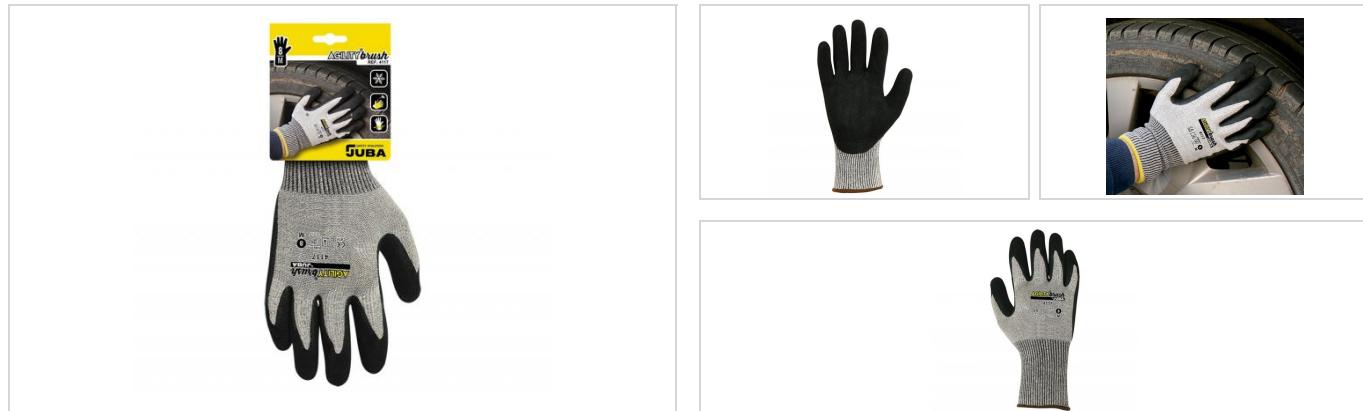
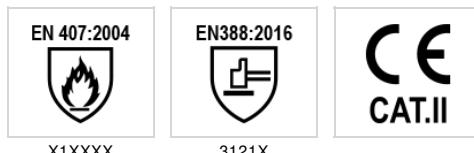


GUANTE JUBA - H4117 AGILITY BRUSH

Guante sin costuras de algodón / elastano (spandex) recubierto de nitrilo tipo arenoso



NORMATIVA



CARACTERÍSTICAS

- Proporciona un sólido agarre en entornos secos, ligeramente húmedos o aceitosos.
- Acabado interior afelpado que proporciona un excelente confort en condiciones de frío moderado.
- Con blíster individual para punto de venta.

ESPECIALES



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Montaje de neumáticos.
- Canalización de aluminio y PVC
- Manipulación de panel sándwich
- Logística y almacenes
- Trabajos en exterior con ambientes fríos
- Servicios de limpieza municipal
- Manipulaciones de piezas calientes hasta 100°C
- Montaje y mantenimiento de instalaciones

MÁS INFORMACIÓN

| Materiales | Color | Grueso | Largo | Tallas | Embalaje |
|------------|----------------|----------|---|----------------------------|------------------------------------|
| Nitrilo | Jaspeado/Negro | Galga 13 | S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm | 7/S 8/M 9/L 10/XL | 10 Pares/paquete 120 Pares/caja |

NORMATIVAS

EN 407:2004



EN 407:2004 – Guantes de protección contra riesgos térmicos

Esta prevista su revisión en año 2019

A - Comportamiento a la llama

El material deberá cumplir con los requisitos de la tabla. Además, el material no debe gotear si se funde. Las costuras no deben abrirse después de un tiempo de ignición de 15 segundos mínimo.

| Nivel de prestación | Tiempo de post inflamación | Tiempo de post incandescencia |
|---------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 1 | ≤ 20 | Sin requisito |
| 2 | ≤ 10 | ≤ 120 |
| 3 | ≤ 3 | ≤ 25 |
| 4 | ≤ 2 | ≤ 5 |

B - Calor por contacto

El material debe cumplir:

| Nivel de prestación | Temperatura de contacto (°C) | Tiempo umbral (s) |
|---------------------|------------------------------|-------------------|
| 1 | 100 | ≥ 15 |
| 2 | 250 | ≥ 15 |
| 3 | 350 | ≥ 15 |
| 4 | 500 | ≥ 15 |

C - Calor convectivo

El material debe cumplir:

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor ht_i |
|---------------------|---|
| 1 | ≥ 4 |
| 2 | ≥ 7 |
| 3 | ≥ 10 |
| 4 | ≥ 18 |

D - Calor radiante

El material debe cumplir:

| Nivel de prestación | Índice de transferencia de calor t_3 |
|---------------------|--|
| 1 | ≥ 7 |
| 2 | ≥ 20 |
| 3 | ≥ 50 |
| 4 | ≥ 95 |

E - Pequeñas salpicaduras

El número de gotas necesario para producir una elevación de la temperatura de 40°C, deberá corresponder a los requisitos de la tabla:

| Nivel de prestación | Número de gotas |
|---------------------|-----------------|
| 1 | ≥ 10 |
| 2 | ≥ 15 |
| 3 | ≥ 25 |
| 4 | ≥ 35 |

F - Grandes salpicaduras

La película de PVC que simula la piel, no presentará ningún alisamiento ni cualquier otro cambio de la superficie rugosa, con ninguna de las cantidades de hierro usadas:

| Nivel de prestación | Hierro fundido (g) |
|---------------------|--------------------|
| 1 | 30 |
| 2 | 60 |
| 3 | 120 |
| 4 | 200 |

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

| EN388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarla a través de nuestra web www.jubappe.es

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)

B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)

C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)

D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)

E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)

F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)