

### BARNIZ MEMBRANA PU

#### DESCRIPCIÓN:

Barniz de acabado en base poliuretano monocomponente alifático para protección de membrana de poliuretano aromática. Reacciona con la humedad ambiental, obteniendo recubrimientos continuos, flexibles y duros a la vez, con elevadas prestaciones químicas y mecánicas. Su naturaleza de poliuretano alifático asegura la total estabilidad de color.

#### PROPIEDADES:

- Acabado brillante
- Monocomponente
- Estabilidad total del color a la radiación UV
- Buena adherencia sobre multitud de superficies
- Excelente resistencia a la abrasión y al desgaste
- Máxima resistencia a la intemperie
- Rápido curado y repintado
- Buena cubrición

#### PROPIEDADES TÉCNICAS:

|   |  |
|---|--|
| <b>Color</b>                                    | Gris RAL 7001  |
| <b>Acabado</b>                                  | Brillante / Brillo 60° = 50 %  |
| <b>Densidad</b>                                 | 1,35 Kg/L (20°C)   |
| <b>Contenido en sólidos</b>                     | >70%   |
| <b>Dureza (Shore)</b>                           | 60D  |
| <b>Punto de inflamación</b>                     | 36° C (ASTM D 93)  |
| <b>Propiedades mecánicas</b>                    | <ul style="list-style-type: none"><li>- Elongación máxima: 70 %</li><li>- Tracción máxima: 15 MPa</li></ul>                                    |
| <b>Permeabilidad al vapor de agua</b>           | 2,7 g/m2 día   |
| <b>Resistencia a la abrasión</b>                | 10 mg (Taber, CS-10, 1Kg)  |
| <b>Resistencia térmica</b>                      | <80 °C   |
| <b>Prop antideslizantes (UNE EN 12633-2003)</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Clase 1: sin espolvoreo de árido</li><li>- Clase 3: espolvoreo de árido 0,4-0,9 mm (1 Kg/m3)</li></ul> |

### BARNIZ MEMBRANA PU

#### USOS:

- Zonas con tránsito rodado intenso dependiendo del esquema usado. (Garajes, parkings)
- Naves industriales
- Zonas de recreo y deportivas
- Recubrimiento de protección de morteros epoxi
- Protección de membranas impermeabilizantes de naturaleza aromática

#### DATOS DE APLICACIÓN:

|   |   |
|---|---|
| <b>Pot life (20 °C, 50% HR)</b>             | 2 horas (el envase forma una piel en la parte superior)   |
| <b>Rendimiento (Protección memb PU)</b>     | 400 - 600 g/m <sup>2</sup>  |
| <b>Diluyente/limpieza</b>                   | Disolvente sintético Eurotex (Xileno 100%).<br>Una vez endurecido no puede disolverse   |
| <b>Pistola airless</b>                      | Ajustar la viscosidad con disolvente sintético Eurotex de manera que no se genere microespuma para obtener un acabado adecuado. |
| <b>Brocha, rodillo, pistola aerográfica</b> | Dilución: 0 – 5%. (No usar disolventes universales)   |

Se recomienda emplear todo el contenido del envase en cada aplicación. En caso contrario, almacenar de manera que quede estanco.

#### TIEMPOS DE SECADO:

| T (°C) | Humedad relativa | Secado al tacto |
|--------|------------------|-----------------|
| 30°    | 50%              | 2 Horas         |
| 25°    | 50%              | 8 horas         |

La humedad ambiental influye de manera fundamental en el curado de la resina. Los datos anteriormente indicados es a una HR del 50%.

Si es necesario repintar, se puede aplicar una nueva mano cuando la superficie no esté pegajosa, siempre que no hayan transcurrido más de 24 horas.

A 25 °C y 50% HR, la dureza para tránsito ligero se alcanza a las 24-48 horas desde la aplicación.

Si se prevé un uso más intenso se recomienda esperar entre 7 y 10 días.

La dureza final se alcanza a los 15 días desde la aplicación.

Una vez endurecido no puede disolverse

#### RESISTENCIA QUÍMICA EN INMERSIÓN:

### BARNIZ MEMBRANA PU

(0 = No resiste / 5 = Buena resistencia)

| Producto                    | Ensayo     | Resistencia | Producto             | Ensayo     | Resistencia |
|-----------------------------|------------|-------------|----------------------|------------|-------------|
| Agua                        | 15 d, 80°C | 5           | Amoniaco             | 28d, 80 °C | 5           |
| Agua salada                 | 5 d, 80°C  | 5           | Lejía                | 28d, 80 °C | 3           |
| Ácido Clorhídrico           | 7 d, 80°C  | 3           | Xileno               | 7d, 80°C   | 0           |
| Hidróxido de sodio (40 g/l) | 28 d, 80°C | 4           | Alcohol isopropílico | 7d, 80 °C  | 0           |
| Hidróxido de sodio (4 g/l)  | 28 d, 80°C | 5           | Aceite de motor      | 7d, 80 °C  | 5           |
|                             |            |             | Gasoil               | 7d, 80 °C  | 3           |

### CONDICIONES DE APLICACIÓN:

La temperatura del soporte debe estar comprendida entre 10 y 30 °C, siendo inferior la humedad relativa del soporte al 4% e inferior al 85% la humedad ambiental.

Un exceso de humedad (HR>85% o soporte húmedo) provocará una reacción muy rápida y aparición de microespuma.

Aplicar sobre la membrana PU aromática limpia una vez transcurrido el tiempo de repintado de ésta según las condiciones ambientales.

### ALMACENAMIENTO:

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol, en base a la normativa vigente.

En caso imprescindible de almacenaje de envases abiertos no gastados, deberá garantizarse la estanqueidad del envase para evitar que reaccione con la humedad ambiental.

Almacenar a menos de 35°C, protegido de fuentes de ignición y de la humedad.

Tiempo de almacenamiento: 6 meses desde la fabricación.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE:

En soportes de hormigón se debe conseguir el poro abierto. Para ello se debe preparar mecánicamente la superficie usando un chorro abrasivo o escarificando.

- 1 - Nivelar hasta conseguir una superficie regular.
- 2 - Tratar irregularidades con pulidora.
- 3 - Eliminar todo el polvo y material suelto de la superficie con una brocha, escoba y/o aspiradora.
- 4 - Con el soporte totalmente limpio y seco, aplicar la imprimación adecuada.
  - Usar Ligante - Imprimación epoxi al agua en soportes porosos como hormigón.
  - Usar Imprimación activadora PU en soportes silíceos no porosos (Cerámica, azulejos etc...).
- 5 - Respetando el tiempo de repintado de la imprimación, comenzar con la aplicación del producto.

“En caso de su aplicación sobre otros impermeabilizantes, respetar siempre el tiempo de repintado de la capa precedente. Podrá ser aplicado tan pronto como esta no sea pegajosa.”

NOTA: Si se sospecha de la existencia de humedades subyacentes, y de cara a evitar la aparición de ampollas en la superficie, aplicar una primera mano de imprimación barrera de vapor sin áridos, espolvoreando árido sobre la segunda capa.

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO:

**BARNIZ MEMBRANA PU**

Puede aplicarse con rodillo, brocha o pistola airless. Aunque no es imprescindible, se recomienda usar totalmente el contenido de cada envase. Si no es así, debe asegurarse que queda completamente estanco.

Puede ajustarse la viscosidad con adición entre 0 - 10 % de disolvente sintético Eurotex (Xileno 100 %). Nunca debe diluirse con disolventes reactivos con poliuretano (por ejemplo, disolvente universal o alcoholes). Al usar airless, se debe tener en cuenta que debido a la presión se puede dar la formación de microespuma quedando la película con aspecto velado. Cuando se aplica Barniz membrana PU sobre otros impermeabilizantes como protección de estos, aplicar el producto a un rendimiento de 400-600 g/m<sup>2</sup> en una o dos manos.

**ALMACENAMIENTO:**

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol, en base a la normativa vigente.

En caso imprescindible de almacenaje de envases abiertos no gastados, deberá garantizarse la estanqueidad del envase para evitar que reaccione con la humedad ambiental.

Almacenar a menos de 35°C, protegido de fuentes de ignición y de la humedad.

Tiempo de almacenamiento: 6 meses desde la fabricación.

**Información reglamentaria:**

Consultar la ficha de seguridad.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.