

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000966

AENOR certifica que la organización

CERAMICA MALPESA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0830111 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA A-4, KM 303 23730 VILLANUEVA DE LA REINA (Jaen - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/000966, de fecha 2014-04-04

Fecha de primera emisión 2009-05-26

Fecha de modificación 2017-06-27

Fecha de expiración 2022-06-27

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

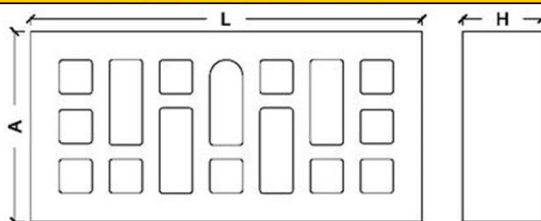
N° FICHA TECNICA: 0830111

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA MALPESA S.A. - VILLANUEVA DE LA REINA (JAÉN)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-30 DE 239 x 115 x 37-50-76
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 30 - 1150(D1) - 239x115x37-50-76 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1950(D1) - G2 - FR41 - B0,15 - V5/10 - W≤6 - L≤0,6 - M≤0,5
NOMBRE COMERCIAL:	ROJO BAILÉN, CUERO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Rojo vivo y marrón

AENOR

Producto
Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica				Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones			Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas				≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada			
	piezas desconchadas			UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm			
				Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)		UNE-EN 772-16	T2	± 4	T2	± 4	
		ancho (a)				± 3		± 3	
		grueso (h)				± 2, ± 2, ± 2		± 2, ± 2, ± 2	
	Recorrido	largo (l)			R2	± 5	R2	± 5	
		ancho (a)				± 3		± 3	
		grueso (h)				± 2, ± 2, ± 2		± 2, ± 2, ± 3	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista			≥ 15,0		≥ 15,0			
	pared exterior no vista			≥ 10,0		≥ 10,0			
	pared interior			≥ 5,0		≥ 5,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)				N/A					
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm		UNE-EN 772-20	N/A		N/A		
		300 ≥ l ≥ 250 mm			≤ 3		≤ 3		
		l ≤ 250 mm			≤ 2		≤ 2		
Porcentaje de huecos (%)		Valor declarado (%)		UNE-EN 772-3	41		≤ 45		
		Tolerancia (%)			Min: 37 - Máx: 45				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)				UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5			
Espesor combinado de tabiquillos (%)				UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20			
Absorción de agua en elementos exteriores (%)				UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6			
Tratamiento de hidrofugación					SI				
					Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 11 %				
Succión (Kg/(m ² x min))				UNE-EN 772-11	≤ 0,6				
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)				UNE-EN 772-7	N/A				
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)				UNE-EN 772-1	≥ 30,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)			UNE-EN 772-13	1.950				
	Aparente (Kg/m ³)				1.150				
	Tolerancia (%)				± 10				
Masa (g)	Reducción por densidad:	NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.065 - 1.450 - 2.180		Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.435 - 2.180			
Eflorescencias				UNE 67029 EX	No eflorescido		Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)				UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)				
Propiedades térmicas (Método)					Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada				
				Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λpieza (W/m x k)					0,35				
Rmuro (m ² x k/w)					0,180 - 0,180 - 0,210				
Permeabilidad al vapor de agua - μ				Anexo A UNE-EN 1745	5/10				
Contenido en sales solubles activas				UNE-EN 772-5	S2				
Expansión por humedad (mm/m)				UNE 67036	≤ 0,50				
Reacción al fuego		(%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1				
Adherencia (N/mm ²)				Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15				
Piezas especiales					SI				

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
Se realizan diferentes acabados superficiales (liso, corcho, rugoso, arenado, etc). Pueden llevar muesca en una o en las dos testas y/u otro tipo de perforaciones. Se certifican sólo plaquetas como piezas especiales.

AENOR