

**SAL MARINA REGENIA POOL NATURE**

*La evaporación natural del agua de mar, resultado del efecto complementario del viento y del sol sobre el agua de mar almacenada en los cristalizadores de nuestras salinas, permite la obtención de una salmuera saturada en cloruro de sodio y la posterior cristalización de la sal que cosechamos.*

*En función del uso que se le quiere dar, diversos procesos de tratamiento como el secado a alta temperatura o el cribado o molturación para obtener diferentes granulometrías, permiten fabricar los distintos tipos de sal de acuerdo con las exigencias de los usuarios.*

**CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS**

		Valor	Métodos de referencia
Valores garantizados	NaCl ( <i>sobre base seca</i> )	98,5 %	UNE 34/205/81
	Humedad (a 110°C)	3 % máximo	UNE/34/203/81
Valores tipos	Granulometría	<i>90 % comprendido entre 0 y 12 mm</i>	UNE 34/232/81
	Otras sales solubles ( <i>Sobre base seca</i> )	0,565 %	UNE 34/204/81 y UNE 34//233/84
	Insolubles ( <i>Sobre base seca</i> )	0,035 %	UNE 34/202/81

**TRATAMIENTO**

Ninguno

**USOS**

Cualquier uso en industrias diversas bajo forma sólida o previa disolución.

**LUGAR DE FABRICACIÓN**

Torrevieja (E - 03185)

**ACONDICIONAMIENTO**

Disponibile en:

Sacos de 25 Kg reagrupados en palets de madera o plástico de dimensiones 80 x 120 cm.

***Recomendaciones:*** Para preservar las características iniciales de la sal, los palets deben ser almacenados en un local limpio y seco.

**UNION SALINERA DE ESPAÑA S.A.**

C/ Palacio de Miraflores, Carrera de San Jerónimo Nº 15 – 2º Planta (Oficina 213) - 28.014 MADRID