



S-39® UNIVERSAL GEL

GEL DE SOLDAR UNIVERSAL Y SIN ÁCIDOS



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Gel de soldar universal y sin ácidos

CAMPO DE APLICACIÓN

Para soldaduras blandas de todo tipo de metales (excepto el aluminio y sus aleaciones) en prácticamente todos los campos de aplicación. Para uso en combinación con todo tipo de soldaduras de estaño macizas.

CARACTERÍSTICAS

- Universal
- Sin ácidos
- Fuerte efecto limpiador
- Máximo de temperatura: 375 °C
- Con pincel

CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

Calidad etiquetas	
	ISO 9454-1 / 3.2.2.C

PREPARACIÓN

Herramientas: Soldador o soldador de soplete, metal macizo de añadido para soldadura blanda, fibra de lijar, cortador de tubos, cepillo de empalmes, desbarbadora, escudo térmico, paño

APLICACIÓN

Modo de empleo:

1. Frotar bien y limpiar las superficies de unión (hasta disolver el óxido de metal) con fibra de lijado Griffon. 2. Aplicar con el pincel una capa uniforme de fundente a las dos superficies que se deben soldar. Evitar un uso excesivo de fundente. 3. Montar la unión. Utilizar solamente elementos que encajen bien. Evitar el sobrecalentamiento del fundente, este provoca un flujo defectuoso de la soldadura. 4. Calentar la unión uniformemente y añadir soldadura de estaño. Dejarla fundir en la costura y no en la llama o en el calentador de soldadura. Rellenar completamente la costura. 5. Eliminar los restos de fundente con agua o un paño húmedo. 6. Dejar enfriar la unión al aire.

Manchas/restos: Eliminar las manchas directamente con agua o un paño húmedo.

Puntos de atención: Utilizar el escudo térmico Griffon Heat Shield para proteger paredes, azulejos, papel pintado, pintura, enlucido, etc.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Viscosidad:	Gel
-------------	-----

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Como mínimo 24 meses, guardado en un envase bien cerrado, a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Una vez abierto, el envase es de conservación limitada.

Guardar en envase bien cerrado, en un lugar seco, fresco y al abrigo de las heladas.