11457070002 | 6 Forets métaux HSS taillé meulé affûtage Tivoly Smart Point Ø 1 à 8mm

Foret performant pour le perçage progressif des aciers, alu, bois, plastiques et composites. L'affûtage étagé TSP permet des perçages nets et l'agrandissement de trous y compris sur surfaces courbes.



- **Perçage progressif à l'entrée et au débouché**
- **Perçage sans bavures**
- **Permet l'agrandissement de trous existants**
- **Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)**
- **Vibrations minimales (Protection TMS)**

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide

Ø 2- 3- 4- 5- 6- 8mm -Coffret CLIPSTER.Coffret compact en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Ouverture facile et rangement des outils ergonomiques. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au coffret. Composition axée sur les dimensions essentielles.



Machines



Applications



Fontes | Métal | Tube | Aluminium

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivi d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 0,154 / **Dimensions :** 0170x0070x0020 mm / **EAN :** 3221912344472