

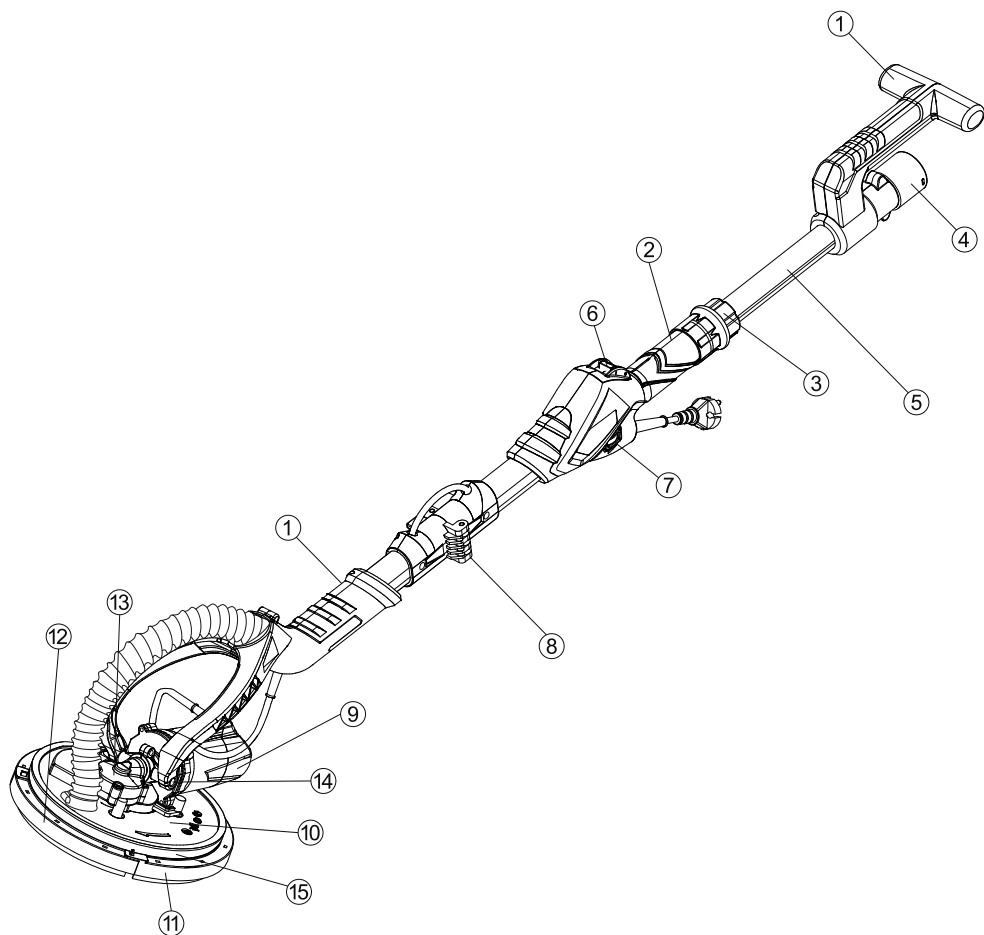
Szlifierka do gipsu PRBt 225LEO

INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie.

Szlifierka do gipsu PRBt 225LEO



Rys. 1

- | | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| 1. Uchwyty pomocnicze | 9. Pokrywa szczotek |
| 2. Uchwyt główny | 10. Głowica |
| 3. Kołnierz zaciskowy | 11. Osłona szczotkowa |
| 4. Przyłącze węża ssącego | 12. Zdejmowany segment osłony |
| 5. Rura przedłużająca | 13. Obudowa przekładni |
| 6. Przycisk włącznika | 14. Zawias głowicy |
| 7. Regulator prędkości obr. | 15. Oświetlenie LED |
| 8. Zawias z blokadą | |

CELMA to jedyna profesjonalna polska marka elektronarzędzi, której tradycje historyczne sięgają 1934 roku. Na przestrzeni wielu lat każdy z naszych produktów podlega nieustannemu rozwojowi w taki sposób, aby stał się funkcjonalny oraz dopasowany do zmieniających się potrzeb Klientów.

Produkty marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power cechuje bardzo wysoka jakość, którą doceniają zarówno profesjonalści, jak i użytkownicy domowi.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca szlifierką do gipsu PRBt 225LEO jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

CHARAKTERYSTYKA SZLIFIERKI I JEJ

WYPOSAŻENIA

Szlifierka do gipsu CELMA PRBt 225LEO przeznaczona jest do szlifowania gładzi gipsowych, wykańczania spoin pomiędzy płytami gipsowo-kartonowymi oraz usuwania niewielkich nierówności powierzchni tynków. Możliwość podłączenia maszyny do odkurzacza przemysłowego pozwala na bezpyłową pracę z różnymi powierzchniami. Ściągany segment przedni talerza głównego umożliwia dokładniejszą pracę w narożnikach. Urządzenie zaprojektowano do długotrwałej pracy na dużych powierzchniach takich jak ściany oraz sufit. Regulowana długość rękojeści, niska waga, dobre wyważenie konstrukcji, odpowiednio rozmieszczone gumowane uchwyty oraz długi, 4-metrowy kabel zapewniają wysoki komfort pracy oraz wyjątkową mobilność maszyny. Płynna regulacja obrotów w szerokim zakresie pozwala na właściwe dobranie prędkości obrotowej do wykonywanej pracy. Składana

konstrukcja umożliwia łatwy transport oraz przechowywanie urządzenia.

Urządzenie wyposażone jest w wygodne oświetlenie LED wokół głowicy szlifierskiej do podświetlania miejsca pracy. Eliminuje to potrzebę stosowania dodatkowego źródła oświetlenia. Dzięki temu praca będzie bardziej precyzyjna, a zamierzony efekt łatwiejszy do uzyskania. Lampę w łatwy sposób włącza się za pomocą specjalnego przycisku na głowicy.

Przed przystąpieniem do użytkowania szlifierki zalecamy dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem .

WYPOSAŻENIE URZĄDZENIA

papier ścierny (80/100/120/150/180/240)	6 szt.
4-metrowy wąż	1 szt.
adapter	2 szt.
opaski mocujące	6 szt.
klucz imbusowy	1 szt.
śrubokręt	1 szt.
zapasowe szczotki	1 kpl.

PARAMETRY TECHNICZNE

Szlifierka do gipsu PRBt 225LEO

Napięcie, częstotliwość	230 V, 50Hz
Moc znamionowa	750 W
Znam. prędkość obr. [n _o]	1000-1850 min ⁻¹
Maks. średnica narzędzi roboczych	225 mm
Klasa ochronności	II
(urządzenie nie wymaga uziemienia)	
Długość przewodu	4 m
Waga	4,6 kg

Szlifierka do gipsu PRBt 225LEO spełnia wymagania Dyrektyw UE. PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH.

Załącznikiem do niniejszej instrukcji jest Karta Gwarancyjna.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN IEC 62841-2-3. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

poziom ciśnienia akustycznego 83,1 dB(A);

poziom mocy akustycznej 94,1 dB(A).

Niepewność pomiaru $K=3,0$ dB.



Należy stosować środki ochrony słuchu

Wartości łączne drgań (suma wektorowa dla trzech składowych kierunkowych) wyznaczone zgodnie z normą EN IEC 62841-2-3:

Szlifowanie:

wartość emisji drgań $a_w = 1,171 \text{ m/s}^2$,

niepewność pomiaru $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN IEC 62841-2-3 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpo-

wiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PRACY Z ELEKTRONARZĘDZIAMI

⚠ OSTRZEŻENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi, dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie.** Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych**

przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.** W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) **Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.** W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

d) **Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych.** Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.** Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD).** Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażania prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) **Należy być przewidującym, obserwować co**

się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.

b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.

c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.** Przeniesienie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.

d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.** Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e) **Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę.** Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.

f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.** Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczeplone przez części ruchome.

g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte.** Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

h) **Nie wolno dopuścić, aby umiejętności,**

nabyte w wyniku częstej pracy elektronarzędziem, zastąpiły ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa. Nieostrożność podczas obsługi elektronarzędzia może w ułamku sekundy spowodować ciężkie obrażenia.

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) **Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy.** Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.

b) **Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli włącznik go nie załącza i nie wyłącza.** Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać włącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) **Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.** Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) **Nie używane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia.** Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e) **Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić.** Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.

f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.

g) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.** Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

h) **Uchwyty i powierzchnie chwytowe powinny być suche, czyste i wolne od oleju i smaru.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie narzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

5. Naprawa i serwis

a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.** Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA SZLIFIEREK **Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące szlifowania papierem ściernym.**

a) **Niniejsze elektronarzędzie służy wyłącznie do szlifowania papierem ściernym. Należy stosować się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem.** Niestosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać niebezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.

b) **Niniejsze elektronarzędzie nie może być wykorzystywane do polerowania, szlifowania szczotką drucianą lub przecinania.** Zastosowanie elektronarzędzia do innej niż przewidziana czynności roboczej, może stać się przyczyną zagrożeń i obrażeń.

c) **Nie wolno dokonywać przeróbek elektronarzędzia w sposób, który umożliwi wykonanie prac do których nie zostało ono zaprojektowane oraz które nie zostały określone przez producenta elektronarzędzia jako dopuszczalne.** Tego rodzaju przeróbki mogą skutkować

utratą kontroli i spowodować poważne obrażenia.

d) **Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia.** Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzi, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.

e) **Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa.** Narzędzie robocze, obracające się z większą niż dopuszczalna prędkość, może się zerwać, a jego części odprysnąć.

f) **Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą być odpowiednie dla niniejszej szlifierki.** Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach mogą być niewystarczająco osłonięte lub kontrolowane.

g) **Rozmieszczenie oraz średnica otworów w narzędziach roboczych musi pasować dokładnie do talerza mocującego urządzenia.** Narzędzia robocze, które nie są dokładnie osadzone na elektronarzędziu, obracają się nierównomiernie, wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

h) **W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować osprzęt np. ściernice pod kątem odprysków i pęknięć, dyski elastyczne pod kątem pęknięć, starcia lub silnego zużycia, szczotki druciane pod kątem luźnych lub złamanych drutów. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego nieuszkodzonego narzędzia. Jeśli narzędzie robocze zostało sprawdzone i zamocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę zwracając przy tym uwagę, by osoba obsługująca i osoby postronne znajdujące się w pobliżu, znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia. Uszkodzone narzędzia najczęściej łamią się i ulegają zniszczeniu w czasie próbnym.**

i) **Należy stosować wyposażenie ochronne.**

W zależności od rodzaju pracy, należy stosować ochronę twarzy i ochronę oczu. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, środków ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ścieranego i obrabianego materiału. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres czasu, może doprowadzić do utraty słuchu.

j) **Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy pracy elektronarzędzia. Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi stosować środki ochrony osobistej.** Odłamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.

k) **Podczas prac, przy których elektronarzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód, należy je trzymać tylko za izolowaną rękojeść.** Pod wpływem kontaktu z przewodami będącymi pod napięciem, wszystkie części metalowe elektronarzędzia znajdują się również pod napięciem i mogą spowodować porażenie prądem osoby obsługiwanej.

l) **Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych.** W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy może zostać przecięty lub wciągnięty, a dłoń lub cała ręka mogą dostać się w obracające się narzędzie robocze.

m) **Nigdy nie wolno odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.** Obracające się narzędzie może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odłożone, przez co można stracić kontrolę nad elektronarzędziem.

n) **Nie wolno przenosić elektronarzędzia,**

znajdującego się w ruchu. Przypadkowy kontakt ubrania z obracającym się narzędziem roboczym może spowodować jego wciągnięcie i wwiercenie się narzędzia roboczego w ciało osoby obsługującej.

o) **Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia.** Wentylator silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.

p) **Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych.** Iskry mogą spowodować ich zapłon.

s) **Nie należy używać narzędzi, które wymagają płynnych środków chłodzących.** Użycie wody lub innych płynnych środków chłodzących może doprowadzić do porażenia prądem.

r) **Elektronarzędzie należy używać wyłącznie do szlifowania na sucho.** Przedostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.

UWAGA: NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU!
Należy unikać przegrzewania szlifowanego materiału i szlifierki.

Zawsze opróżniaj pojemnik na pył. Pył szlifierski znajdujący się w worku na pył, mikrofiltrze, papierowym worku na pył (lub w worku filtracyjnym lub filtrze odkurzacza) może ulec samozapłonowi. Ryzyko wzrasta, gdy pył zmiesza się z pozostałościami lakieru, poliuretanu i innych materiałów chemicznych, a szlifowany materiał jest rozgrzany po długiej obróbce.

ODRZUT I ODPOWIEDNIE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Odrzut jest nagłą reakcją elektronarzędzia na zablokowanie lub zaczepienie obracającego się narzędzia roboczego. Zaczepienie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia roboczego. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu narzędzia roboczego. Gdy, krążek zatnie

się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, zanurzona w materiale krawędź krążka, może się zablokować i spowodować wypadnięcie lub odrzut. Ruch krążka (w kierunku osoby obsługującej lub od niej) uzależniony jest wtedy od kierunku ruchu krążka w miejscu zablokowania. Oprócz tego krążki mogą również ulec rozdarciu. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności.

a) **Elektronarzędzie należy mocno trzymać, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu.** Jeżeli w skład wyposażenia standardowego wchodzi rękojeść dodatkowa, należy jej zawsze używać, aby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub momentem reakcji podczas rozruchu. Osoba obsługująca urządzenie może opanować szarpnięcia i zjawisko odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.

b) **Nie należy nigdy trzymać rąk w pobliżu obracających się narzędzi roboczych.** Narzędzie robocze może wskutek odrzutu zranić rękę.

c) **Należy trzymać się z dala od strefy, w której porusza się elektronarzędzie podczas odrzutu.** Na skutek odrzutu, elektronarzędzie przemieszcza się w kierunku przeciwnym do ruchu ściernicy w miejscu zablokowania.

d) **Szczególnie ostrożnie należy obrabiać narożniki, ostre krawędzie itd. Należy zapobiegać temu, by narzędzia robocze zostały odbite lub by się one zablokowały.** Obracające się narzędzie robocze jest bardziej podatne na zakleszczenie przy obróbce kątów, ostrych krawędzi lub gdy zostanie odbite. Może to stać się przyczyną utraty kontroli lub odrzutu.

e) **Nie należy używać pił i brzeszczotów do drewna lub innych zębatach.** Narzędzia robocze tego typu często powodują odrzut lub utratę kontroli nad elektronarzędziem.

SZCZEGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA SZLIFOWANIA PAPIEREM ŚCIERNYM

a) **Nie należy stosować zbyt wielkich krążków ściernych. Przy wyborze wielkości papieru ściernego, należy kierować się zaleceniami producenta.** Wystający poza dysk elastyczny papier ścierny może spowodować obrażenia, a także doprowadzić do zablokowania lub rozdarcia papieru lub do odrzutu.

DODATKOWE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

a) **Należy nosić okulary ochronne.**



b) **Należy stosować środki ochronny dróg oddechowych.**



c) **Elektronarzędzie należy obsługiwać zawsze obiema rękami.**



d) **Należy mocno trzymać elektronarzędzie podczas pracy.**

e) **Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych instalacji lub zwrócić się o pomoc do zakładów miejskich lub dostawców usług.** Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może spowodować powstanie pożaru i porażenie prądem. Przebicie przewodu wodociągowego spowoduje szkody rzeczowe. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu.

f) **Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż narzędzie robocze znajdzie się w bez ruchu.** Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

g) **Nie należy dotykać narzędzi roboczych bezpośrednio po zakończeniu pracy, należy pozwolić im ostygnąć.**

h) **W razie zablokowania się narzędzia robo-**

czego należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie. Należy być przygotowanym na wysokie momenty reakcji, które powodują odrzut. Narzędzie robocze może się zablokować w przypadku przecięcia elektronarzędzia lub skrzywienia jego pozycji w obrabianym elemencie.

i) **Przed wszelkimi pracami przy elektronarzędziu (np. konserwacja, wymiana narzędzi roboczych itp.), jak i przy transporcie i składowaniu przełącznik kierunku obrotów należy ustawić w pozycji środkowej.** Przy niezamierzonym uruchomieniu włącznika istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

j) **Przed transportem elektronarzędzi należy zdemontować z nich narzędzia robocze.**

WŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE

a) Należy stosować wyłącznie elektronarzędzia o parametrach odpowiednio dobranych do wykonywanej pracy. Właściwie dobrane elektronarzędzie pozwoli na efektywne oraz bezpieczne wykonanie pracy. Niewłaściwie dobrane narzędzie spowoduje jego przeciążenie, a w konsekwencji trwałe uszkodzenie.

b) Pod żadnym pozorem nie wolno używać niesprawnego elektronarzędzia. Przed ponownym uruchomieniem wszelkie przyczyny niesprawności muszą zostać usunięte przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power.

c) Należy bezwzględnie odłączyć wtyczkę urządzenia ze źródła zasilania oraz odłączyć akumulator przed wykonaniem jakiegokolwiek naprawy oraz wymiany części narzędzi roboczych. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukuje ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na użytkowanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektronarzędzie przewidziane jest do szlifowania ścian i sufitów. Zastosowanie szlifierek do prac innych niż podano lub z innymi narzędziami roboczymi grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może także spowodować szkody rzeczowe.

Użycie niezgodne z przeznaczeniem

- a) Nigdy nie używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem przyłączeniowym.
- b) Nigdy nie pozostawiać włączonego elektronarzędzia.
- c) Nie należy obrabiać płyt szklanych. Szkło jest kruche, a jego odpryski ostre i niebezpieczne dla użytkownika.
- d) Nie należy kłaść elektronarzędzia na boku. Może to spowodować trwałe odkształcenie talerza szlifierskiego.
- e) Elektronarzędzie nie jest przeznaczone do zastosowań stacjonarnych. Nie należy go mocować np. w imadle, na stole roboczym.

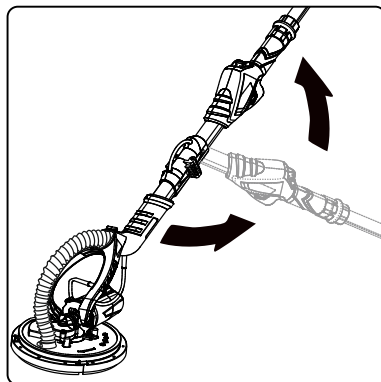
PRZYGOTOWANIE SZLIFIERKI DO PRACY

⚠ Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy bezwzględnie odłączyć wtyczkę z gniazdka.

Przed pierwszym użyciem elektronarzędzia należy dokonać montażu oraz sprawdzenia kompletności zestawu. Nie wolno korzystać z urządzenia w przypadku stwierdzenia braku jakichkolwiek elementów lub ich uszkodzenia. W przypadku stwierdzenia niezgodności należy niezwłocznie skontaktować się z serwisem producenta w celu uzupełnienia zestawu lub naprawy uszkodzonych elementów. Używanie niekompletnego urządzenia może stanowić zagrożenie dla osób i mienia.

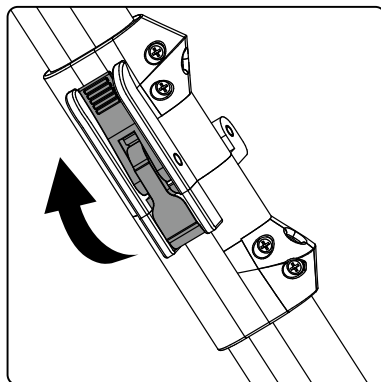
1. Rozkładanie oraz składanie urządzenia

Rozłożyć urządzenie w sposób zaprezentowany na poniższym rysunku (rys. 2) zgodnie z kierunkiem strzałek:



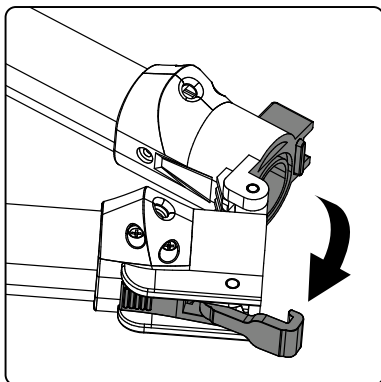
Rys. 2

Zabezpieczyć połączenie blokadą zawiasu (rys. 3).



Rys. 3

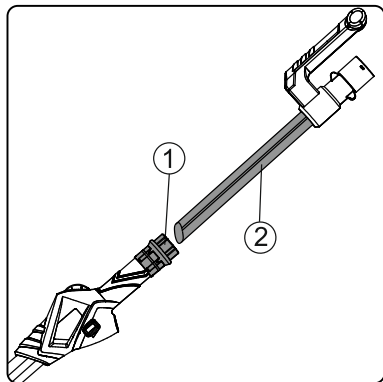
Składanie odbywa się w sposób odwrotny do rozkładania (rys 4.).



Rys. 4

2. Montaż oraz demontaż rury przedłużającej

Przed zamontowaniem rury przedłużającej należy poluzować kołnierz zaciskowy (1 na rys. 5) obracając nim w stronę symbolu otwartej kłódki znajdującej się na obudowie urządzenia. Następnie do wylotu należy włożyć rurę przedłużającą (2 na rys. 5). Nie należy stosować siły, w przypadku stwierdzenia dużego oporu należy ponownie nieznacznie poluzować kołnierz zaciskowy.



Rys. 5

Po zamontowaniu rury przedłużającej należy ustawić wymaganą długość całkowitą elektro-narzędzia, która jest regulowana w zakresie 135-180 cm. Po ustawieniu wymaganej długości należy przekręcić kołnierz zaciskowy w stronę symbolu zamkniętej kłódki znajdującej się na obudowie urządzenia do momentu zablokowania rury przedłużającej.

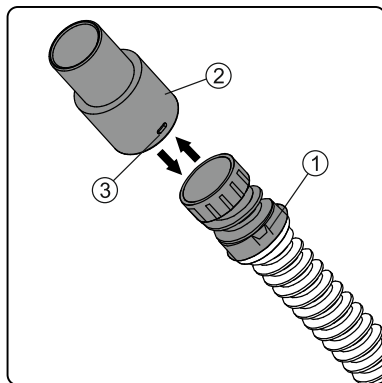
Nie należy stosować zbyt dużej siły. Użycie zbyt dużej siły może doprowadzić do zerwania gwintu kołnierza zaciskowego lub jego pęknięcia.

Demontaż rury przedłużającej przebiega w sposób odwrotny do montażu.

3. Montaż adapterów węża ssącego

Przed podłączeniem urządzenia do odkurzacza, na końcach węża ssącego należy umieścić dwa adaptery. W celu oprawnego zamontowania adapterów, należy delikatnie wcisnąć zatrzaski na obejmie węża (1 rys. 6), a następnie umieścić

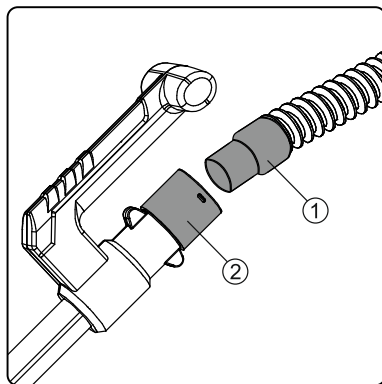
obejmę w adapterze (2 rys. 6) tak, aby otwory (3 rys. 6) pokrywały się z zatrzaskami, po czym z wycuciem wsunąć obejmę w adapter. Nastąpi blokada zatrzasków.



Rys. 6

4. Podłączenie węża ssącego

W celu podłączenia węża ssącego należy włożyć końcówkę węża (1 rys. 7) do wylotu na końcu rury przedłużającej (2 rys. 7).

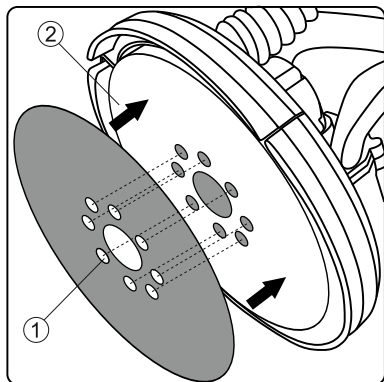


Rys. 7

5. Zakładanie papieru ściernego

Nie należy używać krążków papieru ściernego o średnicy większej niż 225 mm. Zawsze należy stosować krążki papieru ściernego o gradacji odpowiedniej pracy wykonywanej w danej chwili. Zużyte lub uszkodzone krążki papieru ściernego należy wymienić. W przypadku pracy z użyciem odkurzacza należy zawsze stosować krążki papieru

ściernego z otworami umożliwiającymi odsysanie pyłu.

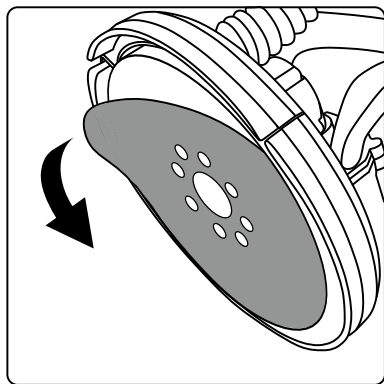


Rys. 8

System montażu na rzep pozwala na szybkie zakładanie oraz wymianę krążków papieru ściernego. W celu założenia krążka należy wyrównać otwory na krążku (1 rys. 8) z otworami na płycie bazowej elektronarzędzia (2 rys. 8). Docisnąć dłońmi równomiernie całą powierzchnię papieru ściernego.

6. Zdejmowanie papieru ściernego

Aby zdjąć krążek papieru ściernego należy mocno chwycić za jego krawędź oraz pociągnąć w przeciwnym kierunku (patrz rys. 9).

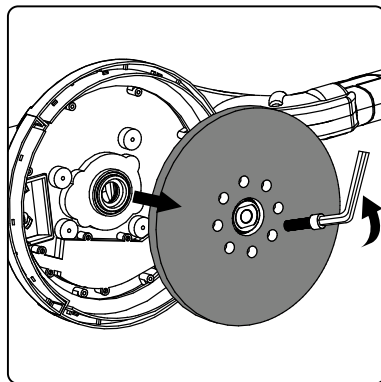


Rys. 9

7. Wymiana talerza szlifierskiego

Aby wymienić talerz szlifierski należy włożyć klucz

imbusowy w śrubę. Mocno trzymając talerz, obracać kluczem przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, wykręcić śrubę i zdjąć talerz. Aby założyć nowy talerz, należy dokręcić śrubę obracając kluczem w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, następnie sprawdzić stabilność.



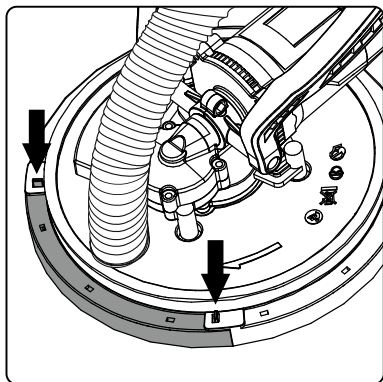
Rys. 10

8. Osłona szczotkowa głowicy

Głowica elektronarzędzia została wyposażona w osłonę szczotkową umieszczoną wzdłuż krawędzi. Zadaniem osłony jest zapobieganie nadmiernemu wytwarzaniu pyłu podczas pracy oraz zabezpieczenie obrabianej powierzchni przed uszkodzeniem twardymi elementami głowicy urządzenia. Podczas pracy włosie osłony ulega normalnemu zużyciu, w związku z czym jej stan należy systematycznie kontrolować oraz dokonać wymiany w przypadku zużycia.

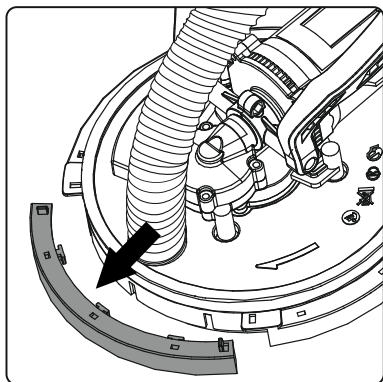
9. Zdejmowany segment osłony

Osłona szczotkowa głowicy posiada zdejmowany segment, który znacznie ułatwia prace w narożnikach oraz miejscach styku ścian z sufitem. W celu zdjęcia segmentu należy wcisnąć zaczepy (rys. 11):



Rys. 11

Następnie należy zdjąć segment w sposób zaprezentowany na poniższym rysunku (rys. 12):



Rys. 12

Zakładanie segmentu osłony odbywa się w odwrotnej kolejności.

PRACA SZLIFIERKĄ

⚠ Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci. Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

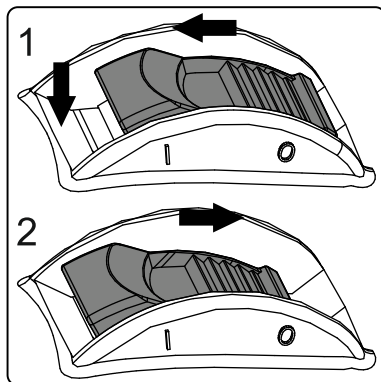
Elektronarzędzia przeznaczone do pracy przy napięciu 230 V można przyłączać również do sieci 220V.

W przypadku eksploatacji elektronarzędzia za pomocą przenośnych generatorów prądotwórczych, nie dysponujących wystarczającymi

rezerwami mocy, względnie odpowiednią regulacją napięcia i kształtem jego przebiegu, może dojść do zmniejszenia wydajności obróbki lub do nietypowych zachowań przy włączaniu i pracy. Należy zwrócić uwagę na przydatność zastosowanego generatora prądotwórczego, szczególnie pod kątem napięcia sieciowego i częstotliwości zasilania sieciowego.

1. Włączanie/wyłączanie

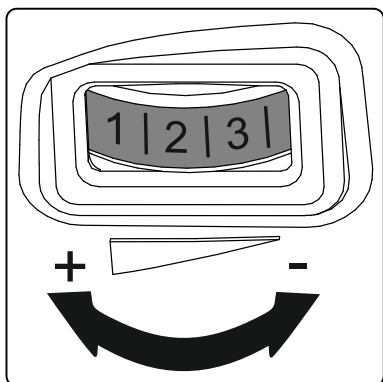
Należy upewnić się, że możliwe jest użycie włącznika/wyłącznika bez odrywania dłoni z uchwytu. Aby włączyć elektronarzędzie należy włożyć wtyczkę przewodu przyłączeniowego do gniazdka sieciowego upewniając się uprzednio, że klawisz '0' włącznika (1 rys. 13) jest w pozycji wyłączony. Nacisnąć i przesunąć włącznik /wyłącznik do przodu, w kierunku symbolu 'I'. Wyłączenie następuje po naciśnięciu i przesunięciu włącznika/wyłącznika do tyłu, w kierunku symbolu '0'.



Rys. 13

2. Regulacja prędkości obrotowej

Pokrętłem regulacji obrotów (3 rys. 14) umieszczonym na uchwycie głównym urządzenia należy wstępnie wybrać prędkość obrotową właściwą dla wykonywanej pracy. Pokrętło umożliwia płynną regulację obrotów.

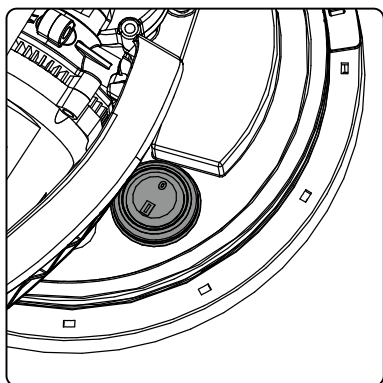


Rys. 14

Długotrwała praca na niskich obrotach może doprowadzić do przeciążenia urządzenia co grozi jego przegrzaniem oraz uszkodzeniem. Prędkość obrotową należy zawsze dobierać tak, aby zapewnić odpowiednie chłodzenie urządzenia. W przypadku stwierdzenia nadmiernego nagrzania się obudowy należy natychmiast zaprzestać wykonywania pracy oraz poczekać aż urządzenie wystygnie.

3. Oświetlenie LED

Urządzenie wyposażone jest w oświetlenie LED wokół głowicy szlifierskiej, podświetlające powierzchnię roboczą. Aby włączyć LED, należy nacisnąć na głowicy włącznik/wyłącznik w pozycję 'I'. Aby wyłączyć należy ustawić włącznik /wyłącznik w pozycję 'O'.



Rys. 15

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE PRACY

W czasie pracy szlifierką należy przestrzegać następujących zaleceń:

- jeżeli ciężar przedmiotu obrabianego nie gwarantuje stabilnej pozycji, należy go zamocować,
- należy unikać zbyt silnego dociskania narzędzi roboczych do obrabianych powierzchni,
- przy dużym obciążeniu elektronarzędzia należy pracować z przerwami (odjęcie narzędzia roboczego bez jego wyłączania) co pozwala na wychłodzenie silnika,
- narzędzia robocze podczas pracy ulegają nagrzaniu w związku z czym przed ich dotknięciem należy odczekać, aż ostygną,
- wtyczkę przewodu przyłączeniowego należy wkładać i wyjmować z gniazdka sieciowego tylko przy włączniku w pozycji wyłączony,
- nie wolno dopuszczać do przegrzania szlifierki, w tym celu stosując regularne przerwy podczas eksploatacji,
- narzędzia robocze należy chronić przed zabrudzeniem lub uszkodzeniem,
- nie wolno szlifować z uszkodzonymi lub zużytymi narzędziami roboczymi,
- nie wolno do prac szlifierskich stosować ściernic przeznaczonych do cięcia. Ściernice do cięcia pracując powierzchnią boczną i szlifowanie powierzchnią czołową takiej ściernicy grozi jej uszkodzeniem a to skutkuje narażeniem operatora na obrażenia osobiste,
- nie wolno uderzać wrzecionem o twarde powierzchnie. Takie działanie może spowodować uszkodzenie elektronarzędzia,
- sznur przyłączeniowy należy prowadzić z tyłu za szlifierką, zwracając uwagę na to, czy nie jest narażony na uszkodzenia,
- nie wolno używać szlifierki, której włącznik jest uszkodzony,
- wszystkie czynności takie jak czyszczenie, wymiana narzędzi roboczych lub zużytych elementów urządzenia należy wykonywać jedynie po wyjęciu wtyczki z gniazdka sieciowego,
- podczas pracy należy zachować stałą ostrożność

i przerwać pracę, jeśli cokolwiek powoduje naszą chwilową dekoncentrację.

1. Po zakończeniu pracy

Po zakończeniu pracy należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego oraz wykonać czynności opisane w rozdziale dotyczącym konserwacji i przeglądów niniejszej instrukcji.

Elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu suchym i niedostępnym dla osób nieuprawnionych do użytkowania.

KONSERWACJA I PRZEGŁĄDY

Po zakończeniu pracy należy:

- wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego,
- oczyścić szlifierkę z pyłu przy pomocy sprężonego powietrza,
- dokonać kontroli szlifierki pod kątem ewentualnych uszkodzeń podczas pracy.

Po zakończeniu pracy zaleca się sprawdzenie stanu technicznego wyrobu obejmujące:

Oględziny zewnętrzne polegające na sprawdzeniu:

- korpusu silnika i głowicy (pęknięcia i odłamania),
- sznura przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kolki wtyczki),
- działania wyłącznika,
- czy nie wystąpiły uszkodzenia osłon i części mocujących narzędzie.

Sprawdzenie biegu jałowego. Polega na włączeniu wyrobu do sieci i jego zasilaniu napięciem znamionowym przez 5-10 sekund. W tym czasie należy zwrócić uwagę na:

- natychmiastowy rozruch,
- równomierną pracę,
- głośność pracy przekładni zębatej i łożysk,
- poziom drgań.

Wszelkie nieprawidłowości w działaniu elektronarzędzia zaobserwowane podczas przeglądu lub pracy, a szczególnie te objawiające się nagrze-

waniem się korpusu lub wzrostem hałasu są sygnałem do oddania narzędzia do serwisu celem dokonania fachowego przeglądu lub naprawy. Wszystkich przeglądów (odpłatnie), napraw i wymiany zespołów może dokonać jedynie uprawniony punkt serwisowy. Podczas oględzin należy zwrócić uwagę na

szczotki elektrografitowe. Jeżeli szczotki zostały uszkodzone lub zużyją się, należy je wymienić na nowe. Objawem zużycia szczotek jest ich iskrzenie. Nawet gdy zużyta lub uszkodzona jest tylko jedna szczotka, należy wymienić obie. Należy stosować wyłącznie szczotki zalecane przez producenta.

W celu wymiany szczotek należy:

- wyjąć wtyczkę przewodu przyłączeniowego z gniazdka sieciowego,
- odkręcić wkret mocujący osłonę tylną,
- odłączyć końcówkę konektorową linki szczotki od szczotkotrzymacza,
- odciągnąć końcówkę sprężyny spiralnej i wysunąć szczotkę,
- w identyczny sposób usunąć drugą szczotkę,
- wewnątrz szlifierki oczyścić sprężonym powietrzem z pyłu szczotkowego, a komutator przemyć benzyną ekstrakcyjną,
- osadzić nowe szczotki sprawdzając, czy przesuwają się w szczotkotrzymaczach bez zacięć i nadmiernych luzów,
- wsunąć końcówki konektorowe szczotek na wystające końcówki szczotkotrzymaczy, założyć końcówki sprężyn spiralnych,
- założyć osłonę tylną mocującą wkretem.

Łożyska nie wymagają smarowania.

Należy zwrócić uwagę, aby szczeliny wlotowe powietrza w osłonie tylnej i wylotowe w głowicy były zawsze drożne.

Obudowę szlifierki należy czyścić miękką wilgotną szmatką. Nie wolno używać się środków chemicznych i płynów czyszczących.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

nr 109/Z-P/2024

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: szlifierka do gipsu PRBt 225LEO (numer seryjny 00000001-99999999) spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/42/WE, 2014/30/UE, 2011/65/UE, wg norm:

EN62841-1:2015/A11:2022

ENIEC62841-2-3:2021/A11:2021

ENIEC55014-1:2021

ENIEC55014-2:2021

ENIEC61000-3-2:2019/A1:2021

EN61000-3-3:2013/A2:2021

ENIEC63000:2018

Prezes Zarządu

Zygmunt Skwarło

Łódź, 06.05.2024 r.



Dokumentacja techniczna

Menadżer ds. Zarządzania Produktem

Sylwia Kołek

Z-Power Sp. z o.o. Sp. k.

ul. Senatorska 24/26 lok. II/A

93-192 Łódź, POLSKA

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne! O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 11 września 2015 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym

(t.j. Dz. U. z 2015, poz. 1688) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki. Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

SERWIS I NAPRAWA

W okresie gwarancyjnym użytkownikowi nie wolno wykonywać żadnych przeróbek i samodzielnych napraw. Jakakolwiek ingerencja lub samodzielna naprawa będzie jednoznaczna z rezygnacją z praw do naprawy gwarancyjnej produktu.

Naprawa elektronarzędzia może być przeprowadzona wyłącznie przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power. Wszelkie naprawy oraz ingerencje przeprowadzone poza autoryzowanym serwisem marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power są podstawą do utraty gwarancji. Powyższe spowoduje również wyłączenie odpowiedzialności sprzedawcy wynikającej z przepisów prawa Kodeksu Cywilnego.

Naprawy gwarancyjne wykonuje wyłącznie serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power:

Z-Power Sp. z o.o.
ul. Widzewska 14, 92-229 Łódź
e-mail: serwis@z-power.pl

Wykonuje również odpłatnie naprawy
pogwarancyjne oraz prowadzi sprzedaż części
zamiennych.

Aktualne numery telefonów można znaleźć na
stronie internetowej www.celma.com.pl





Z-Power Sp. z o.o. Sp. k.
93-192 Łódź, ul. Senatorska 24/26 Lok. II A
e-mail: zamowienia@z-power.pl

