

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001408

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### CERANOR, S.A.

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con: UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica: 1311401 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Este certificado anula y sustituye al 034/001408, de fecha 2011-01-19

Fecha de emisión: 2009-11-26  
Fecha de modificación: 2012-02-14  
Fecha de expiración: 2017-02-14

  
AENOR Asociación Española de Normalización y Certificación  
Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

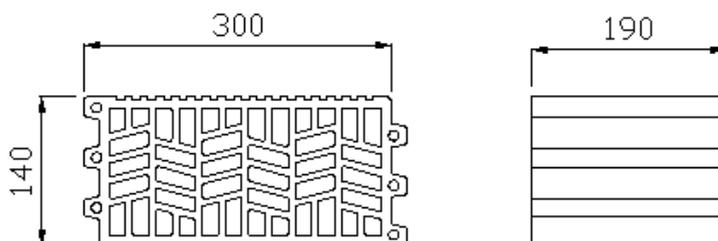
Génova, 6. 28004 Madrid, España  
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FABRICAS A REVESTIR**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1311401**



FABRICANTE:	<b>CERANOR, S.A..</b>
LOCALIDAD:	<b>Valencia de Don Juan -LEÓN-</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 140 x 190</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>Termobrick de 14</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO</b>

**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 5		± 5
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 10		± 7	± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0			
	pared interior		≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)						
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	Parámetro no exigible			
			l > 300 mm	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
l ≤ 250 mm	≤ 4,0					
Porcentaje de huecos máximo (%)		UNE-EN 772-3	53	60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 48 - Máx: 58				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 2,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm2)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m³)		850			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 6.450			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)			0,280			
R <sub>muro</sub> (m² x k/w)			0,320			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001409**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **CERANOR, S.A.**

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con: UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica: 1311402 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN  
(Leon - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el  
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Este certificado anula y sustituye al 034/001409, de fecha 2011-01-19

Fecha de emisión: 2009-11-26  
Fecha de modificación: 2012-02-14  
Fecha de expiración: 2017-02-14

**AENOR** Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

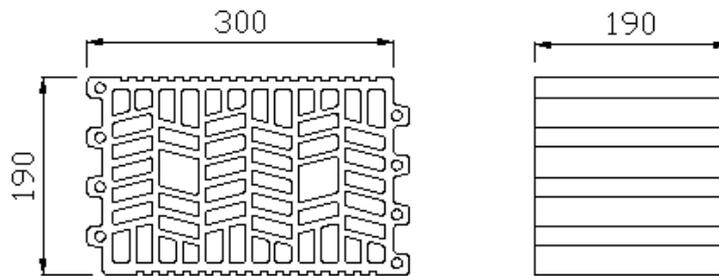
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FABRICAS A REVESTIR**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1311402**

FABRICANTE:	<b>CERANOR, S.A..</b>
LOCALIDAD:	<b>Valencia de Don Juan -LEÓN-</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 190 x 190</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>Termobrick de 19</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 10		± 8	± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0			
	pared interior		≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)						
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	Parámetro no exigible			
			l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
l ≤ 250 mm	≤ 4,0					
Porcentaje de huecos máximo (%)		UNE-EN 772-3	53	60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 48 - Máx: 58				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)						
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m³)		825			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 8.450			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		Catálogo CTE	0,280			
R <sub>muro</sub> (m² x k/w)			0,440			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste, Plaquetas y Terminaciones.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001404**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **CERANOR, S.A.**

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con: UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica: 1311403 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Este certificado anula y sustituye al 034/001404, de fecha 2011-01-19

Fecha de emisión: 2009-11-26  
Fecha de modificación: 2012-02-14  
Fecha de expiración: 2017-02-14

A handwritten signature in blue ink is written over the AENOR logo. The signature is a cursive, stylized name. The AENOR logo is partially obscured by the signature. Below the signature, the text 'Aveino BRITO MARQUINA Director General de AENOR' is printed.

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

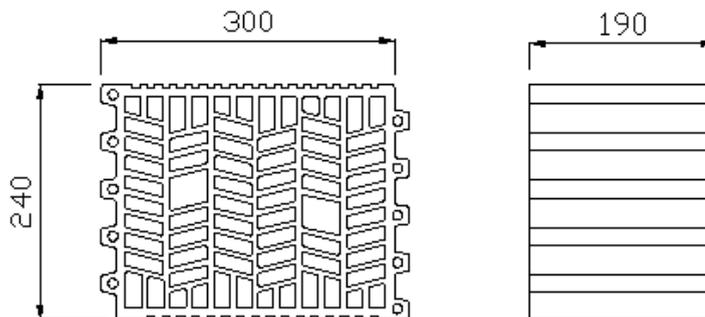
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FABRICAS A REVESTIR**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1311403**

FABRICANTE:	<b>CERANOR, S.A..</b>
LOCALIDAD:	<b>Valencia de Don Juan -LEÓN-</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 240 x 190</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>Termobrick de 24</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido		± 10	R1	± 10	
			± 9		± 9	
Espesor de pared (mm)			≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≥ 3,0	≥ 3,0		
Parámetro no exigible						
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm			
			l ≤ 250 mm			
Porcentaje de huecos máximo (%)		UNE-EN 772-3	53	60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 48 - Máx: 58			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Parámetro no exigible						
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----				
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm2)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10,0		
Densidad		UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
Absoluta (Kg/m³)			1.770			
Aparente (Kg/m³)			815			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	D2 (± 5%)      D1 (± 10%)			
Valor mínimo garantizado por grueso: 10.550						
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		Catálogo CTE	0,280			
R <sub>muro</sub> (m² x k/w)			0,570			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001410**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **CERANOR, S.A.**

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con: UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica: 1311404 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Este certificado anula y sustituye al 034/001410, de fecha 2011-01-19

Fecha de emisión: 2009-11-26  
Fecha de modificación: 2012-02-14  
Fecha de expiración: 2017-02-14

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

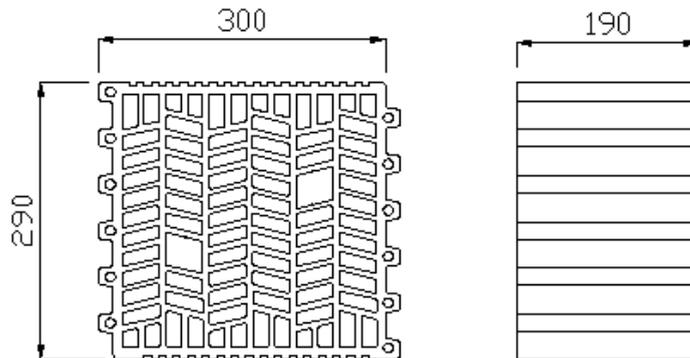
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FABRICAS A REVESTIR**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1311404**

FABRICANTE:	<b>CERANOR, S.A..</b>
LOCALIDAD:	<b>Valencia de Don Juan -LEÓN-</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 300 x 290 x 190</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>Termobrick de 29</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 7		± 7
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 10		± 10	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	UNE-EN 772-16	≥ 5,0	≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)						
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	Parámetro no exigible			
			l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
l ≤ 250 mm	≤ 4,0					
Porcentaje de huecos máximo (%)		UNE-EN 772-3	53	60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 48 - Máx: 58			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 4,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm2)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.770			
	Aparente (Kg/m³)		805			
	Tolerancia (%)		D2 (± 5%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 12.650			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		Catálogo CTE	0,280			
R <sub>muro</sub> (m² x k/w)		Catálogo CTE	0,680			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001411**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **CERANOR, S.A.**

con domicilio social en: CL GENERAL ARRANDO, 9 B BAJO 28010 MADRID (España)

suministra: Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con: UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica: 1311405 (ver anexo)

elaboradas en: PI EL TESORO, CR. DE MAYORGA, S/N 24200 VALENCIA DE DON JUAN (Leon - España)

Sistema de certificación: Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14

Este certificado anula y sustituye al 034/001411, de fecha 2011-01-19

Fecha de emisión: 2009-11-26  
Fecha de modificación: 2012-02-14  
Fecha de expiración: 2017-02-14

**AENOR** Asociación Española de Normalización y Certificación



Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de Normalización y Certificación

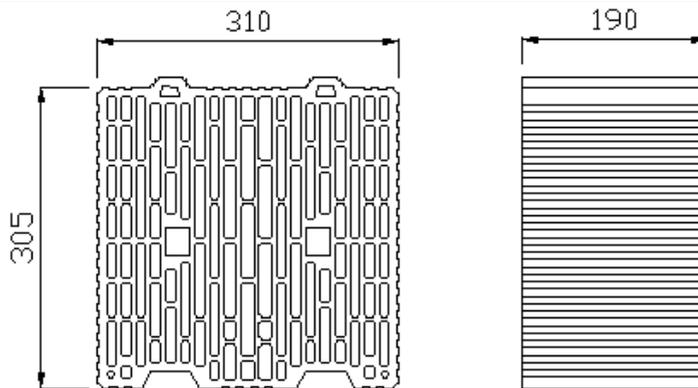
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 – www.aenor.es

**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FABRICAS A REVESTIR**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1311405**

FABRICANTE:	<b>CERANOR, S.A..</b>
LOCALIDAD:	<b>Valencia de Don Juan -LEÓN-</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA ALIGERADA ID CAT I R-10,0 de 305 x 310 x 190</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>Termobrick de 31</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 7		± 7
	Recorrido		± 6	R1	± 10	± 10
			± 10		± 11	± 11
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista	≥ 5,0	≥ 5,0			
	pared interior	≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)						
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	Parámetro no exigible			
			l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
		l ≤ 250 mm	≤ 4,0			
Porcentaje de huecos máximo (%)		UNE-EN 772-3	53	60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 48 - Máx: 58				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 2,0	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10,0		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.690			
	Aparente (Kg/m³)		815			
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.900			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)			0,280			
R <sub>muro</sub> (m² x k/w)			0,730			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Catálogo CTE	10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0 sin necesidad de ensayo			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1 sin necesidad de ensayo			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones:  
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 PIEZAS ESPECIALES: Esquinas, Medios, Zunchos, Piezas de ajuste y Terminaciones.  
 RESISTENCIA COMPRESION: Tendel hueco (fendeles de mortero entre 100-130 mm. en los extremos)

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma