

Recomendación de Transporte

Para un transporte adecuado de la lama y rastrel es importante colocarlas que en posición horizontal, protegidas y aseguradas para evitar caídas y poder soportar cualquier golpe o movimientos que se pueda dar durante su transporte.

En la carga y descarga de las lamas y rastrel se recomienda evitar golpear las esquinas para impedir su deterioro.

Almacenar en condiciones ambientales adecuadas, en lugares secos y sin excesiva exposición solar.

Recomendaciones de Mantenimiento

INFORME DE CALIDAD WPC BASIC



Recomendaciones de Uso y Seguridad

Uso doméstico moderado y comercial bajo.

Se recomienda dotar al soporte una pendiente de entre 2% y 5% para que el agua evacue hacia los puntos de drenaje. Una evacuación de agua insuficiente puede dejar agua estancada y crear marcas o cercos temporales ademas de hacer que absorba el agua y pueda deformarse, levantarse en las puntas , hincharse...

Garantías del Producto y en su Instalación

Para garantizar la correcta instalación y funcionalidad de este producto, esta debe ser realizada por un profesional cualificado siguiendo las instrucciones del proveedor. Le recomendamos que lea este manual atentamente antes de utilizar el producto. Tenga en cuenta las recomendaciones y advertencias básicas relacionadas con la seguridad que se incluyen en este manual y consérvelo para posteriores consultas.

Recordamos que el cambio temporal de tonalidad es una característica propia del producto, no afecta a la garantía del mismo y no se considera motivo de reclamación.

Fenlas Corp 21 s.l. no se hace responsable de la incorrecta manipulación o instalación de acuerdo a estas instrucciones y recomendaciones.

Gestión de Residuos

Nuestra gama de productos no deben tirarse junto con los residuos domésticos, deben llevarse a un punto de recogida de este tipo de materiales, de acuerdo con la legislación local. Póngase en contacto con las autoridades locales o con su proveedor para que le aconsejen sobre el reciclaje. El embalaje es reciclaje, deshágase de él en los puntos de recogida previstos para tal efecto.



Índice:

■ Composición de materiales.

■ Proceso de producción.

■ Control de calidad en producción.

■ Características del producto respecto a pérdida de color.

■ Solución de problemas.

2. PROCESO DE PRODUCCIÓN

Tras controlar que la calidad de la materia prima recibida es la adecuada, ésta es tratada para eliminar posibles impurezas. Los materiales son mezclados mediante una mezcladora industrial hasta conseguir una masa homogénea, que, pasando por un circuito de extrusión y posterior enfriamiento, se producen las láminas de las diferentes referencias de WPC.

Pasos previos a la instalación.

1. COMPOSICIÓN

Los perfiles de WPC se obtienen tras el proceso de extrusión de una mezcla de polvo madera, polímeros plásticos y aditivos estabilizantes y plastificantes. La fórmula de la base se obtiene en las siguientes proporciones:

Componentes	Porcentaje (%)
Polvo de Madera	55%
HDPE/ PE	35%
Pigmentos	4%
Lubricantes	2%
Relleno de refuerzo	3.5%
Aditivos (Antioxidantes; Fungicidas; UV Absorbentes) etc.	0.5-0.75%

En cada uno de los lotes de producción, se realizan testeos aleatorios tanto visuales como en laboratorio para asegurar los estándares de calidad en condiciones normales.



3. CONTROL DE CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN.

Las materias primas son examinadas y testadas con máquinas analizadoras de mezcla para comprobar que las proporciones de estas son las correctas. Una vez extruido el material resultante, es sometido a varias pruebas de compresión, densidad, resistencia al impacto y a la torsión, abrasión, absorción al agua, comportamiento a temperaturas extremas y envejecimiento acelerado por UV para determinar la pérdida de color en situaciones normales. Si el material no llegara a los estándares de calidad requeridos el lote completo es retirado.

3. CONTROL DE CALIDAD EN LA PRODUCCIÓN.

Las materias primas son examinadas y testadas con máquinas analizadoras de mezcla para comprobar que las proporciones de estas son las correctas.

Una vez extruido el material resultante, es sometido a varias pruebas de compresión, densidad, resistencia al impacto y a la torsión, abrasión, absorción al agua, comportamiento a temperaturas extremas y envejecimiento acelerado por UV para determinar la pérdida de color en situaciones normales. Si el material no llegara a los estándares de calidad requeridos el lote completo es retirado.

4. CARACTÉRISTICAS DEL PRODUCTO RESPECTO A LA PÉRDIDA DE COLOR.

El material WPC está compuesto mayormente de un componente de polvo de madera con lo que se producirá una pérdida de color de entre el 30-40% durante sus primeros meses de uso. Esta pérdida de color se estabilizará tras los primeros 6 meses aproximadamente y este proceso será mucho más lento, lo cual no significa que no vaya a perder color con los años. En algunos ambientes especiales, el producto también se tiene que tratar de manera especial, no podemos asegurar que estos porcentajes sean aplicables para todos los ambientes.

En lugares especialmente húmedos y con alta exposición solar como piscinas, en comparación con una tarima de madera natural, el material WPC tendrá un mejor comportamiento en cuanto a estabilidad física y perdurabilidad.

A pesar de ello, en estos lugares deberemos potenciar el mantenimiento para conservar su apariencia inicial el mayor tiempo posible, evitando dejar agua esterilizada durante largas exposiciones al sol y tratando con aceite de cera, ya que en estos ambientes la pérdida de color puede ser considerablemente mayor, lo cual no implica que la tarima no haga su función. De igual modo, no se recomienda usar la cara de veta impresa en las láamas ya que la pérdida de dibujos se acelerará en este ambiente. Tampoco recomendamos el uso de la parte de veta impresa en lugares de alto rendimiento como terrazas/locales comerciales.

Las pérdidas de color y/o veta impresa no implican la pérdida de sus funcionalidades y durabilidad, simplemente no lucirá el aspecto del primer día.



5. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SOLUCIÓN

Suciedad o Escobros	Limpiar la cubierta para eliminar la suciedad o los escobros usando jabón, agua caliente y un sistema de limpieza no abrasivo (fregona o cepillo blando).
Moho y Hongos	Utilizar lavados o limpiadores de madera convencionales que contengan cloriquedador y detergente.
Marcas de Tiza	Las líneas de tiza de todos los colores son permanentes, excepto las blancas. Frotar con un sistema de limpieza no abrasivo el área con jabón caliente y jabón con lejía puede desplazar parte de la tiza.
Hielo, Nieve	El cloruro de calcio o la sal de roca, derretirá el hielo en el suelo. Enjuague cuando se aplique por primera vez.
Manchas de Agua	Limpia con un limpiador de cubierta que contiene ácido oxálico. Siempre es mejor probar el limpiador en un trozo de cubierta discreto o de desecho para asegurarse de que el limpiador no dañe la superficie de la cubierta.
Manchas de Aceite y Grasa	Frotar con un agente desinfectante casero tan pronto como se produzca la mancha. Enjuagar con agua caliente.
Manchas de Bayas y Vino	Mezcla la lejía con agua caliente según la etiqueta del envase de la lejía. Frotar la mancha ligeramente y enjuague bien. La mancha puede no desparecer por completo.
Manchas de Tinta	Las tintas pueden ser permanentes. Sin embargo, frotar con agua caliente y jabón puede actuar la mancha. Enjuagar a fondo.

Pequeños arranques por zapatos de tacón alto, Herramientas duras

En las superficies de las terrazas puede ocurrir debido a la condensación de agua y la acumulación de suciedad humeante o partículas de polvo con el consiguiente secado a las llamadas manchas de agua. Este efecto se amplifica parcialmente bajo las áreas cubiertas. Limpia con un limpiador de cubierta que contiene ácido oxálico. Se recomienda que el limpiador la aplique en una zona poco visible para comprobar de antemano si el limpiador no daña la superficie.

