

DRY50 BANDA

FICHA TÉCNICA



1170/001-DdP-2013/07/01
EN 13956:2012

Producto

Lámina flexible de poliolefinas para impermeabilización.

Descripción

Lámina **DRY50** presentada en forma de bandas para el tratamiento de los encuentros con paramentos verticales y horizontales, y en la realización de uniones a cubrejunta. De uso en la impermeabilización con láminas **DRY50**, **DRY80**, **ACU200** y **DRY120 POOL**. Admite sellado con adhesivo especial para juntas **SEAL PLUS**.



Características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Estanquidad al agua	EN 1928 Mét. B			PASA
Resistencia a la tracción	EN 12311-2 Mét. A	N/50 mm	MLV L $\geq$ 395 MLV T $\geq$ 130	L=395 T=130
Alargamiento	EN 12311-2 Mét. A	%	MLV L $\geq$ 23 MLV T $\geq$ 190	L=23 T=190
Resistencia de los solapes (cizalla)	EN 12317-2	N/50 mm	MLV $\geq$ 110	110
Resistencia al impacto	EN 12691	mm		PND
Resistencia a la carga estática	EN 12730 Mét. B	Kg	MLV $\geq$ 20	20
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	MLV -40	-40
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclases		F
Longitud	EN 1848-2	m	-0% y +5%	5 y 30
Anchura		cm	-0,5% y +1%	13 y 30
Peso	EN 1849-2	g/m ²	-5% y +10%	335
Espesor efectivo	EN 1849-2	mm	-5% y +10%	0,52
Defectos visibles	EN 1850-2			PASA
Rectitud	EN 1848-2	mm	g $\leq$ 50	g=50
Planeidad	EN 1848-2	mm	p $\leq$ 10	p=10
Resistencia a la difusión de vapor de Agua	UNE-EN 1931:2001	m ² ·h·Pa/mg		9,75

MLV: Valor Límite declarado (puede ser mínimo o máximo). **PND:** Prestación No Determinada

Otras características	Método de ensayo	Unidad	Tolerancia	Valor
Estabilidad dimensional	EN 1107-02	%		L: - 0,2 T: 0
Resistencia al agua del solape con Adhesivo Cementoso C2	Columna de agua	1m /24Hrs		ESTANCO
Adherencia de Adhesivo Cementoso C2 sobre la lámina: TRACCIÓN	Metodología CSTB	N/mm ²	+ / - 10%	0,9
Adherencia de Adhesivo Cementoso C2 sobre la lámina: CIZALLA	Metodología CSTB	N/mm ²	+ / - 5%	1,28
Resistencia al impacto (Choque de Bola) con pavimento cerámico	Metodología CSTB	Nº Choques		4
Efectos de los productos químicos	EN 1847	No varían valores tras 28 días en solución saturada de hidróxido de calcio a 23°		

Conservación

Almacenar en su embalaje original no abierto, resguardar de humedad, en local correctamente ventilado a temperatura máxima de 30°C. Proteger de la exposición directa a la luz.