



2008

VITOR MONTEIRO  
GRUPO**Declaração de Desempenho\_VM.38.00**  
**N.º P.S.L.I**

|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Código de identificação único do produto tipo:                               | INOX PS LI                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 2. Utilização (ões) prevista (s):                                               | EN1856-2:2009, Chaminés - Requisitos para chaminés metálicas - parte 2: Tubagens interiores e elementos de ligação metálicos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 3. Fabricante:                                                                  | VÍTOR MONTEIRO, Lda.<br>Estrada dos Guilhermes, 27<br>2405-008 Maceira LRA Portugal                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 4. Sistema (s) de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): | Sistema 2+                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 5. Norma harmonizada e Organismo (s) notificado (s):                            | A APCER - Associação Portuguesa de Certificação, organismo notificado n.º 0866, realizou uma auditoria inicial à fábrica e ao controlo de produção e efetua o acompanhamento contínuo, a avaliação e aprovação do controlo da produção em fábrica. Este organismo emitiu o Certificado do Controlo de Produção na Fábrica n.º 0866-CPR-2008/CE.0073, emitido pela primeira vez em 2008, que atesta que todas as disposições relativas à comprovação da conformidade ao desempenho do produto descritas no anexo ZA da norma EN 1856-1:2009 foram consideradas. |

**6. Desempenho (s) declarado (s):**

| Características Essenciais                                            | Categoria/Desempenho                                                                        | Norma Harmonizada |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Tipo de Aço                                                           | L 20 = 304 (EN 10088-2) ou<br>L 50 = 316 (EN 10088-2)                                       | EN 1856-2:2009    |
| Acabamento                                                            | 2R (EN 10088-2)                                                                             |                   |
| Classe de Temperatura                                                 | T 450 (°C)                                                                                  |                   |
| Estanquicidade ao gás / fugas                                         | N1 (Pressão Negativa/Extração Natural)                                                      |                   |
| Resistência condensados                                               | D (seco)                                                                                    |                   |
| Resistência à corrosão                                                | Vm (Declaração baseada sobre o tipo de material e espessura interna da conduta, EN 10088-2) |                   |
| Resistência ao fogo da fuligem e distância ao material ao combustível | Tubagens - G0 (sim)<br>Elementos de Ligação - G600 (sim)                                    |                   |
| Temperatura Máxima junto da Superfície combustível adjacente          | 44,7 °C                                                                                     |                   |
| Temperatura Máxima junto da Parede externa da fonte de calor          | 228 °C                                                                                      |                   |
| Resistência ao gelo - degelo                                          | Sim                                                                                         |                   |
| Resistência à compressão                                              | Diam. 80-140 mts<br>Diam. 180 - 60 mts<br>Diam. 400 - 25 mts                                |                   |

**7. Declaração**

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Maceira, 15 de setembro de 2020

A Gerência

Alice Monteiro