TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
información@topformgroup.com
www.topformgroup.com

FICHA TÉCNICA

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

Asa Sonseca

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

Material:
Zamak, aleación de zinc con aluminio, magnesio y cobre de gran dureza y resistencia al desgaste

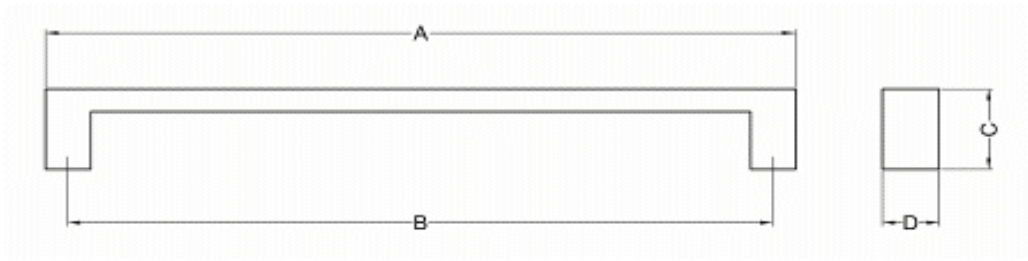
Acabado:
Inox

Descripción:
Tirador frontal

Fijación:
Parte trasera de la puerta mediante tornillos M4 x 22

Medidas:

COTAS EN mm.			
A	**B**	**C**	D
204	192	35	12



TOPFORM S.L.
Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800
45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)
Tel: + 34 925 021 200
información@topformgroup.com
www.topformgroup.com

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

· RESISTENCIA A LA CORROSIÓN:

Los tiradores han superado las pruebas de niebla salina , se ha aplicado una solución salina del 5% durante 48 horas. Norma UNE EN ISO 9227

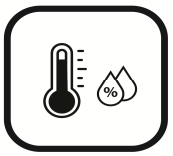
· EMBALAJE

Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el articulo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

· MANIPULACIÓN

El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

· CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.
Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.
Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

· USO Y LIMPIEZA

Aconsejable el uso de paño húmedo para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.