



Datos técnicos

Características		Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Alimentación eléctrica UE			230V/50Hz				400V/50Hz	230V/50Hz	400V/50Hz
Eficiencia Energética Calef. 35 °C/55 °C (A+++ - D)			A+++ / A++						
ηs Calefacción 35 °C		%	180	186	187	200		187	186
PCA (Potencial Calentamiento Atmosférico)	EN 517/2014		3						
CO2, equivalente	Por máquina	t	0,0018	0,0027		0,0039			
Rango de trabajo (mín - máx)	Calefacción	°C	-25 +43						
	ACS		-20 +43						
	Refrigeración		+15 +46						
Potencia Calefacción¹ (mín - máx) PERMANENTE	A7/W35	kW	2,2-5,5	3,1-7,8	2,9-10,1	5,5-14,0		5,5-18,1	
	A7/W45		2,0-5,5	2,7-7,5	2,5-9,6	5,4-13,5		5,5-17,4	
	A7/W55		1,8-5,3	2,2-7,5	2,3-9,4	4,8-13,1		4,8-17,1	
COP²	A7W35		4,80	4,79		5,38			
	A7/W45		3,56	3,55		4,10			
	A7/W55		2,80	2,93		3,11			
Potencia Refrigeración¹ (mín - máx) PERMANENTE	A35/W7	kW	1,8-5,0	2,5-6,3	2,5-7,7	4,4-10,0		4,4-12,8	
	A35/W18		2,4-5,6	3,6-7,1	3,6-9,6	6,0-13,4		6,0-17,3	
EER²	A35/W7		3,37	3,46		3,52			
	A35/W18		4,29	4,21		4,58			
Temperatura máxima sin resistencia eléctrica de apoyo	Calefacción	°C	75						
	ACS		70						
Presión sonora Ud. Exterior a 3m, direct.=2 / A7W35	modo normal	dB(A)	36	37		40		43	
	modo noche		28		33				
Rendimiento en ACS									
Eficiencia Energética ACS³ Rango A+ - F	Clima cálido		A+						
ηwh ACS		%	169	190		193			
COP ACS EN 16147 (A14)			3,81	4,41		4,43			
Perfil de carga			L	XL					
Eficiencia Energética ACS³ Rango A+ - F	Clima medio		A+						
ηwh ACS		%	154	171		163			
COP ACS EN 16147 (A7)			3,50	3,99		3,76			
Perfil de carga			L	XL					
Eficiencia Energética ACS³ Rango A+ - F	Clima frío		A+						
ηwh ACS		%	137	167		149			
COP ACS EN 16147 (A2)			2,99	3,77		3,41			
Perfil de carga			L	XL					



Datos técnicos

Características			Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Acumulador ACS					150l		500l ⁵			
Eficiencia Energética ACS ⁴ Rango A+ - F	Clima cálido			A +						
η _{wh} ACS		%	237			247				
COP ACS EN 16147 (A14)			4,91			5,63				
Perfil de carga			L			XL				
Eficiencia Energética ACS ⁴ Rango A+ - F	Clima medio			A +						
η _{wh} ACS		%	189			201				
COP ACS EN 16147 (A7)			3,96			4,61				
Perfil de carga			L			XL				
Eficiencia Energética ACS ⁴ Rango A+ - F	Clima frío			A+			A			
η _{wh} ACS		%	168			170				
COP ACS EN 16147 (A2)			3,49			3,90				
Perfil de carga			L			XL				
Rendimiento en calefacción										
Eficiencia estacional Calefacción etaS	Clima cálido W35	%	220	229	228	256		245		
	Clima medio W35		180	186	187	200		187		
	Clima frío W35		152	162	159	168		168		
Calefacción SCOP EN 14825	Clima cálido W35		5,57	5,81	5,78	6,48		6,19		
	Clima medio W35		4,56	4,71	4,75	5,07		4,74		
	Clima frío W35		3,88	4,13	4,05	4,27		4,28		
Unidad Exterior			HA 4-6 O B3 230V	HA 6-6 O B3 230V	HA 8-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 230V	HA 12-6 O B3 400V	HA 15-6 O B3 230V	HA 15-6 O B3 400V	
Peso neto		kg	114	128		194	210	194	210	
Refrigerante			R290							
Carga de refrigerante		kg	0,6	0,9		1,3				
Dimensiones sin embalaje	Alt/Ancho/Prof	mm	765/1.100/450	965/1.100/450		1.565/1.100/450				
Caudal bomba de calefacción		l/h	780	1050	1300	2065		2500		
Presión disponible		kPa	58	50	40	55		38		
Caudal mínimo		l/h	400	540		995				
Caudal máximo de ventilación		m³/h	2300	3000		6000				
Conexiones hidráulicas		“	G 1 1/4							
Corriente máxima		A	14,3	15,0		23,3	15,0	23,3	15,0	
Interruptor protección recomendado	Curva C	A	16			25	16A trif. 3P+N	25	16A trif. 3P+N	
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	51	50	58			61		
	Modo silencioso		46			51				
	ErP A7/W55		52	57		60		61		



Características		Ud	Genia Air Max 4	Genia Air Max 6	Genia Air Max 8	Genia Air Max 12	Genia Air Max 12T	Genia Air Max 15	Genia Air Max 15T
Unidad interior - torre hidráulica			FW 200-6						
Alimentación eléctrica			230V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	Alt/Ancho/Prof	mm	1.880/595/693						
Peso neto		kg	143						
Volumen equivalente agua a 40 °C	Acumul. 70 °C entrada 10 °C	l	370						
Volumen acumulación		l	185						
Tiempo de calentamiento a temperatura nominal	EN 16147	min	192	125	125	80	80	80	80
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<30						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						
Unidad interior - módulo hidráulico			HE 9-6 WB						
Alimentación eléctrica			230-400V / 50 Hz						
Dimensiones sin embalaje	Alt/Ancho/Prof	mm	720/440/350						
Peso neto		kg	20						
Máx. presión circuito calef.		bar	3						
Potencia sonora EN 12102	A7W35	dB(A)	<29						
Conexiones hidráulicas	Bomba de calor	“	G 1 1/4						
	Circuito calefacción		G 1						

(1) Rangos de potencia seleccionados de rating graph

(2) VDE 265757-TL2-8 (certificado S2), datos s/EN 14.511:2018

(3) Datos referidos a combinación torre hidráulica. Ensayo de soporte TUV Report No.: HP1022020S1

(4) Datos referidos a combinación módulo hidráulico y acumulador ACS. Ensayo de soporte TÜV Rheinland Report No.: HP1022020S1, HP1022020S4, HP1022020S5, HP1132020S1 y HP1172020S1

(5) Disponible valores certificados combinación módulo hidráulico y acumulador de ACS de 200l

A TU LADO
912 875 875

Soporte para el profesional

-  saunierduval.es
-  @saunierduval
-  saunier-duval-espana
-  @saunierduval_es
-  SaunierDuvalSP

saunierduval.es