

FICHA TÉCNICA

Ref. 3415 – ACEITE UNIVERSAL. ACEITE NO MINERAL PARA EL TRATAMIENTO DE METALES DE USO UNIVERSAL.

MODO DE EMPLEO

Especialmente desarrollado para las operaciones de maquinaria en el roscado. El producto es adecuado para casi todos los tratamientos manuales de metales como el taladrado, el fresado y el punzonado.

Se puede aplicar sobre otros materiales como el acero, el metal no ferroso y el aluminio.

PROPIEDADES

Trabaja de forma muy económica y ofrece con su aplicación una larga durabilidad de la herramienta y calidad en las piezas tratadas.

Por su elección en los componentes ofrece además buena tolerancia de la piel.

Adecuado para la lubricación a cantidad mínima.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	UNIDAD	METODO	IZAR
Viscosidad a 40°C	mm ² /s	ASTM D 7042	37
Densidad a 20°C	g/cm ³	EN ISO 12185	0,91
Punto de inflamabilidad	°C	DIN EN 57	>180

Estas indicaciones están actualizadas. Sirven como descripción del producto, pero no garantizan sus propiedades específicas. No están por ello sujetos a obligaciones.

ALMACENAMIENTO

Temperatura de almacenamiento: 5 – 40°C

Caducidad: 36 Meses