

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000966

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830111 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000966, de fecha 2014-04-04

Fecha de primera emisión 2009-05-26

Fecha de modificación 2017-06-27

Fecha de expiración 2022-06-27

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

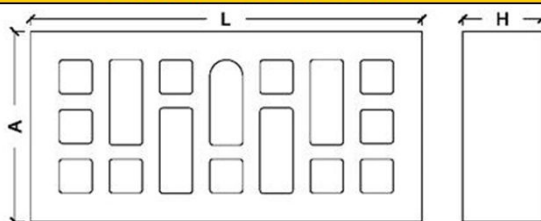
**PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**

**N° FICHA TECNICA: 0830111**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-30 DE 239 x 115 x 37-50-76
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 30 - 1150(D1) - 239x115x37-50-76 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1950(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - L≤0,6 - M≤0,5
NOMBRE COMERCIAL:	ROJO BAILÉN, CUERO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Rojo vivo y marrón



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm		
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4
				± 3		± 3
	Recorrido			± 2, ± 2, ± 2		± 2, ± 2, ± 2
				± 5		± 5
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista		≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior		≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 3	≤ 3	
			l ≤ 250 mm	≤ 2	≤ 2	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	41	≤ 45		
	Tolerancia (%)		Min: 37 - Máx: 45			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6		
Tratamiento de hidrofugación			SI			
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 11 %			
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	≤ 0,6			
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 30,0	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo: Tabla	1.950		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		1.150			
	Tolerancia (%)		± 10	± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.065 - 1.450 - 2.180	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.435 - 2.180		
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido	Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)			
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada			
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,35			
			0,180 - 0,180 - 0,210			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,50			
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1			
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.