

Fábrica de Aboño

**RESULTADOS MEDIOS DE ENSAYO DE CEMENTO**

FECHA:	<b>Marzo/2017</b>
--------	-------------------

Fábrica de Aboño		MUESTRA		NORMAS UNE EN 197-1 y RP 15.01 AENOR	
PROPIEDADES FÍSICAS:		CEM V/A (S-V) 32,5 N		TIPO Y CATEGORIA	
				CEM V/A (S-V) 32,5 N	
Fraguados Principio:	min.	230		≥ 75	
Fraguados Final:	min.	305		≤ 720	
Expansión Le Chatelier	mm.	0.6		≤ 10	
PROPIEDADES MECÁNICAS:					
Compresión 2 Días	Mpa				
Compresión 7 Días	Mpa	24.8		≥ 16.0	
Compresión 28 Días	Mpa	46.4		≥32.5 y ≤52.5	
Compresión 90 Días	Mpa				
PROPIEDADES QUÍMICAS:					
CaCO <sub>3</sub>	%	2.6		≤5	
Ceniza Volante (Respecto al Núcleo)	%	28.9		≥18 y ≤30	
Escoria (Respecto al Núcleo)	%	27.9		≥18 y ≤30	
Cloruros	%	0.01		≤ 0.1	
Trióxido de Azufre (SO <sub>3</sub> )	%	1.5		≤ 3.5	

**RECOMENDACIONES DE APLICACIONES UNE 80-300-00**

<b>CEM V/A (S-V) 32,5 N</b>	Morteros para trabajos de albañilería, estabilizaciones de suelos, firmes de hormigón, hormigones en masa o con áridos potencialmente reactivos.
-----------------------------	--

**RECOMENDACIONES DE PRECAUCIONES DE EMPLEO Y ALMACENAMIENTO UNE 80-300-00**

Almacenamiento en condiciones adecuadas. Cuidar la dosificación, (siempre en peso, especialmente para hormigones armados y estructurales), vigilando la correcta homogeneización de los componentes del hormigón y la relación agua/cemento. Vigilar la colocación y el curado, especialmente en situaciones de gran oscilación térmica y baja humedad relativa del ambiente. Adoptar las medidas adecuadas para controlar la fisuración por retracción hidráulica y térmica
--

Los resultados de este informe conciernen exclusivamente al cemento ensayado. No es posible hacer extrapolaciones directas de ellos con los obtenidos en los diferentes hormigones que pueden ser fabricados.

**FIRMA**