



PAVICRET IMPRESO

Mortero seco que se aplica espolvoreado sobre el hormigón fresco.



DESCRIPCIÓN

PaviCret Impreso es un mortero seco que se aplica espolvoreado sobre el hormigón fresco, formando una capa de rodadura monolítica sobre el mismo, que puede adquirir texturas mediante la aplicación de moldes, por esta característica pueden emplearse estos pavimentos para la sustitución de pavimentos tradicionales, como la piedra natural, la pizarra, adoquines, etc.

COMPOSICIÓN

Producto a base de cemento Portland producto según la norma EN 197-1, áridos seleccionados, pigmentos inorgánicos que garantizan las óptimas características pigmentarias del producto y aditivos de gran pureza.





PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

PaviCret Impreso se suministra en sacos de 25 Kilos y con pallets de 1.200 Kg.

El tiempo de almacenaje de PaviCret Impreso es de aproximadamente 12 meses, en su envase original, cerrado y al abrigo de la intemperie y de la humedad.

DATOS TÉCNICOS

Resistencia a la abrasión	Elevada resistencia a la abrasión
Resistencia al choque	>9.8 Nm
Resistencia a la compresión	≥ 27.3 MPa
Densidad	2kg/dm ³
pH	10
Resistencia al deslizamiento	Clase 3 (EN 12633) Estabilidad frente a la radiación ultravioleta.
Rendimiento	4-6 kg/m ² .
Color	Gama básica de 18 colores

APLICACIÓN

Preparar el soporte con las mallas adecuadas para armar el hormigón. Proteger con plásticos las zonas que deben quedar limpias.

Verificar niveles.

Vertido del hormigón y extendido mediante extendedor de hormigón.

Emparejar el hormigón durante su fase plástica, utilizando talochas de magnesio, con una maniobra y mango. Cuando quede en la superficie de la solera poca agua de exudación del hormigón, procederemos a espolvorear nuestro PaviCret Impreso. En una primera fase espolvorearemos las 2/3 partes del producto que vayamos a utilizar.

Pasados unos minutos y cuando el producto se haya humectado lo trabajaremos con llana de acero, con una maniobra y mango esto es muy importante para que la capa de rodadura formada con nuestro PaviCret Impreso quede introducida en el hormigón.



Repetiremos esta operación con el 1/3 de producto restante.

Pasado un tiempo prudencial cuando la superficie este empezando a estar seca procederemos a espolvorear toda la superficie con Desmoldeante para evitar que los moldes de impresión se nos adhieran en la capa de rodadura. Cuando la solera haya empezado a fraguar, pero la superficie aun tenga cualidades plásticas, procederemos a dar forma y textura a nuestro pavimento utilizando cualquiera de los moldes de nuestra extensa gama.

Cuando su dureza lo permita, cortar, lavar y sellar las juntas de dilatación.

Pasadas unas 72 horas (dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura) procederemos a lavar el pavimento, para ello utilizaremos una hidrolimpiadora de agua a presión que tenga una presión de unos 120 bars aproximadamente y boquilla en abanico, esta limpieza deberemos hacerla manteniendo una distancia prudencial entre la boquilla de la hidrolimpiadora y el pavimento, para evitar dañarlo.

Una vez que el pavimento este absolutamente seco procederemos a aplicar una resina de sellado dentro de nuestra amplia gama, esto protegerá la superficie y resaltará los colores.

Es importante repetir este tratamiento periódicamente en función de la utilización que tenga nuestro pavimento, esto alargará la vida útil del mismo.

USOS

- Vías urbanas con tráfico peatonal y de vehículos.
- Aceras y accesos en la urbanización de polígonos industriales.
- Accesos a viviendas, rampas de aparcamientos, aceras y zonas comunitarias, piscinas parques infantiles y zonas deportivas.
- Áreas de aparcamiento y descanso en autopistas.
- Plazas públicas, áreas de paseo en parques y jardines.
- Zonas exteriores en centros comerciales, restaurantes, etc.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Utilizar guantes para su empleo.
- No aplicar por debajo de los 5°C o por encima de los 35°C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los útiles y herramientas se limpian fácilmente con agua antes de que la pasta haya endurecido. El producto curado o endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

CERTIFICACIONES



Nuestro asesoramiento técnico para su utilización, ya sea verbal, escrito o en las pruebas, se da de buena fe y refleja el nivel actual de conocimientos y experiencias con nuestros productos. Al utilizar nuestros productos, es necesaria en cada caso, una relación detallada de objetos relacionados con la inspección y calificada a fin de determinar si el producto y / o la aplicación de la tecnología en cuestión cumple los requisitos específicos y propósitos. Somos responsables de nuestros productos sólo si se lleva a cabo una correcta aplicación de los mismos, por lo tanto, la responsabilidad recae totalmente dentro de su ámbito de aplicación. Nosotros, por supuesto, ofrecemos productos de calidad constante en el ámbito de nuestras Condiciones Generales de Venta y Entrega. Los usuarios son responsables de cumplir con la legislación local para la obtención de cualquier autorización necesaria. Los valores de esta ficha técnica se ofrecen como ejemplos y no pueden ser considerados como especificaciones. Para más las especificaciones del producto recomendamos ponerse en contacto con nuestro departamento de I + D. La nueva edición de la ficha técnica sustituye a la anterior información técnica y la hace inválida. Por lo tanto, es necesario que usted siempre tenga a mano el código actual de la buena práctica.