

TABIHAUS®



FICHA DE SEGURIDAD

Según REGLAMENTO (UE) 2020/878 DE LA COMISIÓN

TIPO DE PRODUCTO:

Paneles bicomponentes de sal de epsom con espuma rígida de poliestireno extrusionado.

Fabricado por:

ANDARAGÓN S.L.U.
POL. IND. LAS NORIAS, 19
50450 MUEL
ZARAGOZA

Teléfono de URGENCIAS:

976 901 941 (Servicio Atención al Cliente)

Horario oficinas:

Lunes a jueves de 7:00 a 17:00 h.
Viernes de 7:00 a 15:00 h.
ZARAGOZA



Andaragon Polígono
Las Norias,
Parcela 19-A
50450 MUEL
(Zaragoza - España)



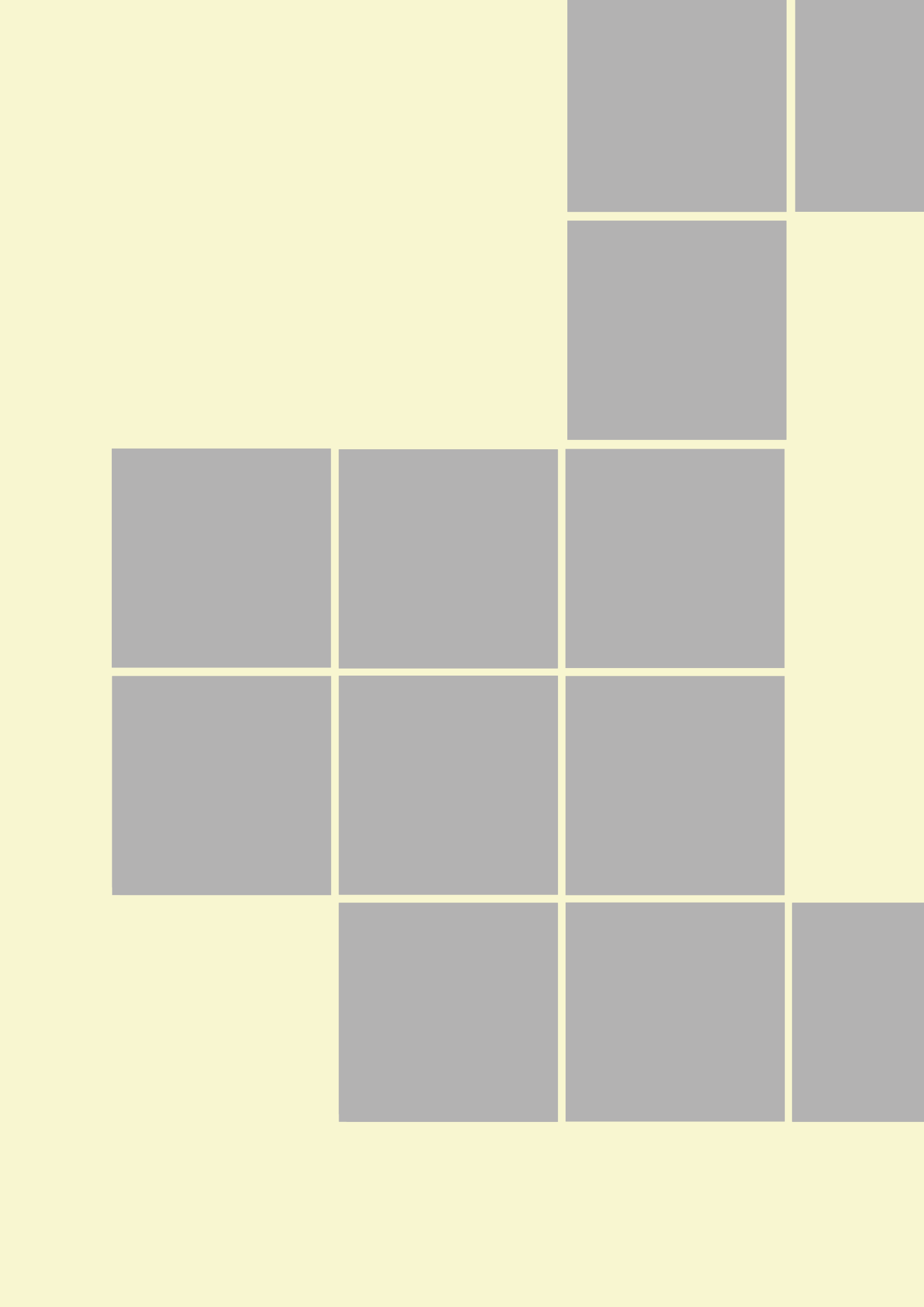
976 901 941



info@tabihaus.com



www.tabihaus.com



ÍNDICE

1. PRODUCTO	1
2. ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN	1
2.1. ALMACENAMIENTO EN FÁBRICA	1
2.2. ALMACENAMIENTO EN OBRA	1
2.3. MANIPULACIÓN	2
3. PROTECCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LA MANIPULACIÓN EN OBRA	2
3.1. PROTECCIÓN RESPIRATORIA.....	2
3.2. PROTECCIÓN DE LAS MANOS	2
3.3. PROTECCIÓN DE LOS OJOS	2
3.4. PROTECCIÓN CUTÁNEA.....	3
3.5. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS	3
4. CLASIFICACIÓN (Directiva 1999 / 45 / EC).....	3
5. RIESGOS PARA LA SALUD	3
6. PRIMEROS AUXILIOS	3
6.1. GENERAL	3
6.2. OJOS	3
6.3. PIEL	3
6.4. INHALACIÓN	4
6.5. INGESTIÓN	4
6.6. NOTAS PARA EL MÉDICO.....	4
6.7. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA	4
7. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS	4
7.1. REACCIÓN AL FUEGO.....	4
7.2. INFLAMABILIDAD DEL PRODUCTO	4
7.3. COMBUSTIBLE.....	5
7.4. MEDIDAS ESPECIALES EXPLOSIÓN	5
7.5. MEDIDAS DE AYUDA A LA EXTINCIÓN	5
7.6. EQUIPO PROTECCIÓN BOMBEROS	5
7.7. OTRAS MEDIDAS A ADOPTAR	5
7.8. CÓDIGOS DE RIESGO INTERNACIONALES.....	5
7.9. RIESGOS ESPECÍFICOS	5
8. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS	6
9. TRATAMIENTO DE LOS RESIDUOS	6
10. CONSIDERACIONES RELATIVAS PARA SU ELIMINACIÓN	6
11. INFORMACIÓN PARA EL TRANSPORTE	6
12. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA	7
13. CÓDIGOS	7
14. OTRA INFORMACIÓN	8



1. PRODUCTO

PANEL TABIHAUS®: Panel prefabricado de medida 2600 mm x 1200 mm. Está compuesto por una o dos placas de sal de Epsom reforzada con doble malla de fibra de vidrio, impermeabilizante líquido, partículas esféricas de EPS recicladas y otros aditivos. Y adherido, un XPS 100% reciclado y reciclable.

2. ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

2.1 Almacenamiento en fábrica

Los paneles TABIHAUS® se almacenan en la nave destinada a tal efecto, y se encuentran en todo momento, identificados, controlados y organizados hasta su carga en el transporte.

Los paneles se almacenan, al menos 24 horas, en una zona del interior de la fábrica, adecuadamente posicionados en palets fabricados a tal efecto, y con las mismas medidas.

Para el correcto almacenamiento manipulación y traslado de los diferentes componentes del sistema, se debe tener en cuenta la normativa vigente en cuanto a la prevención de riesgos laborales.

(LEY 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales)

2.2 Almacenamiento en obra

Condiciones de almacenamiento:

- Almacenar en lugar seco y proteger de la irradiación de rayos ultravioleta. Preferentemente a cubierto.
- No almacenar junto a materiales inflamables. Mantener alejado de las llamas o fuentes de calor.

Los componentes químicos del sistema (espuma y polímero) sí que precisan de un cuidado con mayor atención.

Se debe evitar exponerlos al sol, y su almacenamiento debe evitar temperaturas extremas.



Las cajas indican la posición correcta de almacenamiento.

Para el correcto almacenamiento, manipulación y traslado de los distintos componentes del Sistema de construcción TABIHAUS®, se debe seguir la normativa vigente en cuanto a la ley de prevención de riesgos laborales (LEY 31/1995, de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales).

2.3 Manipulación

En el proceso de corte, liberación de partículas de fibra de vidrio.

El XPS puede liberar trazas de gas (CO₂, etc.).

Realizar las operaciones al aire libre o en local ventilado.

- En caso de sobrecalentamiento pueden producirse vapores de degradación. Evitar inhalar los vapores.
- No fumar.

3. PROTECCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LA MANIPULACIÓN EN OBRA

Los paneles tienen como refuerzo fibra de vidrio, lo cual puede generar irritación cutánea para algunas personas. En ese caso, se necesitará vestir prendas de manga larga.

Los instaladores deberán utilizar los EPI s habituales en construcción. Mascarilla en el corte de los paneles, guantes y gafas de protección.

3.1 Protección respiratoria

Si se produce polvo utilizar equipo respiratorio con filtro homologado para partículas. (P1)

3.2 Protección de las manos

Guantes.

3.3 Protección de los ojos

Gafas de seguridad ajustadas al rostro o pantalla facial (EN 166), en las áreas de trabajo otro equipo de protección son las duchas y lavaojos.



3.4 Protección cutánea

Utilizar mono o camisa de manga larga y pantalones largos con calzado de trabajo.

3.5 Identificación de peligros

Sin indicaciones especiales de peligrosidad para el hombre o el medio ambiente según el Reglamento 1272/2008.

4. CLASIFICACIÓN (Directiva 1999 / 45 / EC)

No clasificado.

5. RIESGOS PARA LA SALUD

Irritante para los ojos y órganos respiratorios.

Ligeramente tóxico si se ingiere y en contacto prolongado con la piel, no obstante no es normal sufrir una intoxicación por este producto si se siguen las precauciones de higiene industrial adecuadas y se respetan las prácticas de seguridad.

6. PRIMEROS AUXILIOS

6.1 General

En todos los casos que persistan los síntomas solicitar atención médica.

6.2 Ojos

Quitar las lentes de contacto. Lavar inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos. Utilizar agua templada. Los párpados deberán mantenerse abiertos para asegurarse el lavado minucioso. Consultar al médico si persiste la irritación o sufre cambios en la visión.

6.3 Piel

En caso de contacto quitar las ropas manchadas y/o salpicadas, incluido el calzado. Lavar la zona de piel afectada con abundante agua y jabón durante al menos 5 minutos. Utilizar agua templada. Si aparecen síntomas de irritación en la piel consultar con un médico.



6.4 Inhalación

Llevar a la persona donde pueda tomar aire fresco. Si la persona esta inconsciente mantener la respiración y una adecuada ventilación. Si aparecen síntomas de irritación y/o ahogo, obtener atención médica inmediata.

6.5 Ingestión

En caso de ingestión enjuagar la boca con agua. Si la persona esta consciente dar abundante agua a beber. Si la persona esta inconsciente no dar nunca a tragar. Recibir atención médica inmediata.

Nunca deje a la persona sola y/o desatendida. Para prevenir la aspiración o inhalación del producto mantener a la víctima de lado con la cabeza mas baja que la cintura.

6.6 Notas para el médico

SINTOMAS: Tratamiento sintomático.

ANTIDOTO EMERGENCIA: No hay antídoto específico.

6.7 Información toxicológica

Según la información disponible y nuestra experiencia, la utilización del producto no produce efectos perjudiciales para la salud, teniendo en cuenta las condiciones habituales de uso.

7. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

7.1 Reacción al fuego

Placa de Sal: A1, s1, d0.
XPS: Clase E

7.2 Inflamabilidad del producto

Producto no inflamable.



7.3 Combustible

Placa sal: Este producto no es considerado como combustible.

XPS: producto auto extingible.

7.4 Medidas especiales explosión

Producto no posee propiedades detonantes/explosivo bajo condiciones normales.

7.5 Medidas de ayuda a la extinción

Placa: Agua pulverizada.

XPS: Agua, CO₂, espuma seca. (Todas las sustancias extintoras que se utilizan en los incendios en los que está involucrado el plástico).

7.6 Equipo protección bomberos

Ropa / traje de protección adecuados y equipos autónomos de respiración (SCB).

OBSERVACIONES: N.A.

7.7 Otras medidas a adoptar

Evacuar al personal de las zonas inmediatas. Manténgase contra el viento.

7.8 Códigos de riesgo internacionales

#NFPA: NP / HMIS: NP

7.9 Riesgos específicos

XPS: Ninguno en la combustión de pequeñas cantidades. La combustión de poliestireno desprende carbono (hollín), dióxido de carbono (CO₂), monóxido de carbono (CO), restos de estireno así como trazas de productos de degradación.



8. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

Estado físico: Placas (cuerpo sólido).

Color: Gris placa, variable en XPS.

CARACTERÍSTICAS:

Temperatura de fusión: $> 100\text{ }^{\circ}\text{C}$

Temperatura de ignición: $> 350\text{ }^{\circ}\text{C}$

Cambio de estado: Si se expone a una temperatura $> 85\text{ }^{\circ}\text{C}$ puede producirse un reblandecimiento o deformación.

Temperatura de inflamación: $> 380\text{ }^{\circ}\text{C}$

Densidad: Total $< 700\text{ Kg/m}^3$. Densidad placa $\leq 900\text{ Kg/m}^3$. Densidad XPS $\leq 60\text{ Kg/m}^3$

Solubilidad en agua: Insoluble.

Solubilidad en disolventes: Soluble en disolventes orgánicos o en hidrocarburos aromáticos.

9. TRATAMIENTO DE LOS RESIDUOS

El producto limpio se puede reciclar en planta. Una vez aplicado se puede separar y retirar.

Según su estabilidad, en condiciones ambientales normales, no se dispersa en el medio ambiente ni afecta negativamente.

10. CONSIDERACIONES RELATIVAS PARA SU ELIMINACIÓN

RESIDUOS / PRODUCTOS NO UTILIZADOS:

Debe ser tratado respetando las legislaciones vigentes. El residuo puede eliminarse en vertederos controlados.

El producto limpio es separable y reciclable en planta.

11. INFORMACIÓN PARA EL TRANSPORTE

Producto no peligroso según los criterios de la reglamentación del transporte.



12. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Sin obligación de etiquetado especial conforme a las disposiciones relativas a la clasificación, envasado y etiquetado de las sustancias o de los preparados peligrosos.

Tras la entrada en vigor de la Decisión 2000/532/CE y de sus modificaciones, donde se establece una nueva Lista Europea de Residuos (LER), es obligatorio que los productos tengan asignado un código LER que permita al usuario conocer el tipo de gestión de residuos que le corresponde. El LER declarado es 150203 . Los residuos generados durante la puesta en obra deberán ser gestionados según la legislación vigente por un gestor autorizado a tal efecto (véase el Real Decreto 105/2008 por el que se regula la producción y gestión de los residuos de construcción y demolición).

13. CÓDIGOS

Los paneles TABIHAUS® son un residuo no peligroso. Se puede gestionar con el LER 10 13 11.

Para que se pueda gestionar, la obra tiene que tener NIMA. Este número es necesario para que la gestión se haga de forma correcta. Si en la obra se van a gestionar otros residuos peligrosos, tiene la obligatoriedad de haberlo solicitado.

Sistema Construcción TABIHAUS®

Tratamiento de los componentes del sistema

Panel TABIHAUS® (LER 10 13 11)

Tornillos de fijación del panel (LER 16 01 17)

Polímero TABIHAUS® (LER 08 04 09)

Masa de amarre TABIHAUS® (LER 08 04 10)

Calzos separadores (LER 07 02 13)



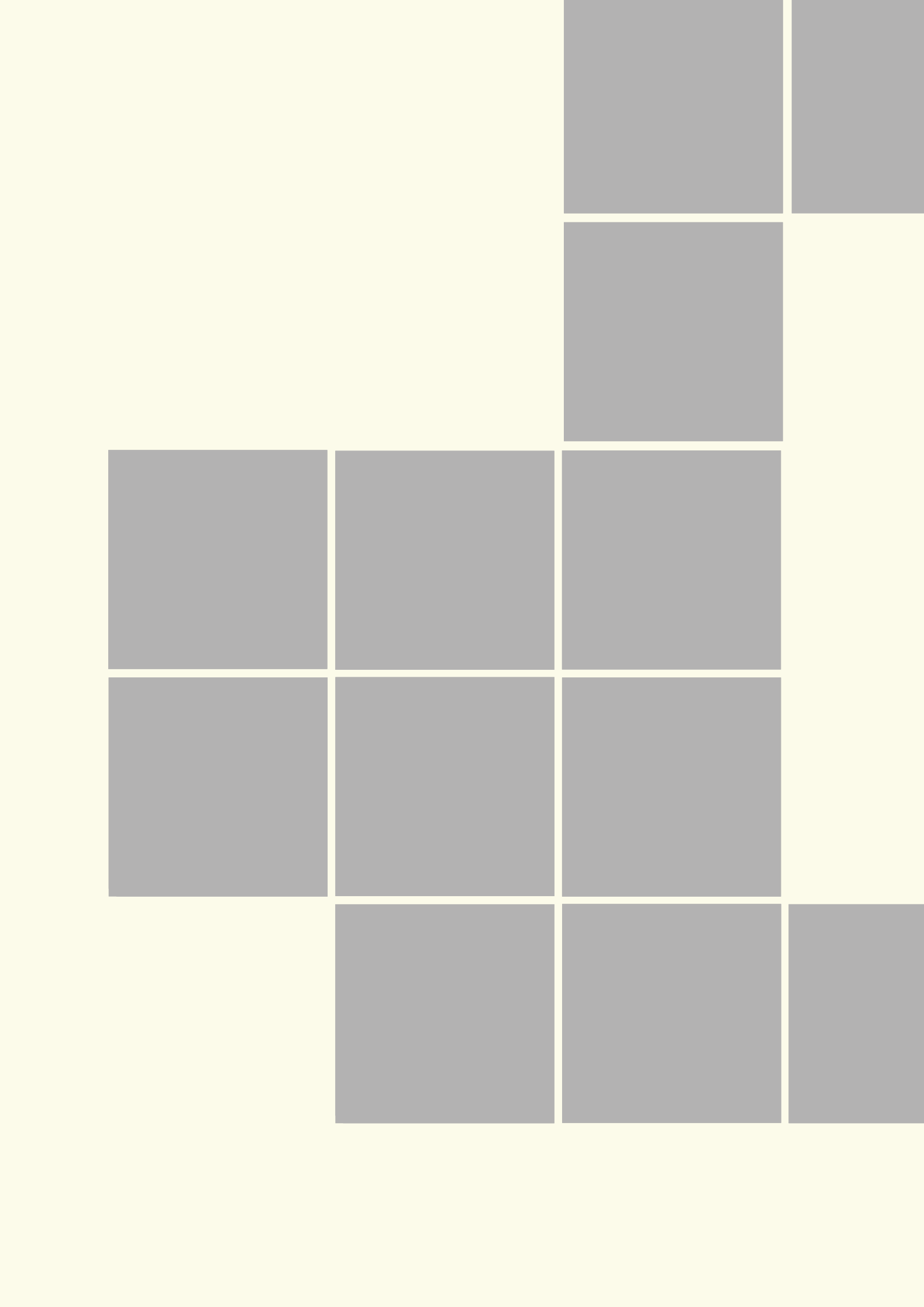
14. OTRA INFORMACIÓN

Estos datos están basados en nuestros actuales conocimientos, en colaboración con proveedores y plantas de reciclado. Describen nuestro producto desde el punto de vista de las exigencias de seguridad, pero no tienen la finalidad de asegurar unas determinadas propiedades. El receptor de nuestro producto deberá observar, bajo su responsabilidad, las reglamentaciones y normativas correspondientes.

La información se refiere exclusivamente al producto referenciado.

Las especificaciones y datos técnicos que aparecen en este documento son de carácter orientativo, correspondiendo a valores medidos de laboratorio.

ANDARAGÓN S.L.U. se reserva el derecho a modificarlos sin previo aviso y deniega cualquier responsabilidad por un uso indebido.





TABIHAUS[®]



Andaragon Polígono
Las Norias,
Parcela 19-A
50450 MUEL
(Zaragoza - España)



976 901 941



info@tabihaus.com



www.tabihaus.com