

Nombre del producto: ZINC REPARADOR SPRAY
Nº. Artículo: 07304
Fabricante/Proveedor: MoTip B.V. Wolfraamweg 2
NL-8471 XC WOLVEGA - Holanda
Tel: +31 - 561 694 400
Fax: +31 - 561 694 431

www.motipdupli.com

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Un producto de alta calidad de reparación de Zinc para reparar pequeños daños en superficies de acero galvanizado a fuego.

APLICACION

- ✓ Canales, quita miedos
- ✓ Tuberías de desagüe, contenedores
- ✓ Bañeras, regaderas

CARACTERIZACION EL PRODUCTO

- ✓ De rápido secado
- ✓ Buen poder de cubrición
- ✓ No amarillea y resistente a los rayos UV
- ✓ Excelente dureza de la superficie
- ✓ Resistente contra la gasolina, los productos químicos y las influencias medioambientales
- ✓ Resistente a los arañazos
- ✓ Muy buena adherencia

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS

Volumen neto: 500 ml
Base: Nitro combi
Color: plata
COV (VOC): aprox. 93 % w/w
Contenido partículas sólidas: aprox. 7% w/w
Rendimiento: 1,25 hasta 2 m²
Seco al polvo: después de 5 a 10 minutos
Seco al pegado: después de 10 a 20 minutos
Seco total/repintable: después de 2 horas
Resistente a temperaturas: hasta 110°C

INSTRUCCIONES DE USO

Antes de su uso, lea atentamente las instrucciones.

La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasas.

El aerosol debe tener temperatura ambiente. Temperatura de trabajo de 15 hasta 25°C. Agitar el bote unos dos minutos antes de su uso. Hacer una prueba de pintado. Distancia de pulverizado: 25 a 30 cm.

Aplicar el producto en varias capas finas. Agitar el bote también de vez en cuando durante la aplicación. Después de finalizar invertir el bote y vaciar la válvula.

El tiempo de secado depende de la temperatura ambiente, de la humedad del aire y del grosor de la capa aplicada.