

Outil en acier bi-métal cobalt 8 %. idéal pour le perçage de l'inox, des aciers, de la fonte et de l'aluminium. Coupe nette et rapide, réduction des vibrations.



- Denture alternée
- Denture acier cobalt 8%
- Denture variable
- Usage intensif



## Caractéristiques

**MADE  
IN  
GERMANY**

## Propriétés et bénéfices

- + Denture alternée : écartement des dents alternativement de gauche à droite. ➔ Facilite la coupe et l'évacuation des particules et évite le blocage de la scie pendant la coupe.
- + Denture acier cobalt 8% : combinaison de la denture en acier trempé à coupe rapide enrichi en cobalt (HSS Co) et du corps en acier à haute teneur en carbone (HCS). ➔ Haute résistance, polyvalence et durabilité pour ces lames. Idéal pour les travaux intensifs et dans les matériaux les plus résistants.
- + Denture variable : désigne des dents positionnées avec des écarts (pas) irréguliers et avec une alternance de petites et de grandes dents de gorges différentes. ➔ Permet de couper une vaste gamme de matériaux différents. Diminue le risque de casse des dents et réduit les vibrations lors de la coupe.
- + Usage intensif : la scie cloche est conçue en bi-métal cobalt 8% ➔ La scie cloche bi-métal cobalt 8% est conçue pour une utilisation intensive.

Code	EAN	Ø	H	QTY	PCB
XT505220100	3221912281739	19	38	1	1
XT505220101	3221912281746	22	38	1	1
XT505220102	3221912281753	25	38	1	1
XT505220103	3221912281760	27	38	1	1
XT505220104	3221912281777	32	38	1	1
XT505220105	3221912281784	35	38	1	1
XT505220106	3221912281791	40	38	1	1
XT505220107	3221912281807	44	38	1	1
XT505220108	3221912281814	48	38	1	1
XT505220109	3221912281821	51	38	1	1
XT505220110	3221912281838	60	38	1	1
XT505220111	3221912281845	65	38	1	1
XT505220112	3221912281852	68	38	1	1
XT505220113	3221912281869	73	38	1	1
XT505220114	3221912281876	76	38	1	1
XT505220115	3221912281883	83	38	1	1
XT505220116	3221912281890	102	38	1	1
XT505220117	3221912281906	127	38	1	1
XT505220118	3221912281913	152	38	1	1