

**RONDELLE PLATE MOYENNE INOX A2
REFERENCE MU2**



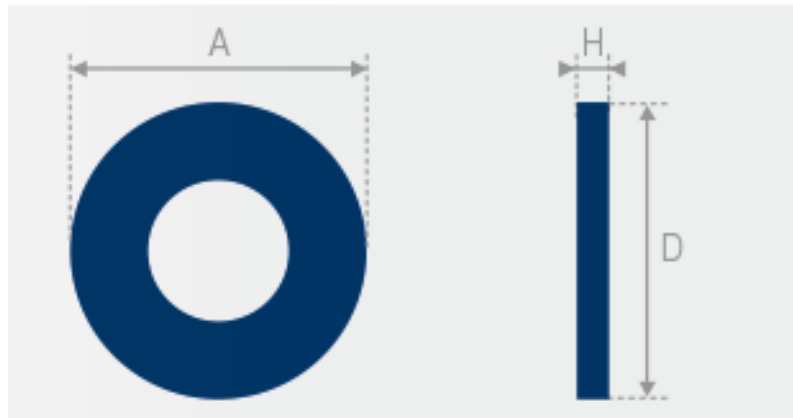
-Utilisation :

L'utilisation d'une rondelle permet de mieux maîtriser le coefficient de frottements sous tête lors du serrage, de préserver la pièce à assembler, d'augmenter la hauteur d'assemblage et donc la réserve élastique de l'élément fileté

-Avantages :

Elles absorbent les chocs et les vibrations.



**RONDELLE PLATE MOYENNE INOX A2
REFERENCE MU2**


Caractéristiques (mm)

Diam. (D)	A	H	D
3	8	0.8	8
4	10	0.8	10
5	12	1	12
6	14	1.2	14
8	18	1.5	18
10	22	2	22
12	27	2.5	27