

CEM IV/B (P) 32,5 N-SR

UNE-EN 197-1

Cemento gris de resistencia media y bajo en CO₂ recomendado para la realización de hormigones, morteros de albañilería y firmes de cemento en todo tipo de terrenos.

EFICIENCIA ENERGÉTICA Y PROTECCION CONTRA LOS SULFATOS

El cemento **ECO+ SR - CEM IV/B (P) 32,5 N-SR** es un cemento puzolánico de categoría resistente media, diseñado y fabricado con alta eficiencia energética. La adición de puzolanas en su composición le confiere características técnicas mejoradas, como su bajo calor de hidratación, lo que ayuda a disminuir el riesgo de fisuración en las realizaciones de hormigón, mayor trabajabilidad y alta resistencia continuada en el tiempo, lo que lo hace idóneo para todo tipo de trabajos de albañilería. Su gran durabilidad favorece su contribución a la construcción sostenible y el desarrollo atenuado de calor de hidratación hace

también muy aconsejable su uso en pavimentos de firmes de hormigón, estabilizados con cemento, firmes de suelocemento y gravacemento.

El cemento **ECO+ SR - CEM IV/B (P) 32,5 N-SR** es un cemento bajo en emisiones de CO₂, superando el 40% de reducción (1990-2022) por lo que se clasifica con el distintivo de sostenibilidad **VERTUA ULTRA**.

RECOMENDACIONES DE USO

- Morteros de albañilería
- Trabajos de albañilería en general
- Hormigón en masa o armado de resistencia media
- Prefabricados de hormigón
- Firmes de hormigón, estabilizados con cemento, firmes de suelocemento y gravacemento
- Obras en ambientes agresivos por acción de sulfatos (aguas o terrenos) y ambientes marinos

PRECAUCIONES

- Almacenar en lugares secos y estancos
- Conservar los sacos en lugar seco, protegido de la lluvia y aislado del suelo
- No apto para hormigón pretensado según prescripciones de la EHE y Código Estructural
- No mezclar con yeso ni con otros cementos



ESPECIFICACIONES

Especificaciones UNE-EN 197-1

Componentes

- | | |
|----------------------------|-----------|
| • Clinker | 45 a 64 % |
| • Puzolana | 36 a 55 % |
| • Componentes minoritarios | 0 a 5 % |

Características químicas

- | | |
|-------------------------------|-----------------------|
| • Sulfatos (SO ₃) | ≤ 3,0 % |
| • Cloruros (Cl-) | ≤ 0,1 % |
| • Puzolanidad | Cumplir con el ensayo |

Características físicas

- | | |
|-------------------------|--------------|
| • Principio de fraguado | ≥ 75 minutos |
| • Expansión | ≤ 10 mm |

Resistencias a compresión

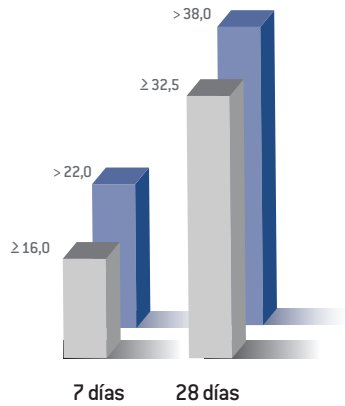
- | | |
|-----------|--------------------------|
| • 7 días | ≥ 16,0 MPa |
| • 28 días | ≥ 32,5 Mpa
≤ 52,5 Mpa |

Características adicionales del clinker

Aluminato tricálcico (C₃A) ≤ 9 %



■ Especificaciones UNE-EN 197-1
■ CEMEX

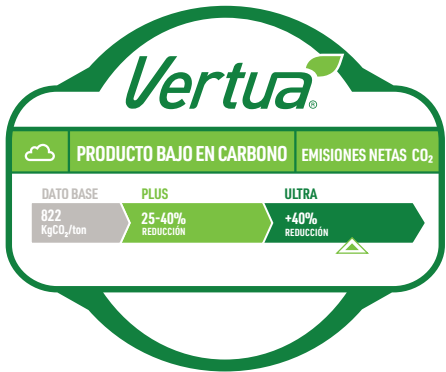


CEMEX RECOMIENDA

- Mantener los sacos cerrados en un entorno fresco y seco, protegidos de la lluvia, de la humedad y aislados del suelo.
- En la manipulación de los sacos de cemento se recomienda extremar las medidas de seguridad para evitar posibles lesiones, así como utilizar ropa y equipos de protección personal tales como botas, guantes y gafas. Utilizar ayudas mecánicas siempre que sea posible

FORMATOS

Granel. Envasado en sacos de 25 kilos.



*Base de cálculo: valor estándar de la GCCA para la emisión del clinker: 862 kg CO₂/t clinker de cemento (promedio global ponderado de las emisiones netas directas del clinker), obtenido en el año 2.000 por la iniciativa GNR. Valor de referencia para el cemento: 822 kg CO₂/t cemento [CEM I con contenido en clinker del 95 %].

