

EPURBLOC 185

Epurbloc 185 4000 | 13230010
Epurbloc 185 5000 | 13230020
Epurbloc 185 6000 | 13230060
Epurbloc 185 7000 | 13230070
Epurbloc 185 8000 | 13230030
Epurbloc 185 9000 | 13230040
Epurbloc 185 10000 | 13230050
Epurbloc 185 15000 | 13230080
Epurbloc 185 20000 | 13230090
Epurbloc 185 25000 | 13230100

RIKUTEC Iberia S.A.U.

Pol. Ind. de Lantarón,
parcelas 15-16
01213 Comunión (Álava)
España
T +34 945 332 100
info@rikutec.es

www.rikutec.es

Decantadores-digestores con filtro biológico integrado, fabricados por extrusión-soplado (en una sola pieza hasta 5000 litros), lo que garantiza totalmente su estanqueidad e impermeabilidad, las cuales han sido comprobadas mediante ensayos y los más estrictos controles de calidad. El material en que están fabricados es polietileno de alta densidad: copolímero diseñado especialmente para la fabricación de cuerpos huecos de gran volumen.

Los Epurbloc de RIKUTEC Iberia, son conformes e incorporan el marcado CE, de obligado cumplimiento desde el 1 de diciembre de 2005, basado en la norma UNE-EN 12.566 parte 1.

Están equipados con dos bocas hombre de Ø 400 mm para facilitar su instalación y mantenimiento. El diámetro de la entrada y la salida es de 110 mm (160 mm a partir de 8000 litros).

En el dispositivo de salida se encuentra un prefiltro integrado relleno de material filtrante plástico de alto rendimiento que reduce el los sólidos en suspensión en la salida del efluente al tiempo que funciona como indicador de colmataje.

Por el sistema de depuración sólo deben circular aguas residuales asimilables a urbanas, no pudiendo circular en ningún caso aguas pluviales.



Modelo	Código	Capacidad nominal (l)	Habitantes Equivalentes	Longitud (m)	Anchura (m)	Altura total (m)	Altura entrada (m)	Altura salida (m)	Peso (kg)	Ø entrada y salida (mm)	Tapas de acceso (mm)
Epurbloc 185 4000	13230010	4000	8 - 12	2,05	1,85	1,55	1,22	1,19	140	110	2 x Ø400
Epurbloc 185 5000	13230020	5000	10 - 14	2,43	1,85	1,55	1,22	1,19	160	110	2 x Ø400
Epurbloc 185 6000	13230060	6000	12 - 16	3,13	1,85	1,55	1,22	1,19	225	110	2 x Ø400
Epurbloc 185 7000	13230070	7000	14 - 18	3,50	1,85	1,55	1,22	1,19	250	110	2 x Ø400
Epurbloc 185 8000	13230030	8000	16 - 20	4,20	1,85	1,55	1,22	1,19	280	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 9000	13230040	9000	18 - 22	4,58	1,85	1,55	1,22	1,19	300	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 10000	13230050	10000	20 - 25	4,97	1,85	1,55	1,22	1,19	320	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 15000	13230080	15000	30 - 38	7,52	1,85	1,55	1,22	1,19	480	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 20000	13230090	20000	40 - 48	10,06	1,85	1,55	1,22	1,19	640	160	2 x Ø400
Epurbloc 185 25000	13230100	25000	50 - 58	12,60	1,85	1,55	1,22	1,19	800	160	2 x Ø400

FUNCIONAMIENTO

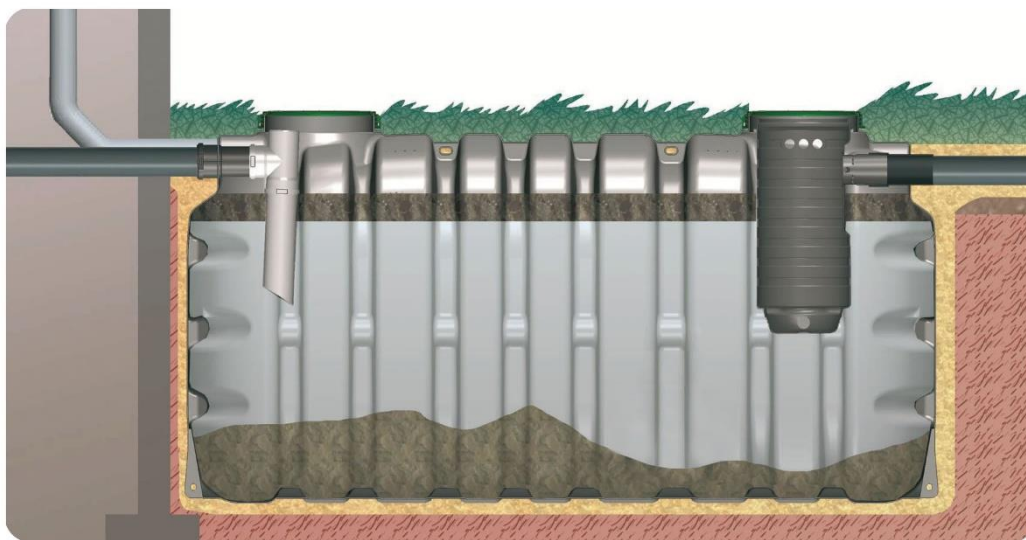
Al entrar las aguas residuales en el equipo, el dispositivo de entrada ralentiza su llegada y evita la agitación y suspensión de los lodos ya decantados y de las materias flotantes (grasas, aceites y espumas). Los efluentes sufren en un primer momento una decantación formando una capa de lodos en la parte inferior del tanque. Las grasas y demás materiales ligeros (jabones, detergentes, espumas) ascienden por diferencia de densidad a la superficie dando lugar a una capa sobrenadante formada por la acumulación de estas materias flotantes. Tras la decantación, los lodos sufren un proceso de descomposición anaerobia y facultativa de la materia orgánica presente. Como resultado de esta fermentación se produce una licuefacción parcial de los lodos.

Las aguas pretratadas en las fases de decantación y digestión anaerobia (tratamiento primario), se hacen pasar a través de un filtro biológico, relleno de material filtrante de alto rendimiento. Este material tiene dos funciones principales:

- 1.- es una barrera física al paso de los sólidos que no hayan sido separados en el proceso de decantación, con lo que se reduce la MES (materia en suspensión).
- 2.- debido a su alta superficie específica, sirve de soporte a los microorganismos encargados de realizar los procesos de digestión aerobia, mediante los cuales se reduce la cantidad de materia orgánica (DBO_5) presente en el agua de salida, asegurando la evacuación de los efluentes depurados para su vertido al medio receptor.

El sistema de ventilación elevada se encarga de evacuar los gases de fermentación generados en los procesos aerobios y anaerobios (CO_2 , CH_4 , H_2S , SO_2 , etc.) saliendo del equipo por los orificios de descompresión. Además sirve para ventilar y aportar al decantador digestor y al filtro biológico el aire fresco necesario para los procesos de digestión anteriormente citados.

Aunque los procesos de digestión aerobia y anaerobia van a ir reduciendo continuamente el volumen de la materia sólida acumulada en el fondo del equipo, siempre existe una acumulación de fango. Estos lodos acumulados en el fondo del equipo deben ser extraídos de forma periódica para evitar la reducción del rendimiento de depuración del equipo, provocada por la acumulación de espumas y lodos a largo plazo.



Consultar el Libro de Usuario para profundizar en la descripción de los equipos, normativa, garantía, normas de instalación, etc.