



# MULTIBOARD 6mm

## HOJA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### 1 Composición del producto

Los paneles MULTIBOARD están compuestos de:

- Cemento Portland.
- Rellenos minerales extrafinos seleccionados que proporcionan una superficie especialmente lisa.
- Fibras de refuerzo orgánicas.
- Aditivos funcionales.

### 2 Método de fabricación

Los paneles MULTIBOARD se fabrican en una máquina Haschek y se fraguan en autoclave. Para aplicaciones exteriores en las que sea necesario pintar los paneles, estos se pueden rectificar, lijar y hacerlos repelentes al agua (hidrofobación).

### 3 Dimensiones y tolerancia

|                   |      |
|-------------------|------|
| Espesor (mm)      | 6 mm |
| Peso entregado en | 8,66 |

Dimensiones y peso bruto por panel

| Dimensiones (mm) | Peso entregado en fábrica(kg/panel) |
|------------------|-------------------------------------|
| 2.500 x 1.220    | 26,4                                |
| 2.500 x 600      | 12,9                                |

Tolerancia

| Tolerancia             | Cumple con EN 12467 (nivel I) |
|------------------------|-------------------------------|
| Espesor (mm)           | ± 10%                         |
| Largo y ancho (mm)     | ± 3                           |
| Rectangularidad (mm/m) | 1.0                           |

### 4 Color

Los paneles MULTIBOARD son de color beige. En ocasiones pueden presentar manchas en la superficie, por ejemplo puntos marrones o blancos típicos del proceso de autoclave, que son inherentes a la producción.



# MULTIBOARD 6mm

## HOJA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### 5 Propiedades técnicas

Valores medios de acuerdo con la norma europea EN 12467 "Placas planas de fibrocemento", que describe la clasificación y la mayoría de los métodos de ensayo.

| A. Evaluación según el sistema de gestión de calidad ISO |               |            |                      |                   |
|--|---------------|------------|----------------------|-------------------|
| Densidad   | Seco          | EN 12467   | 1.230                | kg/m <sup>3</sup> |
| Resistencia a la flexión                                 | Ambiente, ⊥   | EN 12467   | 23,0                 | N/mm <sup>2</sup> |
|  | Ambiente, //  | EN 12467   | 17,0                 | N/mm <sup>2</sup> |
| Módulo de elasticidad                                    | Ambiente, ⊥   | EN 12467   | 8.500                | N/mm <sup>2</sup> |
|  | Ambiente, //  | EN 12467   | 6.000                | N/mm <sup>2</sup> |
| Resistencia a la delaminación                            | Ambiente      |            | 1                    | N/mm <sup>2</sup> |
| Comportamiento hídrico                                   | 0-100%, medio |            | 2,10                 | mm/m              |
| Porosidad  | 0-100%        | EN 12467   | 38,5                 | %                 |
| B. Clasificación   |               |            |                      |                   |
| Clasificación de durabilidad                             |               | EN 12467   | Categoría A          |                   |
| Clasificación de resistencia                             |               | EN 12467   | Clase 3              |                   |
| Clasificación de reacción al fuego                       |               | EN 13501-1 | A2-s1-d0             |                   |
| C. Prueba tipo o estimación óptima                       |               |            |                      |                   |
| Prueba de impermeabilidad                                |               | EN 12467   | OK                   |                   |
| Prueba de agua caliente                                  |               | EN 12467   | OK                   |                   |
| Prueba de estabilidad en seco                            |               | EN 12467   | OK                   |                   |
| Prueba de deshielo                                       |               | EN 12467   | OK                   |                   |
| Coefficiente de dilatación térmica                       | $\alpha$      |            | 6.5*10 <sup>-6</sup> | m/mK              |
| Coefficiente de conducción térmica                       | $\lambda$     |            | 0.19                 | W/mK              |
| Factor de resistencia a la difusión del vapor de         | $\mu$         |            | 17-21                |                   |

### 6 Ventajas

Siempre que se sigan las directrices de aplicación, los paneles de fibrocemento EURONIT tienen una combinación de propiedades, descrita a continuación, superior a la de otros materiales:

- Son ignífugos (no inflamables, no propagan el fuego)
- Proporcionan aislamiento acústico.
- Resisten las temperaturas extremas.
- Son resistentes al agua (si se cumplen las directrices de uso),
- Son resistentes a muchos organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, bichos, etc.).
- Son resistentes a muchos productos químicos.
- Respetan el medio ambiente, no emiten gases perjudiciales.

### 7 Usos

MULTIBOARD se puede usar en las siguientes APLICACIONES EXTERIORES:

- Revestimiento exterior de paredes, revestimiento inferior de aleros, piezas de fachadas, techos exteriores.

MULTIBOARD debe recubrirse siempre con una pintura permeable al vapor no transparente (p. ej. pintura acrílica en dispersión acuosa, acrílica al siloxano o mineral). La pintura deberá aplicarse de acuerdo con las instrucciones del proveedor del sistema de pintura.

#### **¡CUIDADO!**

Como los paneles quedan expuestos a las condiciones climáticas entre el montaje y el acabado, pueden absorber algo de humedad a través de los cantos y de la superficie. Esto puede provocar problemas físicos para la construcción y diferencias de color debidas a la humedad. Por lo tanto, recomendamos recubrir el exterior de los paneles MULTIBOARD con un acabado que cumpla con las directrices de aplicación en las 4 semanas posteriores al montaje.

MULTIBOARD solo puede pintarse si la humedad en los paneles es estable y de menos del 18 %. El contenido de humedad se puede medir con un hidrógrafo

Para evitar que se humedezcan los paneles y tener que secalos después, se puede poner una protección frente a la lluvia tras el montaje.



# MULTIBOARD 6mm

## HOJA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### 8 Datos de aplicación

El corte y el taladrado deberán realizarse en un ambiente seco. Limpiar inmediatamente el panel de polvo y restos del corte o taladro con un paño seco de micro fibra. Si no se limpia, el polvo o los restos pueden provocar manchas.

Para el mecanizado de paneles, hay que prever que la maquinaria necesita extracción de polvo y/o ventilación. Si la extracción de polvo no es eficiente, hay que emplear máscaras contra el polvo de tipo FFP2 o mejores de acuerdo a EN149:2001.



#### Cortado/Serrado

Cuando se trabaja con paneles, estos debe estar bien apoyados para que no se comben. El banco de sierra deberá ser muy estable y no vibrar. Al cortar, la placa no debe soportar tensiones. Para obtener un buen corte, la placa no puede sufrir vibraciones ni tensiones durante el serrado. Cortar en un sentido incorrecto puede provocar problemas de delaminación en los cantos.

- Sierra de mesa o sierra circular manual con carril con discos de sierra universales EURONIT (rotación rápida) disponibles en Leitz-Services: Diámetros disponibles: 160, 190, 225 y 300 mm
- Sierra de calar con hoja con dientes de carburo tipo T141 HM de Bosch (disponible en EURONIT).
- Sierra de mesa (rotación rápida) o sierra circular manual con carril con discos diamantados.

#### Acabado de los cantos:

- Papel de lija fino.

#### Taladrado:

El panel debe estar bien apoyado alrededor del punto a taladrar (p. ej. en una superficie de madera).

- Para orificios: brocas helicoidales con puntas de carburo (o enteras de carburo) con un ángulo de 60 ° (disponible en EURONIT). Diámetros disponibles: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- Para aperturas circulares: sierras de corona con dientes de carburo (p. ej. tipo Pionier de Metabo).

#### Accesorios de sujeción.

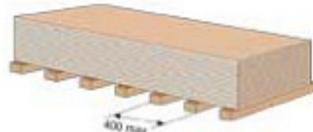
En función de la aplicación se pueden usar los siguientes accesorios (ver las instrucciones de aplicación para mayor información). El material (p. ej. acero inoxidable, acero galvanizado, acero fosfatado) también se escogerá en función de la aplicación:

- Tornillos Se puede atornillar directamente sin taladrar previamente. Para los tornillos de cabeza avellanada hay que fresar antes la superficie.
- Clavos: Clavos estriados de acero inoxidable(A2)
- Grapas

#### Sellador

Use solo selladores neutros. Las siliconas no neutras o los selladores tipo thiokols pueden provocar manchas

### 9 Manipulación



Los paneles vienen empaquetados en palés. Hay que transportarlos con una lona encima. Hay que apilar los paneles en horizontal sobre una superficie plana. Los paneles deben estar siempre bien apoyados para que no se comben. Deben apilarse en un entorno seco y bien ventilado. Si fuera necesario almacenar los paneles en el exterior, deberán estar siempre protegidos de la lluvia por una lona o cubierta de plástico. Si se mojasen los paneles en el embalaje, habría que retirar todo el embalaje y colocarlos de modo que se sequen completamente. Le recomendamos que deje que los paneles se aclimaten al entorno antes de usarlos. Hay que coger los paneles de la pila entre dos personas y llevarlos en vertical. Hay que dejar siempre una lámina entre los paneles apilados para que no se dañe la pintura.



# MULTIBOARD 6mm

## HOJA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### 10 Salud y seguridad

Durante el mecanizado de los paneles es posible que se desprenda polvo, lo que puede irritar las vías respiratorias y los ojos. Además, la inhalación de polvo que contenga cuarzo fino (de tamaño respirable) en concentraciones altas o durante periodos prolongados puede desembocar en enfermedades pulmonares e incrementar el riesgo de cáncer de pulmón. Dependiendo de las condiciones de trabajo, hay que prever la maquinaria adecuada con extracción de polvo y/o ventilación. Para ampliar esta información, por favor revise la Hoja de Datos de Seguridad (según 1907/2006/EC artículo 31).

### 11 Garantía

La garantía de este producto solo es válida si se respetan las directrices de aplicación de EURONIT. En caso de que quede alguna duda sobre la idoneidad de los paneles EURONIT para una aplicación en concreto, le recomendamos que solicite asesoramiento específico a EURONIT. EURONIT no se hará bajo ninguna circunstancia responsable de las aplicaciones de sus paneles que no cuenten con la aprobación de EURONIT.

### 12 Certificación

El fabricante puede —en el marco del Reglamento Europeo N° 305/2011 (RPC)— presentar la Declaración de Prestaciones (DOP) del producto y confirmar así que el producto cuenta con el marcado CE. El marcado CE garantiza que el producto cumple con los requerimientos básicos determinados por la norma europea armonizada aplicable al producto. . La Declaración de Prestaciones se presenta de acuerdo al Reglamento de Productos de la Construcción y se puede encontrar en [www.infodop.com](http://www.infodop.com). El fabricante también cuenta con el certificado ISO.



### 13 Más información

En las directrices de aplicación EURONIT se puede encontrar información sobre distintas aplicaciones. Se pueden encontrar en la página web o solicitarlas por teléfono. También puede descargar información sobre distribuidores externos de la página web.

Esta hoja de información del producto sustituye a cualquier edición previa. EURONIT se reserva el derecho de modificar esta hoja informativa sin previo aviso. Los lectores deberán asegurarse ellos mismos de que consultan la versión más reciente de este documento. No part of this text can be changed without permission of EURONIT.

# Euronit

Euronit Fachadas y Cubiertas, S.L. | An Etex Company  
Autovía Segovia - Valladolid A-601, km. 21 | P.E. Portillo parc. 3-4  
47160 Portillo | Valladolid | España

T +34 901 502 085 | E [consulta@euronit.es](mailto:consulta@euronit.es)