

ACABADO MONOCOMPONENTE BLANCO SATINADO

Referencia J7135

Descripción del producto Acabado satinado de alta calidad a base de resinas especiales en medio acuoso.



Características técnicas

Color UNE EN ISO 3668	Blanco
Brillo (geometría 60°) UNE EN ISO 2813	Satinado
Peso específico (Kg/L) UNE EN ISO 2811-1	1,200 ± 0.020
Sólidos en peso (%) UNE EN ISO 3251	48 ± 2 %
Sólidos en volumen (%) UNE EN ISO 3233-1	33 ± 2 %
Viscosidad de suministro UNE EN ISO 48076	100 - 110 KU
Rendimiento Teórico	10-12 m ² /l. mano, según estado y estructura de la superficie.
Conservación y Estabilidad en envase	Excelente hasta 1 año, en envase original sin abrir, a temperatura y humedad normales.
COVs g/L UNE EN ISO 11890-1	Máx 60 g/L. Valor límite según Directiva 2004/42/CE (cat e) es de 130 gr/L (2010)
Diluyente	Agua

Instrucciones de aplicación

Aplicación	Adecuado para acabado de interiores y todo tipo de maderas: puertas, sillas, mesas, muebles en general.
Temperatura de aplicación	Superior a 10°C
Humedad relativa ambiental	Inferior al 70%
Humedad del soporte	Inferior al 15%
Número de capas	1-2 capas
Repintado	5-6 horas

	Diluyente	Porcentaje de aplicación
Brocha (ocasionalmente)	Agua	Puede diluirse máximo 15% para mejor aplicación.
Pistola airless	Agua	En función de la boquilla y presión que se utilice en la aplicación.
Pistola aerográfica	Agua	En función de la boquilla y presión que se utilice en la aplicación.

Diluyente de limpieza	Agua
Limpieza de utensilios	Limpiar inmediatamente después de su uso con agua.

Propiedades y Modo de empleo

Propiedades:

Protección frente a la proliferación de colonias de bacterias y hongos en superficie.
Innovadora protección de la película frente al ataque de microorganismos, bacterias y hongos, que permiten que superficialmente se consiga una superficie limpia y segura, libre de colonias de bacterias y hongos.

Los ensayos de efectividad se han realizado en el laboratorio agroalimentario CITA-CTIC y demuestran una efectividad superior al 99% para cada uno de los siguientes microorganismos de acuerdo a las normas ISO 22196 y UNE 15457: - *Aspergillus niger* - *Penicillium pinophilum* - *Salmonella thyphimurium* - *Staphylococcus aureus* - *E. coli* - *Trichoderma virens*

Elevado poder cubriente

Elevada dureza y resistencias físicas.

Buena tixotropía que facilita la aplicación en vertical.

Preparación de superficies:

Las superficies deben estar limpias, secas y deben ser consistentes.

Sobre superficies sin barnizar: Limpiar, lijar y eliminar polvo, grasa, aceite, ceras y pequeñas imperfecciones.

Aplicar: TAPAPOROS ECOBARP AL AGUA (Ref. B1883)

Aplicar una o dos manos, adecuadamente diluidas, lijando entre capas.

Sobre superficies con barniz envejecido y deteriorado: Eliminar estas capas y proceder como en el caso anterior.

Modo de empleo:

Remover bien el contenido del envase.

Aplicar con buena renovación de aire, en capas delgadas, uniformes y bien extendidas.

Secado/Polimerización

Secado al aire (20°C y 80% H.R.)	40 - 50 minutos, según tipo de madera y espesor aplicado
Intervalo de repintado mínimo	5 - 6 horas
Secado para Ensayos Físicos	15 días

Generales

Envasado	0.75 L, 4 L
Almacenamiento	Guardar en lugar fresco. No almacenar los envases abiertos o empezados.

Observaciones

Agitar el contenido de los envases antes de ser usados.
Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
Aplicar con buena renovación de aire.
Almacenar en locales protegidos de las heladas.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 20/10/2020 Esta ficha anula todas las anteriores.