

折叠后

ST200909  
20x10x0.9

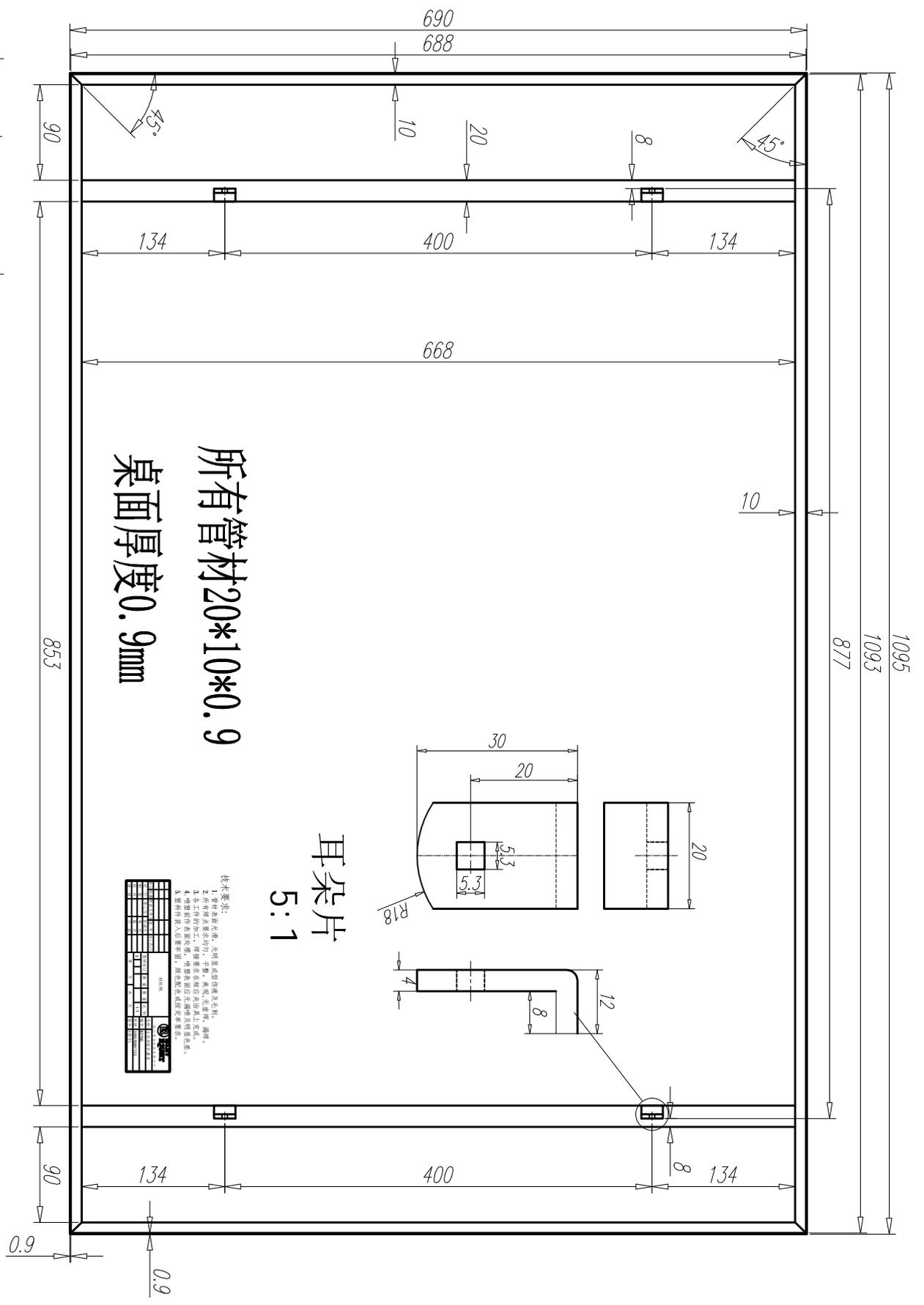
技术要求:  
1. 零件表面光滑, 无明显成型缺陷及毛刺。  
2. 所有焊缝要求均匀, 平整, 美观, 无虚焊, 漏焊。  
3. 各工件的加工, 铜螺母要在指定工装上完成。  
4. 所有紧固件表面做防腐处理, 作要求面涂防锈油, 防锈油要涂到明显位置。  
5. 所有材料要有合格证。

材料/依		名称: 全铁板折弯套		图号: KZ786	
数量		比例		比例: 1:1	
重量		数量		图号: (图号)	
日期		日期		图号: (图号)	
设计		设计		图号: (图号)	
审核		审核		图号: (图号)	
批准		批准		图号: (图号)	
日期		日期		图号: (图号)	









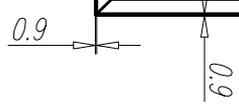
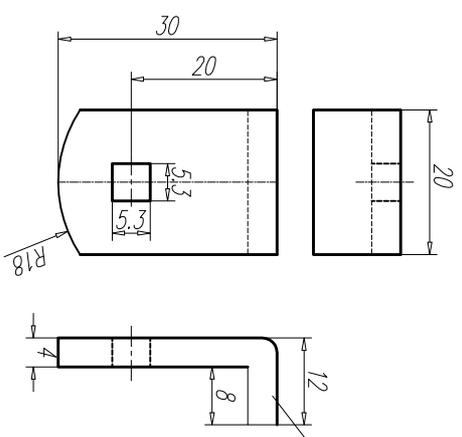
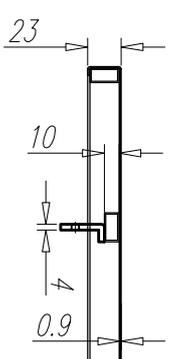
所有管材20\*10\*0.9  
桌面厚度0.9mm

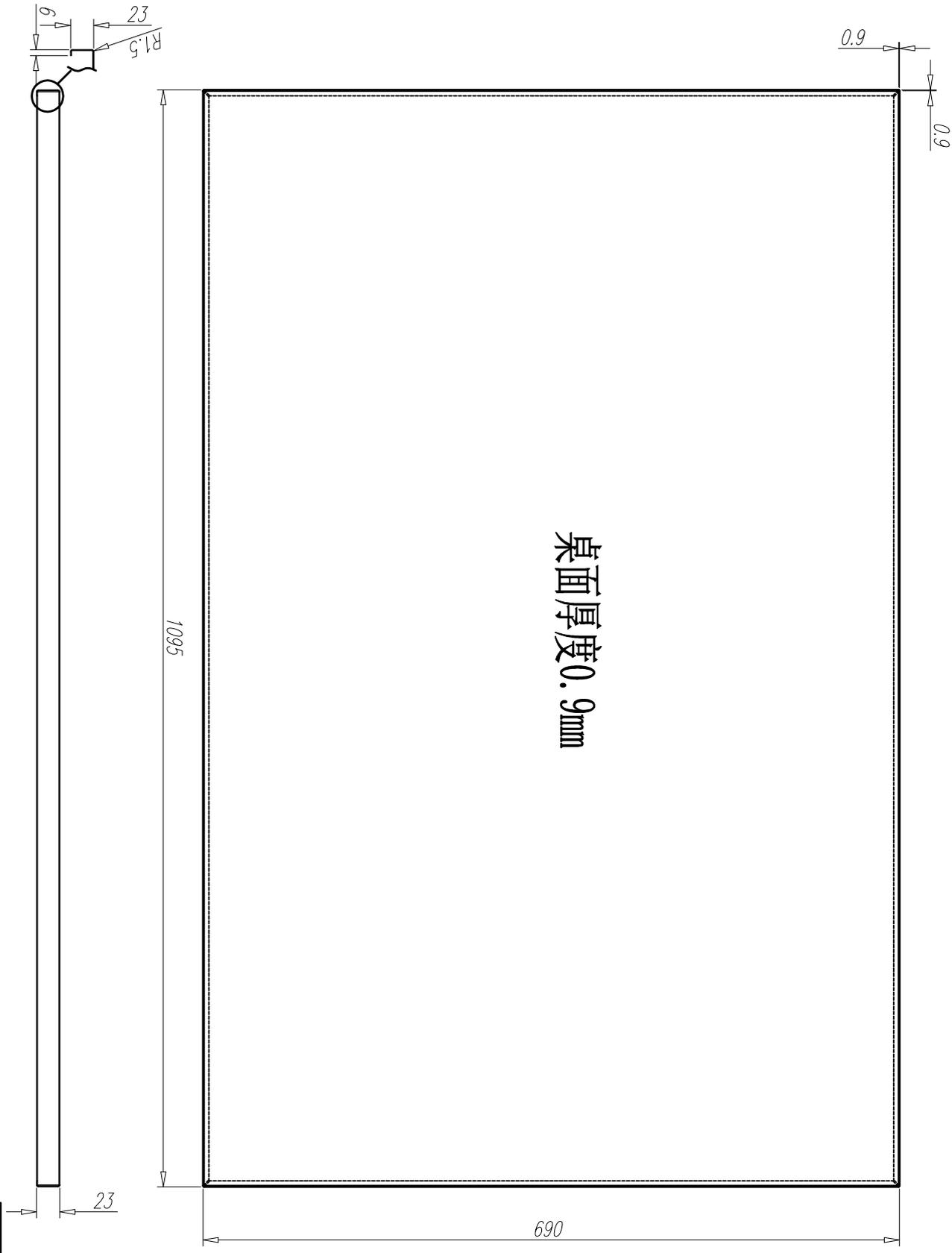
耳朵片  
5:1

技术要求:

1. 管料表面光滑, 无明显划痕或毛刺。
2. 管料壁厚均匀, 公差符合设计要求。
3. 各工序的加工, 连接处应在相应位置打上标记。
4. 喷漆前作表面处理, 喷漆表面应光滑且无明显杂质。
5. 喷漆件放入包装箱时, 颜色应符合客户要求。

图号	100001	材料	20*10*0.9
名称	耳朵片	数量	4
比例	5:1	日期	2023.10.10
设计	张三	审核	李四
制图	王五	批准	赵六





桌面厚度0.9mm

材料/铁	重量	mm	
规格	数量	1	
型号	规格	数量	产品名称: 空压机的配件方桌
单位	数量	数量	产品编号: 1095-690-715
工艺	日期	数量	第 1 页 共 1 页

