IMPRIMACION EPOXI AL AGUA MATE BLANCA

Tipo de producto

Imprimación multiuso interior, de máxima calidad, a base de resinas epoxi especiales en medio acuoso.

Características técnicas

Color UNE EN ISO 3668	Blanco
Brillo (geometría 60º) UNE EN ISO 2813	Mate
Peso Específico (A+B) (Kg/L) UNE EN ISO 2811-1	1.25 ± 0,05 Kg/L
Sólidos en peso (A+B) (%) UNE EN ISO 3251	41 ± 2 %
Sólidos en volumen (A+B) (%) UNE EN ISO 3233-1	27 ± 2 %
Viscosidad de suministro (A+B) UNE EN ISO 2431	90 ± 10 segundos Copa Ford 4 a 20ºC
Rendimiento Teórico (A+B)	5 - 8 m²/Kg. mano, según estado y estructura de la superficie.
Conservación y Estabilidad en envase	1 año en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40ºC.
COVS (A+B) UNE EN ISO 11890-1	85.53 g/L.

Oficinas centrales / Headquarters / Siège social
San Fernando, 116. D.P. 26300 Nájera. La Rioja. Spain
Tel. (34) 941 410 000 / Fax (34) 941 410 111 / www.barpimo.com

Instrucciones de aplicación

Catalizador	**K0864**
Suministro (A+B)	**Componente A: Imprimación Epoxi al Agua Mate Blanca (4 Kg o 16 Kg)** **Componente B: Catalizador K0864 (0.5 Kg o 2 Kg)**
Vida de mezcla UNE EN ISO 9514	3 – 4 horas a 20ºC
Proporción de mezcla en peso	8/1
Espesor de capa recomendado	30 - 40 Micras por mano
Aplicación sobre	Adecuado para hormigón, PVC, plástico, vidrio, cerámica, mármol,etc.
Temperatura de aplicación	Superior a 12ºC
Temperatura de soporte	Superior a 8ºC
Humedad relativa ambiental	Inferior al 80%
Humedad residual del soporte	Inferior al 6%
Número de capas	1 – 2 manos (hasta espesor recomendado).
Repintado	12 - 24 horas

	Diluyente	Porcentaje de aplicación
Brocha	Agua	Máximo 10%
Rodillo	Agua	Máximo 10%
Pistola airless	Agua	Máximo 10%

Diluyente de limpieza	Agua
Limpieza de utensilios	Recomendamos extremar la limpieza de los útiles de trabajo. Limpiar inmediatamente después de su uso con agua.

Propiedades y Modo de empleo

Propiedades
Facilidad de aplicación.
Buena cubrición.
Poder de relleno.
Resistente a la abrasión, desgastes, fregados, vertidos de grasas, aceites minerales, otros agentes químicos y suciedad en general.
Evita la formación de polvo del suelo, mejora su dureza superficial, evita su erosión y desgaste facilitando su limpieza.
Excelente adherencia y dureza.
Adherencia sobre hormigón, PVC, plástico, vidrio, cerámica, mármol, etc.
Puente de adherencia sobre pinturas al clorocaucho para posterior acabado con epoxi o poliuretano.
Acción antioxidante.
Repintable tanto con productos en base agua como solvente.

Oficinas centrales / Headquarters / Siège social
San Fernando, 116. D.P. 26300 Nájera. La Rioja. Spain
Tel. (34) 941 410 000 / Fax (34) 941 410 111 / www.barpimo.com

Preparación de superficies
Las superficies deben estar lijadas, limpias, secas, libres de polvo, grasa, aceites y humedad.
Suelo limpio, seco y hormigón bien fraguado en los suelos nuevos (28 días).
Humedad residual del suelo inferior al 6%.
Preferentemente con rugosidad para mejorar la adherencia.
Sobre superficies sin pintar: aplicar 1 - 2 manos (dilución máxima 10%)
Sobre superficies con pinturas viejas: Eliminar la pintura en mal estado y proceder como en superficies sin pintar
Sobre superficies con pinturas en buen estado: Lijar, limpiar y proceder como en superficies sin pintar.

Modo de empleo
Se suministra en dos envases: Componente A y Componente B.
Agitar mecánicamente el Componente A hasta obtener una pasta homogénea.
Añadir el Componente B sobre el Componente A en su totalidad.
Proporción de la mezcla en peso: 8 partes de "A" y 1 parte de "B".
Agitar mecánicamente la mezcla hasta obtener de nuevo una pasta homogénea.
Dejar reposar 10 – 15 minutos.
Aplicar con buena renovación de aire, en capas delgadas, uniformes y bien extendidas.
Aplicar una o varias capas hasta espesor recomendado.

Recomendaciones Antes de aplicar
No aplicar con temperaturas inferiores a 12ºC.
Humedad relativa ambiente inferior a 80%.
Humedad residual del suelo inferior a 6%
Temperatura soporte superior a 8ºC.

Secado / Polimerización

Secado al tacto (20ºC y 80% H.R.)	30 – 60 minutos en función de espesor aplicado y condiciones ambientales.
Intervalo de repintado mínimo	12 - 24 h.
Secado para Ensayos Físicos	15 días
Secado para Ensayos Químicos	15 días

Oficinas centrales / Headquarters / Siège social
San Fernando, 116. D.P. 26300 Nájera. La Rioja. Spain
Tel. (34) 941 410 000 / Fax (34) 941 410 111 / www.barpimo.com

Resistencias físico-químicas

Probetas de Ensayo	Hormigón y derivados
Espesor de Film Seco UNE-EN ISO 2808	50 ± 10 micras
Adherencia UNE-EN ISO 2409	100%

Generales

Envasado	4 + 0.5 Kg, 16 + 2 Kg
Almacenamiento	Guardar en lugar fresco. No almacenar los envases abiertos o empezados.

Observaciones

Agitar el contenido de los envases antes de ser usados.
Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
Aplicar con buena renovación de aire.
La estabilidad máxima del catalizador es de 1 año a 20ºC.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 20/10/2021 Esta ficha anula todas las anteriores.

Oficinas centrales / Headquarters / Siège social
San Fernando, 116. D.P. 26300 Nájera. La Rioja. Spain
Tel. (34) 941 410 000 / Fax (34) 941 410 111 / www.barpimo.com