

RX-409

RX-409C

Rualaix®

LEGNOSTUC

Pasta lista al uso reforzada con fibras indicada para el alisado, retapado y sellado de madera.



INFORMACION SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE

CATÉGORIA i1, RECUBRIMIENTOS DE ALTAS PRESTACIONES DE UN COMPONENTE, EN BASE ACUOSA

Límite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)
Este producto contiene 3,60 g/l COV max.

RECUBIERTO

POR TODO TIPO DE PINTURAS CONVENCIONALES
TRAS SECADO COMPLETO

CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA
EN 16566

G3S2V2W2A0C0R0

SOPORTES

Madera natural, tarimas, parquet, marcos de madera de puertas y ventanas, muebles.
Los soportes deben estar sanos, secos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente trabajabilidad.
- Contiene fibras micronizadas.
- Facilidad de alisado.
- Fácil de lijar.
- Excelente capacidad de relleno.
- Buena adherencia.
- Película superficial de extremada dureza.
- Gama de 14 colores.

IDEAL PARA

- Alisar, retapado y sellar las superficies de madera.

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio y exento de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, grasa, aceites desencofrantes, y en general, todo tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto sobre el fondo.



RX-409

RX-409C



LEGNOSTUC

APLICACIÓN EN OBRA

LIMPIEZA

Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento curativo, en primer lugar, con nuestro **RX-526 CLEAN ENERGY**. Éste será aplicado sobre la superficie a tratar y tras 5-10 minutos de actuación, se procederá a la limpieza del soporte con agua y con un cepillo de púas duras.

A continuación y una vez completamente seco el soporte, se procederá a la aplicación de **RX-524 CLEAN MICRO** hasta que el soporte quede completamente impregnado. Este tratamiento se llama preventivo, es muy eficaz y sirve para evitar la futura aparición de microorganismos.

La presencia de grasas o aceites, debe ser eliminada por completo para permitir una correcta adhesión del producto sobre el soporte.

MODO DE EMPLEO

Material listo al uso. No diluir.

Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.

Finalmente después del secado, si se desea, se puede lacar o barnizar

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad	1,64 ± 0,07
Granulometría máxima	200 µm
pH	8.0 - 9.0
Dureza shore C	80
Espesor máximo por capa	10 mm
Limpieza herramientas	Con agua
Adherencia inicial sobre hormigón	> 9 kg/cm ²

Tiempo de secado en profundidad en capa de 1 mm sobre soporte absorbente (*)	3 - 4 H
Clasificación al fuego	A2 - s1 - d0

(*) Depende de las condiciones ambientales, de la naturaleza del soporte y del espesor de aplicación.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - Categoría i1

LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) - 140 g/l (2010)	3,60 g/l máx.

RENDIMIENTO

kilogramos de pasta aplicados por m² en 1 mm de espesor

1.45 - 1.65

RX-409

RX-409C

Rualaix®

LEGNOSTUC

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la gama RUALAIX está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35°C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación dentro de su envase original y al resguardo de la humedad.

Para más información sobre medidas de protección y primeros auxilios, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica son orientativos y no deben ser considerados vinculantes. Han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura, humedad ambiental...). Los intervalos exhibidos han sido conformados mediante histórico de medidas. Ligeras desviaciones superiores o inferiores, de los rangos presentados en esta ficha técnica, serán admitidas según criterio técnico interno, y no supondrán merma de la calidad ni afectarán a las prestaciones del producto final, siendo debidas, entre otros factores, a variaciones presentes en las condiciones de medida y en la propia incertidumbre asociada al instrumental empleado.
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- No sobrepasar el espesor máximo de aplicación recomendado por capa.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- No aplicar sobre soportes no absorbentes.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No es recomendable la aplicación del producto sobre pinturas viejas mal adheridas.
- Temperatura de aplicación: de 5°C a 35°C
- Máxima humedad relativa: 85%

RX-409

RX-409C

Rualaix®

LEGNOSTUC

OBSERVACIONES

- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán identificados con un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

EMBALAJE

FORMATO	200 g	500 g	250 g	310 ml
UD./CAJA	8	4	18	12
PALETS	96 CAJAS	96 CAJAS	64 CAJAS	120 CAJAS



Código interno RX409NF2204A20

Código interno RX409TNF2181A20



BAIXENS

baixens.com

Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt