

C E M E N T O

CEM IV/B (P) 32,5 N-SR

UNE-EN 197-1

Cemento gris de resistencia media y bajo en CO₂ recomendado para la realización de hormigones, morteros de albañilería y firmes de cemento en todo tipo de terrenos.



El cemento **CEM IV/B (P) 32,5 N-SR** es un cemento puzolánico de categoría resistente media, diseñado y fabricado con alta eficiencia energética, lo que permite una reducción de emisiones de CO₂ de más de un 40 % con respecto a un cemento convencional.

Además, la adición de puzolanas en su composición, le confiere características técnicas mejoradas, como su bajo calor de hidratación, lo que ayuda a disminuir el riesgo de fisuración en las realizaciones de hormigón,

mayor trabajabilidad y alta resistencia continuada en el tiempo, lo que lo hace idóneo para todo tipo de trabajos de albañilería y gran durabilidad favoreciendo su contribución a la construcción sostenible.

El desarrollo atenuado de calor de hidratación hace también muy aconsejable su uso en pavimentos de firmes de hormigón, estabilizados con cemento, firmes de suelocemento y gravacemento.

El cemento **CEM IV/B (P) 32,5 N-SR** es un cemento bajo en emisiones de CO₂ superando el 40% de reducción (1990-2022)

RECOMENDACIONES DE USO

- Morteros de albañilería
- Trabajos de albañilería en general
- Hormigón en masa o armado de resistencia media
- Prefabricados de hormigón
- Firmes de hormigón, estabilizados con cemento, firmes de suelocemento y gravacemento
- Obras en ambientes agresivos por acción de sulfatos (aguas o terrenos) y ambientes marinos

PRECAUCIONES

- Almacenar en lugares secos y estancos
- Conservar los sacos en lugar seco, protegido de la lluvia y aislado del suelo
- No apto para hormigón pretensado según prescripciones de la EHE y Código Estructural
- No mezclar con yeso ni con otros cementos

CEMENTO

ESPECIFICACIONES

Especificaciones UNE-EN 197-1

Componentes

- Clinker 45 a 64 %
- Puzolana 36 a 55 %
- Componentes minoritarios 0 a 5 %

Características químicas

- Sulfatos (SO_3) $< 3,0 \%$
- Cloruros (Cl^-) $\leq 0,1 \%$
- Puzolanidad Cumplir con el ensayo

Características físicas

- Principio de fraguado ≥ 75 minutos
- Expansión ≤ 10 mm

Resistencias a compresión

- 7 días $\geq 16,0$ MPa
- 28 días $\geq 32,5$ Mpa
 $\leq 52,5$ Mpa

Características adicionales del clinker

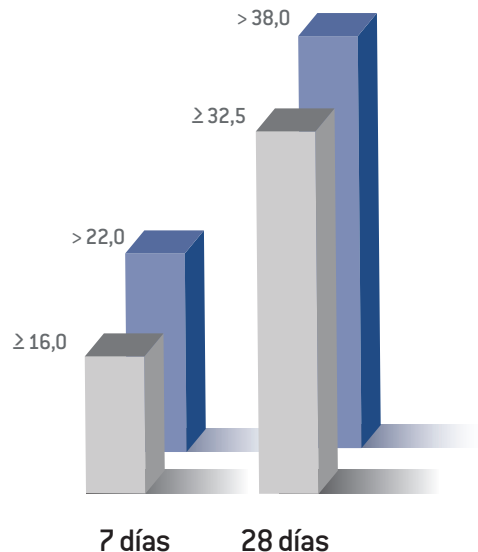
Aluminato tricálcico (C_3A) $\leq 9 \%$

RECOMENDAMOS

- Mantener los sacos cerrados en un entorno fresco y seco, protegidos de la lluvia, de la humedad y aislados del suelo.

■ Especificaciones UNE-EN 197-1

■ CEMENTO GRIS



- En la manipulación de los sacos de cemento se recomienda extremar las medidas de seguridad para evitar posibles lesiones, así como utilizar ropa y equipos de protección personal tales como botas, guantes y gafas. Utilizar ayudas mecánicas siempre que sea posible

FORMATOS

Granel. Envasado en sacos de 25 kilos.