



DISCOS ABRASIVOS

Discos abrasivos

Ficha Técnica de Producto – 2016

- Cumplimiento de la normativa EN - 12413.
- Fabricados con materias primas de la más alta calidad.
- Mezclas desarrolladas para conseguir una óptima relación entre rendimiento y sensación de corte.
- Homogeneidad de los discos, asegurando gran fiabilidad durante su vida útil.
- Excelente velocidad, sensación de corte y acabado.

Usos:

- Para cortar, desbastar o sanear con máquina electroportátil o estacionaria.
- Discos Inox - Metal: Modelos espesor 1 - 2 mm para trabajos en chapa fina y perfilería de hasta 3 mm y montajes con un acabado perfecto. Modelos 2 - 3 mm para trabajos exigentes de corte y trabajos en perfiles gruesos.
- Discos Piedra: Modelo 1 mm para trabajos en piedra, cerámica, perfilería de cobre, aluminio, latón y plástico. Modelos 3 mm para trabajos exigentes en hormigón, ladrillo, piedra y cerámica.
- Tres tipos de Grano:
 - **A** - Corindón: grano de elevada tenacidad adecuada para corte y desbaste profesional. Especialmente recomendado para trabajos en metal.
 - **AS** - Corindón Semifriable: grano de elevada friabilidad y buena tenacidad. Ideal para corte de acero inoxidable.
 - **C** - Carburo de silíceo: para materiales frágiles (piedra, marmol y granito) y materiales blandos (aluminio, cobre).



GAMA PROFESIONAL

► Disco Corte INOX - METAL Extrafino 50300 - 50310 - 50320

REF.	8 41 4299		g	Amm	Bmm		
50300-115	014785	25	25	115	22,2	1	AS 60 INOX - BF
50300-125	014808	25	30	125	22,2	1	AS 60 INOX - BF
50310-115	014822	25	36	115	22,2	1,6	AS 46 INOX - BF
50310-125	014839	25	47	125	22,2	1,6	AS 46 INOX - BF
50320-180	139617	25	100	180	22,2	1,6	AS 46 INOX - BF
50320-230	139679	25	170	230	22,2	1,9	AS 46 INOX - BF



50300
50310

50320



 **BELLOTA**
tu mejor ayuda.