

FICHA DE SEGURIDAD



TEJIDO "NON WOVEN" DE POLIESTER Y POLIPROPILENO

1. PRODUCTO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

1.1 Nombre comercial	VELOPROPYL
Campo de aplicación	IMPERMEABILIZACIÓN
1.2 Empresa	Regarsa
Dirección	C/ Agustín Durán, 4
Teléfono	91 726 14 11
Fax	91 361 17 08
Responsable del informe	Itxaro Arratibel Irulegui

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

- Fibras de polipropileno no tejido.

3. IDENTIFICACIÓN DE LOS RIESGOS

- No aplicable ningún riesgo.
- El producto no presenta ningún peligro ni para los hombres ni para el medioambiente en condiciones normales.

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación: No es necesaria ninguna medida especial. Las personas expuestas a elevados niveles de polvo de fibra deben ser evacuadas al exterior. Consultar a un médico si se tienen u otros síntomas.

Contacto con los ojos: Lavar con abundante agua al menos 15 minutos. Acudir al médico si la irritación persiste.

Contacto con la piel: Lavar con agua y jabón. Acudir al médico si la irritación persiste.

Ingestión: No se recomienda ninguna intervención específica. Consultar a un médico en caso de necesidad.

5. MEDIDAS CONTRA INCENDIO

Medios de extinción: Agua, espuma, polvos, CO₂

Riesgos por combustión o emisión de gases:
Los productos de la combustión son monóxido de carbono y dióxido de carbono, cuando hay falta de oxígeno.

Instrucciones para el proceso de apagado:
Utilizar la indumentaria adecuada para extinguir el fuego y utilizar máscara respiratoria autónoma.

FICHA DE SEGURIDAD



TEJIDO "NON WOVEN" DE POLIESTER Y POLIPROPILENO

6. MEDIDAS EN CASO DE PÉRDIDAS O VERTIDOS DEL PRODUCTO

- Productos en estado sólido, no es peligroso para el medioambiente.

7. MANIPULACION Y ALMACENAMIENTO

Manipulación: No es necesaria ninguna medida especial.

Almacenamiento: Almacenar en lugar fresco, ventilado y fuera del alcance directo de la luz solar.

8. CONTROL DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN DEL PERSONAL

- Las personas alérgicas deberán protegerse con guantes y gafas de protección.

9. PROPIEDADES FISICO-QUÍMICAS

- Estado sólido.
- Color blanco.
- Punto de fusión del poliéster: > 250 °C
- Punto de fusión del polipropileno: > 160 °C
- Punto de fusión del polvo de PE: > 100 °C

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Condiciones a evitar: Las temperaturas superiores a los 200 °C, generan su descomposición en presencia de oxígeno.

Incompatibilidad con otros materiales: Riesgo de reacción con oxidantes fuertes, en forma de sales o de ácidos.

Descomposición: Los productos de descomposición son peligrosos: el CO₂, el CO, los productos orgánicos oxigenados de bajo peso molecular. El material descompuesto no debe entrar en contacto con la piel, ya que su adherencia puede provocar quemaduras.

FICHA DE SEGURIDAD



TEJIDO “NON WOVEN” DE POLIESTER Y POLIPROPILENO

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

- El producto no está catalogado como tóxico.
- Consultar a su proveedor para usos finales específicos, como un contacto directo con los alimentos.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

- El poliéster es estable en el medioambiente y la celulosa es biodegradable de la misma forma que los productos naturales. Los productos de la incineración en presencia de una cantidad suficiente de oxígeno son: agua y CO₂.

13. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

- Verificar posibles reutilizaciones.
- Eliminar como desechos no peligrosos en centros aceptados conformes con las reglamentaciones locales.

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

- Este producto está regulado como material no peligroso para todo tipo de transporte.

15. NORMATIVAS

- Sin reglamentación específica.

16. OTRAS INFORMACIONES

- La información contenida en esta ficha está basada en nuestro conocimiento y en los principales textos legislativos y reglamentarios relativos a este producto y promulgados a la fecha de creación de este documento.
- Esta información no constituye una descripción contractual de las propiedades de estos productos.