operację słoneczną i powinno być chronione przed domieszkami (kurz, gazy zapalne, zwłaszcza acetylen itd.).
 - miejsce czerpania powietrza powinno być należycie zabezpieczone za pomocą daszków i siatek przed dostaniem się doń wody i innych ciał,
 - konstrukcja filtrów powinna pozwalać na częste i dogodne ich czyszczenie,
 - z urządzeń oczyszczających powietrze należy możliwie najczęściej usuwać nagromadzony pył,
7. Stale obserwować wskazania manometrów, dla upewnienia się co do poprawności działania sprężarki.
8. Olej, wodę i zanieczyszczenia należy usuwać z odoliwiaczy i odwadniaczy codziennie przez przedmuchiwanie, ze zbiorników w miarę potrzeby przez kurek spustowy, a w okresie zimowym po każdym wstrzymaniu pracy, celem uniknięcia zamarznięcia wody,

9. Najbardziej co pół roku należy otwierać wąż lub zbiornik i dokładnie oczyścić zbiornik.
10. Rurociąg między sprężarką a zbiornikiem należy również, co najmniej co pół roku oczyścić i przemyć. przed zamknięciem wężu lub otworów do czyszczenia zbiornika oraz przed złożeniem rurociągu należy dokładnie sprawdzić, czy nie pozostawiono w nich czyściwa, narzędzi, nakrętek lub innych przedmiotów.
11. Sprawdzać stan zaworu bezpieczeństwa, w przypadku stanu krytycznego wypuścić taką ilość powietrza, jaką zaleca Dokumentacja Techniczno-Ruchowa.
12. Zwracać uwagę na szczelność zaworów tłocznych celem zapobieżenia spadkowi wydajności i wzrostowi temperatury.
13. Zwracać uwagę na odpowiedni podział ciśnienia między stopnie sprężania; zarówno w początkach pracy sprężarki jak i w czasie jej pracy podział ten powinien odpowiadać stanowi wyznaczonemu dla danej sprężarki.
14. Koncentrować swoją uwagę wyłącznie na prawidłowej i bezpiecznej obsłudze sprężarki, wykonywać tylko prace wchodzące w zakres obsługi, zlecone przez bezpośredniego przełożonego.
15. W razie przerwy w dopływie prądu sprężarkę wyłączyć i o fakcie tym powiadomić bezpośredniego przełożonego oraz ewentualnych innych użytkowników,
16. Każdy zaistniały wypadek przy pracy należy niezwłocznie zgłosić swojemu bezpośredniemu przełożonemu, a stanowisko pracy pozostawić w takim stanie, w jakim nastąpił wypadek, pamiętając jednak o zachowaniu warunków bezpieczeństwa.



OSTRZEŻENIE! Podczas korzystania z maszyny należy dodać wyłącznik zabezpieczający przed upływem prądu.

	Przeczytaj instrukcję obsługi
	Nakaz stosowania rękawic ochronnych
	Nakaz stosowania ochrony oczu
	Nakaz stosowania butów ochronnych
	Oznaczenie zgodności z normami bezpieczeństwa z dyrektywami Unii Europejskiej

MONTAŻ

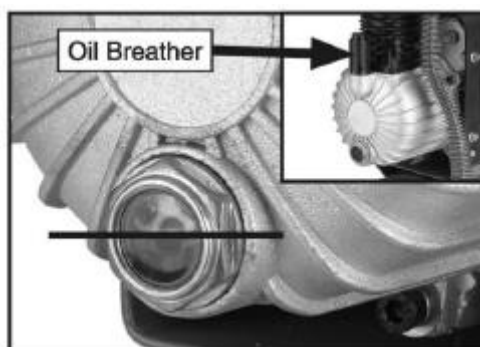
1. Usunąć ze sprężarki wszystkie torby ochronne, etykiety i przywieszki.

2. Upewnij się, że filtr powietrza jest przymocowany do głowicy cylindrów, jak na obrazku poniżej.



Nie należy uruchamiać maszyny bez pełnego zbiornika. Olej zapewnia smarowanie w pierścieni cylindrów dostarczających sprężone powietrze. W przypadku niewystarczającego przepływu może dojść do poważnego uszkodzenia jest wewnętrznych części ruchomych. Często sprawdzaj poziom oleju i wymieniaj olej co 3 miesiące.

3. Przed uruchomieniem kompresora należy sprawdzić poziom oleju w pompie powietrznej. Kompresor powinien zostać ustawiony możliwie jak najbliżej miejsca odbioru sprężonego powietrza. Poziom oleju powinien znajdować się pośrodku wziernika pokazanego jak na rysunku poniżej.



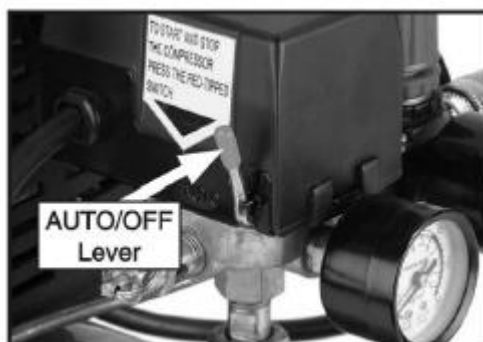
WŁĄCZANIE/WYŁĄCZANIE

Aby uruchomić sprężarkę powietrza:

1. Umieścić sprężarkę na twardej, poziomej powierzchni z dostępem do źródła zasilania z odpowiednim zabezpieczeniem.

NIE WOLNO używać sprężarki w środowisku, w którym występują wybuchowe, łatwopalne lub żrące opary lub gazy.

2. Przed podłączeniem sprężarki do źródła zasilania upewnij się, że wyłącznik sprężarki znajduje się w



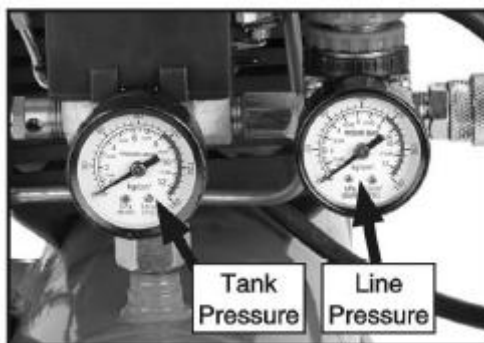
pozycji WYŁĄCZONEJ.

3. Dla pewności sprawdź dwukrotnie poziom oleju, czy zbiornik jest pełny.
4. Podłącz sprężarkę do zasilania.
5. Pozostaw zawór spustowy otwarty, ustaw przełącznik w pozycji AUTO i pozostaw włączona sprężarkę przez 5 minut przed kolejnym krokiem.
6. Zamknąć zawór spustowy, aby umożliwić wytworzenie ciśnienia w zbiorniku.



7. Sprawdź manometr zbiornika, aby zobaczyć, że ciśnienie w zbiorniku wzrasta do około 115-120 PSI, a następnie automatycznie się wyłącza.

UWAGA! Jeżeli sprężarka nie wyłączy się automatycznie.



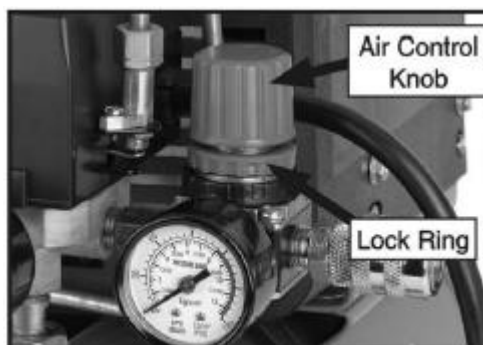
REGULACJA CIŚNIENIA

Cisnienie w zbiorniku jest wyświetlane na lewym manometrze, a powietrze, które ma być dostarczone do narzędzia (ciśnienie w linii) jest wyświetlane na prawym manometrze.

Narzędzie pneumatyczne podłączone do sprężarki powietrza powinno mieć preferowany poziom operacyjny PSI. Ustawić ciśnienie dostarczane do narzędzia zgodnie z wymaganym poziomem narzędzia.

Aby kontrolować dopływ powietrza do narzędzia:

1. Wyreguluj pokrętkę regulacji powietrza, aby ustawić PSI dostarczane do narzędzia. Obróć pokrętkę w prawo, aby zwiększyć ciśnienie lub w lewo, aby zmniejszyć ciśnienie.



2. Obróć pierścień blokujący pokazany na rysunku u góry w stosunku do dolnej części pokrętki regulacji powietrza, aby zapobiec zmianom ciśnienia powietrza.

ZBIORNIK OPRÓŻNIAJĄCY

W zależności od użytkowania i wilgotności w zbiorniku może gromadzić się pewna ilość wody. Codziennie spuszcza wodę ze zbiornika, aby wydłużyć żywotność sprężarki i narzędzi pneumatycznych.

Aby opróżnić zbiornik:

1. Pozostaw zbiornik pod ciśnieniem i otwórz zawór spustowy, jak pokazano na rysunku poniżej, aby spuścić wodę ze zbiornika.

UWAGA: Spuszczanie powietrza ze zbiornika może być bardzo głośne. Podczas opróżniania zbiornika należy nosić ochronę słuchu.

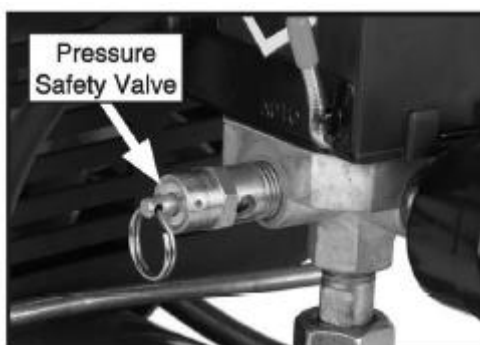


CIŚNIENIOWY ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA

Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa zapobiega uszkodzeniu zbiornika, uwzględniając ciśnienie, gdy zbiornik osiągnie pojemność maksymalną.

Aby sprawdzić zawór ciśnieniowy:

1. Znajdź pokazany zawór bezpieczeństwa



2. Zwolnienie zaworu bezpieczeństwa może być bardzo głośne. Chroń swój słuch za pomocą ochronników słuchu.
3. Oczyszczaj ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa z kurzu.
4. Pociągnij metalowy pierścień na górze zaworu bezpieczeństwa, aby upewnić się, że zawór wypuści powietrze. Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa należy wymienić, jeśli nie można go wyciągnąć lub jeśli po spuszczeniu ciśnienia przecieka.

UWAGA: Zawór bezpieczeństwa jest ustawiony tak, aby uwalniał powietrze w przypadku przekroczenia maksymalnego ciśnienia w zbiorniku. Nie próbować regulować ustawienia ciśnienia zaworu bezpieczeństwa.

NAPRAWA WYCIEKÓW POWIETRZA

Nieszczelność powietrza spowodują niską wydajność i wydłużą czas pracy.



Aby znaleźć wyciek powietrza

1. Wyłącz kompresor, gdy zbiornik będzie całkowicie pod ciśnieniem i odłącz sprężarkę
2. Słuchaj dźwięku powietrza, aby znaleźć złączki, które mogą przeciekać.
3. Spryskaj miejsce podejrzanego wycieku powietrza roztworem wody i mydła. Jeśli widzisz pęcherzyki powietrza widzisz nieszczelność.

Aby naprawić wyciek powietrza wokół gwintowników złączki:

1. Odłącz sprężarkę powietrza i spuść całe powietrze ze zbiornika.
2. Odkręć nieszczelną złączkę. Oczyszczaj i owiń taśmą teflonową i/lub nałóż smar do rur na gwint.
3. 3. Ponownie zmontuj złączkę na sprężarce.

Aby naprawić wyciek powietrza przez zawór:

1. Odłącz sprężarkę powietrza i spuść całe powietrze ze zbiornika.
2. Wymontuj zawór, dokładnie go wyczyść, a następnie ponownie zamontuj za pomocą taśmy teflonowej i/lub środka uszczelniającego do rur.
3. Jeśli zawór dalej przecieka wymień go na nowy.

SKŁADOWANIE

Podczas przechowywania kompresora należy przestrzegać następujących wskazówek.

1. Ustaw dźwignię przełącznika sprężarki w położeniu do wyłączenia.
2. Odłącz sprężarkę.
3. Obróć regulator w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby ustawić ciśnienie w układzie na zero.
4. Uruchomić narzędzie pneumatyczne, aby uwolnić ciśnienie powietrza z węża, a następnie zdemonstrować wąż pneumatyczny i narzędzie.
5. Spuścić wodę ze zbiornika
6. Przechowuj sprężarkę powietrza w normalnej pozycji roboczej, w chłodnym chronionym miejscu.

KONSERWACJA

1. Regularnie usuwaj kurz za pomocą suchego i czystego sprężonego powietrza. Jeśli spawarka pracuje w środowisku zanieczyszczonym dymem i zanieczyszczonym powietrzem, trzeba codziennie usuwać kurz.
2. Ciśnienie sprężonego powietrza musi mieścić się w podanym zakresie, aby zapobiec uszkodzeniu małych elementów między maszynami.
3. Regularnie sprawdzaj obwód wewnętrzny spawarki i upewnij się, że kabel obwodu jest prawidłowo podłączony, a złącza są dobrze podłączone (szczególnie złącze i komponenty). Jeśli zostaną znalezione zgorzeliny i luzy, należy je dobrze wypolerować, a następnie ponownie szczelnie połączyć.
4. Unikaj przedostania się wody i pary do wnętrza maszyny. Jeśli dostaną się do maszyny, osusz ją pomiędzy maszynami, a następnie sprawdź izolację maszyny.

5. Jeżeli spawarka nie będzie używana przez dłuższy czas, należy ją umieścić w pudle do pakowania i przechowywać w suchym otoczeniu.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy (24 miesięcy przy zakupie konsumenckim).
2. Gwarancji udziela się na okres 6 miesięcy dla baterii litowo jonowych
3. Gwarancja obejmuje tylko wady fizyczne tkwiące w urządzeniu tj. materiałowe lub montażowe.
4. Gwarancją nie są objęte urazy wynikające z przyczyn zewnętrznych, takie jak: urazy mechaniczne, zanieczyszczenia, zalania, zjawiska atmosferyczne, niewłaściwa instalacja lub obsługa, jak również eksploatacja niezgodna z obsługą i z przeznaczeniem. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności w przypadku niewłaściwego doboru narzędzia do potrzeb oraz użytkowania go niezgodnie z przeznaczeniem.
5. Ze względu na naturalne zużycie materiałów eksploatacyjnych gwarancją nie są objęte takie rzeczy jak: kable, baterie, ładowarki, przyciski, pokrętła, przełączniki itp.
6. Klient dostarcza towar do serwisu na własny koszt.
7. Urządzenie powinno być dostarczone do punktu serwisowego w oryginalnym, fabrycznym opakowaniu lub opakowaniu zastępczym chroniącym towar przed uszkodzeniami zewnętrznymi.
8. Na opakowaniu powinien być napisany nr identyfikacyjny towaru nadany w dniu sprzedaży.
9. Towar zostaje przyjęty do serwisu za okazaniem karty gwarancyjnej.
10. Karta gwarancyjna musi posiadać następujące informacje:
 - A) dołączony dowód zakupu towaru (faktura vat lub zachowany paragon)
 - B) pieczętkę firmy, w której został zakupiony towar oraz podpis sprzedawcy
 - C) dokładna nazwę urządzenia
 - D) typ urządzenia z opisanym przeznaczeniem
 - E) numer fabryczny urządzenia
 - F) czytelny podpis klienta
 - G) adres klienta do korespondencji
11. Karta gwarancyjna bez jakiegokolwiek punktu powyżej jest nieważna.
12. W przypadku braku któregoś z dokumentów serwis pisemnie poprzez list polecony poinformuje klienta o warunkach dalszej gwarancji. Klient w ciągu 21 dni od daty otrzymania pisma powinien ustosunkować się do przesłanego pisma. Naprawa towaru zostaje wydłużona o czas dostarczenia wszystkich dokumentów do serwisu.
13. W sytuacji, gdy klient nie posiada wszystkich dokumentów powinien poinformować serwis o podjętej przez siebie decyzji w sprawie naprawy urządzenia oraz podać w formie pisemnej jedno z rozwiązań wyznaczonych przez serwis.
14. Produkt oddawany lub odsyłany do serwisu powinien być kompletny. W opakowaniu powinien znajdować się produkt wraz ze wszystkimi elementami, które zostały zakupione.
15. Odsyłanie niekompletnych produktów, może wydłużyć termin naprawy lub ją uniemożliwić.
16. Ujawnione w okresie gwarancji wady zostaną usunięte najpóźniej w terminie 14 dni od daty przyjęcia urządzenia do serwisu.
17. Roszczenia z tytułu gwarancji, rękojmi, umowy sprzedaży będą przyjmowane tylko na podstawie niniejszej karty gwarancyjnej określającej tożsamość nabytego narzędzia. Gwarancja ważna z dowodem zakupu.
18. W przypadku stwierdzenia przez serwis niemożności usunięcia wady lub ponownego wystąpienia tej samej wady pomimo dokonania trzech napraw, klient otrzyma nowe urządzenie.
19. Gwarancja nie daje prawa Kupującemu do domagania się zwrotów utraconych zysków związanych z uszkodzeniem.
20. Niniejsza gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z ustawy z dnia 27 lipca 2002r. (Dziennik ustaw z dnia 5 września 2002r. Nr 141 pozycja 1176)
21. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej Karty Gwarancyjnej zastosowanie mają odpowiednie przepisy Ustawy z dnia 27 lipca 2002 roku: O szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej oraz o zmianie Kodeksu Cywilnego.

.....

(czytelny podpis klienta)

KARTA GWARANCYJNA

NAZWA URZĄDZENIA	
SYMBOL	
SERIA NR.	

NAPRAWY GWARANCYJNE

DATA ZGŁOSZENIA

.....

ZAKRES NAPRAWY:

DATA NAPRAWY

.....

PIECZĄTKA I PODPIS

DATA ZGŁOSZENIA

.....

ZAKRES NAPRAWY:

DATA NAPRAWY

.....

PIECZĄTKA I PODPIS



Symbol selektywnego zbierania. Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci. Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE o przeznaczonych na złomowanie elektronarzędziach i sprzęcie elektronicznym oraz jej konwersji na prawo krajowe, elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych. Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia.

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu

należącego

- do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) mogą zawierać materiały niebezpieczne, które nie są zbierane osobno, mogą mieć negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych. Zgodność z dyrektywą RoHS: zakupiony produkt jest zgodny z dyrektywą UE RoHS (2011/65/UE). Nie zawiera materiałów wymienionych jako szkodliwe lub zabronione w dyrektywie.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania

IMPORTER

GW SP. Z O.O. UL. JESIONOWA 28 83-130 RAJKOWY



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE	
<i>Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.</i>	
1.Producent wyrobu lub upoważniony dystrybutor:	GW sp. z o.o. Ulica Jesionowa 28, Rajkowy 83-130 Pelplin
2.Przedmiot deklaracji:	Kompresor olejowy
3.Typ:	GW-AIR24 Kompresor olejowy 24l GW-AIR50 Kompresor olejowy 50l GW-AIR100 Kompresor olejowy 100l
4.Podstawowe parametry:	230V, 50Hz, 2HP, 8bar
5.Odniesienia do norm zharmonizowanych które zastosowano lub do innych specyfikacji technicznych do których deklarowana jest zgodność:	PN-EN 60204-1:2010 PN-EN 1012-1:2011 PN-EN 55014-1:2012 PN-EN 55014-2:2015-06 PN-EN 61000-3-2:2014-06 PN-EN 61000-3-3:2013-10 PN EN ISO 3744:2011
6.Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonijnego:	Dyrektywa (LVD) – 2014/35/EU Dyrektywa (EMC) – 2014/30/EU Dyrektywa (MD) – 2006/42/WE
<i>Deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że wyroby określone w punkcie 3 są zgodne z wymaganiami i normami określonymi w punkcie 5 i 6.</i>	
<i>Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.</i>	
..... Miejscowość, data Podpis	