



AQUA 50 IMPRIM

Fiche technique n°112 - version septembre 2019



EU Ecolabel : FR/044/005



Impression tous travaux intérieurs

Intérieur

DESTINATION

Impression utilisée en intérieur sur plâtre, plaques de plâtre, supports alcalins, anciennes peintures adhérentes (acryliques et glycérophthaliques).

Certifié Excell Zone Verte (certificat n°2018-02-047-03): Exempt de contaminants pouvant perturber la qualité de l'environnement vinicole.

PROPRIETES

- Bonne résistance à l'alcalinité des fonds
- Certification Ecolabel Européen
- Bon pouvoir opacifiant
- additif anti-flash rust
- Emission dans l'air intérieur A+
- Faible odeur
- Facilité d'application
- Microporeux

CARACTERISTIQUES

Rendement superficiel théorique :	9 m ² /L
Séchage (20°C et 65% humidité relative) :	Sec au toucher : 2 heures Délai de recouvrement : 8 heures
Brillant spéculaire :	
Liant :	résine styrène acrylique
Classification AFNOR (NF T 36-005) :	NF T 36.005 Famille I - Classe 7b2
Classification C.O.V. (directive 2004/42/CE) :	Valeur limite en UE de ce produit (Cat A/g) : 30g/l (2010) Ce produit contient au maximum 15 g/l COV
Etiquetage en émissions C.O.V. (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011)	A+
Aspect du film :	mat
Aspect en pot :	onctueux
Masse volumique à 20°C :	1,51 g/cm ³ +/- 0,05
Extrait sec en poids :	62 % +/- 2%
Extrait sec volumétrique :	41 % +/- 2%
Résistance à l'abrasion humide (NF EN 13300) :	non concerné
Certification Ecolabel Européen	licence n°005/05
Conditionnement :	Blanc (4 L et 15 L)
Teintes :	+ de 1200 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc
Conservation :	24 mois en emballage hermétique d'origine non ouvert à l'abri de la chaleur et du gel



AQUA 50 IMPRIM

MISE EN ŒUVRE

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés conformément au DTU 59.1 (norme NF P 74-201), en respectant les règles de l'art.

Température de l'air ambiant : > 8°C (intérieur)

Humidité du fond prêt à peindre : < 5% (intérieur)

Hygrométrie relative : < 65% (intérieur)

Nettoyer les fonds par tous moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre. Décontamination éventuelle du support avec **ONIP NET**.

Ci-dessous figure le système conseillé en fonction des supports :

SUPPORT	IMPRESSION	FINITION
Fonds neufs (plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées)	AQUA 50 IMPRIM (1 couche pure ou diluée selon support)	Peintures intérieures phase aqueuse
Supports alcalins à base de liant hydraulique		
Supports revêtus par des anciennes peintures		
Fonds poreux absorbants (enduits de préparation, bandes d'enduit)		

Matériel d'application :

- à la brosse acrylique
- au rouleau poils moyens polyester tissé (type Aquastar 13 – Rotaplast)
- au pistolet sans air (buse 0,015" à 0,019") type Airlessco avec dilution 5 à 10% d'eau



Nettoyage des outils : eau



HYGIENE ET SECURITE

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur sur le site **<http://www.onip.com>**.

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP

Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94270 LE KREMLIN-BICETRE

Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 – Email : contact@onip.com

Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE

Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email : labo@onip.com

S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038

Sites de production certifiés ISO 9001 version 2008

