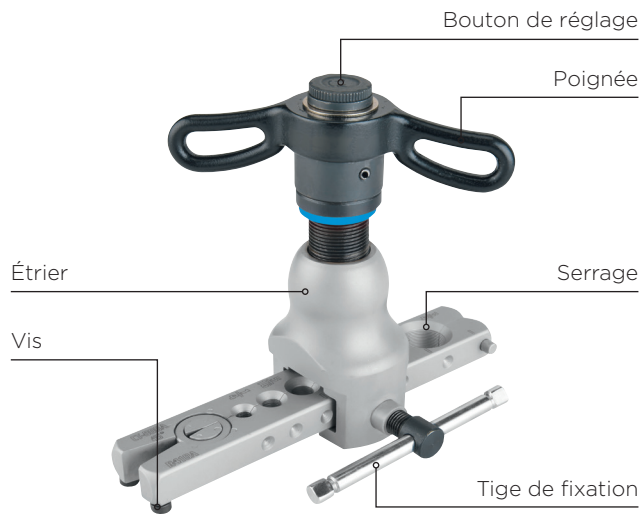


ÉCARTEUR PROFESSIONNEL

3301-0002



Domaine d'application: convient aux tubes en cuivre souple, aux tubes en aluminium et aux autres tubes souples.

Pour les diamètres de tuyaux: 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"



ZimaKlima_{SL}

outils

zk@zimaklima.com - www.zimaklima.com



ZimaKlima_{SL}

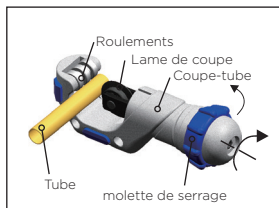
ÉCARTEUR PROFESSIONNEL

3301-0002

OUTIL DE PRÉCISION D'ÉVASEMENT
DE TYPE CÔNE EXCENTRIQUE À CLIQUET

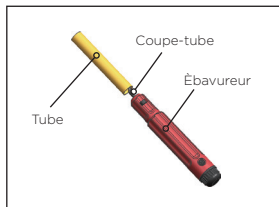


MANUEL D'INSTRUCTIONS



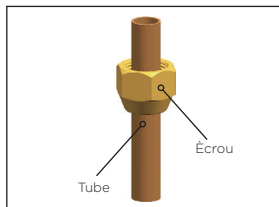
1. PRÉPARATION AVANT DE FAIRE UN ÉVASEMENT - DÉCOUPE DU TUBE

Placez le tube entre 2 rangées de roulements sur le coupe-tube. Faites avancer la lame de coupe en pivotant la molette de serrage dans le sens horaire. Lorsque la lame touche le tube, continuez à tourner la molette à 1/4 de tour pour couper le tube, puis tournez le coupe-tube à 2-3 tours. Faites de nouveau tourner la molette de serrage d'un quart de tour, puis tournez le coupe-tube de 2 à 3 tours jusqu'à ce que le tube soit coupé.



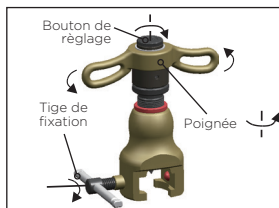
2. PRÉPARER AVANT DE FAIRE UN ÉVASEMENT - ÉBAVURAGE

Placez la lame de l'ébavureur à l'intérieur du tube et faites-la tourner dans le sens horaire afin d'éliminer les ébarbures sur les extrémités du tube.



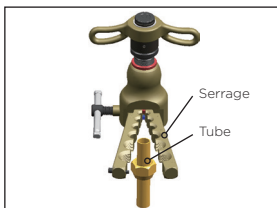
3. PRÉPARER AVANT DE FAIRE UN ÉVASEMENT - INSÉRER UN ÉCROU

Placez un écrou sur le tube comme indiqué dans la figure.



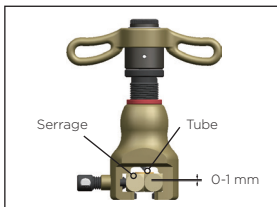
4. PRÉPARER AVANT DE FAIRE UN ÉVASEMENT - RELÂCHER LA POIGNÉE ET LA TIGE DE FIXATION

Avant de réaliser un évasement, relâchez la poignée et la tige de fixation et faites tourner le bouton de réglage dans le sens horaire. Ensuite, tournez la poignée dans le sens antihoraire jusqu'à ce que le cône excentrique de l'outil d'évasement se rétracte vers le haut.



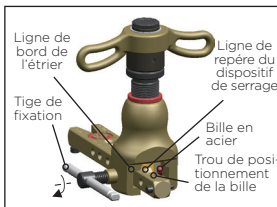
5. PRÉPARER AVANT DE FAIRE UN ÉVASEMENT - INSÉRER UN TUBE

Ouvrez le dispositif de serrage et insérez un tube de taille correcte.



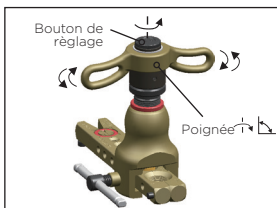
6. PRÉPARATION AVANT DE FAIRE UN ÉVASEMENT - INSTALLATION D'UN TUBE

Nettoyez le tube avant de faire l'évasement. Tous les tubes placés sur le dispositif de serrage doivent être 0-1mm supérieur au dispositif de serrage.



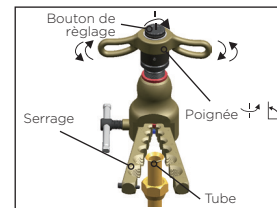
7. PRÉPARATION AVANT DE RÉALISER UN ÉVASEMENT - SERRAGE DE LA TIGE DE FIXATION

Insérez le dispositif de serrage avec le tube dans l'étrier jusqu'à ce que la bille en acier du dispositif de serrage soit bloquée dans le trou de fixation de bille de taille correcte. Entre-temps, la ligne du bord de l'étrier sera orientée vers la ligne de repère du dispositif de serrage. Serrez ensuite la tige de fixation.



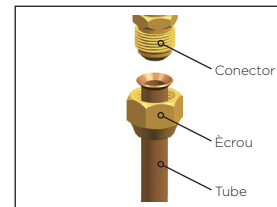
8. RÉALISATION D'ÉVASEMENTS - TOURNER LA POIGNÉE

Tournez le bouton de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre puis tournez la poignée dans le sens horaire jusqu'à ce que le cône excentrique touche fermement le tube. A présent, maintenez votre main sur la poignée et tournez-la dans le sens horaire et antihoraire à plusieurs reprises. Continuez à tourner la poignée 2 ou 3 fois après la séparation de l'embrayage afin d'obtenir un évasement plus souple et optimal.



9. FIN DU TRAVAIL D'ÉVASEMENT - RETIRER LE TUBE

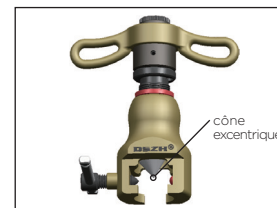
Une fois le travail d'évasement terminé, tournez le bouton de réglage dans le sens horaire puis tournez la poignée se rétracte vers le haut. Relâchez la tige de fixation et retirez le dispositif de serrage et le tube. Remarque: Ne pas relâcher la tige de fixation avant de s'être assuré que le cône excentrique se rétracte vers le haut.



10. FIN DU TRAVAIL D'ÉVASEMENT - CONNECTER LE TUBE

Raccordez l'écrou au connecteur.

RÉPARATION ET ENTRETIEN



- Nettoyez l'outil après utilisation, gardez le cône excentrique propre.
- Lubrifiez fréquemment la tige de fixation et la poignée avec de l'huile moteur.
- Veillez à lubrifier régulièrement les roulements de l'étrier, de la poignée et des vis avec de l'huile moteur.