



GALVANIZADO ZINC PRESTO

Ord.-no.: 102309

Información técnica



Spray de zinc de secado rápido con buenas propiedades de relleno y excelente adherencia para uso profesional. Para acero galvanizado tratado y sin tratar.

Calidad y propiedades

- Secado rápido
- Buena cobertura
- No se decolora y es resistente a los rayos UV.
- Buena dureza superficial
- Resistente a la gasolina, a los productos químicos y a la intemperie. influencias
- Resistente al desgaste y sin rayones
- Excelente adherencia

Datos físicos y químicos

- Base: resina nitro combi
- Nombre del color: plata
- Olor: Característico
- Grado de brillo: brillo, >75 GU
- Eficiencia: 400 ML - 1,5 m²
- Seco al tacto: 10-20 min
- Secado al polvo: 5-10 min
- Completamente seco: 2 h
- Temperatura mínima de trabajo: 15 °C
- Temperatura máxima de trabajo: 25° C
- Presión de vapor: 8300/20 bar
- Resistencia a la temperatura: plata - 110° C
- Estabilidad de almacenamiento: 10 años
- Contenido: 400ML

Cómo utilizar

La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasa.
El aerosol debe tener temperatura ambiente.
La mejor temperatura de procesamiento es de 15 a 25 °C.
Antes de usar, agite el aerosol durante 2 minutos y rocíe una muestra.
Distancia a la superficie a tratar aproximadamente 25 a 30 centímetros.
Aplicar el spray en varias capas finas. Antes de aplicar la siguiente capa, agite nuevamente el aerosol.
El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, la humedad del aire y el espesor de la capa.

Ambientalmente sano actuación. Los tapones y embalajes están fabricados con material reciclable.

Desecho Los que no estén vacíos deberán eliminarse como "basura especial".

Marcado/Etiquetado 1999/45/EG. Todos los aerosoles corresponden a TRGS 200 y TRG 300, así como a la directriz de aerosoles 75/324/EWG en la versión vigente.

A partir del 15 de noviembre de 2023 : esta versión reemplaza todas las versiones publicadas anteriormente.