

## FICHA TÉCNICA

### IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

PERFIL - 1 ESTÁNDAR POSTFORMADA RADIO 3.

### MEDIDA NOMINAL

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| 3600 X 630 X 38 | 1800 X 630 X 38 |
| 2450 X 630 X 38 | 1200 X 630 X 38 |

### CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

#### SOPORTE:

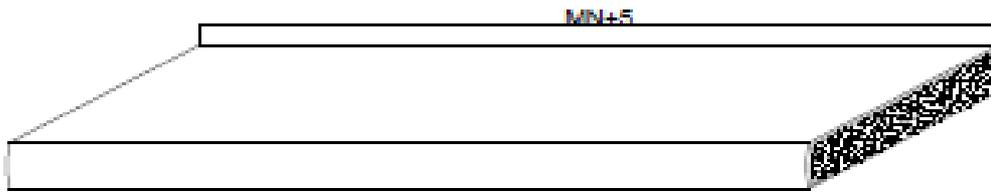
Tablero aglomerado de 38 mm de grosor y una densidad media de  $680\pm 30$  Kg/m<sup>3</sup>.  
Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

#### RECUBRIMIENTO:

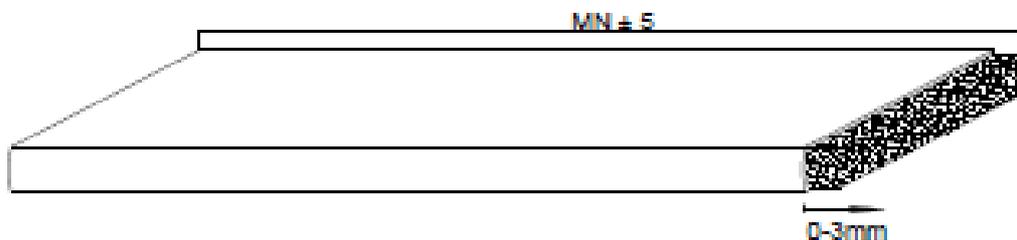
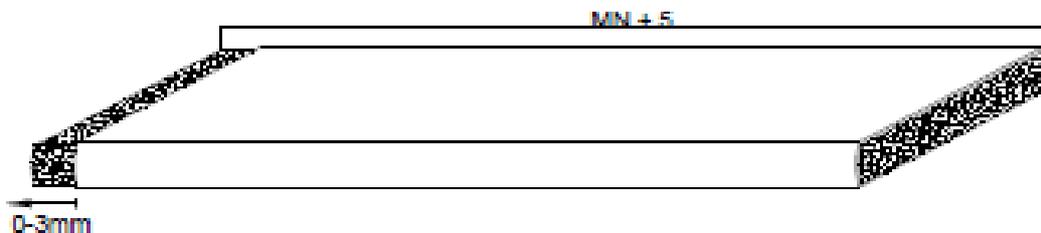
CARA: Laminado decorativo  
CONTRACARA: Crudo

#### TOLERANCIAS:

LAMINADO: + 10 mm  
TABLERO ± 10 mm  
DIMENSIONAL: ± 5 mm



DESPLAZAMIENTO LONGITUDINAL DEL LAMINADO: 0 - 3 mm



#### ADHESIVO:

EN CANTO POSTFORMADO: Cola EVA (copolímero EVA).  
EN PLANO: Cola PVA (acetato de polivinilo)

Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

|   | APARTADO   | ESPECIFICACIÓN   | RESULTADO | NORMA          |
|---|--|--|-----------|----------------|
|    | Resistencia a los productos alimenticios fríos     | $\Sigma$ calificaciones $\leq 1$   | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|    | Resistencia a los productos alimenticios calientes | $\Sigma$ calificaciones $\leq 1$   | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|    | Resistencia a los productos de limpieza            | $\Sigma$ calificaciones $\leq 1$   | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|    | Resistencia al calor seco a 180 °C                 | Calificación de la degradación<br>> 3 brillo y > 4 color                                 | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|   | Resistencia al vapor de agua                       | Calificación de la degradación<br>> 3 brillo y > 4 color                                 | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|  | Resistencia a la abrasión                          | Valor de $Pi_m$<br>$\geq 150$ revoluciones<br>Valor de $Ra_m$<br>$\geq 350$ revoluciones | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|  | Resistencia al impacto por caída de bola           | No se admiten roturas del laminado   | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|  | Adhesión del recubrimiento al soporte              | Arrastre de partículas = 100 %   | Correcto  | UNE 56875:2014 |
|  | Resistencia al rayado                              | Grado $\geq 3$   | Correcto  | UNE 56875:2014 |

Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.



## RECOMENDACIONES

### - EMBALAJE



Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste, para su correcta gestión ambiental, es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998, del 30 de abril

### - MANIPULACIÓN



El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

### - CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.  
Temperatura de almacenamiento: 10 °C – 30 ° C.  
Humedad relativa de almacenamiento: 30 % - 70 %.

### - FORMAS DE ALMACENAMIENTO



Se debe controlar su recepción, y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.

Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete, manteniendo una posición uniforme entre ellos. No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.

Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

### - APLICACIONES



Debido a las características de este producto lo habilitan para ser utilizado como plano de trabajo.

### - USO Y LIMPIEZA



Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza, ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.

Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.

