

BARNIZ PARA METALES MATE

| | |
|---------------------------------|--|
| Referencia | A2756 |
| Descripción del producto | Barniz transparente, protector de metales ferrosos y de aleaciones ligeras, hecho a base de resinas acrílicas modificadas. |



Características técnicas

| | |
|--|--|
| Color UNE EN ISO 3668 | Incoloro. |
| Brillo (geometría 60°) UNE EN ISO 2813 | Mate. |
| Peso específico (Kg/L) UNE EN ISO 2811-1 | 0.900 ± 0.03 Kg/L |
| Sólidos en peso (%) UNE EN ISO 3251 | 19 ± 1 % |
| Sólidos en volumen (%) UNE EN ISO 3233-1 | 17.1 ± 1 % |
| Viscosidad de suministro UNE EN ISO 2431 | 22 ± 3" (Copa Ford 4 a 20°C) |
| Rendimiento Teórico | 9.5 m ² /L. mano, según estado y estructura de la superficie. |
| Conservación y Estabilidad en envase | Excelente hasta 1 año, en envase original sin abrir, a temperatura y humedad normales. Almacenar en locales protegidos de las heladas. |
| COVs (g/L) UNE EN ISO 11890-1 | 717 g/L. |
| Diluyente | No se requiere |

BARNIZ PARA METALES 1/3

Instrucciones de aplicación

| | |
|------------------------------------|---|
| Aplicación | Adecuado para protección de todo tipo de metales, tanto en interior como en exterior. |
| Temperatura de aplicación | Superior a 10°C |
| Temperatura de soporte | Superior a 10°C |
| Humedad relativa ambiental | Inferior al 80% |
| Número de capas | En función de espesor deseado. |
| Espesor de capa recomendado | 10 – 20 micras secas por mano |
| Repintado | A las 12 horas. |

| | Diluyente | Porcentaje de aplicación |
|----------------|-----------|--------------------------|
| Brocha | | No se requiere dilución |
| Rodillo | | No se requiere dilución |
| Pistola | | No se requiere dilución |

| | |
|-------------------------------|---|
| Diluyente de limpieza | Diluyente de Limpieza Universal. (Ref. 9779) |
| Limpieza de utensilios | Limpiar inmediatamente después de su uso con Diluyente de Limpieza Universal. (Ref. 9779) |

Propiedades y Modo de empleo

Propiedades:

Facilidad de aplicación.
Máximo rendimiento.
Protección antioxidante para toda clase de metales.
Alta dureza y equilibrada elasticidad.
Resistente a la intemperie.

Preparación de superficies:

Las superficies deben estar lijadas, limpias, secas, libres de polvo, grasa, aceites y humedad.

Modo de empleo:

Remover bien el contenido del envase.
Aplicar con buena renovación de aire, en capas delgadas, uniformes y bien extendidas.
Aplicar sin diluir.

Secado / Polimerización

| | |
|---|--|
| Secado al aire (20°C y 80% H.R.) | 30 – 45 minutos , según espesor aplicado |
| Intervalo de repintado mínimo | 12 horas |
| Secado para Ensayos Físicos | 15 días |

Resistencias físico-químicas

| | |
|--|--|
| Probetas de Ensayo | Metales ferrosos y aleaciones ligeras. |
| Espesor de Film Seco UNE-EN ISO 2808 | 20 – 40 micras (recomendado) |
| Adherencia UNE-EN ISO 2409 | 100% sobre diferentes metales y aleaciones |

Generales

| | |
|-----------------------|--|
| Envasado | 0.125 L, 0.375 L y 0.750 L |
| Almacenamiento | Guardar en lugar fresco. No almacenar los envases abiertos o empezados. |

Observaciones

Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C. A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima de este valor.

Agitar el contenido de los envases antes de ser usados.

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Aplicar con buena renovación de aire.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 27-10-2021 Esta ficha anula todas las anteriores.