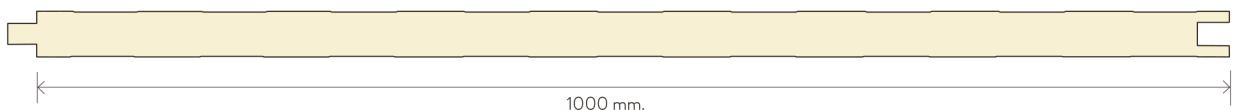


# Master-Modul panel construcción modular

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



	Valores
Espesor del panel	40mm.
Ancho útil	1.000 mm.
Longitud	Hasta 16.000 mm. (máximo recomendado 9.000 mm.)
Ámbito de aplicación	Construcción modular
Espesores de chapa exterior	0,4 mm
Espesores de chapa interior	0,3 mm
Pintura (ver sección de acabados)	Poliéster 25um
Nervado exterior	Standard
Nervado interior	Standard
Tipo de núcleo	Políuretano (PUR)
Densidad del núcleo	40 Kg/m <sup>3</sup> (+/- 10%)
Resistencia a tracción	> 0,060 Mpa
Resistencia a compresión	> 0,100 Mpa
Resistencia a la flexión	> 0,100 Mpa
Reacción al fuego	F



Detalle de junta.



Espesor del panel	Peso	Transmitancia Térmica (factor U)		Resistencia Térmica (factor R)			
		mm	kg/m <sup>2</sup>	w/m <sup>2</sup> k	Kcal/m <sup>2</sup> h °C	m <sup>2</sup> k/w	Hr ft <sup>2</sup> °F/BTU
35	8,96			0,66	0,56	1,53	8,65
40	9,16			0,57	0,49	1,76	9,96
50	9,55			0,45	0,38	2,24	12,72

Cálculos según EN14509, tomando la resistencia superficial según flujo horizontal y despreciando la influencia de las caras perfiladas. Las pérdidas en uniones atornilladas deben ser calculadas por el proyectista.